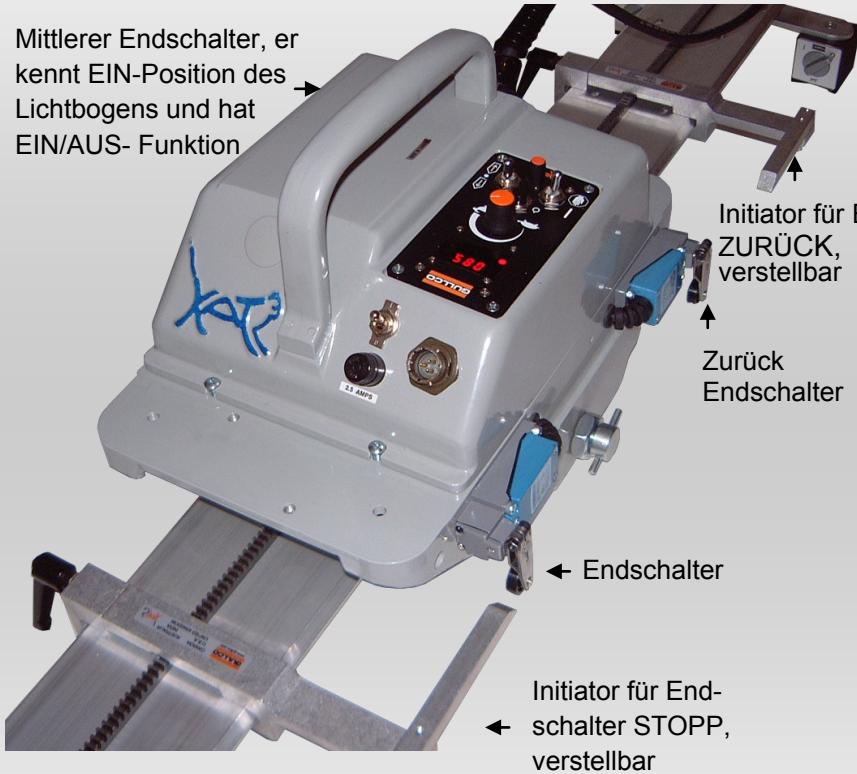


## KAT-Traktor-System mit AUTO-WELD STEUERUNG

Mittlerer Endschalter, er kennt EIN-Position des Lichtbogens und hat EIN/AUS- Funktion



Initiator für Endschalter ZURÜCK, verstellbar

Zurück Endschalter

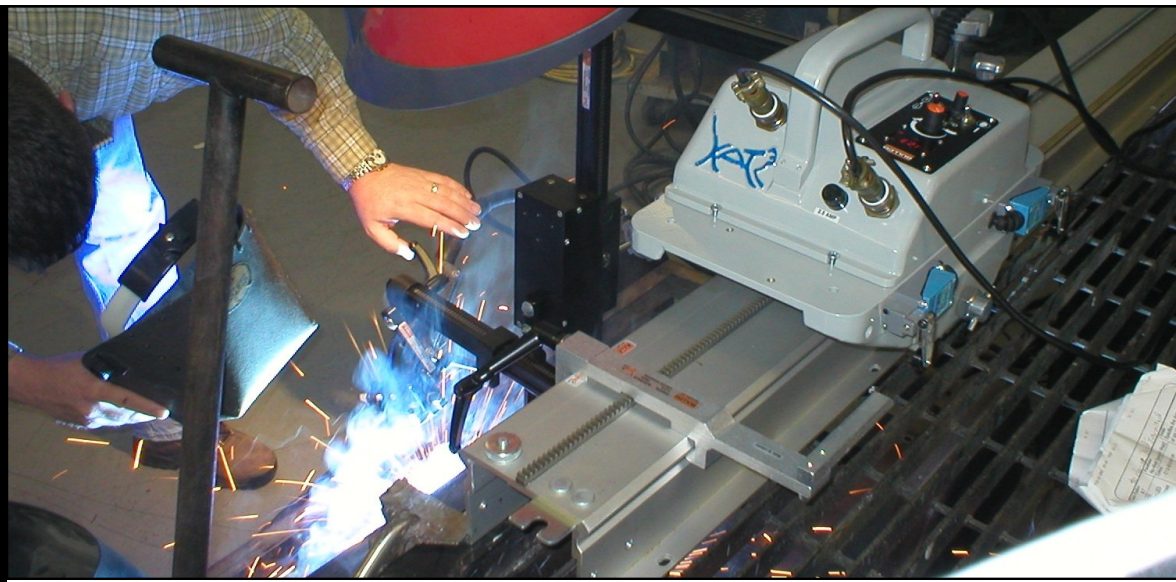
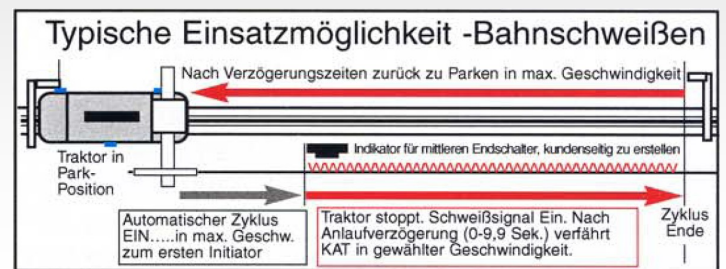
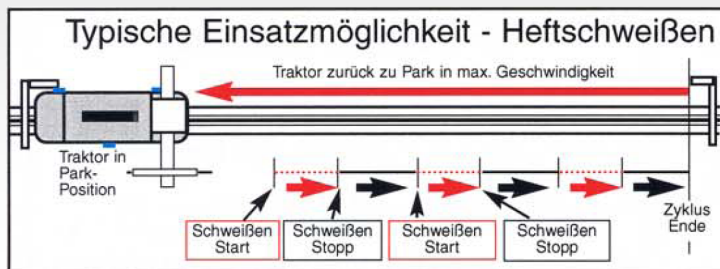
Endschalter

Initiator für Endschalter STOPP, verstellbar

**MODEL GK-200-RLA**  
Für die starre Schiene

**MODEL GK-200-FLA**  
Für die flexible Schiene

KAT AUTO-WELD Traktoren verfügen über eine Vielzahl von Möglichkeiten und Programme für wiederkehrende Vorgänge und das, in jeder Position. Die neue AUTO-WELD-Steuerung regelt über Wegmeßsystem und reagiert auf Endschalersignale, die auf der Schiene frei eingestellt werden. Fahrtrichtung, Geschwindigkeit, und Länge der zu schweißenden Strecke werden mit der präzisen Zündposition und der Position des Schweiß-Endes abgestimmt. Die Kombination verschiedener Endschalterfunktionen erlauben das automatisieren von Schweißaufgaben. Die KAT AUTO-WELD Steuerung eignet sich für genaue Heftnahtschweißungen mit Parkraum für den Traktor. Die Kosten Ihrer Fertigung sinken, die Qualität und Genauigkeit Ihrer Produkte steigt.



## Technische Daten

*KAT Traktor / Autoweld*  
Bestehend aus:

**Gullco Autoweld KAT-Traktor Systeme** sind mit Schwerlast-Laufrollen ausgerüstet. Für präzisen Lauf sorgt das Tacho-Feedback-System und das, in jeder Position und unabhängig von Lasten, bis max. 45 kg. Die neue GSP-Steuerung basiert auf einer 24 volt Gleichspannung und verwendet einen Mikroprozessor zur Motorregelung durch Puls-Weiten-Modulation. Geschaltet wird das mittels Fahrtrichtungsschalter und viergängigem Poti für die Geschwindigkeitswahl. Die Anzeige erfolgt durch LED-Display in Zentimeter oder Zoll. Ein Drehwahlschalter mit 10 Stellungen erlaubt die Funktionseinstellung der Autoweld-Möglichkeiten (siehe Umseite). Anschlußspannung: 42 V~, 115 V~ oder 230 V~, bitte bei Bestellung – wie unten- spezifizieren.

**Endschalter** – drei Endschalter sind außen am Traktor montiert. Jeweils einer für Vor/Zurück und der Mittlere für die Position des Schweißbeggins und Lichtbogen Ein/ Aus.

**Verstellbare Initiatoren** – zur Montage auf starren oder flexible Gullco-Schienen. Der Initiator für den mittleren Endschalter ist kundenseitig zu stellen.

### Zubehör:

Fernsteuergehäuse mit Steuerleitung und Blindplatte. Die KAT-Autoweld-Steuerung wird in das Fernsteuerungsgehäuse gebaut. *Details folgend.*

**Bitte beachten:** Gullco liefert auch Traktoren mit Pendeleinrichtungen und KAT Indexer. Fordern sie Ihre Prospekte von Gullco an.

## AUTO-WELD STEUERUNG

Bietet Einstellungen

- Parkposition
- Verzögerter Anlauf nach Startsignal. Einstellbar von 0-9.9 Sek.
- Kraterfüllverzögerung, lässt den Lichtbogen EIN, nachdem der Traktor stoppt. Einstellbar von 0-9.9 Sek.
- Verzögerung Schweißende, einstellbar von 0-9.9 Sek.
- Schweißen EIN bei—vor, zurück oder vor und zurück
- Mittlerer Endschalter\*: wird verwendet, um in Schnellfahrt zum Scheißen START zu verfahren.
- Heftnaht-Schweißen, EIN, elektronisches Wegmeßsystem. Eingabe in 0.1-99.9 Inkrementen in Zoll oder Zentimeter
- Heftnaht-Schweißen, Aus, elektronisches Wegmeßsystem. Eingabe in 0.1-99.9 Inkrementen in Zoll oder Zentimeter
- Automatische Rückfahrt des Traktors. Endschalter aktiv.
- Ständiges Vor-und zurückfahren des Traktors Endschalter aktiv.

\*Betätigungshebel für mittleren Endschalter ist kundenseitig zu liefern



### RIGID KAT AUTO-WELD

Modell	Geschwindigkeit
L	1,2 to 41 cm/min
M	2,5 to 83 cm/min
H	6,7 to 224 cm/min

Wählen Sie Ihren Geschwindigkeitsbereich und Anschlußspannung aus

GK-200-R  -A

Mögliche Eingangsspannung:	
Modell	Spannung
A	42 V
B	115 V
C	230 V

### Fernsteuergehäuse

...Für Flex- und Rigid Autoweld - beinhaltet das Fernsteuergehäuse mit 0.8 m Steuerleitung. Alle Verbindungen sind bereits verdrahtet. Aus dem Autoweld KAT wird die GSP-Steuerung in das Fernsteuerungsgehäuse gebaut. Der KAT wird mit der Blindplatte abgedeckt. Diese Montage ist einfach und kundenseitig durchzuführen. Bei Bestellung ab Werk geschieht dies ohne Aufpreis.

### FLEX KAT AUTO-WELD

Modell	Geschwindigkeit
L	2,0 to 65 cm/min
M	3,9 to 131 cm/min
H	10,6 to 353 cm/min

Wählen Sie Ihren Geschwindigkeitsbereich und Anschlußspannung aus

GK-200-F  -A

Mögliche Eingangsspannung:	
Modell	Spannung
A	42 V
B	115 V
C	230 V

KAT, MOGGY, KBM, KATBAK & SAM sind registrierte Warenzeichen von Gullco Enterprises Limited

Änderungen sind jederzeit möglich

Vertrieben durch:



**GULLCO INTERNATIONAL LIMITED - CANADA**  
Phone: 905-953-4140 Fax: 905-953-4138 e-mail: sales@gullco.com

**GULLCO INTERNATIONAL INC. - U.S.A**  
Phone: 440-439-8333 Fax: 440-439-3634 e-mail: ussales@gullco.com

**GULLCO INTERNATIONAL (U.K.) LIMITED- EUROPE**  
Phone: +44 1257-253579 Fax: +44 1257-254629 e-mail: sales@gullco.co.uk

**GULLCO INTERNATIONAL PTY LIMITED - AUSTRALIA**  
Phone: 61 (0) 7 5439-0701 Fax: 61 (0) 7 5439-0704 e-mail: ausales@gullco.com

**GULLCO INTERNATIONAL LIMITED - INDIA**  
Phone: 91-20-65260382 Fax: 91-20-26836656 e-mail: india.io@gullco.com

**GULLCO INTERNATIONAL SHANGHAI LIMITED- CHINA**  
Phone: +8621-50460341 Fax: +8621-50463554 e-mail: gsuntech@sh163.net

**GULLCO INTERNATIONAL LIMITED- LATIN AMERICA**  
Phone: 55-11-9485-1336 e-mail: rogerio.macedo@gullco.com

**STUCH GMBH & Co. KG SCWEISSTECHNIK - GERMANY**  
Phone: (02 03) 72 94 95 Fax: (02 03) 72 94 96 e-mail: info@stuch-schweisstechnik.de