



# Elektroden Gleichrichter 400 / 600 E-UW



**Elektronisch geregelte  
MMA – Schweißstromquelle  
zum nassen Unterswasserschweißen**

# Elektrodengleichrichter 400/600 E-UW

Elektronisch geregelte MMA-Schweißstromquellen für das Schweißen und Schneiden mit Stabelektroden in trockener und nasser Umgebung.



## Sicherheitskonzept zum Schutz des Schweißers (Tauchers) gegen elektrische Unfälle

- erfüllt die Richtlinien „**BGV-D1**“ und „**Code of Practice for the Safe Use of Electricity under Water**“
- erhöhte Sicherheit durch **maximale Leerlaufspannung von 60 (55) V-DC** (zulässig laut BGV: 65 V-DC)
- externer **NOT-AUS-Kreis** zum schnellen netzseitigen Abschalten des Gerätes in Gefahrensituationen
- bauartbedingte **passive Leerlaufspannungsbegrenzung** durch sekundärgetaktete Bauweise.
- **aktive Leerlaufspannungsbegrenzung** bei Netzschwankungen durch spezielle elektr. Schutzbeschaltungen
- **Ausgangsspannungsbegrenzung auf 15 V-DC** bei inaktivem Schweißprozess bzw. Lichtbogenabriss
- abschalten der Leistungselektronik durch **externen Freigabeschalter**
- **Sollwertabhängige Leistungsteilfreigabe** > 20 A
- Schutz durch Abschalten der Leistungselektronik bei netzseitiger Überspannung

## Anwendungsbereiche

- Stabelektrode: Optimale Eigenschaften mit hochpräzisem Gleichstrom für alle Elektrodentypen von sauer bis basisch. Integrierter Heißstart und einstellbarer Arc-Force gewährleisten beste Schweißergebnisse in allen Schweißpositionen. Hohe Leistungsreserven für Sonderelektroden mit mehr als 100 %iger Ausbringung.
- Fugenhobeln: Aufgrund der hohen Energiereserven und der damit verbundenen hohen Kurzschlussströme von über 1000 A sehr gute Eigenschaften beim Lichtbogenschneiden und Fugenhobeln.
- WIG: In begrenztem Umfang mit Kontaktzündung und Ventiltrenner möglich.

## Systemvorteile

- ◆ leichte Bedienung
- ◆ optimale Prozessstabilität
- ◆ einstellbarer Arc-Force
- ◆ einstellbarer Hot-Start
- ◆ 100 % generatortauglich
- ◆ hoher Wirkungsgrad
- ◆ hohe Zuverlässigkeit
- ◆ Strom- u. Statusanzeige
- ◆ Fernstelleranschluss
- ◆ Kranösen
- ◆ Bereichsumschaltung 200/400A (300/600A)
- ◆ Abschaltautomatik im Störfall
- ◆ sollwertabhängige Freigabeschaltung
- ◆ servicefreundlich durch modularen Aufbau
- ◆ Wechselrahmen mit Filtermatte

## Technische Daten

Unsere Anlagen tragen das CE- und S-Zeichen und entsprechen EN 60974-1. Sie sind Made in Germany.

Typ		400 E-UW	600 E-UW
<b>Primär:</b>			
Netzspannung	[ V ]	3 x 400 o. MP	3 x 400 o. MP
Frequenz	[ Hz ]	50 / 60	50 / 60
Leistungsaufnahme	[ KVA ]	max. 17,5	max. 26
Leistungsfaktor cos phi		ca. 0,98	ca. 0,98
Wirkungsgrad	[ % ]	> 85	> 85
Empfohlene Netzabsicherung	[ A ]	3 x 25 träge (D)	3 x 40 träge (D)
Zulässige Netzspannungsschwankungen	[ % ]	+/- 10	+/- 10
<b>Sekundär:</b>			
Leerlaufspannung	[ V/DC ]	ca. 60	ca. 60
Schweißstrombereich	[ A ]	20 – 400	20 – 600
Schweißspannungsbereich	[ V/DC ]	15 – 40	15 – 40
Imax bei 60 % ED (ohne Filtermatte)	[ A / V ]	400 / 40	600 / 40
Imax bei 100 % ED (ohne Filtermatte)	[ A / V ]	320 / 33	450 / 38
Automatischer Überlastschutz > 1 sek.	[ A ]	420	620
max. Kurzschlussstrom < 1 sek.	[ A ]	> 1000	> 1000
<b>Allgemein:</b>			
Schutzart		IP 23	IP 23
Isolationsklasse		F	F
Kühlart Stromquelle		F / Lüfter	F / Lüfter
Netzanschlusskabel	[ mm <sup>2</sup> ]	4 x 4 flexibel	4 x 6 flexibel
Netzstecker		CEE 32 A	CEE 63 A
Empfohlener Schweißkabelquerschnitt	[ mm <sup>2</sup> ]	70	95
Gewicht	[ Kg ]	ca. 65	ca. 80
Abmessungen ü.a. (L x B x H)	[ mm ]	ca. 700 x 400 x 400	ca. 700 x 400 x 400

AMT GmbH, Liliencronstr. 25, 21629 Neu Wulmstorf, Tel. +49(0)40-37081032, Fax. +49(0)40-37081021  
 AMT GmbH, Betriebsstätte Aachen, Jülicher Str.248, 52070 Aachen (Lieferanschrift Produktionsbetrieb)