

PAK 200i

MANUELLE LUFT-PLASMASCHNEID- UND FUGENHOBEL-ANLAGE

- 200 A Schneidleistung
- 100 % Einschaltdauer
- Duale Gasversorgung
- Hohe Abtragungsleistung beim Fugenhobeln
- Düsenschutz für eine optimale Nutzungsdauer



PAK[®] 200i

Manuelle Luft-Plasmaschneid- und Fugenhobel-Anlage

PAK[®] 200i Plasmaschneid-System

- **200 A Schneidleistung**

Dieses Gerät eignet sich für manuelles Schneiden mit 200 A von Baustählen mit bis zu 70 mm Dicke. Bei voller Ausgangsleistung schneidet dieses Gerät Baustähle mit 50 mm Dicke mit einer Geschwindigkeit von 254 mm/min.

- **100 % Einschaltdauer**

Diese Maschine bietet 100 % Einschaltdauer bei voller Ausgangsleistung.

- **Duale Gasversorgung**

Das duale Gasversorgungssystem sorgt für überragende Qualität und Leistung an Baustahl und Edelstählen. (Plasmagas: Luft, ArH₂, N₂; Sekundärgas: Luft, N₂)

- **Hohe Abtragsleistung beim Fugenhobeln**

Es können bis zu 11,3 kg Baustahl pro Stunde abgetragen werden.

- **Düsenschutz für eine optimale Nutzungsdauer**

Auf diese Weise wird die Düse bei versehentlichem Kontakt zwischen der Düse und dem Werkstück bei hohen Leistungen vor Beschädigung geschützt.

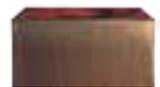


Qualitätsschnitt



40 mm

Maximal



70 mm

Zu den Anwendungsbereichen für das Plasmaschneiden gehören:

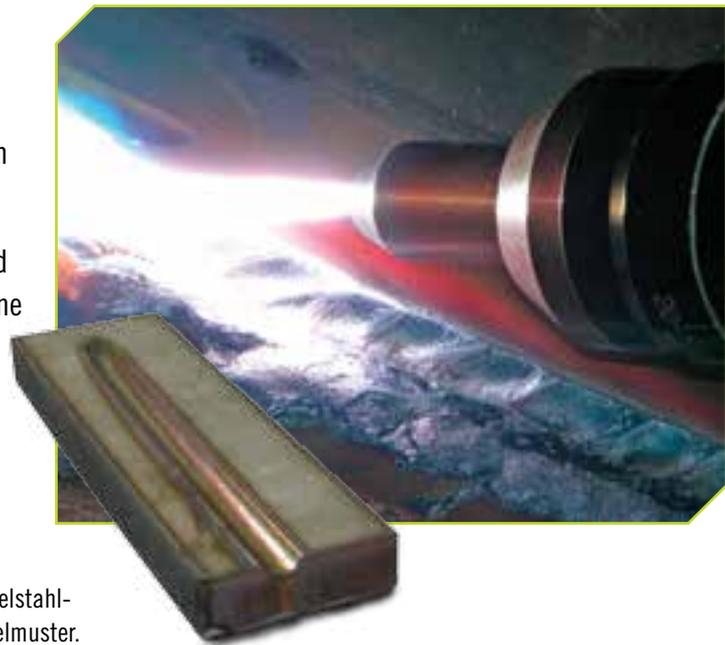
- Allgemeine Bearbeitung von Baustählen, Edelstählen und Aluminium
- Fahrzeugbau
- Schienenwartung
- Behälterbau
- Rohrbearbeitung und Herstellung
- Öltraffinerien
- Gießereien
- Chemiefabriken
- Bergbau
- Schiffsbau

Ausgangsstrom (A)	35 - 200
Ausgangsleistung (kW)	40
Effektive Schnittleistung - mm	40
Maximale Schnittleistung - mm	70
Einstichleistung - mm	35
Eingangsleistung	400V / 3 Phasen 50/60Hz
Eingangsstrom	57 A bei 400V
Einschaltdauer (bei 40°C)	100% bei 200A
Plasmagas	Luft, ArH ₂ , N ₂
Schutzgas	Luft, N ₂
Abmessungen (H x B x L) - mm	1219 x 698 x 1031
Gewicht- kg	215
Modell des Brenners	PCH-200
Gewährleistung (Gerät/Brenner)	2/1 Jahre
Zertifizierung	CE

PAK[®] 200i Plasmalichtbogen-Fugenhobeln

Das Plasmalichtbogen-Fugenhobeln ist eine schnelle, wirtschaftliche und umweltfreundliche Methode zur Metallabtragung. Im Vergleich zum herkömmlichen Luft-Kohlelichtbogen-Fugenhobeln bietet das Plasmalichtbogen-Fugenhobeln folgende Vorteile:

- Einfache Bedienung
- Gute Akzeptanz bei Anwendern
- Gute Übersicht über den Fugenhobebereich
- Hohe Materialabtragungsraten
- Geringere Lärmbelastung für Anwender und sonstiges Personal in der Nähe der Maschine
- Geringere Rauchentwicklung am Arbeitsplatz
- Schneidet bis zu 70 mm bei Austausch der Verschleißteile



10 mm Edelstahl-Fugenhobelmuster.

Das Plasmalichtbogen-Fugenhobeln eignet sich für verschiedene Metalle, z. B.: Baustähle, Edelstähle, Gusseisen, Aluminium, Messing und Bronze. Zu den häufigsten Anwendungsbereichen für das Plasmalichtbogen-Fugenhobeln gehören:

- Reparatur von Eisenbahnwagons – Entfernen von Lagerzapfenbeschichtungen, Bremsreparaturen, Vorbereitung abgenutzter Räder zum Nachschweißen
- Chemiefabriken/Raffinerien – Vorbereitung von Verbindungen zwischen Edelstahl-Rohrleitungen und Ausrüstung
- Fahrzeugreparatur – Reparatur von Stahl-, Aluminium- und Edelstahl-Tankern
- Tankherstellung – automatisches und manuelles Abhobeln von Schweißnähten
- Reparatur von schwerer Ausrüstung – Entfernen von Panzerungen
- Lebensmittelindustrie – Reparatur von Edelstahlausrüstung
- Wartungsaufgaben in Kraftwerken – Entfernung von Kavitationen von Turbinen in Kraftwerken, Reparatur von Rohrböden
- Gießereien – Entfernung von Angüssen und Speisern

PAK[®] 200i

Manuelle Luft-Plasmaschneid- und Fugenhobel-Anlage

Zubehör / Sonderausstattung

Beschreibung	Art. Nr.
Brennerführung / Kreisschneidaufsatz	7-7505
Fernbedienung	7-3460
Radsatz	9-7378
Extra Cool™ Brennerkühlmittel (3,8 l)	7-3580

Brenner-Verschleißteile

Beschreibung	Art. Nr.	Beschreibung	Art. Nr.
SCHUTZGASDÜSEN		GASVERTEILER	
Schutzgasdüse, Standard	32-1325	Gasverteiler, Schneiden	32-1315
Kronen-Schutzgasdüse (manuelles Schneiden)	32-1326	Gasverteiler, Fugenhobeln	32-1509
Schutzgasdüse (Fugenhobeln)	32-1527	ELEKTRODEN	
DÜSEN		Elektrode, Luftschneiden	32-1310
Düse, 200A	32-1323	Elektrode, Multigas schneiden	32-1311
Düse, 150A	32-1330	Elektrode, Luft, Fugenhobeln	32-1504
Düse, 70A	32-1321	Elektrode, ArH ₂ , Fugenhobeln	32-1505
Düse, 55A	32-1322	SONSTIGES	
Düse, 35A	32-1320	Kühlrohrverlängerung, Fugenhobeln	32-1502
Düse (0,110) Fugenhobeln	32-1512	Werkzeugschüssel	20-0001
Düse (0,125) Fugenhobeln	32-1513	O-Ring-Silikon	8-4025
Düse (0,156) Fugenhobeln	32-1514	Teilebox	9-4173
Düse (0,171) Fugenhobeln	32-1515		

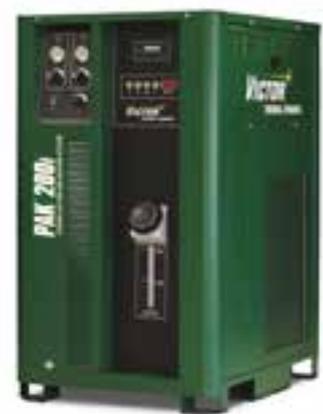
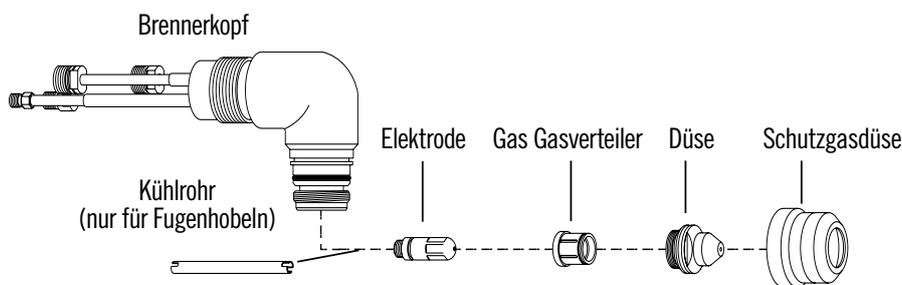
Brenner- & Schlauchpakete

Beschreibung	Art. Nr.
PCH-200 / 70° / 7,6 m Schlauchpaket	2-0009
PCH-200 / 70° / 15,2 m Schlauchpaket	2-0010
PCH-200 / 70° / 30,5 m Schlauchpaket	2-0011
PCH-200 / 90° / 7,6 m Schlauchpaket	2-0012
PCH-200 / 90° / 15,2 m Schlauchpaket	2-0013
PCH-200 / 90° / 30,5 m Schlauchpaket	2-0014
PCH-200 / 180° / 7,6 m Schlauchpaket	2-0015
PCH-200 / 180° / 15,2 m Schlauchpaket	2-0016
PCH-200 / 180° / 30,5 m Schlauchpaket	2-0017

Stromquellen & Schlauchpakete

Beschreibung	Art. Nr.
STROMQUELLEN & SCHLAUCHPAKET	
	400V CE
PAK 200i - 70° Brenner / 7,6 m Schlauchpaket	1-2251
PAK 200i - 70° Brenner / 15,2 m Schlauchpaket	1-2252
PAK 200i - 90° Brenner / 7,6 m Schlauchpaket	1-2253
PAK 200i - 90° Brenner / 15,2 m Schlauchpaket	1-2254
PAK 200i - 180° Brenner / 7,6 m Schlauchpaket	1-2255
PAK 200i - 180° Brenner / 15,2 m Schlauchpaket	1-2256

Alle manuellen Anlagen werden mit Stromquelle, Brenner und Schlauchpaket, Ersatzteilset, 7,6 m Werkstückkabel mit Klemme und Brennerkühlmittel geliefert.



VICTOR
THERMAL DYNAMICS

Victor Technologies Limited • Chorley North Industrial Park • Chorley, Lancashire PR6 7BX United Kingdom. Tel: +44 1257 224824 • Fax: +44 1257 224800

Victor Technologies SRL • Via Benaco 3, 20098 San Giuliano Milanese (MI) Italy • Tel: +39 02 36546801 • Fax: +39 02 36546840

Victor Technologies GmbH • Dierdorfer Straße 499 D-56566 • Neuwied-Gladbach Germany. Tel: +49 (0) 2631 999960 • Fax: +49 (0) 2631 9999610

Website: www.victortechnologies.eu Email: verkauf@victortechnologies.com