

Inhaltsverzeichnis

	E-HAND SCHWEISSGERÄTE	3
	WIG-SCHWEISSGERÄTE	11
	MIG-MAG/FÜLLDRAHT-SCHWEISSGERÄTE	20
	MULTIPROZESS-SCHWEISSSTROMQUELLEN	29
	HOCHENTWICKELTE PROZESS-SCHWEISSGERÄTE	37
	POWER WAVE® SOFTWARE LÖSUNGEN	43
	HALBAUTOMATISCHE DRAHTVORSCHUBGERÄTE	49
	UNTERPULVER-SCHWEISSGERÄTE	60
	SCHWEISSSTROMAGGREGATE	69
	PLASMA-SCHNEIDGERÄTE	73
	AUSBILDUNGSSYSTEME	77
	SCHWEISSRAUCHABSAUGUNG	88
	AUTOMATION	97
	BANDPLATTIERUNG	99
	SCHWEISSBRENNER	102
	SCHWEISSERHELME	112
	SCHWEISSAUSRÜSTUNG	118
	SCHWEISSZUBEHÖR	123

So nutzen Sie diesen Katalog

STICK WELDERS **1**
NEU!
Inverter

Inverter® 160SX

Professional Performance. Industrial Application

The Inverter® 160SX is built to perform: rugged and reliable on one hand, portable, lightweight and easy to handle in a wide variety of applications, it is ideal for professional industrial maintenance and small industrial projects, both on site and in workshops. Equipped with Power Factor Correction (PFC) Inverter® 160SX provides almost 30% output with the same input current. PFC reduces the power dissipation on input cables by up to 50%. Compliant with the latest European standard EN 61000-3-12.

Features

- More Power- 30% more output current with the same input current allows welding with up to 4.0mm electrode from a 16A input.
- Portable Everywhere - Lightweight, easy to handle, can operate with up to 3m extension cables and suitable to use from a generator.
- Robust Design, Industrial Use - Electrical safety (IP23), potted PC boards and optimum airflow reduces contamination to extend the equipments life in the harshest environmental conditions.
- Excellent Welding Experience - Good arc ignition with a smooth stable arc, Soft and Crisp mode, Auto Adaptive Arc Force an optimum choice for welding with every type of electrode.
- Cellulosic Capability - No electrode is too difficult to weld with. Suitable for small diameter pipe welding.
- Extended Input Voltage Range - Smart switching input power allows use from either a single-phase 115v or 230v mains supply.
- Green Welding Initiative - PFC gives low current consumption, energy saving, low current harmonics and reduction of the total CO₂ produced by the welding process.

Technical Specifications

Product	Item Number	Primary Voltage (50-60Hz)	Current Range (A)	Rated Output	Fuse (Slow)	Weight (kg)	Dimensions HxWxD (mm)	Protection/Insulation Class
Inverter® 160SX	K12019-1	115/230V/Ph	5-160	160A/26.4V@30% 100A/24V@100%	16A	9.2	224 x 148 x 385	IP23 / H

Processes

- Stick
- Lift TIG

Recommended Consumables

- Steel: Parafix®, Omnia® 46, Baso® G, 120, 485P
- Stainless steel: Arosta®, Limaroc® 304L, 316L, 309S
- Hardfacing: WearShield® MM, M14 RepTec

Unit Includes

- 3m input cable

Key Options

- KIT-200A-25-3M Cable Kit 200A - 25mm² - 3m
- KIT-200A-35-5M Cable Kit 200A - 35mm² - 5m
- K10513-17-4V TIG Torch MET17 GV - 4m
- K10513-17-8V TIG Torch MET17 GV - 8m

INPUT

- 1 PHASE
- 50/60 Hz
- CC
- DC

OUTPUT

- 13

Technical Specifications

Product	Item Number	Primary Voltage (50-60Hz)
Inverter® V295-S	K12019-1	230/400V/Ph

Farbkodierung

Jeder Abschnitt des Katalogs ist farbkodiert

Gewährleistung

Garantie-Kennzeichen an jedem Produkt

Symbole

Ausgang Symbole

Fallende Kennlinie für E-Hand und WIG-Schweißen	Wechselstrom	2-Rollen Drahtvorschub	Pulsformregelung (Waveform Control Technology)
Konstante Kennlinie für MIG-, Fülldraht- und UP-Schweißen	Gleichstrom	4-Rollen Drahtvorschub	
Konstantstrom- oder Konstantspannungsanwendungen für Multiprozesse	Wechselstrom oder Gleichstrom	Kontinuierlicher Hilfsstromkreis	

Eingang Symbole

Einphasen Eingangsspannung	Ein- oder Dreiphasen Eingangsspannung	42 Volt AC Drahtvorschub Eingangsspannung	50/60 Hertz Eingangsspannung
Dreiphasen Eingangsleistung	115 Volt AC Drahtvorschub Eingangsspannung	40 Volt DC Drahtvorschub Eingangsspannung	Schweißaggregate - Dieselaggregate

*Fotos und Illustrationen sind unverbindlich – sie können sich von dem tatsächlichen Produkt im Detail und Farbe unterscheiden.

- 1 Kapitel**
Zeigt das Kapitel an – zum einfachen Auffinden eines Produktes.
- 2 Produktbezeichnung**
Offizielle Lincoln Produktbezeichnung
- 3 Produktbeschreibung**
Kurzbeschreibung des Produktes
- 4 Einleitung**
Allgemeine Produktbeschreibung
Beinhaltet u. a. auch die Vorteile und Anwendungen.
- 5 Vorteile**
In diesem Abschnitt werden die Eigenschaften und Vorteile des Produkts hervorgehoben.
- 6 Produktabbildung**
Detailabbildung des Lincoln Produktes.
- 7 Prozesse**
Empfohlene Lichtbogenschweißverfahren für das Produkt.
- 8 Empfohlene Schweißzusätze**
Beschreibung siehe unten.
- 9 Was ist enthalten**
Diese Abschnitte enthalten Optionen, die in dem Produkt enthalten sind.
- 10 Zubehör**
Alle Optionen verfügbar.
- 11 Bestellung**
Zum bestellen, wählen Sie die Produktnummer, die am besten Ihrem Schweißbedarf entspricht.
- 12 Grüne Initiative**
Lincoln Electric's Sensibilisierungsprogramm zur Verringerung der Umweltbelastung.
- 13 Eingang und Ausgang Symbole**
Beschreibung siehe unten.
- 14 Technische Daten**
Allgemeine technische Daten, Bewertungen, Abmessungen und Gewicht des Produktes.
- 15 NEU! Symbol**
Informiert über neue Produkte.

Von einfachen Aufgaben zu fortgeschrittene Anwendungen, bietet Lincoln Electric eine umfassende Palette von Stabelektroden an www.lincolnelectric.de



E-HAND SCHWEISSGERÄTE

Eine große Auswahl an Trafo- und Inverter Schweißstromquellen für jegliche Materialien und Wandstärken

Ideal für industrielle Anwendungen, Instandhaltung und Instandsetzung sowie Landwirtschaft oder den Hobbybereich

E-Hand Schweißgeräte

Inverter

Inverter® 135S, 150S, 170S
Klein, leistungsstark und robust



Inverter® 160SX
Professionelle Leistung



Inverter® V205-S
Einfaches Umschalten, vollste Flexibilität



Inverter® 270SX, Inverter® 400SX
Professionelle Schweißstromquelle für den Einsatz in rauen Arbeitsbedingungen



Konventionell

LINC 405-S & SA, LINC 406, LINC 635-S & SA
Die robusten Arbeitstiere



Idealarc® R3R 600-I
Hochleistungs- E-Hand-Schweißen und Fugenhobeln



Hot Rod 500S
Die robuste und leistungsstarke Schweißstromquelle



Inverter	AUSGANG			EINGANG	PROZESS			VORTEILE			Garantie (Jahre)		
	Kennlinie	Polarität	Schweißbereich (A)	Netzspannung (V)	E-Hand	Lift TIG	WIG-Anreiss-zündung	Fugenhobeln	PFC	Hot Start		Arc Force	Digitalanzeige
Inverter® 135S	CC	DC	10-120	230	●		○						2
Inverter® 150S	CC	DC	10-140	230	●	●				■	■		2
Inverter® 170S	CC	DC	10-160	230	●	●				■	■	■	2
Inverter® 160SX	CC	DC	5-160	115/230	●	●			■	■	■	■	3
Inverter® V205-S	CC	DC	5-200	230/400	●	●			■	■	■	■	2
Inverter® 270SX	CC	DC	5-270	400	●	●				■	■	■	3
Inverter® 400SX	CC	DC	5-400	400	●	●		○		■	■	■	3

Konventionell	Kennlinie	Polarität	Schweißbereich (A)	Netzspannung (V)	E-Hand	Lift TIG	WIG-Anreiss-zündung	Fugenhobeln	PFC	Hot Start	Arc Force	Digitalanzeige	Garantie (Jahre)
LINC 405-S	CC	DC	15-400	230/400	●		○	○		■	■		2
LINC 405-SA	CC	DC	15-400	230/400	●	●		○		■	■	■	2
LINC 406	CC	DC	30-400	220/380/440	●		○	▲		■	■	■	2
LINC 635-S	CC	DC	15-670	230/400	●		○	▲		■	■		2
LINC 635-SA	CC	DC	15-670	230/400	●	●		▲		■	■	■	2
Idealarc® R3R 600-I	CC	DC	75-625	230/380/440	●		○	▲		■	■		3
HOT ROD 500-S	CC	DC	50-625	380/415 220/380/400	●		○	▲		■	■	■	3

HINWEIS: ○ Ausgezeichnet ● Gut ▲ Optional

Invertec® 135S, 150S, 170S

Klein, leistungsstark und robust

Die Gerätereihe Invertec® 135S, 150S und 170S von Lincoln Electric wurde speziell hinsichtlich ihrer Praxistauglichkeit entwickelt. Alle Geräte dieser Serie eignen sich für unterschiedlichste Anwendungen. Wesentlicher Bestandteil lag darin, ein ausgezeichnetes Schweiß und Zündverhalten in einem robusten und zuverlässigen Paket anzubieten. Dazu weist jedes Gerät eine Vielfalt an Funktionen und Eigenschaften, wie Hot Start, Arc Force, sowie Lift TIG auf. Es ist daher sichergestellt, dass für Ihre spezielle Anwendung Lincoln eine Lösung bietet. Stabil und robust zum einen, tragbar zum anderen; Die Invertec® 135S, 150S und 170S sind leicht und einfach in der Handhabung in jeder Situation.

Vorteile

- Zuverlässigkeit: Metallgehäuse mit Kunststoff-Kantenschutz.
- Optimaler Lichtbogen: Auto Adaptive Arc Force sorgt für geringe Spritzerbildung und Hot Start für optimale Zündeigenschaften (150S und 170S).
- Leistung: Zusätzliche Leistung für eine erstklassige Lichtbogensteuerung.
- Alles im Blick: Digitale Anzeige zur genauen Einstellung der Stromstärke.
- Vielseitigkeit: WIG-Schweißen ohne Wolframeinschlüsse durch Lift TIG-Funktion (150S und 170S).
- Höchste Mobilität: Durch bis zu 60m Netzkabellänge und kleines sowie leichtes Design.
- Tragbar – leicht, klein und robust.



Prozesse

- E-Hand
- Lift TIG (Invertec® 150S und 170S)
- WIG-Anreisszündung (Invertec® 135S)

Empfohlene Schweißzusätze

- **Un-/Niedriglegiert**
Pantafix®, Omnia® 46, Baso® G, 120, 48SP
- **Hochlegiert**
Arosta®, Limarosta®, Jungo® 304L, 316L, 309S
- **Auftragschweißen**
Wearshield® MM, ME / RepTec

Was ist enthalten

- Netzkabel (2m)
- Tragegurt

Zubehör

- **KIT-140A-16-3M** Kabel-Kit 140A – 16 mm² – 3 m
- **KIT-140A-25-5M** Kabel-Kit 140A – 25 mm² – 5 m
- **K10513-17-4VS** WIG-Brenner LT17 GV – 4 m
- **K10513-17-8VS** WIG-Brenner LT17 GV – 8 m



Verpackung



Neben anderen Tests wurden die Invertec® 135S, 150S und 170S extremen Temperaturumweltprüfungen unterzogen.



Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung (50-60 Hz)	Schweißbereich (A)	Ausgangsleistung	Eingangsstrom (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)	Schutzart/ Isolierstoffklasse
Invertec® 135S	K12033-1	230V/1Ph	10-120	120A/24,8V@25% 70A/22,8V@100%	14	5,0	224 x 148 x 315	IP21 / F
	K12033-1-P							
Invertec® 150S	K12034-1		10-140	140A/25,6V@30% 90A/23,5V@100%	17	7,4	244 x 148 x 365	IP23 / F
	K12034-1-P							
Invertec® 170S	K12035-1		10-160	160A/26,4V@35% 100A/24V@100%	23	7,8	244 x 148 x 365	
	K12035-1-P							



Inverter[®] 160SX

Professionelle Leistung

Der Elektroden Inverter Inverter[®] 160SX ist speziell auf die Bedürfnisse der Industrie abgestimmt. Er eignet sich durch sein geringes Gewicht und der einfachen Handhabung für eine Vielzahl von Anwendungen. Durch problemloses verschweißen von bis zu 4,0mm Elektroden empfiehlt sich die Inverter[®] 160SX für Arbeiten im Stahlbau bis hin zur professionellen Fertigung und Instandsetzung. Auch zellulose Schweißungen stellen kein Problem dar. Ausgestattet mit Power Factor Correction (PFC) liefert die Inverter[®] 160SX fast 30% Ausgabe mit dem gleichen Eingangsstrom. PFC reduziert die Leistungsabgabe am Eingangskabel um bis zu 50%. Konform mit der neuesten europäischen Norm EN 61000-3-12.



Vorteile

- Leistung: 30% mehr Ausgangsleistung ermöglichen das Schweißen von bis zu 4,0 mm Elektroden.
- Höchste Mobilität: Durch bis zu 100m Netzkabellänge und kleines sowie leichtes Design. Ebenso ist eine Generatorentauglichkeit gegeben.
- Hohe Industrietauglichkeit: Standardmäßig drei Jahre Garantie durch Vollvergossene Platinen und dem Metallgehäuse mit Kunststoff-Kantenschutz.
- Effizienz: Standardmäßig mit PFC-Technologie ausgestattet, für größtmögliche Energieeinsparungen.

- Optimaler Lichtbogen: Auto Adaptive Arc Force sorgt für geringe Spritzerbildung und Hot Start für optimale Zündeigenschaften. Zusätzlich anwählbar Soft und Crisp Funktion zur optimalen Verschweißung unterschiedlicher Elektrodentypen.
- Multivoltage-Fähigkeit: Automatische Spannungserkennung erlaubt den Betrieb mit 115V 1-ph oder 230V 1-ph.
- Grünes Schweißen Initiative – PFC bietet geringen Stromverbrauch, Energieeinsparung, niedrige Stromoberwellen und die Verringerung des gesamten CO₂, erzeugt durch den Schweißprozess.

Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung (50-60Hz)	Schweißbereich (A)	Ausgangsleistung	Eingangsstrom (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen HxWxD (mm)	Schutzart/Isolierstoffklasse
Inverter [®] 160SX	K12050-1	115/230V/1Ph	5-160	160A/26,4V@30% 100A/24V@100%	16A	9,2	224 x 148 x 385	IP23 / H

Inverter

Prozesse

- E-Hand
- Lift TIG



Empfohlene Schweißzusätze

- **Un-/Niedriglegiert**
Pantafix[®], Omnia[®] 46, Baso[®] G, 120, 485P
- **Hochlegiert**
Arosta[®], Limarosta[®], Jungo[®] 304L, 316L, 309S
- **Auftragschweißen**
Wearshield[®] MM, ME / RepTec

Was ist enthalten

- Netzkabel (3m)

Zubehör

- **KIT-200A-25-3M** Kabel-Kit 200A – 25 mm² – 3 m
- **KIT-200A-35-5M** Kabel-Kit 200A – 35 mm² – 5 m
- **K10513-17-4V** WIG-Brenner LT17 GV – 4 m
- **K10513-17-8V** WIG-Brenner LT17 GV – 8 m



EINGANG



AUSGANG



Inverter[®] V205-S

Einfaches Umschalten, volle Flexibilität

Die Inverter[®] V205-S, ein E-Hand und Lift TIG Schweißgerät ist mit der neuesten Invertertechnologie ausgestattet und verbindet beides, eine industrielle Bauweise mit ausgezeichneten Lichtbogeneigenschaften. Auf Grund der leichten jedoch soliden Konstruktion dieser Maschine, ist sie besonders geeignet für Anwendungen vor Ort oder in der Werkstatt mit einem Maximum an Flexibilität. Ein einfaches Umschalten zwischen 230/400V 1-ph ermöglicht eine Verbindung der V205S theoretisch überall.



Vorteile

- Intelligente Umschaltung 230/400V einphasig.
- Ausgezeichnete Lichtbogeneigenschaften.
- Maximale Leistung von 205 Ampere ermöglicht die Verwendung von Elektroden bis zu 4,0mm.
- Ausgezeichnete rutile, basische und zellulose Stabelektroden-Schweißleistung.
- Regelbarer „Arc Force“ und „Hot Start“ als Standard.

- Alles im Blick: Umstellbare V/A Digitalanzeige zur genauen Einstellung der Stromstärke.



Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung (50-60Hz)	Schweißbereich (A)	Ausgangsleistung	Eingangsstrom (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)	Schutzart/Isolierstoffklasse
Inverter [®] V205-S	K12019-1	230/400V/1Ph	5-200	200A/28V@35% 170A/26,8V@100%	32/20	15	385 x 215 x 480	IP23S / H

Inverter

Prozesse

- E-Hand
- Lift TIG



Empfohlene Schweißzusätze

- **Un-/Niedriglegiert**
Pantafix[®], Omnia[®] 46; Baso[®] G, 120, 485P
- **Hochlegiert**
Arosta[®], Limarosta[®], Jungo[®] 304L, 316L, 309S
- **Auftragschweißen**
Wearshield[®] MM, ME / RepTec

Was ist enthalten

- Netzkabel (2m)
- Tragegurt

Zubehör

- **KIT-200A-25-3M** Kabel-Kit 200A – 25 mm² – 3 m
- **KIT-200A-35-5M** Kabel-Kit 200A – 35 mm² – 5 m
- **K10513-17-4V** WIG-Brenner LT17 GV – 4 m
- **K10513-17-8V** WIG-Brenner LT17 GV – 8 m
- **K10095-1-15M** Fernregler – 15 m
- **W0200002** Fahrwagen

EINGANG



AUSGANG



Inverter[®] 270SX Inverter[®] 400SX

Professionelles Schweißgerät für den Einsatz in rauen Arbeitsbedingungen

Die Inverter[®] 270SX & 400SX, E-Hand und Lift TIG Schweißgerät wurde entwickelt und gebaut, um eine robuste, industrielle Bauweise mit ausgezeichneten Lichtbogeneigenschaften zu verbinden. Die Maschinen sind so gebaut, raue Umweltbedingungen mit der Lincoln Tunnel-Technologie zu behandeln, um die PCBs und empfindlichen Teile von dem kühlenden Luftstrom zu trennen. Durch das robuste Metallgehäuse mit großen Gummischutzecken, sind sie für den Betrieb vor Ort in Verbindung mit einem Generator oder in einer Werkstatt geeignet, was ein Maximum an Flexibilität und Haltbarkeit. Intensive und umfangreiche Tests im Lincoln Labor garantieren die Qualität dieser Schweißgeräte.



Vorteile

- Robust, speziell gebaut für raue Umweltbedingungen.
- Alles im Blick: Umstellbare VA Digitalanzeige zur genauen Einstellung der Stromstärke.
- Ausgezeichnete rutil, basische und zellulose Stabelektroden-Schweißleistung.
- Vollständig geschützte Platinen, isoliert von der einströmenden Luftkühlung.
- Regelbarer „Arc Force“ und „Hot Start“ als Standard.
- Vielseitigkeit: WIG-Schweißen ohne Wolframeinschlüsse durch Lift TIG-Funktion.
- Leistung: Problemloses Verschweißen von bis zu 5,0mm (270SX) und 6,3mm (400SX) Elektroden.

Prozesse

- E-Hand
- Lift TIG
- Fugenhobeln (400SX)



Empfohlene Schweißzusätze

- **Un-/Niedriglegiert**
Pantafix[®], Omnia[®] 46; Baso[®] G, 120, 48SP
- **Hochlegiert**
Arosta[®], Limarosta[®], Jungo[®] 304L, 316L, 309S
- **Auftragschweißen**
Wearshield[®] MM, ME / RepTec

Was ist enthalten

- Netzkabel (3m)

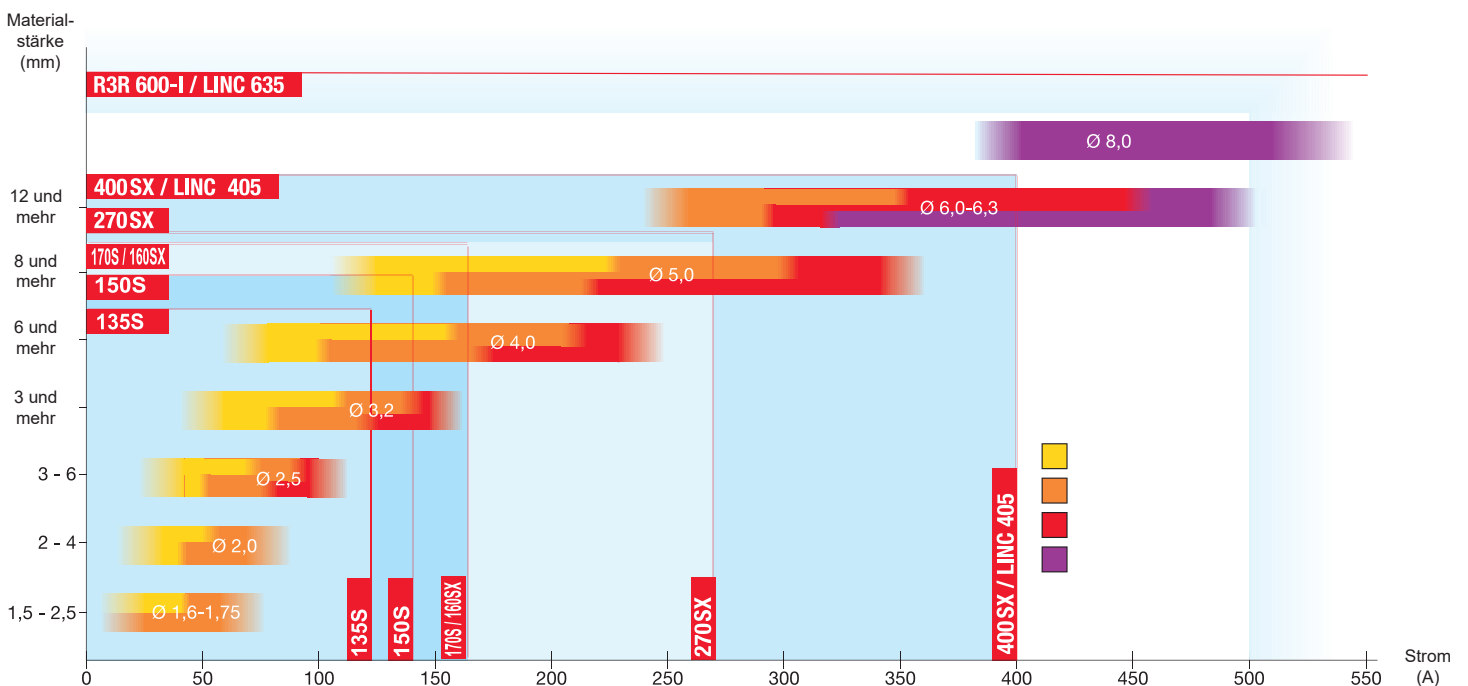
Zubehör

- **KIT-250A-35-5M** Kabel-Kit 250A – 35 mm² – 5 m
- **KIT-300A-50-5M** Kabel-Kit 300A – 50 mm² – 5 m
- **KIT-400A-70-5M** Kabel-Kit 400A – 70 mm² – 5 m
- **K10513-17-4V** WIG-Brenner LT17 GV – 4 m
- **K10513-17-8V** WIG-Brenner LT17 GV – 8 m
- **K10095-1-15M** Fernregler, 15m
- **W0200002** Fahrwagen (270SX)
- **K2694-1** Fahrwagen (400SX)



Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung (50-60Hz)	Schweißbereich (A)	Ausgangsleistung	Eingangsstrom (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)	Schutzart/Isolierstoffklasse
Inverter [®] 270SX	K12040-1	400V/3Ph	5-270	270A/30,8V/35% 200A/28V/100%	20	23,6	389 x 247 x 502	IP23 / H
Inverter [®] 400SX	K12042-1		5-400	400A/36V/35% 300A/32V/100%	30	36	455 x 301 x 632	



LINC 405-S & SA, LINC 406 LINC 635-S & SA

Die robusten und hervorragenden Arbeitstiere

Die LINC 405, 406 und 635 sind außergewöhnlich robuste und konventionelle Gleichrichter für den Einsatz unter extremen Umweltbedingungen.

Die Geräte sind in zwei Ausführungen erhältlich:

- Die Grundausführung LINC 405-S und 635-S sind für das Schweißen von Rutil-, basischen- und Zelloseelektroden aller Art geeignet
- LINC 405-SA und LINC 635-SA sind mit weiteren aufwändigen Funktionen, wie Arc Force, Hot Start und digitalen Anzeigen ausgestattet.

Vorteile

- Robuster, konventioneller Schweißgleichrichter mit ausgezeichneten Lichtbogeneigenschaften.
- Geeignet zum Schweißen mit rutilen, basischen und zellulosen Elektroden.
- Fugenhobeln als Funktionsmöglichkeit.
- Hot Start unterstützt eine ausgezeichnetes Zündverhalten (SA & 406).
- Optimaler Lichtbogen: Regulierbarer Arc Force und Hot Start (SA & 406) sorgen für geringe Spritzerbildung und optimales Zündverhalten.
- Umstellbare VA Digitalanzeige zur genauen Einstellung der Stromstärke (SA & 406).
- Leicht verständliche, graphische Bedienfelder.
- Effizienz: Integrierte bedarfsabhängige Luftkühlung (F.A.N.™) reduziert den Energiebedarf und verringert Staub- und Schmutzablagerungen.
- Lift TIG DC (nur SA).



Prozesse

- E-Hand
- Lift TIG DC (-SA)
- Fugenhobeln



Empfohlene Schweißzusätze

- **Un-/Niedriglegiert**
Pantafix®, Omnia® 46, Baso® G, 120, 48SP
- **Hochlegiert**
Arosta®, Limarosta®, Jungo® 304L, 316L, 309S
- **Auftragschweißen**
Wearshield® MM, ME / RepTec

Was ist enthalten

- Stromkabel (5m)

Zubehör

- **KIT-400A-70-5M** Kabel-Kit 400A
– 70 mm² – 5 m
- **GRD-400A-70-xM** Massekabel 400A
– 70 mm² – 10/15 m
- **E/H-400A-70-xM** Elektrodenhalter
400A – 70 mm² – 5/10 m
- **FL060583010** Fugenhobler FLAIR 600
- **K10095-1-15M** Fernregler – 15 m



Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung (50-60Hz)	Schweißbereich (A)	Ausgangsleistung	Eingangsstrom (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)	Schutzart/Isolierstoffklasse
LINC 405-S	K14002-2	230/400V/3Ph	15-400	400A/36V/35% 240A/29V/100%	63/40	126	640 x 580 x 700	IP23 / H
LINC 405-SA	K14002-1							
LINC 406	K14104-1	220/380/440V/3Ph	30-400		63/40/32	135	650 x 580 x 690	
LINC 635-S	K14038-2	230/400V/3Ph	15-670	670A/44V/35% 400A/36V/100%	100/63	150	670 x 580 x 700	
LINC 635-SA	K14038-1							

Idealarc® R3R 600-I

Höchstleistung beim Elektrodenschweißen und Fugenhobeln

Wenn Sie ein leistungsfähiges Gerät für das Elektrodenschweißen unter extremen Bedingungen suchen, ist die R3R 600-I Stromquelle von Lincoln Electric genau das Richtige für Sie. Ob Sie nun mit niedrig- oder mittellegiertem CrNi-Stahl oder Auftrags Elektroden arbeiten, der Idealarc R3R 600-I erzeugt einen gleichmäßigen und hochwertigen Lichtbogen mit dem Sie Tag für Tag konstante Schweißergebnisse erzielen können. Bei einer maximalen Ausgangsstromstärke von 600A zeigt der R3R 600-I ausgezeichnete Eigenschaften beim Lichtbogenfugenhobeln. Der R3R 600-I ist außerdem ein bewährtes DC WIG Schweißgerät- Sie benötigen nur noch WIG-Zubehör und eine Flasche mit Schutzgas.



Vorteile

- Das Verschweißen von basischen, rutilen und zellulosen Elektroden stellt kein Problem dar.
- Problemloses Verschweißen von bis zu 6,3mm Elektroden eignet sich der Idealarc® R3R 600-I auch für das Fugenhobeln.
- Regulierbarer Arc Force und Hot Start sorgen für geringe Spritzerbildung und optimales Zündverhalten.
- Hohe Industrietauglichkeit: Die stapelbare Gehäuseausführung mit integrierter Lastöse ermöglicht einfache Aufbewahrung und Handhabung. Die mit Tauchlack versiegelte Transformatorbaugruppe ist korrosionsfest und gegen das Eindringen von Feuchtigkeit geschützt.

Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Eingangsleistung (50-60Hz)	Schweißbereich (A)	Ausgangsleistung	Eingangsstrom (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)	Schutzart/Isolierstoffklasse
Idealarc® R3R600-I	K1381-2	230/380/400V/3Ph	75-625	600A/44V/35% 375A/35V/100%	103	209	700 x 565 x 840	IP23 / F

Konventionell

Prozesse

- E-Hand
- Fugenhobeln
- WIG



Empfohlene Schweißzusätze

- **Un-/Niedriglegiert**
Pantafix®, Omnia® 46; Baso® G, 120, 485P
- **Hochlegiert**
Arosta®, Limarosta®, Jungo® 304L, 316L, 309S
- **Auftragschweißen**
Wearshield® MM, ME / RepTec

Was ist enthalten

- Netzkabel (5m)

Zubehör

- **KIT-400A-70-5M** Kabel-Kit 400A – 70 mm² – 5 m
- **GRD-400A-70-xM** Massekabel 400A – 70 mm² – 10/15 m
- **E/H-400A-70-xM** Elektrodenhalter 400A – 70 mm² – 5/10 m
- **FL060583010** Fugenhobler FLAIR 600
- **K10095-1-15M** Fernregler – 15 m
- **K841** Fahrwagen

EINGANG



AUSGANG



HOT ROD 500S

Das robuste und professionelle Schweißgerät

Der Konstantstrom-Gleichrichter HOT ROD 500-S ist eine Stromquelle für Hochleistungs- E-Hand Schweißansprüche mit einem Schweißstrombereich von 50-625A. Diese Maschine ist luftgekühlt und mit einem starren Gehäuse mit abnehmbaren Seitenwänden umschlossen für eine bequeme Wartung. Die Maschine ist stapelbar mit bis zu drei Maschinen. Die Steuereinheit ist zum Schutz vollständig vergossen und befindet sich hinter einer Inspektionsklappe, die einen leichten Zugang ermöglicht. Das Gerät ist absolut wetterfest und für extreme Umweltbedingungen entwickelt.



Ganz gleich, ob Sie unlegierte, mit geringem Wasserstoffgehalt, hochlegierte Elektroden oder Elektroden zum Auftragschweißen verwenden, der HOT ROD 500S produziert einen ruhigen, qualitativen Lichtbogen für gleichmäßige Ergebnisse jeden Tag. Wenn Sie eine zuverlässige Maschine zum Lichtbogenfugenhobeln benötigen, hilft Ihnen die HOT ROD 500S.

Vorteile

- Ausgezeichnete Lichtbogeneigenschaften für eine Vielzahl von Elektrodentypen.
- Maximum Ausgangsleistung von 625A ermöglicht die Verwendung von Elektrodendurchmessern bis zu 6,3 mm und Druckluft-Fugenhobeln mit 8mm Elektroden.
- Geeignet zum Schweißen mit rutilen, basischen und zellulosen Elektroden.
- Stapelbares Gehäusedesign mit eingebautem Haken. Einfache Lagerung und Handhabung.

Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung (50-60Hz)	Schweißbereich (A)	Ausgangsleistung	Eingangsstrom (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)	Schutzart/Isolierstoffklasse
Hot Rod 500S	K14089-1	380/415V/3Ph	50-625	600A/44V/35% 375A/35V/100%	63	203	795 x 566 x 813	IP23 / H
	K14089-2	220/380/400V/3Ph						

Konventionell

Prozesse

- E-Hand
- Fugenhobeln
- WIG



Empfohlene Schweißzusätze

- **Un-/Niedriglegiert**
Pantafix®, Omnia® 46; Baso® G, 120, 485P
- **Hochlegiert**
Arosta®, Limarosta®, Jungo® 304L, 316L, 309S
- **Auftragschweißen**
Wearshield® MM, ME / RepTec

Was ist enthalten

- Netzkabel (5m)

Zubehör

- **K10376** Adapter M14/Dinse (weiblich)
- **E/H-400A-70-xM** Elektrodenhalter 400A – 70 mm² – 5/10 m
- **GRD-600A-95-xM** Massekabel und Klemme, 10 m, 600A, 95 mm²
- **K14092-1** 48V AC Anschluss Kit (1500W)
- **K14090-1** A/V Anzeige
- **FL060583010** Fugenhobler FLAIR 600
- **K10095-1-15M** Fernregler – 15 m

EINGANG



AUSGANG



ZUBEHÖR-KITS

Kabel-Kit

mit Massekabel & Elektrodenhalter (Klemme)

Artikel-Nr.

- KIT-140A-16-3M (140A – 16 mm² – 3 m)
- KIT-140A-25-5M (140A – 25 mm² – 5 m)
- KIT-200A-25-3M (200A – 25 mm² – 3 m)
- KIT-200A-35-5M (200A – 35 mm² – 5 m)
- KIT-250A-35-5M (250A – 35 mm² – 3 m)
- KIT-300A-50-5M (300A – 50 mm² – 5 m)
- KIT-400A-70-5M (400A – 70 mm² – 5 m)



Kabel-Kit

Artikel-Nr.

- GRD-400A-70-10M (400A – 70 mm² – 10 m)
- GRD-400A-70-15M (400A – 70 mm² – 15 m)
- GRD-600A-95-10M (600A – 95 mm² – 10 m)



FERNREGLER

1 Potentiometer, 6-polig, 15 m

Artikel-Nr.

K10095-1-15M

2 Potentiometer (Feinregulierung)

6-polig, 15 m (für den Einsatz mit R3R600-I)

Artikel-Nr.

K10124-1-15M

Verlängerungskabel (15m)

Artikel-Nr.

K10398



FAHRWAGEN

Fahrwagen mit 2 Rädern, geliefert als Bausatz. Für den Einsatz mit V250S, 270SX

Artikel-Nr.

W0200002

Fahrwagen mit 4 Rädern mit einer Gasflaschen-Aufnahme, als Bausatz geliefert. Für den Einsatz mit 400SX.

Artikel-Nr.

K2694-1



WIG-BRENNER

LINC TORCH™ Serie

Mit der LINC TORCH™

Serie, bietet Lincoln Electric ein komplettes Sortiment von WIG-Schweißbrenner an.

Für jede Anwendung gibt es den perfekt geeigneten Brenner.

LT 17G, Standard Brennerkopf, Handventil

140A DC / 100A AC @ 35%

10-25 mm² Anschluss

- K10513-17-4VS LT17 GV, 4 m
- K10513-17-8VS LT17 GV, 8 m

35-50 mm² Anschluss

- K10513-17-4V LT17 GV, 4 m
- K10513-17-8V LT17 GV, 8 m



LINCOLN
ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS®

LINCOLN ELECTRIC SCHWEISSSTROMQUELLE

LEISTUNGSSTARK



WIG-SCHWEISSGERÄTE

Präzise Lichtbogensteuerung mit hoher
Bedienerfreundlichkeit zu hoher Qualität
Tragbar und ideal für kritische Anwendungen

WIG-Schweißgeräte

DC Inverter

Invertec® V205-TP-2V
Einfaches Umschalten,
vollste Flexibilität



Invertec® V270-T & TP
Entwickelt und gebaut für
eine lange Lebensdauer



**Invertec® 170TX & TPX,
Invertec® 220TPX**
Professionelle WIG-Schweißgeräte für
den Einsatz in rauen Arbeitsbedingungen



**Invertec® 300TPX,
Invertec® 400TPX**
Industrielle WIG-Schweißstromquelle für
den Einsatz in rauen Arbeitsbedingungen



AC/DC Inverter

Invertec® V205-T AC/DC
Einfaches Umschalten,
vollste Flexibilität



ASPECT® 300
Die WIG AC/DC neue Aspect!



		Kennlinie	Polarität	Schweißbereich (A)	Netzspannung (V)	E-Hand	Lift TIG	WIG HF	WIG Puls	Aut. Spannungserkennung	Leistungsfaktor-Anschluss	Variable AC Frequenz	Job-Speicher	Digitalanzeige	Garantie (Jahre)	
DC Inverter		AUSGANG			EINGANG	PROZESS				VORTEILE						
1-Phasen Inverter	Invertec® 170TX	CC	DC	5-170	230	●	●	●						■	3	
	Invertec® 170TPX	CC	DC	5-170	230	●	●	●	●				■	■	3	
	Invertec® V205-TP-2V	CC	DC	5-200	230/400	●	●	●	●	■				■	2	
	Invertec® 220TPX	CC	DC	5-220	115/230	●	●	●	●		■		■	■	3	
3-Phasen Inverter	Invertec® V270-T	CC	DC	5-270	400	●	●	●						■	2	
	Invertec® V270-TP	CC	DC	5-270	400	●	●	●	●					■	2	
	Invertec® V270-TP 2V	CC	DC	5-270	230/400	●	●	●	●	■				■	2	
	Invertec® 300TPX	CC	DC	5-300	400	●	●	●	●				■	■	3	
	Invertec® 400TPX	CC	DC	5-400	400	●	●	●	●				■	■	3	
AC/DC Inverter																
Invertec® V205-T AC/DC		CC	AC/DC	6-200	115/230	●	●	●	●		■	■	■	■	2	
Aspect® 300		CC	AC/DC	2-300	230/400	●	●	●	●		■	■	■	■	3	

HINWEIS: ○ Ausgezeichnet ● Gut ▲ Optional

Invertec® V205-TP-2V

Einfaches Umschalten, volle Flexibilität

Die Invertec® V205-T PULSE hat ein leichtes, robustes Außengehäuse, wodurch sie tragbar und ideal für Anwendungen, selbst in den rauesten Umgebungen ist. Durch die intelligent umschaltbare 230/400V-1-Phasen-Netzstromversorgung und die Schweißstromquelleneignung kann die V205-T PULS überall auf jeder Baustelle und an jedem Arbeitsplatz eingesetzt werden. Zum Funktionsumfang dieses Modellzählen HF-WIG-Zündung, Lift-Arc-Zündung, 2- oder 4-Takt-Funktion, variable Stromabsenkezeit und Nachstromregelung, voreingestellte Digitalanzeige mit Haltefunktion und integriertevariable Pulsregelung.

Vorteile

- Multivoltage-Fähigkeit: Automatische Spannungserkennung erlaubt den Betrieb mit 230V 1-ph oder 400V 1-ph.
- HF und Lift TIG Zündung.
- Hochgeschwindigkeits-Puls – zur Regelung des Lichtbogenfokus, zur Reduzierung von Verformungen und Erhöhen der Schweißgeschwindigkeit.
- Ausgezeichnete Lichtbogeneigenschaften für Rutile, Basische und Zellulose Elektroden bis zu 4,0mm.
- Lüfter nach Bedarf (F.A.N.™) eingebaut, reduziert den Energieverbrauch und die Aufnahme von Staub und Rauchgasen.



Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung (50-60Hz)	Schweißbereich [A]	Ausgangsleistung	Eingangsstrom [A]	Gewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)	Schutzart/ Isolierstoffklasse
Invertec® V205-TP-2V	K12021-1	230/400V/1Ph	5-200	200A/28V/35% 170A/26,8V/100%	35/20	16,2	385 x 215 x 480	IP23S / H

Prozesse

- E-Hand
- Lift TIG / WIG HF
- WIG Puls



Empfohlene Schweißzusätze

- **Un-/Niedriglegiert**
LNT 25, LNT 26, LNT Ni1, LNT 19
- **Hochlegiert**
LNT 304L, 316L, 309LSi

Was ist enthalten

- Netzkabel (2m)
- Tragegurt
- Gasanschluss-Kit

Zubehör

- **KIT-200A-25-3M** Kabel-Kit 200A – 25 mm² – 3 m
- **KIT-200A-35-5M** Kabel-Kit 200A – 35 mm² – 5 m
- **GRD-200A-35-xM** Massekabel 5/10m und Klemme 200A – 35 mm²
- **K10513-17-x** WIG-Brenner LT 17 G – 140A – 4/8 m
- **K10513-9-x** WIG-Brenner LT 9 G – 110A – 4/8 m
- **K10513-20-x** WIG-Brenner LT 20 W – 220A – 4/8 m
- **K10095-1-15M** Fernregler – 15 m
- **K12031-1** Wasserkühler COOL ARC® 20
- **K10420-1** Kühlmittel Acorox (2x5l)
- **W0200002** Fahrwagen



EINGANG



AUSGANG



Invertec® V205-T AC/DC

Einfaches Umschalten, volle Flexibilität

Die Invertec® V205-T AC/DC ist ideal für schwierige Wechselstrom oder Gleichstrom WIG-Schweiß-anwendungen. Das WIG-Schweißgerät besitzt auch alle Funktionen zum E-Hand-Schweißen. Durch die variable Wechselstromfrequenz kann der Lichtbogen fokussiert werden, wenn eine präzise Lichtbogensteuerung erforderlich ist. Die automatische Umschaltung zwischen 115/230V macht die V205-T AC/DC zu einem wahrhaft flexiblen Gerät. Durch die robuste, handliche Leichtbauweise ist es wie geschaffen für den Einsatz in der Werkstatt oder auf der Baustelle. Bei Bedarf kann auch eine Wasserkühlung (Coolarc 20) angeschlossen werden.

Vorteile

- Zuverlässigkeit: Hoher Schutz wird durch ein Metallgehäuse sowie versenkte Bedienelemente gewährleistet.
- Multivoltage-Fähigkeit: Automatische Spannungserkennung erlaubt den Betrieb mit 115V 1-ph oder 230V 1-ph.
- Leistung: 30% höhere Ausgangsleistung bei der gleichen Eingangsleistung ermöglicht das Schweißen von Elektrodendurchmessern bis zu 4,0mm mit 16A Eingangsleistung.
- Optimaler Lichtbogen: Der Gleich- und Wechselstrom erlaubt das WIG-Schweißen fast aller Werkstoffe, desweiteren erfüllt die HF- und Lift-TIG-Zündung alle Anforderungen.
- Alles im Blick: Einfaches Einstellen der Schweißparameter über das benutzerfreundliche Bedienpanel und Ausgabe der Stromstärke über die Digitalanzeige.
- Effizienz: Standardmäßig mit PFC-Technologie ausgestattet, für größtmögliche Energieeinsparungen.



Prozesse

- E-Hand
- Lift TIG / WIG HF
- WIG Puls



Empfohlene Schweißzusätze

- **Un-/Niedriglegiert**
LNT 25, LNT 26, LNT Ni1, LNT 19
- **Hochlegiert**
LNT 304L, 316L, 309LSi

Was ist enthalten

- Netzkabel (2m)
- Tragegurt
- Gasanschluss-Kit

Zubehör

- **KIT-200A-25-3M** Kabel-Kit 200A
– 25 mm² – 3 m
- **KIT-200A-35-5M** Kabel-Kit 200A
– 35 mm² – 5 m
- **GRD-200A-35-xM** Massekabel 5/10m und Klemme 200A – 35 mm²
- **K10513-26-x** WIG-Brenner LT 26 G
– 180A – 4/8 m
- **K10513-18-x** WIG-Brenner LT 18 W
– 320A – 4/8 m
- **K10513-20-x** WIG-Brenner LT 20 W
– 220A – 4/8 m
- **K10095-1-15M** Fernregler, 15m
- **K12031-1** Wasserkühler COOL ARC® 20
- **K10420-1** Kühlmittel Acorox (2x5l)
- **W0200002** Fahrwagen



EINGANG



AUSGANG



Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung (50-60Hz)	Schweißbereich (A)	Ausgangsleistung	Eingangsstrom (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)	Schutzart/Isolierstoffklasse
Invertec® V205-T AC/DC	K1855-2	115/ 230V/1Ph	6-200	200A/28V/35% 170A/26,8V/100%	32/16	18	385 x 215 x 480	IP23C / H



Invertec® V270-T & TP

Entwickelt und gebaut für eine lange Lebensdauer

Die Invertec® V270-T & TP 2V Schweißstromquellen verbindet eine robuste industrielle Bauweise mit ausgezeichneten Lichtbogeneigenschaften. Durch ihr eingebautes Gasmanagement und die Wahl von hohen Frequenzen oder Lift TIG sind sie ideal für eine Vielzahl von DC WIG-Anwendungen. Auch das Elektroden-Schweißen stellt kein Problem dar. Auf Grund ihres tragbaren und robusten Designs eignen sie sich sehr für den Einsatz in der Werkstatt und auf der Baustelle. Eine einzigartige Funktion der V270-T Pulse ist das variable Hochfrequenz-Pulsen, das dem Schweißer es ermöglicht, den Lichtbogenfokus an die jeweilige Anwendung passend einzustellen.

Vorteile

- Ausgezeichnete Lichtbogeneigenschaften für viele verschiedene Anwendungen.
- Höchste Mobilität: Durch bis zu 60m Netzkabellänge und kleines sowie leichtes Design. Generatortauglich – ideal für Anwendungen vor Ort.
- HF und Lift TIG Zündung.
- Funktionsgeladenes, benutzerfreundliches Bedienfeld für ein einfaches Einstellen der Schweißparameter.
- HOCH-Geschwindigkeits-PULS zur Regelung des Lichtbogenfokus, zur Reduzierung von Verformungen und zur Erhöhung der Schweißgeschwindigkeit (V270-TP).
- Effizienz: Integrierte bedarfsabhängige Luftkühlung (F.A.N.™) reduziert den Energiebedarf und verringert Staub- und Schmutzablagerungen.



Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung (50-60Hz)	Schweißbereich (A)	Ausgangsleistung	Eingangsstrom (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)	Schutzart/Isolierstoffklasse
Invertec® V270-T	K12023-1	400V/3Ph	5-270	270A/30,8V/35% 200A/28V/100%	20	15,2	385 x 215 x 480	IP23S / H
Invertec® V270-TP	K12024-1				35/20			
Invertec® V270-TP-2V	K12024-3	230/400V/3Ph						

Prozesse

- E-Hand
- Lift TIG / WIG HF
- TIG Puls (V270-TP)



Empfohlene Schweißzusätze

- Un-/Niedriglegiert
LNT 25, LNT 26, LNT Ni1, LNT 19
- Hochlegiert
LNT 304L, 316L, 309LSI

Was ist enthalten

- Netzkabel (2m)
- Tragegurt
- Gasanschluss-Kit

Zubehör

- KIT-200A-25-3M Kabel-Kit 200A – 25 mm² – 3 m
- KIT-200A-35-5M Kabel-Kit 200A – 35 mm² – 5 m
- GRD-200A-35-xM Massekabel 5/10m und Klemme 200A – 35 mm²
- K10513-26-x WIG-Brenner LT 26 G – 180A – 4/8 m
- K10513-18-x WIG-Brenner LT 18 W – 320A – 4/8 m
- K10513-20-x WIG-Brenner LT 20 W – 220A – 4/8 m
- K10095-1-15M Fernregler – 15 m
- K12031-1 Wasserkühler COOL ARC® 20
- K10420-1 Kühlmittel Acorox (2x5l)
- W0200002 Fahrwagen



INGANG



AUSGANG



Inverter[®] 170TX & TPX

Inverter[®] 220TPX

Professionelle WIG-Schweißgeräte für den Einsatz in rauen Umgebungsbedingungen

Die Inverter[®] 170TX/TPX & 220TPX verbinden eine wirklich robuste, industrielle Bauweise mit herausragenden Lichtbogeneigenschaften. Sie sind funktionsbeladene DC WIG-Inverter mit ausgezeichneter Lichtbogensteuerung und perfektem Zündverhalten unter allen Schweißbedingungen. Sie können ebenfalls im E-Hand Modus mit einer Vielzahl von beliebten Lincoln Elektroden betrieben werden. Durch ihr tragbares, robustes Design sind sie ideal für sowohl für den Einsatz in der Werkstatt als auch auf der Baustelle. Die Inverter[®] 220TPX ist ausgestattet mit einer PFC-Schaltung, die WIG-Schweißen bis zu 220A mit 16A 1-ph Eingangsspannung ermöglicht. Hochentwickelte Inverter-Technologie für eine erstklassige WIG-Schweißleistung. Das anwenderfreundliche Bedienfeld mit grafischer und numerischer Anzeige vereinfacht die Einstellung der Schweißparameter.

Vorteile

- Hochentwickelte Invertertechnologie für eine erstklassige WIG-Schweißleistung.
- Funktionsbeladenes, anwenderfreundliches Bedienfeld mit grafischen und numerischen Anzeigen zur einfachen Einstellung der Schweißparameter.
- Robuste Konstruktion elektrischer Schutzart (IP23), eingelassene Platinen und ein optimaler Luftstrom reduzieren Verunreinigungen, die die Lebensdauer der Geräte in härtesten Umweltbedingungen verlängert.
- HF und Lift-TIG Zündung erreicht alle Anforderungen.
- Perfektes WIG-HF Zündverhalten mit voreinstellbarem Zündmodus.
- Komplette Einstellmöglichkeiten der WIG-Parameter WIG-Puls mit variabler Frequenz ermöglicht eine Regelung und somit Anpassung des Lichtbogenfokus an die Anwendung, 10 Speicherplätze für individuelle Schweißstellungen, WIG-Punktschweißen (170TPX, 220TPX).
- PFC (Power Factor Correction) Vorteile 30% höhere Ausgangsleistung bei gleicher Eingangsleistung, geeignet für 115-230V (+15%-10%) 1-ph, geringer Energieverbrauch, Energieeinsparung, geringe Stromüberschwingungen und Reduzierung des Gesamtausstoßes an CO₂, der während des Schweißens produziert wird (220TPX).



Prozesse

- E-Hand
- Lift TIG / WIG HF
- TIG Puls (170TPX, 220TPX)

Empfohlene Schweißzusätze

- **Un-/Niedriglegiert**
LNT 25, LNT 26, LNT Ni1, LNT 19
- **Hochlegiert**
LNT 304L, 316L, 309LSi

Was ist enthalten

- Netzkabel (2m)
- Gasanschluss-Kit

Zubehör

- **KIT-200A-25-3M** Kabel-Kit 200A – 25 mm² – 3 m
- **KIT-200A-35-5M** Kabel-Kit 200A – 35 mm² – 5 m
- **KIT-250A-35-5M** Kabel-Kit 250A – 35 mm² – 5 m
- **GRD-200A-35-xM** Massekabel 5/10m und Klemme 200A – 35 mm²
- **K10513-17-x** WIG-Brenner LT 17 G – 140A – 4/8 m
- **K10513-9-x** WIG-Brenner LT 9 G – 110A – 4/8 m
- **K10513-26-x** WIG-Brenner LT 26 G – 180A – 4/8 m
- **KP10516-10** Zubehör-Kit LT9 – 1,6-2,4 mm
- **KP10516-9** Zubehör-Kit LT9 – 1,0-1,6 mm
- **KP10516-11** Zubehör-Kit LT17/18/26 – 1,6-2,4 mm
- **KP10516-12** Zubehör-Kit LT17/18/26 – 2,4-3,2 mm
- **K870** Fußfernregler
- **K14147-1** Hand-Fernregler – 15 m
- **K14148-1** Verlängerung für den Hand-Fernregler 15 m



Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung (50-60Hz)	Schweißbereich (A)	Ausgangsleistung (WIG)	Eingangsstrom (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)	Schutzart/Isolierstoffklasse
Inverter [®] 170TX	K12054-1	230V/1Ph	5-170	170A/16,8V/35%	16	12	328 x 212 x 465	IP23 / H
Inverter [®] 170TPX	K12055-1			130A/15,2V/100%				
Inverter [®] 220TPX	K12057-1	115/230V/1Ph	2-220	220A/18,8V/25% 150A/16V/100%		13		



Invertec® 300TPX

Invertec® 400TPX

Industrielle WIG-Schweißstromquelle für den Einsatz in rauen Arbeitsbedingungen

Die Invertec® 300TPX & 400TPX verbinden eine wirklich robuste, industrielle Bauweise mit herausragenden Lichtbogeneigenschaften. Sie sind funktionsbeladene DC WIG-Inverter mit ausgezeichneter Lichtbogensteuerung und perfektem Zündverhalten unter allen Schweißbedingungen. Sie können ebenfalls im E-Hand Modus mit einer Vielzahl von beliebten Lincoln Elektroden betrieben werden. Durch ihr tragbares, robustes Design sind sie ideal für sowohl für den Einsatz in der Werkstatt als auch auf der Baustelle. Die Invertec® 220TPX ist ausgestattet mit einer PFC-Schaltung, die WIG-Schweißen bis zu 220A mit 16A 1-ph Eingangsspannung ermöglicht. Hochentwickelte Inverter-Technologie für eine erstklassige WIG-Schweißleistung. Das anwenderfreundliche Bedienfeld mit grafischer und numerischer Anzeige vereinfacht die Einstellung der Schweißparameter. Bei Bedarf kann auch die Wasserkühlung COOLARC® 21 (300TPX) oder COOLARC® 46 (400TPX) angeschlossen werden.

Vorteile

- Hochentwickelte Invertertechnologie für eine erstklassige WIG-Schweißleistung.
- Funktionsbeladenes, anwenderfreundliches Bedienfeld mit grafischen und numerischen Anzeigen zur einfachen Einstellung der Schweißparameter.
- Robuste Konstruktion elektrischer Schutzart (IP23), eingelassene Platinen und ein optimaler Luftstrom reduzieren Verunreinigungen, die die Lebensdauer der Geräte in härtesten Umweltbedingungen verlängert.
- HF und Lift-TIG Zündung erreicht alle Anforderungen.
- Perfektes WIG-HF Zündverhalten mit voreinstellbarem Zündmodus.
- Komplette Einstellmöglichkeiten der WIG-Parameter WIG-Puls mit variabler Frequenz ermöglicht eine Regelung und somit Anpassung des Lichtbogenfokus and die Anwendung, 10 Speicherplätze für individuelle Schweißstellungen, WIG-Punktschweißen.
- Wasserkühler und Fahrwagen verfügbar.



Prozesse

- E-Hand
- Lift TIG / WIG HF
- TIG Puls



Empfohlene Schweißzusätze

- Un-/Niedriglegiert
LNT 25, LNT 26, LNT Ni1, LNT 19
- Hochlegiert
LNT 304L, 316L, 309LSI

Was ist enthalten

- Netzkabel (2m)
- Gasanschluss-Kit

Zubehör

- KIT-250A-35-5M Kabel-Kit 250A – 35 mm² – 5 m
- KIT-300A-50-5M Kabel-Kit 300A – 50 mm² – 5 m
- KIT-400A-70-5M Kabel-Kit 400A – 70 mm² – 5 m
- GRD-300A-50-xM Massekabel 5/10m und Klemme 300A – 50 mm²
- K10513-26-x WIG-Brenner LT 26 G – 180A – 4/8 m
- K10513-18-x WIG-Brenner LT 18 W – 320A – 4/8 m
- K10513-20-x WIG-Brenner LT 20 W – 220A – 4/8 m
- K10095-1-15M Fernregler, 15m
- K14103-1 Wasserkühler COOL ARC® 21 (300TPX)
- K14105-1 Wasserkühler COOL ARC® 46 (400TPX)
- K10420-1 Kühlmittel Acorox (2x5l)
- K14114-1 Fahrwagen ST/TPX (300TPX)
- K14129-1 Fahrwagen TPX (400TPX)
- K14115-1 Werkzeugbox für Fahrwagen ST/VTX



Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung (50-60Hz)	Schweißbereich (A)	Ausgangsleistung	Eingangsstrom (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)	Schutzart/Isolierstoffklasse
Invertec® 300TPX	K12060-1	400V/3Ph	5-300	300A/22V/40% 220A/18,8V/100%	16	22	349 x 247 x 502	IP23S / H
Invertec® 400TPX	K12043-1		5-400	400A/26V/35% 300A/22V/100%		37		

ASPECT® 300

Die WIG AC/DC neue Aspect!

Aspect® 300 sind industrielle WIG-Schweißmaschinen entwickelt und gebaut auf Basis der neuesten digitalen Invertertechnologie, ideal für den Einsatz selbst unter riskantesten Bedingungen bei 300A mit 35% Einschaltdauer in WIG AC und WIG DC Anwendungen. Die Steuerung bietet alle Funktionen, die sie von einer industriellen WIG AC/DC Inverter-Schweißmaschine erwarten würden, in Kombination mit einem sehr anwenderfreundlichen Bedienfeld. Das Einstellen von erweiterten WIG-Parametern war noch nie so einfach! Durch die erstklassigen Funktionen, wie der 2A-Minimalstrom, die Mehrfachauswahl des AC-Modus (einschließlich der vier verschiedenen Wellenformen), der optimierte WIG-Start mit einstellbarem Elektrotyp und HF Polarität, sind diese Maschinen ideal für jede Anwendung. Sie können einfach durch Installieren des COOL ARC® 46 Wasserkühlers zu wassergekühlten Einheiten verändert werden, während ein stabiler und gut ausgerüsteter Fahrwagen zur leichten Manövrierbarkeit der Einheiten erhältlich ist.

Vorteile

- Hochentwickelte Invertertechnologie für eine ausgezeichnete WIG-Schweißleistung.
- Erstklassige Schweißigenschaften bei WIG AC, WIG DC und MMA-Prozessen.
- Regelbare Abreinigung und Einbrandtiefe für perfektes Aluminium-Schweißen.
- Variable AC-Frequenz (40-400Hz) zur Steuerung der Schweißgeschwindigkeit und des Einbrands.
- Funktionsbeladenes, anwenderfreundliches Bedienfeld mit grafischer und numerischer Anzeige zur einfachen Einstellung aller Schweißparameter.
- Robuste Konstruktion elektrischer Schutzart (IP23), eingelassene Platinen und ein optimaler Luftstrom reduzieren Verunreinigungen, zur Verlängerung der Lebensdauer der Geräte, speziell beim Einsatz unter härtesten Umweltbedingungen.
- PFC (Power Factor Correction) Vorteile 30% höhere Ausgangsleistung bei gleicher Eingangsleistung, geeignet für 230-400V (+15%-10%) 3-ph, geringer Stromverbrauch, Energieeinsparungen, geringe Stromüberschwingungen und Reduzierung des beim Schweißen produzierten CO₂-Gesamtausstoßes.
- Wasserkühler und Fahrwagen sind erhältlich.



Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung (50-60Hz)	Schweißbereich (A)	Ausgangsleistung	Eingangsstrom (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)	Schutzart/Isolierstoffklasse
ASPECT® 300	K12058-1	230/400V/3Ph	2-300	300A/22V/35% 200A/18V/100%	32/20	43	455 x 301 x 632	IP23 / H

Prozesse

- E-Hand AC/DC
- WIG DC / AC
- Lift TIG, WIG HF
- WIG Puls



Empfohlene Schweißzusätze

- **Un-/Niedriglegiert**
LNT 25, LNT 26, LNT Ni1, LNT 19
- **Hochlegiert**
LNT 304L, 316L, 309LSi
- **Aluminium**
SuperGlaze®

Was ist enthalten

- Netzkabel (3m)
- Gasanschluss-Kit

Zubehör

- **KIT-300A-50-5M** Kabel-Kit 300A
– 50 mm² – 5 m
- **E/H-300A-50-xM** Elektrodenhalter
300A – 50 mm² – 5 m
- **GRD-300A-50-xM** Massekabel 5/10m
und Klemme 300A -50 mm²
- **K10513-26-x** WIG-Brenner LT 26 G
– 180A – 4/8 m
- **K10513-18-x** WIG-Brenner LT 18 W
– 320A – 4/8 m
- **K10513-20-x** WIG-Brenner LT 20 W
– 220A – 4/8 m
- **K10513-18-x** WIG-Brenner LT 18SC W
– 400A – 4/8 m
- **KP10516-11** Zubehör-Kit LT17/18/26
– 1,6-2,4 mm
- **KP10516-12** Zubehör-Kit LT17/18/26
– 2,4-3,2 mm
- **K870** Fußfernregler
- **K14147-1** Hand-Fernregler – 15 m
- **K14148-1** Verlängerung für den Hand-Fernregler 15 m
- **K14105-1** Wasserkühler COOL ARC® 46
- **K10420-1** Kühlmittel Acorox (2x5l)
- **K14129-1** Fahrwagen TPX



EINGANG



AUSGANG



ZUBEHÖR-KITS

Kabel-Kit
mit Massekabel und
Elektrodenhalter (Klemme)
Artikel-Nr.:

- **KIT-140A-16-3M**
(140A – 16 mm² – 3 m)
- **KIT-140A-25-5M**
(140A – 25 mm² – 5 m)
- **KIT-200A-25-3M**
(200A – 25 mm² – 3 m)
- **KIT-200A-35-5M**
(200A – 35 mm² – 5 m)
- **KIT-250A-35-5M**
(250A – 35 mm² – 3 m)
- **KIT-300A-50-5M**
(300A – 50 mm² – 5 m)
- **KIT-400A-70-5M**
(400A – 70 mm² – 5 m)



Kabel-Kit
Artikel-Nr.:

- **GRD-200A-35-5M**
(200A – 35 mm² – 5 m)
- **GRD-200A-35-10M**
(200A – 35 mm² – 10 m)
- **GRD-300A-50-5M**
(300A – 50 mm² – 5 m)
- **GRD-300A-50-10M**
(300A – 50 mm² – 10 m)
- **GRD-400A-70-10M**
(400A – 70 mm² – 10 m)
- **GRD-400A-70-15M**
(400A – 70 mm² – 15 m)
- **GRD-600A-95-10M**
(600A – 95 mm² – 10 m)



FERNREGLER

- 1 Potentiometer,
6-polig, 15 m
Artikel-Nr.: **K10095-1-15M**
- Fußfernregler
6-polig, 7,6 m
Artikel-Nr.: **K870**



FAHRWAGEN

- Fahrwagen mit 4 Rädern
mit einer Gasflaschen-
Aufnahme, als Bausatz
geliefert. Für den Einsatz
mit 400TPX, Aspect 300
Artikel-Nr.: **K14129-1**
- Fahrwagen mit 4 Rädern
mit einer Gasflaschen-
Aufnahme, als Bausatz
geliefert. Für den Einsatz
mit 300TPX
Artikel-Nr.: **K14114-1**
- Fahrwagen mit 2 Rädern
für V205-TP und V270-TP
Artikel-Nr.: **W0200002**



WIG-BRENNER

LINC TORCH™ Serie

Leicht und einfach zu bedienen, bieten einem diese Brenner ein Höchstmaß an Flexibilität und Wendigkeit. Ein ergonomisch geformter Handgriff gibt Ihnen einen sicheren Halt, so dass Sie sich auf das Schweißen konzentrieren können. Obgleich Sie nur ein gelegentlicher WIG-Schweißer oder Schweißer in der Fertigung sowie Produktion sind, LINC GUN™ WIG-Brenner sind das Richtige für Sie.

Luftgekühlt**Kleiner Brennerkopf**

- LT 9G, 110A DC / 180A AC @ 35%.
- **K10513-9-4** LT9 G, 4 m
 - **K10513-9-8** LT9 G, 8 m

Standard Brennerkopf

- LT 17G, 140A DC / 100A AC @ 35%
- **K10513-17-4** LT17 G, 4 m
 - **K10513-17-8** LT17 G, 8 m

Standard Brennerkopf

- LT 26G, 180A DC / 130A AC @ 35%
- **K10513-26-4** LT26 G, 4 m
 - **K10513-26-8** LT26 G, 8 m

**Wassergekühlt****Kleiner Brennerkopf**

- LT 20W, 220A DC / 160A AC @ 100%
- **K10513-20-4** LT20 W, 4 m
 - **K10513-20-8** LT20 W, 8 m

Standard Brennerkopf

- LT 18W, 320A DC / 230A AC @ 100%
- **K10513-18-4** LT18 W, 4 m
 - **K10513-18-8** LT18 W, 8 m



WASSERKÜHLER

COOL ARC® 20

für den Gebrauch
von V205/V270
Artikel-Nr.: **K12031-1**

**Kühlmittel Acorox**

(2x5l)
Artikel-Nr.: **K10420-1**

**COOL ARC® 21**

für den Gebrauch
von 300TPX
Artikel-Nr.: **K14103-1**

**COOL ARC® 46**

für den Gebrauch
von 400TPX / ASPECT 300
Artikel-Nr.: **K14105-1**



TRAINING, TIPPS & TRICKS

WIG-SCHWEISSEN VON ALUMINIUM





MIG-MAG/FÜLLDRAHT- SCHWEISSGERÄTE

Stufengeschaltete Schweißstromquellen für die Industrie
Bewerte Technik bei einfacher Bedienung

MIG-MAG / Fülldraht-Schweißgeräte

Kompakt

Handy MIG
Einfach, kraftvoll, tragbar



Weld Pak™ 2000
Kompakter Allrounder



Powertec® 161C, 191C, 231C, 271C
Der Einstieg in MIG/MAG



Powertec® 255C, 305C
Bewerte Technik kompakt



Kompakt

Powertec® 305C, 355C, 425C PRO
Bewerte Technik leicht gemacht



Dekompakt

Powertec® 305S, 365S, 425S, 505S
Bewerte Technik, maximale Flexibilität



CV-425, CV-510
Hohe Ausbringung. Zuverlässige Arbeitstiere!



Kompakt	AUSGANG		Schweißbereich (A)	Netzspannung (V)	PROZESSE		VORTEILE			
	Kennlinie	Polarität			MIG/MAG	Fülldraht	Spannungsstufen	Antriebsrollen	Drahtvorschubgeschw. (m/min)	Garantie (Jahre)
Handy MIG	CV	DC	45-80	230	●	○		2	1-20	3
Weld Pak™ 2000	CV	DC	20-180	230	●	●		2	1-20	2
Powertec® 161C	CV	DC	30-150	230	●	●	7	2	1-17	3
Powertec® 191C	CV	DC	30-180	230	●	●	8	2	1-20	3
Powertec® 231C	CV	DC	30-220	230	●	○	12	2	1-20	3
Powertec® 271C	CV	DC	30-255	230	●	○	12	2	1-20	3
Powertec® 205C	CV	DC	25-200	230/400-400	●	○	10	4	1-20	3
Powertec® 255C	CV	DC	25-250		●	○	20	4	1-20	3
Powertec® 305C	CV	DC	30-300	230/400	●	○	30	2/4	1-20	3
Powertec® 305C PRO	CV	DC	30-280		●	○	30	4	1-20	3
Powertec® 355C PRO	CV	DC	30-350	230/400	●	○	30	4	1-20	3
Powertec® 425C PRO	CV	DC	30-420		●	●	30	4	1-20	3

Dekompakt			Schweißbereich (A)	Netzspannung (V)	PROZESSE		VORTEILE			DRAHTVORSCHÜBE	
	Kennlinie	Polarität			MIG/MAG	Fülldraht	Spannungsstufen	Antriebsrollen	Drahtvorschubgeschw. (m/min)		Garantie (Jahre)
Powertec® 305S	CV	DC	30-300	230/400 220/380/440	●	○	20	-	-	3	LF22-M, LF24-M, LF24-M PRO
Powertec® 365S	CV	DC	30-350		●	○	30	-	-	3	
Powertec® 425S	CV	DC	30-420		●	●	30	-	-	3	
Powertec® 505S	CV	DC	30-500		●	●	30	-	-	3	LF33S, LF33
CV425	CV	DC	10-420		●	●	-	-	-	3	
CV510	CV	DC	10-500	●	●	-	-	-	3		

HINWEIS: ○ Ausgezeichnet ● Gut ▲ Optional

Handy MIG

Einfach, kraftvoll, transportabel

Egal ob als Landwirt oder Handwerker, Kraftfahrzeugreparaturwerkstatt oder Hobbymechaniker, mit der Handy MIG bewältigen Sie jede Schweißaufgabe! Diese kompakten, handlichen und leichten Schweißgeräte mit Drahtvorschub werden an 230V/16A Steckdosen angeschlossen und sind einfach zu bedienen. Die Inbetriebnahme ist sehr einfach, da praktisch alles da ist, was Sie zum Schweißen benötigen – Schweißpistole, Massekabel mit Klemme, Spule mit Massivdraht, Stromkontaktdüsen, Schweißschuttschild sowie Schlackehammer und Bürste.



Vorteile

- Geeignet für das Schweißen der meisten Dünnblechanwendungen.
- Wird an eine 230V 16 Ampere Verbindung angeschlossen.
- Sichere Anwendung Kein elektrischer Stromfluss bis der Schalter gedrückt wird.
- Kompakt, tragbar, leicht und einfach in der Handhabung.
- Ideal für allgemeine leichte Instandhaltungsarbeiten.
- Konstante Drahtvorschub geschwindigkeitseinstellung und vier wählbare Spannungsstufen für eine präzise Steuerung.
- Lüftergekühlt oder lebenslange Erwartung.
- Wird schweißbereit geliefert.

Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung [50-60Hz]	Schweißbereich [A]	Ausgangsleistung	Eingangsstrom [A]	Gewicht [kg]	Abmessungen [HxBxT] (mm)	Schutzart/ Isolierstoffklasse
Handy MIG	K14000-1	230V/1Ph	45-80	70A/17,5V@20%	16	18	345 x 220 x 455	IP21 / H

Prozesse

- MIG/MAG
- Fülldraht (Innershield)



Empfohlene Schweißzusätze

- **Un-/Niedriglegiert**
Ultramag®, Supramig®, Supramig Ultra®
- **Fülldraht**
Innershield® NR211-MP

Was ist enthalten

- Netzkabel
- MIG/MAG-Brenner
- Antriebsrollen
- Massivdraht 0,5kg
- Schweißzubehör-Kit

Zubehör

- **B10241-1** MIG/MAG-Brenner



Weld Pak™ 2000

Kompakter Allrounder

Die Weld Pak™ 2000 ist ein Allrounder. Sie verschweißt problemlos MIG/MAG-Drähte sowie Elektroden. Sie ist ideal geeignet für leichte Stahl-Anwendungen als auch Reparatur- und Wartungsarbeiten. Die Weld Pak™ 2000 wurde entwickelt, um Lincolns Standardleistungen und Zuverlässigkeit gerecht zu werden. Als Ergebnis bieten wir eine zweijährige Lincoln Garantie auf Teile und Verarbeitung.



Vorteile

- **Optimaler Lichtbogen:** Der konstante Drahtvorschub und die 4 wählbaren Spannungsstufen ermöglichen eine präzise Lichtbogensteuerung.
- **Alles im Blick:** Einfaches Einstellen der Schweißparameter über das benutzerfreundliche Bedienpanel.
- **Zuverlässigkeit:** Hoher Schutz wird durch ein Metallgehäuse gewährleistet. Der robuste Handgriff schützt die Bedienelemente vor Beschädigungen.
- **Vielseitigkeit:** Für das Verschweißen von Fülldrähten und Elektroden (basisch, rutil) kann die Polarität schnell und einfach gewechselt werden.

Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung [50-60Hz]	Schweißbereich [A]	Ausgangsleistung	Eingangsstrom [A]	Gewicht [kg]	Abmessungen [HxBxT] (mm)	Schutzart
Weld Pak™ 2000	K14134-1	230V/1Ph	20-180	180A/23V/20%	25	275	600 x 280 x 800	IP23

Prozesse

- MIG/MAG
- Fülldraht (Innershield)
- E-Hand



Empfohlene Schweißzusätze

- **Un-/Niedriglegiert**
Ultramag®, Pantafix®, Omnia® 46, Baso® G
- **Fülldraht**
Innershield® NR211-MP

Was ist enthalten

- Netzkabel, 3m
- Massekabel, 4m
- Gasschlauch, 2m
- MIG/MAG-Brenner, 3m

Zubehör

- **K10429-15-xM** MIG/MAG-Brenner LGS 150 G – 150A – 3/4/5 m
- **K10429-25-xM** MIG/MAG-Brenner LGS 250 G – 200A – 3/4/5 m
- **E/H-200A-25-3M** Elektrodenhalter, 200A – 25 mm² – 3m
- **KP14016-x** Antriebsrollensatz (2R)
- **K10158-1** Drahtspulenadapter (15 kg)



Powertec® 161C, 191C, 231C, 271C

Der Einstieg in MIG/MAG

Die POWERTEC® 161C, 191C, 231C und 271C sind komplette halbautomatische Konstantspannungs-Lichtbogenschweißmaschinen für DC-Betrieb. Sie sind der ideale Helfer für das Schweißen von Dünnblechen, z.B. Schlossereien und Landwirtschaftsbetrieben sowie für sämtliche Reparatur- und Wartungsschweißaufgaben. Dank ihrer kompakten Abmessungen sind diese Maschinen außerordentlich mobil. Die Powertec Serie wurde entwickelt, um Lincolns Standardleistungen und Zuverlässigkeit gerecht zu werden. Erstklassige Lichtbogen eigenschaften mit hervorragendem Zündverhalten und Lichtbogenstabilität. Ausgezeichnete Steuerung mit Rückbrand Steuerung und Punktschweißfunktion Einfacher Wechsel der Polarität. Professionelles Drahtfördersystem. Ausgestattet mit einem Eurozentralanschluss und ground cable assembly. Entspricht IEC974-1, -10, ROHS und CE Standards für Sicherheit und Zuverlässigkeit.

Vorteile

- Erstklassiges Lichtbogenverhalten mit einzigartigen Zündeigenschaften und Lichtbogenstabilität.
- Ausgezeichnete Steuerung mit Rückbrandkontrolle und Punktschweißfunktion, 2/4-Takte (nicht für PT161C) und zusätzliche Spannungseinstellungen.
- Die optionale VA Digitalanzeige (nicht für PT161C) zur genauen Einstellung der Stromstärke.
- Vielseitigkeit: Für das Verschweißen von Fülldrähten kann die Polarität schnell und einfach gewechselt werden.



Prozesse

- MIG/MAG
- Fülldraht

Empfohlene Schweißzusätze

- **Un-/Niedriglegiert**
Ultramag®, Supramig®, Supramig Ultra®
- **Fülldraht**
Innershield® NR211-MP

Was ist enthalten

- 3m Netzkabel und Massekabel

Zubehör

- **K10429-15-xM** MIG/MAG-Brenner LGS 150 G – 150A – 3/4/5 m
- **K10429-25-xM** MIG/MAG-Brenner LGS 250 G – 200A – 3/4/5 m
- **K10413-25PHD-xM** MIG/MAG-Brenner LGP 250 G – 200A – 3/4/5 m
- **K10413-25FX-xM** MIG/MAG-Brenner LG 250 G FX – 200A – 3/4/5 m
- **K10429-36-xM** MIG/MAG-Brenner LGS 360 G – 300A – 3/4/5 m
- **K10413-36PHD-xM** MIG/MAG-Brenner LGP 360 G – 300A – 3/4/5 m
- **KP14016-x** Antriebsrollensatz (2R)
- **K10158-1** Drahtspulenadapter (15 kg)
- **K14044-1** Digitales Messgerät (außer PT161C)
- **K14048-1** CO₂ Vorwärm-Anschluss-Kit (außer PT161C)



EINGANG



AUSGANG



Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung [50-60Hz]	Schweißbereich (A)	Ausgangsleistung	Eingangsstrom (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)	Schutzart/Isolierstoffklasse
Powertec® 161C	K14040-2	230V/1Ph	30-150	150A/21,5V/20%	16	53	615 x 390 x 825	IP23 / H
Powertec® 191C	K14045-1		30-180	180A/23,0V/20%	20	70	765 x 427 x 850	
Powertec® 231C	K14046-1		30-220	220A/25,0V/20%	25	80		
Powertec® 271C	K14047-1		30-255	255A/26,8V/20%	32	83		



Powertec® 255C, 305C

Bewerte Technik kompakt

Die POWERTEC® 255C und 305C sind komplette halbautomatische Konstantspannungs-Lichtbogenschweißmaschinen für DC-Betrieb. Sie sind der ideale Helfer für das Schweißen von Dünnblechen bis hin zu dickeren Wandstärken, z.B. Schlossereien und Landwirtschaftsbetrieben sowie für sämtliche Reparatur- und Wartungsschweißaufgaben. Dank ihrer kompakten Abmessungen sind diese Maschinen außerordentlich mobil. Die Powertec Serie wurde entwickelt, um Lincolns Standardleistungen und Zuverlässigkeit gerecht zu werden. Als Ergebnis bieten wir eine dreijährige Lincoln Garantie auf Teile und Verarbeitung.

Vorteile

- Produkte entwickelt mit dem Fokus auf Anwendungen.
- Ausgezeichnete Zündeigenschaften.
- Spannungswahlschalter mit mehreren Stufen für eine präzise Einstellung.
- Ausgezeichnetes Drahtvorschubsystem mit einer Antriebsrolle für große Durchmesser.
- Elektronisches Überwachungssystem im Drahtvorschub garantiert eine stabile Drahtvorschubgeschwindigkeit.
- Ausgestattet mit großen Rädern, Schiebe-/Ziehstange und Kranöse für volle Manövrierbarkeit.
- Optionaler Volt-/Amperemeter-Kit und Polaritätswechsel-Kit.



Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung (50-60Hz)	Schweißbereich (A)	Ausgangsleistung	Eingangsstrom (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)	Schutzart/ Isolierstoffklasse
Powertec® 255C	K14055-1	400V/3Ph	25-250	250A/26,5V/35%	16	94	810 x 467 x 930	IP23 / H
	K14055-2	230/400V/3Ph			32/16			
Powertec® 305C	K14056-1 & -3	400V/3Ph	30-300	300A/29V/35% 225A/25,2V/60%	25	95		
	K14056-2 & -4	230/400V/3Ph			40/25			

Prozesse

- MIG/MAG
- Fülldraht



Empfohlene Schweißzusätze

- **Un-/Niedriglegiert**
Ultramag®, Supramig®, Supramig Ultra®
- **Fülldraht**
Innershield® NR211-MP
- **Aluminium**
SuperGlaze®

Was ist enthalten

- Fahrwagen
- Netzkabel (5m)
- Masseklemme und Leitung (3m)
- Gasschlauch (2m)
- Antriebsrollen

Zubehör

- **K10429-25-xM** MIG/MAG-Brenner
LGS 250 G – 200A – 3/4/5 m
- **K10413-25PHD-xM** MIG/MAG-Brenner
LGP 250 G – 200A – 3/4/5 m
- **K10413-25FX-xM** MIG/MAG-Brenner
LG 250 G FX – 200A – 3/4/5 m
- **K10429-36-xM** MIG/MAG-Brenner
LGS 360 G – 300A – 3/4/5 m
- **K10413-36PHD-xM** MIG/MAG-Brenner
LGP 360 G – 300A – 3/4/5 m
- **KP14016-x** Antriebsrollensatz (2R)
- **KP14017-x** Antriebsrollensatz (4R)
- **K10158-1** Drahtspulenadapter (15 kg)
- **K14077-1** Polaritätswechsel-Kit
- **K14049-1** Digitales Messgerät
- **K14009-1** CO₂ Vorwärm-Anschluss-Kit

EINGANG



AUSGANG



Powertec® 305C PRO, 355C PRO Powertec® 425C PRO

Bewerte Technik leicht gemacht

Powertec® PRO's sind in jeder Hinsicht Stufenschalter der Oberklasse. Sie unterstützt den Anwender mit ihrer Synergic-Funktion, dies bedeutet, dass der Anwender die benötigte Spannungsstufe wählt und die Drahtvorschubgeschwindigkeit automatisch angepasst wird. Durch ihre hohe Leistung eignen Sie sich für viele Einsatzzwecke in der Industrie, wie z.B. Behälterbau oder Apparatebau. Die Powertec Serie wurde entwickelt, um Lincoln's Standardleistungen und Zuverlässigkeit gerecht zu werden. Als Ergebnis bieten wir eine dreijährige Lincoln Garantie auf Teile und Verarbeitung.

Vorteile

- Produkte entwickelt mit dem Fokus auf Anwendungen.
- Erstklassiges Lichtbogenverhalten mit Argon Mix und 100% CO₂.
- Ausgezeichnetes Drahtvorschubsystem (4-Rollen) mit einer Antriebsrolle für große Durchmesser
- Elektronisches Überwachungssystem im Drahtvorschub garantiert eine stabile Drahtvorschubgeschwindigkeit.
- Spannungswahlschalter mit mehreren Stufen für eine präzise Einstellung.
- Synergic-Steuerung unterstützt die einfache Steuerung durch den Schweißer.
- Helles, digitales Volt- und Amperemeter.
- Ausgestattet mit einer umfangreichen Auswahl an Funktionen.
- Große Drahtspulendurchmesser, Schiebe-/Ziehstange und Hebeösen für volle Manövrierbarkeit.



Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung (50-60Hz)	Schweißbereich (A)	Ausgangsleistung	Eingangstrom (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)	Schutzart/Isolierstoffklasse
Powertec® 305C PRO	K14057-1	230/400V/3Ph	30-280	280A/28V/40% 230A/25,5V/60%	32/20A	145	890 x 565 x 1060	IP23 / H
Powertec® 355C PRO	K14058-1		30-350	350A/31,5V/40% 285A/28,2V/60%	40/25A	147	890 x 690 x 1060	
Powertec® 425C PRO	K14059-1A		30-420	420A/35V/40% 345A/31,3V/60%	50/32A	162		



Prozesse

- MIG/MAG
- Fülldraht

Empfohlene Schweißzusätze

- **Un-/Niedriglegiert**
Ultramag®, Supramig®, Supramig Ultra®
- **Fülldraht**
Innershield® NR211-MP, Outershield® MC710-H
- **Hochlegiert**
LNM 304L, 316L, 309LSi
- **Aluminium**
SuperGlaze®

Was ist enthalten

- Fahrwagen
- Netzkabel (5m)
- Masseklemme und Leitung (3m)
- Gasschlauch (2 m)
- Antriebsrollen

Zubehör

- **K10429-25-xM** MIG/MAG-Brenner LGS 250 G – 200A – 3/4/5 m
- **K10413-25PHD-xM** MIG/MAG-Brenner LGP 250 G – 200A – 3/4/5 m
- **K10413-25FX-xM** MIG/MAG-Brenner LG 250 G FX – 200A – 3/4/5 m
- **K10429-36-xM** MIG/MAG-Brenner LGS 360 G – 300A – 3/4/5 m
- **K10413-36PHD-xM** MIG/MAG-Brenner LGP 360 G – 300A – 3/4/5 m
- **K10429-505-xM** MIG/MAG-Brenner LGS 505 W – 450A – 3/4/5 m
- **K10413-55PHD-xM** MIG/MAG-Brenner LGP 550 W – 500A – 3/4/5 m
- **KP14017-x** Antriebsrollensatz (4R)
- **K10158-1** Drahtspulenadapter (15 kg)
- **K14009-1** CO₂ Vorwärm-Anschluss-Kit (außer PT 305C)
- **K14037-1** Wasserkühler COOL ARC® 25
- **K10420-1** Kühlmittel Acorox (2x5l) (nur PT425C)

EINGANG



AUSGANG



Powertec® 305S, 365S, 425S, 505S

Bewerte Technik, maximale Flexibilität

Powertec® S-Serie ist in jeder Hinsicht ein Stufenschalter mit höchster Flexibilität. Sie unterstützt den Anwender mit ihrer Synergic-Funktion (LF-24 PRO), dies bedeutet, dass der Anwender die benötigte Spannungsstufe wählt und die Drahtvorschubgeschwindigkeit automatisch angepasst wird. Durch ihre hohe Leistung eignen Sie sich für viele Einsatzzwecke in der Industrie, wie z.B. Behälterbau oder Apparatebau. Die Powertec Serie wurde entwickelt, um Lincolns Standardleistungen und Zuverlässigkeit gerecht zu werden. Als Ergebnis bieten wir eine dreijährige Lincoln Garantie auf Teile und Verarbeitung.

Vorteile

- Produkte entwickelt mit dem Fokus auf Anwendungen.
- Erstklassiges Lichtbogenverhalten mit Argon Mix und 100% CO₂.
- Spannungswahlschalter mit mehreren Stufen für eine präzise Einstellung.
- Zwei Drosselschalter, um ein erstklassiges Lichtbogenverhalten zu unterstützen.
- Fan as needed – Lüfter nach Bedarf (F.A.N.™)
- Synergic-Steuerung – ermöglicht eine einfache Steuerung durch den Schweißer (mit LF24 Pro).
- Ausgestattet mit einer umfangreichen Auswahl an Funktionen.



Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung (50-60Hz)	Schweißbereich (A)	Ausgangsleistung	Eingangsstrom (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)	Schutzart/ Isolierstoffklasse
Powertec® 305S	K14060-1	230/400V/3Ph	30-300	300A/29V@35% 230A/25,5V@60%	32/20	94	770 x 467 x 930	IP23 / H
Powertec® 365S	K14061-1A K14061-2A	230/400V/3Ph 220/380/440/3Ph	30-350	350A/31,5V@40% 285A/28,2V@60%	40/25	141	875 x 700 x 1035	
Powertec® 425S	K14062-1A K14062-2A	230/400V/3Ph 220/380/440/3Ph	30-420	420A/35V@40% 345A/31,5V@60%	50/32	151		
Powertec® 505S	K14063-1A K14063-2A	230/400V/3Ph 220/380/440/3Ph	30-500	500A/39V@40% 400A/34,5V@60%	63/40	157		

Technische Daten der Drahtvorschubgeräte

Produkt	Artikel-Nr.	Kühlung	Eingangsspannung	Drahtvorschubgeschwindigkeit (m/min)	Drahtdurchmesser (mm)		Gewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)
					Massivdraht	Fülldraht		
LF-22M	K14064-1	Luft	34-44V AC	1-20	0,8-1,6	1,0-1,6	15	440 x 275 x 636
LF-24M	K14065-1W	Luft/Wasser					17	
LF-24M PRO	K14066-1W						17	

Prozesse

- MIG/MAG
- Fülldraht



Empfohlene Schweißzusätze

- **Un-/Niedriglegiert**
Ultramag®, Supramig®, Supramig Ultra®
- **Fülldraht**
Innershield® NR211-MP, Outershield® MC710-H
- **Hochlegiert**
LNM 304L, 316L, 309LSi
- **Aluminium**
SuperGlaze®

Was ist enthalten

- Fahrwagen
- Netzkabel (5m)
- Masseklemme und Leitung

Empfohlene Pakete

- LF22M oder LF24M oder LF24M Pro Drahtvorschub
- Powertec® Stromquelle auf einem Fahrwagen, Netzkabel, Masseklemme und Leitung + COOL ARC® 25 für die wassergekühlte Version
- Verbindungskabel (5m), MIG/MAG-Brenner und Gasregler

Zubehör

- K10347-PG(W)-xM Verbindungskabel
- K10429-25-xM MIG/MAG-Brenner LGS 250 G – 200A – 3/4/5 m
- K10413-25PHD-xM MIG/MAG-Brenner LGP 250 G – 200A – 3/4/5 m
- K10413-25FX-xM MIG/MAG-Brenner LG 250 G FX – 200A – 3/4/5 m
- K10429-36-xM MIG/MAG-Brenner LGS 360 G – 300A – 3/4/5 m
- K10413-36PHD-xM MIG/MAG-Brenner LGP 360 G – 300A – 3/4/5 m
- K10429-505-xM MIG/MAG-Brenner LGS 505 W – 450A – 3/4/5 m
- K10413-55PHD-xM MIG/MAG-Brenner LGP 550 W – 500A – 3/4/5 m
- K10158-1 Drahtspulenadapter (15 kg)
- K14009-1 CO₂ Vorwärm-Anschluss-Kit
- K14037-1 Wasserkühler COOL ARC® 25
- K10420-1 Kühlmittel Acorox (2x5l)

EINGANG



AUSGANG



CV-425 & CV-510

Hohe Ausbringung. Zuverlässige Arbeitstiere!

Die CV-425 und CV-510 sind industrielle Stromquellen entwickelt für anspruchsvollen Anwendungen. Beide Stromquellen erfüllen die Anforderungen der IP23-Schutzart. Dies bedeutet, dass sie ideal sind, selbst für den Einsatz unter schwierigsten Umweltbedingungen, wie z.B. auf Schiffswerften oder im Offshorebereich. Die Maschinen sind so konstruiert, dass alle empfindlichen Bauteile in einem separaten Bereich, frei von Staub und geschützt vor Verunreinigungen des Luftstromes, der zur Kühlung der Maschine genutzt wird. Die Platinen der Maschinen sind vollgekapselt zum maximalen Schutz der Elemente. Sowohl die CV-425 als auch CV-510 Stromquellen sind ideal für Einsätze bei + 40 °C und haben eine Nennenschaltdauer von 60%. Auf Grund dieser strengen Tests und Eigenschaften, können diese Maschinen in jeder Umgebung betrieben werden mit einer Einschaltdauer von 100%. Wie alle Lincoln Maschinen sind die CV-425 und 510 der Anwendungen entsprechend entwickelt.

Vorteile

- Eingelassene und gekapselte Platine steuert die Maschine von einem separaten, staubfreien Bereich aus.
- Verschiedene Drahtvorschübe für Bau- und Schiffswerften, alle mit Anzeigen, mit oder ohne Synergiesteuerung oder Speicherfunktion ausgestattet; Wählen Sie einfach die für Sie passende Maschine aus.
- Erstklassige Lichtbogeneigenschaften mit Argon-Mischgas und 100% CO₂.
- Elektronisches Überwachungssystem im Drahtvorschub garantiert eine stabile Drahtvorschubgeschwindigkeit.
- Ausgestattet mit großen Rädern, Schiebe-/Ziehstange und Kranöse für volle Manövrierbarkeit.
- Ausgestattet mit einer umfangreichen Auswahl an Funktionen.



Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung (50-60Hz)	Schweißbereich [A]	Ausgangsleistung	Eingangsstrom [A]	Gewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)	Schutzart/ Isolierstoffklasse
CV-425	K14080-1A	230/400V/3Ph	10-420	420A/35V/60%	63/32A	152	880 x 696 x 1020	IP23 / H
	K14080-2A	220/380/440V/3Ph		325A/30,3V/100%	63/32/32A			
CV-510	K14081-1A	230/400V/3Ph	10-500	500A/39V/60%	63/40A	160		
	K14081-2A	220/380/440V/3Ph		325A/33,3V/100%	63/32/32A			

Technische Daten der Drahtvorschubgeräte

Produkt	Artikel-Nr.	Kühlung	Eingangsspannung	Drahtvorschubgeschwindigkeit (m/min)	Drahtdurchmesser (mm)		Gewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)
					Massivdraht	Fülldraht		
LF-33	K14030-1W	Luft/Wasser	34-44V AC	1-20	0,8-1,6	1,0-1,6	17	440 x 275 x 636
LF-33S	K14051-1						12	350 x 195 x 530

Prozesse

- MIG/MAG
- Fülldraht



Empfohlene Schweißzusätze

- **Un-/Niedriglegiert**
Ultramag®, Supramig®, Supramig Ultra®
- **Fülldraht**
Innershield® NR211-MP, Outershield® MC710-H
- **Hochlegiert**
LNM 304L, 316L, 309LSi
- **Aluminium**
SuperGlaze®

Was ist enthalten

- Fahrwagen
- Netzkabel (5m)
- Masseklemme und Leitung

Empfohlene Pakete

- LF-33 Drahtvorschub 4-Rollen, 1,0-1,2 mm Antriebsrollen
- CV425 oder CV510 Stromquelle auf einem Fahrwagen, Netzkabel, Masseklemme und Leitung + COOL ARC® 25 für die wassergekühlte Version
- Verbindungskabel (5m), MIG/MAG-Brenner und Gasregler

Zubehör

- K10429-36-xM MIG/MAG-Brenner LGS 360 G – 300A – 3/4/5 m
- K10413-36PHD-xM MIG/MAG-Brenner LGP 360 G – 300A – 3/4/5 m
- K10429-505-xM MIG/MAG-Brenner LGS 505 W – 450A – 3/4/5 m
- K10413-55PHD-xM MIG/MAG-Brenner LGP 550 W – 500A – 3/4/5 m
- K10158-1 Drahtspulenadapter (15 kg)
- K14037-1 Wasserkühler COOL ARC® 25
- K10420-1 Kühlmittel Acorox (2x5l)
- K14009-1 CO₂ Vorwärm-Anschluss-Kit
- K14082-1 Digitales Messgerät

EINGANG



AUSGANG



ZUBEHÖR-KITS

Verbindungskabel

Schnellverschluss (x2),
Gasschlauch,
Zugentlastung,
(2,5, 5, 10, 15, 20, 25 & 30 m)

Artikel-Nr.:

- K10347-PG-xM
(Luftgekühlt)
- K10347-PGW-xM
(Wassergekühlt)

Kits

Artikel-Nr.:

- K14049-1 Digitales Messgerät Powertec C
- K14073-1 Digitales Messgerät LF22M
- K14077-1 Polaritätswechsel-Kit
Powertec 255C & 305C



WASSERKÜHLER

COOL ARC® 25

Artikel-Nr.:
K14037-1

Kühlmittel Acorox

(2x5l)

Artikel-Nr.:
K10420-1



MIG/MAG-BRENNER

LINC GUN™ Serie

Mit der LINC GUN Serie bietet Lincoln Electric Ihnen eine komplette Auswahl an Schweißbrennern. Zu jeder Schweißanwendung haben wir den passenden Brenner.

Luftgekühlt**STANDARD BRENNER**

- LGS 150G, 150A @ 60%
K10429-15-xM 3 m, 4 m oder 5 m
- LGS 250G, 200A @ 60%
K10429-25-xM 3 m, 4 m oder 5 m
- LGS 360G, 300A @ 60%
K10429-36-xM 3 m, 4 m oder 5 m

PREMIUM BRENNER

- LGP 250G, 200A @ 60%
K10413-25PHD-xM 3 m, 4 m oder 5 m
- LG 250G FX, 200A @ 60%
K10413-25FX-xM 3 m, 4 m oder 5 m
- LGP 360G, 300A @ 60%
K10413-36PHD-xM 3 m, 4 m oder 5 m
- LGP 420G, 350A @ 60%
K10413-42PHD-xM 3 m, 4 m oder 5 m

Wassergekühlt**STANDARD BRENNER**

- LGS 505W, 450A @ 100%
K10429-505-xM 3 m, 4 m oder 5 m

PREMIUM BRENNER

- LGP 550W, 500A @ 100%
K10413-55PHD-xM 3 m, 4 m oder 5 m



ANTRIEBSROLLEN-KITS

2-Rollen

- KP14016-0.8 0,6-0,8 mm – Massivdraht
- KP14016-1.0 0,8-1,0 mm – Massivdraht
- KP14016-1.2 1,0-1,2 mm – Massivdraht
- KP14016-1.1R 0,9-1,1 mm – Massivdraht
- KP14016-1.6R 1,2-1,6 mm – Fülldraht
- KP14016-1.2A 1,0-1,2 mm – Aluminiumdraht

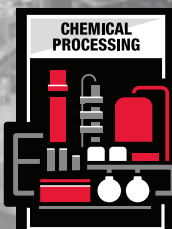
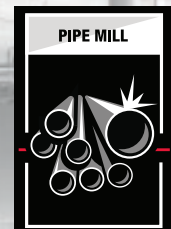
4-Rollen

- KP14017-0.8 0,6-0,8 mm – Massivdraht
- KP14017-1.0 0,8-1,0 mm – Massivdraht
- KP14017-1.2 1,0-1,2 mm – Massivdraht
- KP14017-1.6 1,2-1,6 mm – Massivdraht
- KP14017-1.1R 0,9-1,1 mm – Fülldraht
- KP14017-1.6R 1,2-1,6 mm – Fülldraht
- KP14017-2.4R 1,6-2,4 mm – Fülldraht
- KP14017-1.2A 1,0-1,2 mm – Aluminiumdraht
- KP14017-1.6A 1,2-1,6 mm – Aluminiumdraht



Professioneller schweißtechnischer Partner durch unsere große Erfahrung in verschiedensten Industrien und Ihren Anwendungen

Von High-End bis zur Standardanwendung, helfen wir unseren Kunden, die besten, wirtschaftlichsten und produktivsten Lösungen, speziell für Ihre individuellen Bedürfnisse in Bezug auf Produktivitäts- und Qualitätsanforderungen zu finden und zu erfüllen.



MULTIPROZESS-SCHWEISSGERÄTE

Innovative Invertertechnologie für gesteigerte Produktivität

Prozessübergreifende Höchstleistung

Ausgezeichnete Wahl für raue Umgebungen



SPEEDTEC

DLN[®]
CTRIC

SPEEDTEC 215C

MIG/MAG-Multiprozess

Kompakt

Speedtec® 180C, Speedtec® 200C, Speedtec® 215C
Viele Aufgaben, vieler Orts, 1ph-Einzelgerät



Dekompakt

Speedtec® 405S, Speedtec® 505S
Der Profi für die Industrie



Invertec® V350 PRO
Bewerte Technik, Multifunktional



Flextec® 650 CE
FLEXible TEChnologieSM



Konventionelle Stromquelle

Idealarc® DC-400
DC Multiprozess-Schweißstromquelle



Schweißstatenüberwachung

Arc Tracker™
Schweißqualität im Fokus



	Kennlinie	Polarität	Schweißbereich (A)	Netzspannung (V)	MIG/MAG	Fülldraht	E-Hand	DC WIG	Unterpulver	Fugenhobel In	Garantie (Jahre)
Kompakt	AUSGANG			EINGANG	PROZESSE					VORTEILE	
Speedtec® 180C	CV	DC	20-200	230	●	●	●	▲			2
Speedtec® 200C	CV	DC	20-200	115/230	●	●	●	●			2
Speedtec® 215C	CC/CV	DC	20-200	115/230	●	●	●	●			3
Dekompakt											
Speedtec® 405S	CC/CV	DC	20-400	400	●	●	●	●		○	3
Speedtec® 505S	CC/CV	DC	20-500	400	●	●	●	●		○	3
Invertec® V350 PRO	CC/CV	DC	5-425	200/220/380/415	●	●	●	●		○	3
Flextec® 650 CE	CC/CV	DC	10-815	380/460/575	●	●	●	●	●	●	3
Konventionelle Stromquelle											
Idealarc® DC-400	CC/CV	DC	60-500	230/400	●	●	●	●	●	●	3

HINWEIS: ○ Ausgezeichnet ● Gut ▲ Optional

Speedtec® 180C

Speedtec® 200C

Speedtec® 215C **NEU!**

Viele Aufgaben, vieler Orts, 1ph-Einzelgerät

The SPEEDTEC® 180C, 200C & 215C are small but powerful single phase inverter based, multi-process machines. Lincoln Electric has constructed a fully professional machine packed with features, into a small light-weight compact housing maximising portability. These features make our range extremely versatile; they can be used for many different applications and can be easily moved around production facilities or transported to any location effortlessly. These units can be powered from the mains supply or are also suitable for use with motor generators. The SPEEDTEC® 180C, 200C & 215C units have been equipped with Power Factor Correction (PFC), a feature which supports high output welding current from a single phase 230V1Ph 50/60Hz supply allowing it to be used with a long (up to max 100m) primary extension cable. With electronically designed welding waveforms Lincoln Electric offers these multi-process units for MIG, Stick or TIG modes; it's just a question of choosing the right model. The SPEEDTEC® 180C, 200C & 215C are ready to tackle many different welding applications. The welding performance gives excellent results for Steel, Stainless Steel and Aluminium (using 200mm dia. spools). The SPEEDTEC® 180C, 200C & 215C machines work perfectly with mixed gas and 100% CO₂ also with self-shielding wires (Innershield).

Vorteile

- Innovativ, tragbar und leicht überall, zu jeder Zeit.
- Vielseitigkeit: Speedtec® 180C: CV MIG/MAG Handbetrieb, FCW, E-Hand. Speedtec® 200C/215C: CV MIG/MAG Handbetrieb, CV MIG/MAG Synergie, FCAW, E-Hand, Lift TIG.
- Leistungsfaktorkorrektur (PFC). Mehr Schweißleistung, verbraucht 30% weniger Energie im Vergleich zu konventionellen Stromquellen, generatortauglich.
- Benutzerfreundliches Symbol-Bedienfeld: farbiges TFT-Display ermöglicht eine einfache Bedienung für Experten und Anfänger (Speedtec® 200C/215C).
- Dem Anwender stehen 8 Speicherplätze zur individuellen Schweißparameter-Sicherung zur Verfügung (200C). Bei der 180C hingegen ist die Einstellung des Arbeitspunktes stufenlos ohne Synergic-Unterstützung vorzunehmen. Nebenparameter wie Drossel, Arc Force und Hot Start werden ebenfalls über Drehregler direkt eingestellt.
- Kompaktes Gehäuse: 15kg Spule, hilfreiche Ablagen, nützlich in der Werkstatt oder Produktionshalle (Speedtec® 215C).



Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung (50-60Hz)	Schweißbereich (A)	Ausgangsleistung	Eingangsstrom (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)	Schutzart/Isolierstoffklasse
Speedtec® 180C	K14098-1	230V/1Ph	20-200	200A/24V/25%	16	173	396 x 246 x 527	IP23
Speedtec® 200C	K14099-1							

Prozesse

- E-Hand
- Fülldraht
- Lift TIG (ST 200C/215C)
- MIG/MAG

Empfohlene

Schweißzusätze

- **Un-/Niedriglegiert**
Ultramag®
- **Fülldraht**
Innershield® NR® 211-MP
- **Aluminium**
SuperGlaze®

Was ist enthalten

- Netzkabel
- Massekabel (3m)
- Gasschlauch (2 m)
- Antriebsrollen (0,8-1,0mm)

Zubehör

- **KP14016-x** Antriebsrollen-Kit
- **K10429-15-xM** MIG/MAG-Brenner LGS 150 G – 150A – 3/4/5 m
- **K10429-25-xM** MIG/MAG-Brenner LGS 250 G – 200A – 3/4/5 m
- **K10513-17-x** WIG-Brenner LT 17 G – 140A – 4/8 m
- **K14114-1** Fahrwagen ST/TPX (180C/200C)
- **K14115-1** Werkzeugbox für Fahrwagen ST/VTX ST/TPX (180C/200C)
- **E/H-200A-25-3M** Elektrodenhalter, 200A – 25 mm² – 3 m
- **K14010-1** Massekabel mit Klemme
- **KIT-200A-25-3M** Kabel-Kit 200A – 25 mm² – 3 m
- **K10158-1** Drahtspulenadapter für 15kg B300 (215C)
- **R-1019-125-1/08R** Drahtspulenadapter für 5kg (215C)



EINGANG



AUSGANG



Speedtec® 405S Speedtec® 505S

Der Profi für die Industrie

Die Speedtec® -Serie ist die Lösung für industrielle Multiprozess-Anwendungen. Auf Grund der modularen und kompakten Bauweise ist diese Gerätereihe mobil und vor Ort einsetzbar. Der Transport ist dank des geringen Gewichts dieses neuen Designs problemlos händelbar. Mit der neuesten Hochfrequenz-Invertertechnologie ausgestattet, kann der Lichtbogen präzise gesteuert werden, viele Male schneller als bei konventionellen, analogen Stromquellen. Die elektrischen Eigenschaften der Schweißstromquelle können über die Software geändert werden über Echtzeit-Updates. Eine Vielzahl von Synergieprogrammen sind Standard und ermöglichen eine einfache, aber dennoch präzise Steuerung der Schweißparameter für jederzeit beste Ergebnisse. Die Speedtec® Maschinen verwenden die neueste Stromquellentechnologie und erzielen Effizienz und einen niedrigen Energieverbrauch. Ihre hochentwickelte Invertertechnologie ermöglicht beides, Zeit- sowie Energieeinsparungen. Durch die Lincoln Electric Umweltinitiative, erstreben wir eine Reduzierung der Kosten für Sie und die Umwelt. Diese Maschinen sind erhältlich in 400A bei 80% oder 500A bei 60% Einschaltdauer (bei 40 °C). Mit dem PF46 Drahtvorschub, kann dieses Paket MIG/MAG-Prozesse mit Synergieprogrammen für Stahl, Edelstahl, Aluminium und Fülldraht-Schweißen unterstützen. Lift TIG und E-Hand-Funktionen sind standardmäßig verfügbar.

Vorteile

- Erstklassiges Schweißverhalten – bei CV MIG & E-Hand-Schweißen.
- Variable Induktivitätssteuerung.
- Synergie-Funktion.
- Jobanwahl – mit limitierten Zugriffsrechten durch Passwortschutz (PF46).
- Kontinuierliche Steuerung der Drahtvorschubgeschwindigkeit und Spannung.
- Fernregler am Brenner (PF46 & optional für PF44).
- Voreinstellungen (PF40 excl.) & Multiverfahrenstechnik (PF46).



Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung (50-60Hz)	Schweißbereich (A)	Ausgangsleistung	Sicherungstyp rG oder Schutzschalter Typ Z	Gewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)	Schutzart
Speedtec® 405S	K14117-1	400V/3Ph	20-400A	400A/34V/80%	32A	50	535x300x635	IP23
Speedtec® 505S	K14116-1		20-500A	500A/39V/60%	32A			

Technische Daten der Drahtvorschubgeräte

Produkt	Artikel-Nr.	Antriebsrollensatz	Kühlung	Eingangsspannung	Ausgangsleistung	Drahtvorschubgeschwindigkeit (m/min)	Drahtdurchmesser (mm)		Gewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)
							Massivdraht	Fülldraht		
PF-40	K14106-1	4	Luft/Wasser	40V DC	500A@60%	1,0-22	0,8-1,6	1,0-1,6	17	460 x 300 x 640
PF-42	K14107-1									
PF-44	K14108-1									
PF-46	K14109-1									



Prozesse

- MIG/MAG
- Fülldraht
- E-Hand
- Lift TIG
- Fugenhobeln

Empfohlene Schweißzusätze

- **Un-/Niedriglegiert**
Ultramag®, Supramig®, Supramig Ultra®
- **Fülldraht**
Innershield® NR211-MP, Outershield® MC710-H
- **Hochlegiert**
LNM 304L, 316L, 309LSI
- **Aluminium**
SuperGlaze®

Was ist enthalten

- Netzkabel (5m)
- Massekabel mit Klemme (5m)

Empfohlenes Paket beinhalten

- Drahtvorschub PF4X
- Stromquelle Speedtec®
- COOL ARC® 46 für die wassergekühlte Version
- Fahrwagen
- 5 m Verbindungskabel, MIG/MAG-Brenner und Gasregler

Zubehör

- K10349-PG(W)-xM Verbindungskabel
- K10429-36-xM MIG/MAG-Brenner LGS 360 G – 300A – 3/4/5 m
- K10413-36PHD-xM MIG/MAG-Brenner LGP 360 G – 300A – 3/4/5 m
- K10413-42PHD-xM MIG/MAG-Brenner LGP 420 G – 350A – 3/4/5 m
- K10429-505-xM MIG/MAG-Brenner LGS 505 W – 450A – 3/4/5 m
- K10413-55PHD-xM MIG/MAG-Brenner LGP 550 W – 500A – 3/4/5 m
- K14096-1 Fahrwagen Speedtec
- K14141-1 Doppelkoffer-Fahrwagen
- K14105-1 Wasserkühler COOL ARC® 46
- K10420-1 Kühlmittel Acorox (2x5l)
- K14130-1 LACI (Lincoln Arlink Communication Interface)
- K14121-1 Benutzeroberfläche A+
- K14122-1 Benutzeroberfläche B
- K14123-1 Benutzeroberfläche B+
- K14124-1 Externes Bedienfeld (12-pol)
- K14125-1 Kit 12-poliger Anschluss (F)
- K14131-1 Arlink-Y-Weiche Flex
- K14132-1 Adapter 5-polig (M) / 12-polig (F)
- K14135-1 Arlink-Y-Weiche Power
- K14120-1 Kit 6-poliger Anschluss (F)
- Gasflussregler



Invertec® V350-PRO

Bewerte Technik, Multifunktional

Die Invertec® V350-PRO ist die leistungsfähigste tragbare Multiprozess-Inverterstromquelle ihrer Klasse. Sie erlaubt dem Anwender das Arbeiten mit einer Vielzahl von Schweißprozessen und bietet bei einer großen Anzahl von schweißtechnischen Anwendungen die optimale Lösung. Die Invertec® V350-PRO wurde entwickelt, um Lincolns Standardleistungen und Zuverlässigkeit gerecht zu werden.



Vorteile

- Ausgezeichnetes Schweißverhalten beim CV MIG und E-Hand Schweißen.
- Optimaler Lichtbogen: Die Invertec® V350-PRO bietet, unter Einsatz eines externen Vorschubgerätes, erstklassige Lichtbogeneigenschaften mit hervorragendem Zündverhalten und Lichtbogenstabilität für MIG/MAG-Massivdrähte, Schutzgas, -lose Fülldrähte in Kombination mit Mischgas oder 100% CO₂.
- Helles, großes Volt- und Amperemeter.
- Robustes, langlebiges Gehäuse mit Tragegriff und Gleitschiene.
- Helles, großes Volt- und Amperemeter.
- Das Bedienfeld ist einfach in Design und Handhabung.
- Sofort betriebsbereite Intelligenz ermöglicht eine automatische und direkte Einstellung der Drahtvorschubgeschwindigkeit.

Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung (50-60Hz)	Schweißbereich (A)	Ausgangsleistung	Eingangsstrom (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)	Schutzart/Isolierstoffklasse
V350PRO	K1728-12	200/220/380/400/415/440V/3Ph	5-425	350A/34V/60%-3Ph 300A/32V/100%-3Ph 320A/33V/60%-1Ph 275A/31V/100%-1Ph	63A	37,5	373 x 317 x 706	IP23 / S

Prozesse

- MIG/MAG Fülldraht
- Innershield
- E-Hand
- Fugenhobeln
- WIG



Empfohlene Pakete umfassen

- LF-33 oder LN-25 Pro Drahtvorschub
- Invertec® V350-PRO Stromquelle,
- Netzkabel (3m)
- Verbindungskabel (5m), MIG/MAG-Brenner und Gasregler

Empfohlene Drahtvorschübe

LF-33 oder LN-25 pro

Zubehör

- K10347-PG-xM IVerbindungskabel
- K10429-36-xM MIG/MAG-Brenner LGS 360 G - 300A - 3/4/5 m
- K10413-36PHD-xM MIG/MAG-Brenner LGP 360 G - 300A - 3/4/5 m
- K10413-42PHD-xM MIG/MAG-Brenner LGP 420 G - 350A - 3/4/5 m
- GRD-400A-70-xM Massekabel, 10/15 m, 400A, 70 mm²
- K10262-3 Fahrwagen
- K10158-1 Drahtspulenadapter (15 kg)



www.lincolnelectric.com/green

EINGANG



AUSGANG



Idealarc® DC-400

DC Multiprozess-Schweißstromquelle

Diese hoch belastbare, industrielle, 3ph Multiprozess-Schweißstromquelle ist besonders geeignet für MIG/MAG-, Fülldraht-, UP-, E-Hand und DC WIG-Schweißen. Darüber hinaus ist sie ein gute Wahl für das Lichtbogenfugenhobeln. Flexibel bedeutet nicht kompliziert – die DC-400 ist einfach in der Handhabung. Es kann ganz einfach über Multiprozessschalter zwischen Prozessen gewechselt werden. Ein integriertes Ampere- und Voltmeter vereinfachen das Überwachen der wichtigsten Schweißparameter. Die Induktivitäts- und Arc Force-Steuerung ermöglichen dem Anwender eine effiziente Abstimmung des Lichtbogens auf die jeweilige Anwendung.



Vorteile

- Standard Volt- und Ampereanzeige.
- Halbleiterschaltung für eine lange Lebensdauer und sich wiederholende Schweißanwendungen.
- Regelung des Lichtbogens verändert den Pinch-Effekt des Lichtbogens und steuert somit die Spritzerbildung, Fluidität und das Nahtaussehen im MIG/Fülldraht-Modus.
- Modusschalter zur Auswahl der gewünschten Ausgangskennlinien.
- Hervorragende Schweißleistung mit einem einzigen Potentiometer für einen Regelbereich.

Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung (50-60Hz)	Schweißbereich (A)	Ausgangsleistung	Eingangsstrom (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)	Schutzart/Isolierstoffklasse
Idealarc® DC-400	K1309-17	230/400V/3Ph	60-500	500A/40V/50% 450A/38V/60% 400A/36V/100%	77/45	215	782 x 566 x 840	IP23 / F

Prozesse

- MIG/MAG
- Fülldraht
- E-Hand
- WIG
- Innershield
- Unterpulver
- Fugenhobeln



Empfohlene Drahtvorschübe

- LF-33
- LN-25 PRO, LN-23P, LN-10
- DH-10
- NA-3, NA-5, NA-5R

Zubehör

- K10376 Adapter M14/Dinse (weiblich)
- KIT-400A-70-5M Kabel-Kit 400A - 70 mm² - 5 m
- GRD-400A-70-xM Massekabel 400A - 70 mm² - 10/15 m
- FL060583010 Fugenhobler FLAIR 600
- K10124-1-15M Fernregler - 15 m
- K804-1 Multiprozessschalter
- K1520-2 Transformator 115V/42V
- K2187-2 Wasserkühler COOL ARC® 40
- K10420-1 Kühlmittel Acorox (2x5l)
- K841 Fahrwagen

EINGANG



AUSGANG



Flextec® 650 CE

FLEXible TEChnologieSM

Diese Multiprozess-Schweißgeräte liefern bis zu 815A der Schweißenergie für eine Vielzahl von Anwendungen, wie z.B. Bau oder Fertigung. Sie sind IP23-geprüft und sind daher ideal für den Betrieb und die Lagerung im Außenbereich – die neueste Invertertechnologie garantiert Einsparungen in den Nebenkosten der Schweißarbeiten.

Vorteile

- Flexible Multiprozessfähigkeit, wie E-Hand-, Touch Start WIG (DC)-, MIG/MAG-, Fülldrahtschweißen und Fugenhobeln mit bis zu 12,7 mm großen Kohlen.
- CV UP-Schweißen mit allen Vorteilen und Einsparmöglichkeiten der Invertertechnologie.
- The Future is NowSM Sie müssen nicht länger einen höheren Preis zahlen, um die Vorteile der Invertertechnologie gegenüber eines konventionellen Schweißgerätes zu erhalten. Schnelleres Ansprechverhalten des Lichtbogens, geringerer Energieverbrauch und verbesserte Transportierfähigkeit.
- Helle, digitale Ampere- und Voltanzeige einfach ablesbar, selbst bei Sonnenlicht und voreinstellbar für eine präzise Verfahrenssteuerung.
- Kompaktes, stabiles Gehäuse Das robuste IP23-geprüfte Gehäuse, garantiert den Widerstand der Flextec 650 CE gegen extremste Umgebungsbedingungen.
- Anwählbarer Hot Start schalten Sie ihn aus bei dünneren Materialien der schalten Sie ihn ein, für die zusätzliche Stromstärke bei dicken, rostigen oder verunreinigten Materialien.
- Variable Lichtbogensteuerung im E-Hand-Modus, variieren Sie den Lichtbogendruck, um den gewünschten soft oder crisp Lichtbogen zu erreichen. In CV-Modi, variieren Sie Pinch oder Induktivität zur Steuerung von Spritzern, Fließeigenschaft und Nahtbild.
- Desert Duty[®] geprüft Schweißleistung geprüft für Anwendungen bei extremen Temperaturen bis zu 55 °C.



Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung (50-60Hz)	Schweißbereich (A)	Ausgangsleistung	Eingangsstrom (A) (träge)	Gewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)	Schutzart/Isolierstoffklasse
Flextec® 650 CE	K3278-1	380/460/575/3Ph	10-815A	750A/44V/60% 650A/44V/100%	57/47/38	74,8	554 x 409 x 584	IP23S / H



Prozesse

- MIG/MAG
- Fülldraht
- E-Hand
- DC WIG
- Fugenhobeln
- Unterpulver

Empfohlene Drahtvorschübe

- LN-10, DH-10, LN-25 PRO, LN-25 PRO Dual Power
- Active 8™
- LT-7
- NA-3, NA-5

Zubehör

- K10376 Adapter M14/Dinse (weiblich)
- K10238-10-5M Stromkabel 4x10 mm – 5 m
- K10347-PG-xM Verbindungskabel (nur für LF Drahtvorschübe)
- K10095-1-15M Fernregler, 15m
- K126-1/2 Innershield-Brenner 350A – 62° – 1,6 mm – 3/4,6 m
- KP1697-x Antriebsrollensatz



EINGANG



AUSGANG



Arc Tracker™

Tragbares System zur Überwachung der Schweißleistung

Der ARC TRACKER™ ist tragbares Hochleistungsgerät zur genauen Messung der wirklichen Energie, die von jeder beliebigen Schweißmaschine (nur DC-Prozess) in das Schweißgut eingebracht wird. Der ARC TRACKER™ misst präzise die Schweißparameter (Lichtbogenspannung, -strom und Schweißzeit) und liefert eine Echtzeitberechnung der wirklichen Energie, die in das Schweißgut eingebracht wird. Während des Schweißvorgangs wird die wirkliche Energie (in Joules) für die Schweißung auf dem Bedienfeld genau angezeigt.



Vorteile

- **Analyse:** Zur Auswertung der aufgezeichneten Schweißdaten stehen verschiedene Analyse-Softwarepakete zur Verfügung: Powerwave Manager, Checkpoint (Siehe Kapitel Power Wave Software Lösungen).
- **Handhabung:** Einfaches Plug-n-Play-System geeignet für jede Gleichstromquelle. Schnelles und einfaches Kalibrieren ermöglicht eine genau und unkomplizierte Inbetriebnahme.
- **Variable Eingangsspannung:** Der Arc Tracker® erkennt automatisch jede Eingangsspannung zwischen 120-230 Volt AC.
- **Kommunikation:** Der standardmäßig verbaute Ethernet-Anschluss ermöglicht das Einbinden in das Firmennetzwerk zur Bereitstellung der Schweißdaten für Dritte.
- **Höchste Mobilität:** Das kompakte und leichte Design ermöglicht ein höchstes Maß an Mobilität.

Prozesse

- Nur DC-Lichtbogen-schweißkreise (10-1000 A bei 100% Einschaltdauer)
- Beliebiger Schweißprozess DC-Polarität
- Beliebiges Schweißgerät

Prozessgrenzen

- Nicht geeignet für Wechselstrom-Schweißungen
- 1000A, 120V max.

Zubehör

- K10376 Adapter M14/Dinse (weiblich)
- K10377 Adapter M14/Dinse (männlich)
- KP10559-1 Netzkabel Schuko (männlich) auf C13 (weiblich), 2,5m



Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung (50-60Hz)	Ausgangsleistung	Stromverbrauch	Nettogewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)
Arc Tracker™	K3019-1	120-230/1Ph	1000A/44VDC/100%	0,8A @ 120VAC	9	305 x 220 x 380

EINGANG



AUSGANG



ERFAHRUNGSBERICHTE



ANSPRUCHSVOLLE PROJEKTE

BESUCHEN SIE UNSERE WEBSITE FÜR DIE ERFAHRUNGSBERICHTE

www.lincolnelectric.de

ZUBEHÖR-KITS

Kabel Kits (Masse / Elektrode)

mit Massekabel & Elektrodenhalter (Klemme)
Artikel-Nr.:

Für Speedtec 180C/200C
• **KIT-200A-25-3M**
(200A – 25 mm² – 3 m)



Für DC400
• **KIT-400A-70-5M**
(400A – 70 mm² – 5 m)

Kabel-Kit (Masse)

Für V350-PRO & DC400
Artikel-Nr.:

• **GRD-400A-70-10M**
(400A – 70 mm² – 10 m)
• **GRD-400A-70-15M**
(400A – 70 mm² – 15 m)



Für Speedtec 180C & 200C
• **K14010-1**

Verbindungskabel

Schnellverschluss (x2),
Gasschlauch, Zugentlastung,
(2,5, 5, 10, 15, 20, 25 & 30 m)
Artikel-Nr.:

Für V350-PRO
• **K10347-PG-xM** (Luftgekühlt)
• **K10347-PGW-xM** (Wassergekühlt)



Für Speedtec 405S & 505S
• **K10349-PG-xM** (Luftgekühlt)
• **K10349-PGW-xM** (Wassergekühlt)

WASSERKÜHLER

COOL ARC® 46

Für Speedtec 405S & 505S
Artikel-Nr.:
K14105-1



Kühlmittel Acorox

(2x5 l)
Artikel-Nr.:
K10420-1



FERNREGLER

1 Potentiometer,
6-polig, 15 m
Artikel-Nr.: **K10095-1-15M**

Verbindungskabel
Artikel-Nr.: **K10398**



MIG/MAG-BRENNER

LINC GUN™ Serie

Mit der LINC GUN Serie bietet Lincoln Electric Ihnen eine komplette Auswahl an Schweißbrennern. Zu jeder Schweißanwendung haben wir den passenden Brenner.

Luftgekühlt

STANDARD BRENNER

- LGS 150G, 150A @ 60%
K10429-15-xM 3 m, 4 m oder 5 m
- LGS 250G, 200A @ 60%
K10429-25-xM 3 m, 4 m oder 5 m
- LGS 360G, 300A @ 60%
K10429-36-xM 3 m, 4 m oder 5 m

PREMIUM BRENNER

- LGP 250G, 200A @ 60%
K10413-25PHD-xM 3 m, 4 m oder 5 m
- LG 250 G Schwanenhals, 200A @ 60%
K10413-25FX-xM 3 m, 4 m oder 5 m
- LGP 360G, 300A @ 60%
K10413-36PHD-xM 3 m, 4 m oder 5 m
- LGP 420G, 350A @ 60%
K10413-42PHD-xM 3 m, 4 m oder 5 m

Wassergekühlt

STANDARD BRENNER

- LGS 505W, 450A @ 100%
K10429-505-xM 3 m, 4 m oder 5 m

PREMIUM BRENNER

- LGP 550W, 500A @ 100%
K10413-55PHD-xM 3 m, 4 m oder 5 m



ANTRIEBSROLLEN

2-Rollen

Für Speedtec 180C/200C

- **KP14016-0,8**
0,6-0,8 mm – Massivdraht
- **KP14016-1.0**
0,8-1,0 mm – Massivdraht
- **KP14016-1.2**
1,0-1,2 mm – Massivdraht
- **KP14016-1.1R**
0,9-1,1 mm – Fülldrähte
- **KP14016-1.6R**
1,2-1,6 mm – Fülldrähte
- **KP14016-1.2A**
1,0-1,2 mm – Aluminiumdraht





HOCHENTWICKELTE PROZESS-SCHWEISSGERÄTE

Volle digitale Vernetzbarkeit und Kontrolle
Unbegrenzte Möglichkeiten und maximale Qualität,
für jede Aufgabe die beste Lösung.

Hochentwickelte Prozess-Schweißgeräte

Dekompakt

Speedtec® 405SP, 505SP – Pulse

Hohe Ausbringung, zuverlässige, industrielle Geräte



Invertec® STT® II

Der Profi für Surface Tension Transfer®



Power Wave® C300

Maximale, kompakte Flexibilität



Dekompakt

Power Wave® S350 CE, S500 CE

Max. Pulsleistung, modular flexibel



Prozesserweiterung

Power Wave® STT® Modul

STT® Prozesserweiterung



Power Wave® Spezialmodul

STT, AC und WIG HF Prozesserweiterung



Dekompakt	AUSGANG			EINGANG	PROZESSE							VORTEILE		
	Kennlinie	Polarität	Schweißbereich (A)	Netzspannung (V)	E-Hand	WIG	MIG/MAG	MIG/MAG STT	MIG/MAG Puls	Fülldraht	Fugenhobeln	Waveform Control technology®	Digitale Kommunikation ArcLink®	Garantie (Jahre)
Speedtec® 405SP	CC/CV	DC	20-400	400	●	●	●		●	●	●	■	■	3
Speedtec® 505SP			20-500		●	●	●		●	●	●	■	■	3
Invertec® STT® II	STT	DC	5-450 5-125	200/220/ 380/400/440				●			■		3	
Power Wave® C300	CC/CV	DC	5-300	230/400	●	●	●		●	●	●	■	■	3
Power Wave® S350			5-350		●	●	●	▲	●	●	●	■	■	3
Power Wave® S500			5-500		●	●	●	▲	●	●	●	■	■	3

Prozesserweiterung	AUSGANG			EINGANG	PROZESS							VORTEILE		
	Kennlinie	Polarität	Schweißbereich (A)	Netzspannung (V)	E-Hand	AC/DC, Puls, HF	MIG/MAG	MIG/MAG, STT	MIG/MAG AC Puls	Fülldraht	Fugenhobeln	Waveform Control technology®	Digitale Kommunikation ArcLink®	Garantie (Jahre)
Power Wave® STT® Modul	STT	DC	5-550	40V DC				●				■	■	3
Power Wave® Spezialmodul	CC/CV	AC/DC	5-350		●	●	●	●				■	■	3

HINWEIS: ○ Ausgezeichnet ● Gut ▲ Optional

Speedtec® 405SP – Puls Speedtec® 505SP – Puls

Hohe Ausbringung, zuverlässige, industrielle Geräte

Die Speedtec® -Serie ist die Lösung für industrielle Multiprozess-Anwendungen. Auf Grund der modularen und kompakten Bauweise ist diese Gerätereihe mobil und vor Ort einsetzbar. Der Transport ist dank des geringen Gewichts dieses neuen Designs problemlos händelbar. Mit der neuesten Hochfrequenz-Invertertechnologie ausgestattet, kann der Lichtbogen präzise gesteuert werden, viele Male schneller als bei konventionellen, analogen Stromquellen. Die elektrischen Eigenschaften der Schweißstromquelle können über die Software geändert werden über Echtzeit-Updates. Eine Vielzahl von Synergieprogrammen sind Standard und ermöglichen eine einfache, aber dennoch präzise Steuerung der Schweißparameter für jederzeit beste Ergebnisse. Die Speedtec® Maschinen verwenden die neueste Stromquellentechnologie und erzielen Effizienz und einen niedrigen Energieverbrauch. Ihre hochentwickelte Invertertechnologie ermöglicht beides, Zeit- sowie Energieeinsparungen. Durch die Lincoln Electric Umweltinitiative, erstreben wir eine Reduzierung de 60% Einschaltdauer (bei 40 °C). Mit dem PF46 Drahtvorschub, kann dieses Paket MIG/MAG-Prozesse mit Synergieprogrammen für Stahl, Edelstahl, Aluminium und Fülldraht-Schweißen unterstützen. Lift TIG und E-Hand-Funktionen sind standardmäßig verfügbar.

Vorteile

- Puls MIG/MAG – ideal für geringe Spritzer, geringe Wärmeeinbringung und Zwangslagen – macht praktisch jeden Anwender zu einem besseren Schweißer!
- Erstklassiges Schweißverhalten – bei CV MIG & E-Hand-Schweißen.
- Variable Induktivitätssteuerung.
- Synergie-Funktion.
- Jobanwahl – mit limitierten Zugriffsrechten durch Passwortschutz (PF46).
- Kontinuierliche Steuerung der Drahtvorschubgeschwindigkeit und Spannung.
- Fernregler am Brenner (PF46 & optional für PF44).
- Voreinstellungen (PF40 excl.) & Multiverfahrenstechnik (PF46).



Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung (50-60Hz)	Schweißbereich (A)	Ausgangsleistung	Sicherungstyp rG oder Schutzschalter Typ Z	Gewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)	Schutzart
Speedtec® 405SP (Puls)	K14117-2	400V/3Ph	20-400A	400A/34V/80%	32A	50	535 x 300 x 635	IP23
Speedtec® 505SP (Puls)	K14116-2		20-500A	500A/39V/50%	32A			

Technische Daten der Drahtvorschubgeräte

Produkt	Artikel-Nr.	Antriebsrollen Kit	Kühlung	Eingangsspannung	Ausgangsleistung	Drahtvorschubgeschwindigkeit (m/min)	Drahtdurchmesser (mm)		Gewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)
							Massivdraht	Fülldraht		
PF-40	K14106-1	4	Luft/Wasser	40V DC	500A@60%	1,0-22	0,8-1,6	1,0-1,6	17	460 x 300 x 640
PF-42	K14107-1									
PF-44	K14108-1									
PF-46	K14109-1									



Prozesse

- Puls MIG/MAG
- MIG/MAG
- Fülldraht
- E-Hand
- Lift TIG
- Fugenhobeln

Empfohlene Schweißzusätze

- **Un-/Niedriglegiert**
Ultramag®, Supramig®, Supramig Ultra®
- **Fülldraht**
Innershield® NR211-MP, Outershield® MC710-H
- **Hochlegiert**
LNM 304L, 316L, 309LSi
- **Aluminium**
SuperGlaze®

Was ist enthalten

- Netzkabel (5m)
- Massekabel mit Klemme (5m)

Empfohlene Drahtvorschübe

- PF40, PF42, PF44, PF46

Empfohlene Pakete

- PF4X Drahtvorschub
- Speedtec® Stromquelle
- COOL ARC® 46 für die wassergekühlte Ausführung
- Fahrwagen
- 5 m Verbindungskabel, MIG/MAG-Brenner und Gasregler

Zubehör

- K10349-PG(W)-xM Verbindungskabel
- K10429-36-xM MIG/MAG-Brenner LGS 360 G – 300A – 3/4/5 m
- K10413-36PHD-xM MIG/MAG-Brenner LGP 360 G – 300A – 3/4/5 m
- K10413-42PHD-xM MIG/MAG-Brenner LGP 420 G – 350A – 3/4/5 m
- K10429-505-xM MIG/MAG-Brenner LGS 505 W – 450A – 3/4/5 m
- K10413-55PHD-xM MIG/MAG-Brenner LGP 550 W – 500A – 3/4/5 m
- K14096-1 Fahrwagen Speedtec
- K14141-1 Fahrwagen dual
- K14105-1 COOL ARC® 46
- K10420-1 Kühlmittel Acorox (2x5l)
- K14130-1 LACI (Lincoln Arlink Communication Interface)
- K14121-1 Benutzeroberfläche A+
- K14122-1 Benutzeroberfläche B
- K14123-1 Benutzeroberfläche B+
- K14124-1 Externes Bedienfeld (12-pol)
- K14125-1 Kit 12-poliger Anschluss (F)
- K14131-1 Arlink-Y-Weiche Flex
- K14132-1 Adapter 5-polig(M)/12-polig(F)
- K14135-1 Arlink-Y-Weiche Power
- K14120-1 Kit 6-poliger Anschluss (F)



EINGANG



AUSGANG



Invertec® STT® II

Der Profi für Surface Tension Transfer®

Die revolutionäre STT® II Stromquelle kombiniert die Hochfrequenz Invertertechnologie mit den Vorteilen der Waveform Control®, um ein besseres Ergebnis als beim herkömmlichen Kurzlichtbogen MIG/MAG-Schweißen zu erreichen.

Vorteile

- Kontrollierter Einbrand und herausragende Steuerung der Wärmeeinbringung – Ideal für Schweißverbindungen mit offener Wurzel, Fugen oder auf dünnem Material ohne Durchbrand.
- Reduzierte Spritzer und Rauchgase – kontrollierte Energiezufuhr, um einen optimalen Werkstoffübergang zu erzielen.
- Verschiedene Schutzgase – Mischungen von Argon inklusive Helium oder 100% CO₂ mit großen Drahtdurchmessern.
- Gute Schweißnahtsteuerung und schnellere Schweißgeschwindigkeiten – Kann das WIG-Schweißen in vielen Anwendungen ersetzen.
- Hintergrund- und Tailout Strom – genaue Steuerung von feiner und grober Wärmeeinbringung für reduziertes Verzerren und Durchbrennen sowie angemessenen Einbrand.



Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung (50-60Hz)	Schweißbereich (A)	Ausgangsleistung	Eingangsstrom (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)	Schutzart/Isolierstoffklasse
STT II	K1527-3	200/220/380/400/440V3Ph	5-450 (Höchstleistung)	225A/29V/60% 200A/28V/100%	32	59	589 x 336 x 620	IP23 / H
STT II Package	PSTT2-A-1		5-125 (Hintergrund)			75	995 x 920 x 980	
STT II	K1527-4	400V3Ph		59		589 x 336 x 620		

Dekompakt

Prozesse

- MIG/MAG STT®



Empfohlene Pakete

- LF-33 Drahtvorschub 4-Rollen, luftgekühlt, 1,0-1,2mm Antriebsrollen
- STT® II Stromquelle auf Fahrgestell, Netzkabel, Klemme und Leitung
- Verbindungskabel (5m), MIG/MAG-Brenner und Gasregler

Zubehör

- K10370-PG-xM Verbindungskabel
- K10429-15-xM MIG/MAG Brenner LGS 150 G – 150A – 3/4/5 m
- K10429-25-xM MIG/MAG Brenner LGS 250 G – 200A – 3/4/5 m
- K10413-25PHD-xM MIG/MAG Brenner LGP 250 G – 200A – 3/4/5 m
- K10413-25FX-xM MIG/MAG Brenner LG 250 G FX – 200A – 3/4/5 m
- K10429-36-xM MIG/MAG Brenner LGS 360 G – 300A – 3/4/5 m
- K10413-36PHD-xM MIG/MAG Brenner LGP 360 G – 300A – 3/4/5 m
- K14094-1 Fernregler – 15 m
- K10158-1 Drahtspulenadapter (15 kg)



Power Wave® C300

Maximale, kompakte Flexibilität

Die Power Wave-Serie bietet ein höchstes Maß an Professionalität. Ob zur Qualitätssicherung oder Produktivitätssteigerung, sie ist für jeden Anwendungsfall die richtige Lösung. Mit der Power Wave-Serie stehen dem Anwender eine Vielzahl von nützlichen Funktionen zum optimalen Stromquellen-Management zur Verfügung. Ob Benutzer-, Qualitäts-, Job- oder Schweißparameter-Management. Alle Power Wave®-Maschinen werden mit Ethernetverbindung kostenfreier Software geliefert. Kostenfreie Softwareaktualisierungen sind verfügbar unter www.powersoftware.com.



Vorteile

- Erstklassige Schweißigenschaften bei Pulse, Pulse on-Pulse®, CV, E-Hand und WIG DC.
- RapidArc® für eine höhere Schweißgeschwindigkeit und geringere Wärmeeinbringung bei Stahl und Edelstahl.
- PowerMode® reduziert Spritzer und verbessert das Aussehen selbst bei Anwendungen mit niedriger Spannung bei Stahl & Edelstahl, ebenso vorteilhaft für eine hohe Ausbringung bei Aluminium.
- S2F für Premium Aluminium-Schweißen.
- Eine Vielzahl an Materialien werden standardmäßig unterstützt; Stahl, Edelstahl, Aluminium und auch hohe Nickel- und CuSi-Legierungen.
- Fernregler am Brenner über den Kreuzschalter am Brenner können Sie zu einem anderen Job wechseln und die Drahtvorschubgeschwindigkeit während des Schweißens zu reduzieren oder erhöhen.

Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung (50-60Hz)	Schweißbereich (A)	Ausgangsleistung	Eingangsstrom (A) (träge)	Gewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)	Schutzart/Isolierstoffklasse
Power Wave® C300	K2865-1	230/400V/3Ph (208-575V)	5-300	300A/29V/40%	40/25	50,4	478 x 356 x 610	IP23 / H

Dekompakt

Prozesse

- Puls MIG/MAG
- Pulse-On-Pulse®
- MIG/MAG
- Fülldraht
- E-Hand
- Lift TIG DC



Zubehör

- GRD-400A-70-xM Massekabel 400A – 70 mm² – 10/15 m
- K10429-36-xM MIG/MAG-Brenner LGS 360 G – 300A – 3/4/5 m
- K10413-36PHD-xM MIG/MAG-Brenner LGP 360 G – 300A – 3/4/5 m
- K10413-42PHD-xM MIG/MAG-Brenner LGP 420 G – 350A – 3/4/5 m
- K10429-505-xM MIG/MAG-Brenner LGS 505 W – 450A – 3/4/5 m
- K10413-55PHD-xM MIG/MAG-Brenner LGP 550 W – 500A – 3/4/5 m
- KP1696-x Antriebsrollen Kit
- KP1697-x Antriebsrollen Kit
- K14050-1 Wasserkühler COOL ARC® 50
- K10420-1 Kühlmittel Acorox (2x5l)
- K14087-1 Fahrwagen



Power Wave® S350 CE Power Wave® S500 CE

Max. Pulsleistung, modular flexibel

Die Power Wave-Serie bietet ein höchstes Maß an Professionalität. Ob zur Qualitätssicherung oder Produktivitätssteigerung, sie ist für jeden Anwendungsfall die richtige Lösung. Mit der Power Wave-Serie stehen dem Anwender eine Vielzahl von nützlichen Funktionen zum optimalen Stromquellen-Management zur Verfügung. Ob Benutzer-, Qualitäts-, Job- oder Schweißparameter-Management, all das gehört bei der Power Wave-Invertertechnologie zum Standard.

Vorteile

- Herausragende Lichtbogeneigenschaften im Puls, Pulse on-Pulse®, CV, E-Hand und WIG DC Modus.
- Eine Vielzahl an Materialien werden unterstützt als Standard; Stahl, Edelstahl, Aluminium aber genauso auch hohe Nickel und CuSi-Legierungen.
- RapidArc® und Rapid X® für eine höhere Schweißgeschwindigkeit und weniger Wärmeeinbringung bei Stahl und Edelstahl.
- PowerMode® reduziert Spritzer und verbessert das Aussehen ebenso bei Anwendungen mit niedriger Spannung auf Stahl & Edelstahl, und auch förderlich für eine hohe Ausbringung beim Aluminium Schweißen.
- S2F für Aluminium Schweißen.
- Wassergekühlt in Kombination mit dem Wasserkühler COOL ARC® 50.



Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung (50-60Hz)	Schweißbereich (A)	Ausgangsleistung	Eingangstrom (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)	Schutzart/Isolierstoffklasse
Power Wave® S350 CE	K2823-2	400V/3Ph (380-575V)	5-350	350A/31,5V/40%	40/25A	46,6	518 x 356 x 630	IP23 / H
Power Wave® S500 CE	K3168-1		5-500	500A/39V/60%	90/60A	68	570 x 356 x 630	

Technische Daten der Drahtvorschubgeräte

Produkt	Artikel-Nr.	Antriebsrollen Kit	Kühlung	Eingangsspannung	Ausgangsleistung	Drahtvorschubgeschwindigkeit (m/min)	Drahtdurchmesser (mm) Massivdraht	Drahtdurchmesser (mm) Fülldraht	Gewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)
PF-40	K14106-1	4	Luft/Wasser	40V DC	500A@60%	1,0-22	0,8-1,6	1,0-1,6	17	460 x 300 x 640
PF-42	K14107-1								18	
PF-44	K14108-1								18,5	
PF-46	K14109-1								18,5	

Prozesse

- Puls MIG/MAG
- Pulse-on-Pulse MIG/MAG
- MIG/MAG
- Fülldraht
- E-Hand
- Lift TIG
- Fugenhobeln



Empfohlene Drahtvorschübe

- PF40, PF42, PF44, PF46, PF84, PF84 Dual

Empfohlene Pakete

- PF4X Drahtvorschub
- Power Wave® Stromquelle, Netzkabel, Klemme und Leitung + CoolArc® 5X für die wassergekühlte Ausführung
- Verbindungskabel (5m), MIG/MAG-Brenner und Gasregler

Zubehör

- GRD-400A-70-xM Massekabel 400A -70 mm² - 10/15 m
- K10349-PG(W)-xM Verbindungskabel
- K10429-36-xM MIG/MAG-Brenner LGS 360 G - 300A - 3/4/5 m
- K10413-36PHD-xM MIG/MAG-Brenner LGP 360 G - 300A - 3/4/5 m
- K10413-42PHD-xM MIG/MAG-Brenner LGP 420 G - 350A - 3/4/5 m
- K10429-505-xM MIG/MAG-Brenner LGS 505 W - 450A - 3/4/5 m
- K10413-55PHD-xM MIG/MAG-Brenner LGP 550 W - 500A - 3/4/5 m
- K2921-1 STT® Modul
- K14050-1 Wasserkühler COOL ARC® 50
- K10420-1 Kühlmittel Acorox (2x5l)
- K14085-1 Fahrwagen
- K2444-3 CE Filter (PW S700)
- K3004-1 Autodrive 19
- K3171-1 Autodrive 19 Tandem
- K2827-2 DeviceNet Kit (S350,S500)
- K3001-1 Optionales Kit (UI, Magnet Kit, 12-pol Board)
- K14121-1 Benutzeroberfläche A+
- K14122-1 Benutzeroberfläche B
- K14123-1 Benutzeroberfläche B+
- K14124-1 Zusatzbox (12-pol)
- K14125-1 Kit 12-poliger Anschluss (F)
- K14131-1 Arlink-Y-Weiche Flex
- K14132-1 Adapter 5-polig (M) / 12-polig (F)



EINGANG



AUSGANG



Power Wave® STT® Modul Power Wave® Spezialmodul

Erweitern Sie Ihre Schweißleistungsfähigkeiten

Die module STT und Spezialmodul bieten dem Anwender die Flexibilität seine Stromquelle nach seinen Bedürfnissen und Anforderungen auszustatten. Sie fügen sich problemlos in das bestehende Modulkonzept ein und ermöglichen eine schnelle und unkomplizierte Montage. Das Spezialmodul erweitert die Standardversion der Power Wave um AC MIG und AC WIG, sowie einer vollwertigen WIG HF-Zündung. Der Prozess STT ist ebenfalls mit inbegriffen. Das STT Modul hingegen ermöglicht lediglich den Einsatz von Surface Tension Transfer® zur optimalen Wurzelschweißung.

Vorteile

- Übertreffende Lichtbogenkontrolle.
- UltimArc® – In den synergetischen STT®-Modi werden dynamisch und gleichzeitig alle Wärmeeintragsparameter zusammen geregelt, wie Spitzen-, Grund- und Nachlaufströme. Dies vereinfacht dem Bediener die Eingabe der Prozessparameter.
- Modulares Design – Die modulare Bauweise ermöglicht eine einfache Anbindung und schnelle, digitale Datenübertragung mit kompatiblen Power Wave®-Stromquellen der S-Serie, Power Feed™ Drahtvorschüben und Wasserkühlern.

- Kompaktes Design mit geringem Platzbedarf – Das Modul ist für den sicheren und direkten Anschluss unter den Lincoln S-Serien Power Wave® Modellen ausgelegt und spart so wertvolle Arbeitsfläche.
- Selbstschützende Schaltkreise – Mit hochinduktiven Schweißstromkreisen schützt sich das Modul selbst vor übermäßig transienten Spannungen.



Prozesse für Power Wave® STT® Modul

- MIG/MAG-STT
- Power Wave® Spezialmodul**
- MIG/MAG-STT, AC MIG/MAG Puls
- AC WIG, AC WIG HF
- DC WIG, DC WIG HF, DC WIG-P, DC WIG-P HF

Empfohlene Pakete

- PF4X, 8X (Spezialmodul)
- Power Wave® Stromquelle, Netzkabel, Klemme und Leitung + COOLARC® 50 für die wassergekühlte Ausführung
- Verbindungskabel (5m), MIG/MAG-Brenner, WIG-Schweißbrenner (Spezialmodul) und Gasregler

Zubehör Spezialmodul

- K3980-1 CE KIT-1
- K14144-1 CE KIT-2 WIG

EINGANG AUSGANG



Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Eingangsspannung	Ausgangsleistung	Gewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)	Schutzart
Power Wave® STT® Modul	K2921-1	40V DC	500A/60%	21,3	292 x 353 x 630	IP23
Power Wave Spezialmodul	K2912-1		350A/40%	32		

Zubehör

ZUBEHÖR-KITS

Kabel-Kit

Für Power Wave

Artikel-Nr.:

- GRD-400A-70-10M (400A – 70 mm² – 10 m)
- GRD-400A-70-15M (400A – 70 mm² – 15 m)



Verbindungskabel

Fast-mate (x2), Gasschlauch, Schutz, (2,5, 5, 10, 15, 20, 25 & 30 m) (mit Kreuzschalter)

Artikel-Nr.:

Für Speedtec 405SP/505SP & Power Wave

- K10349-PG-xM (Luftgekühlt)
- K10349-PGW-xM (Wassergekühlt)
- Für STT II
- K10370-PG-xM (Luftgekühlt)



FAHRWAGEN

- Fahrwagen mit Gasflaschen-Aufnahme, geliefert als Kit, für den Einsatz der Speedtec 405/505S & SP Artikel-Nr.: K14096-1



- Fahrwagen mit Gasflaschen-Aufnahme, geliefert als Kit, für den Einsatz der PW C300 Artikel-Nr.: K14087-1



- Fahrwagen mit Gasflaschen-Aufnahme, geliefert als Kit, für den Einsatz der PW S350/500 Artikel-Nr.: K14085-1



MIG/MAG-BRENNER

LINC GUN™ Serie

Mit der LINC GUN Serie bietet Lincoln Electric Ihnen eine komplette Auswahl an Schweißbrennern. Zu jeder Schweißanwendung haben wir den passenden Brenner.

Luftgekühlt

STANDARD BRENNER

- LGS 150G, 150A @ 60%
K10429-15-xM 3 m, 4 m oder 5 m
- LGS 250G, 200A @ 60%
K10429-25-xM 3 m, 4 m oder 5 m
- LGS 360G, 300A @ 60%
K10429-36-xM 3 m, 4 m oder 5 m

PREMIUM BRENNER

- LGP 250G, 200A @ 60%
K10413-25PHD-xM 3 m, 4 m oder 5 m
- LG 250G FX, 200A @ 60%
K10413-25FX-xM 3 m, 4 m oder 5 m
- LGP 360G, 300A @ 60%
K10413-36PHD-xM 3 m, 4 m oder 5 m
- LGP 420G, 350A @ 60%
K10413-42PHD-xM 3 m, 4 m oder 5 m

Wassergekühlt

STANDARD BRENNER

- LGS 505W, 450A @ 100%
K10429-505-xM 3 m, 4 m or 5 m

PREMIUM BRENNER

- LGP 550W, 500A @ 100%
K10413-55PHD-xM 3 m, 4 m or 5 m



WASSERKÜHLER

COOL ARC® 50

Für PW C300 / S350 / S500

Artikel-Nr.: K14050-1

COOL ARC® 46

Für Speedtec 405SP & 505SP

Für V350-PRO & DC400

Artikel-Nr.: K14105-1

KÜHLMITTEL ACOROX

(2x5l)

Artikel-Nr.: K10420-1



ANTRIEBSROLLEN

2-Rollen

- KP1696-030S 0,6-0,8 mm
- KP1696-035S 0,9 mm
- KP1696-045S 1,2 mm
- KP1696-052S 1,4 mm
- KP1696-1/16S 1,6 mm
- KP1697-035C 0,9 mm
- KP1697-045C 1,0-1,2 mm
- KP1697-052C 1,4 mm
- KP1697-1/16C 1,6 mm
- KP1697-068 1,8 mm
- KP1697-5/64 2,0 mm
- KP1697-3/32 2,4 mm



AUTODRIVE SYSTEME

• Leitet Drahtvorschubbefehle von der Power Wave® S-Series Stromquelle an den AutoDrive® Series Roboterdrahtantrieb für automatisierten Schweißvorgang weiter.

• Leitet Drahtvorschubbefehle von der Power Wave® S-Series Stromquelle an den AutoDrive® Series Roboterdrahtantrieb für automatisierten Tandem-Schweißvorgänge weiter.



DEVICENET™ KIT

Das DeviceNet™ Kit ermöglicht die Kontrolle der Stromquelle von Extern. Es wird auf der Rückseite der Stromquelle angebracht und über den beinhaltenen 5-poligen Kabelbaum Intern angeschlossen.



POWER WAVE® SOFTWARE LÖSUNGEN

Power Wave® Manager – CheckPoint™ – WeldScore™

– PowerWaveSoftware.com

Power Wave® Software Lösungen

Weltweiter Zugriff auf die aufgezeichneten Schweißdaten



Power Wave® Manager

Kontrollieren Sie Ihren Prozess

- Alle Informationen und Einstellung der Stromquelle am PC verfügbar.



CheckPoint™

Online Schweißdaten

- Speichern Sie Ihre Daten in der Cloud und greifen Sie auf fast jedem Gerät darauf zu.



WeldScore™

Verbessern Sie die Produktqualität

- Ein integriertes Schweißqualitätssystem, das Ihre interne Qualitätssicherung unterstützt.



www.PowerWaveSoftware.com

Aktualisieren Sie Ihre Power Wave® Stromquellen GRATIS

- Erhalten Sie Zugang zu den besten Schweißlösungen in der Branche.



Power Wave® Software ermöglicht Ihnen:

- **Managen** – Überwacht Schweißprojekte auf der ganzen Welt.
- **Analysieren** – Überblick von Schweißinformationen in Echtzeit.
- **Kostenkontrolle** – Aufzeichnung von Schweißnähten, Drahtverbrauch.
- **Prozesssteuerung** – Variable Parameterlimits für jede Anwendung.

Power Wave® Software:

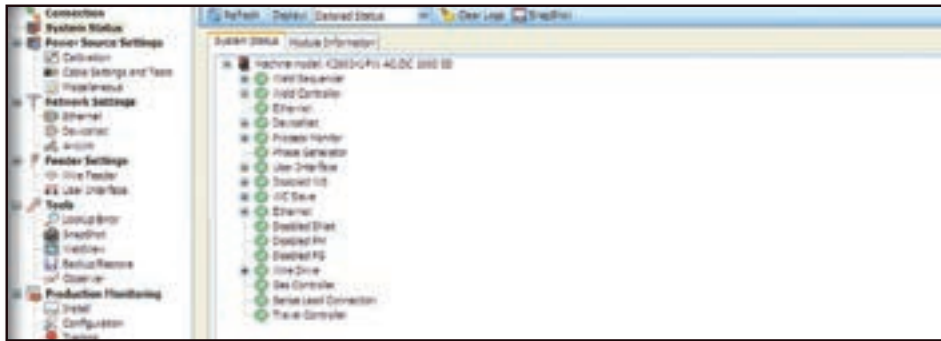
- Erhöht die Produktivität und Produktqualität
- Verringert die Betriebskosten
- Ist für Sie kostenfrei!
- Ist in mehreren Sprachen verfügbar

Warum Power Wave® Software Lösungen?

- **Schweißdaten aus der Ferne überwachen** – Sehen Sie alle Informationen von jeder vernetzten Schweißstromquelle in Echtzeit.
- **Freie Benennung Ihrer Schweißjobs** – Passen Sie die Job- Bezeichnungen mit den Schweißanweisungen (WPS), Verfahrensprüfungen (PQR) oder anderen wichtigen Informationen an.
- **Einfaches Sichern und wiederherstellen** – Die Sicherungs- und Wiederherstellungsfunktion ermöglicht ein einfaches wiederherstellen bei Beschädigungen und Ausfällen.
- Installieren und konfigurieren Sie CheckPoint™ direkt aus der Anwendung.
- **Analysieren Sie Schweißarbeiten offline** – Snapshot und WeldView™ Funktionen ermöglichen die schnelle und einfache Diagnose von Schweißstromquellen.
- **Bewerten Sie Ihre Stromquelle** – Prüfen Sie die Kalibrierung, Schweißkabel-Bedingungen und andere Betriebseinstellungen von Ihrem Computer aus.

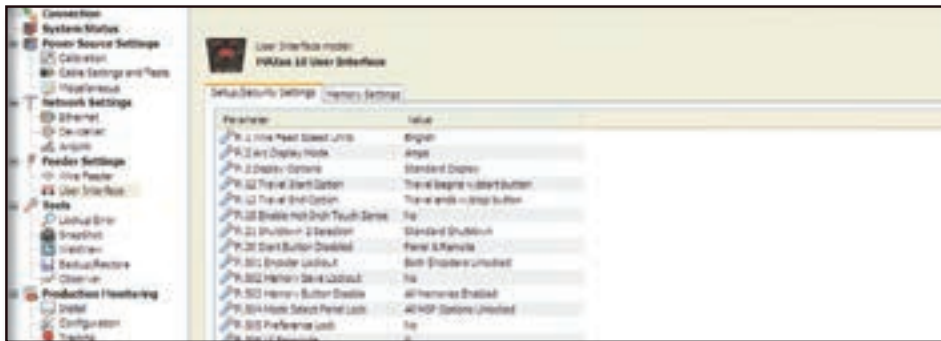
Power Wave® Manager

System Status



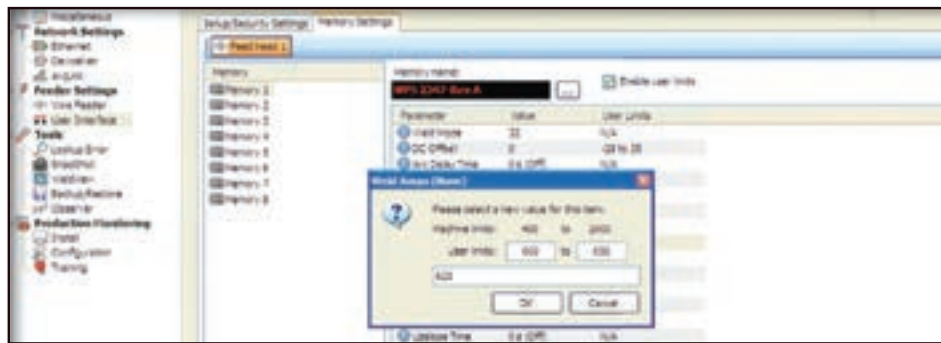
Überprüfung jeder Komponente sowie Parameter Ihrer Stromquelle.

Setup/Sicherheitseinstellungen



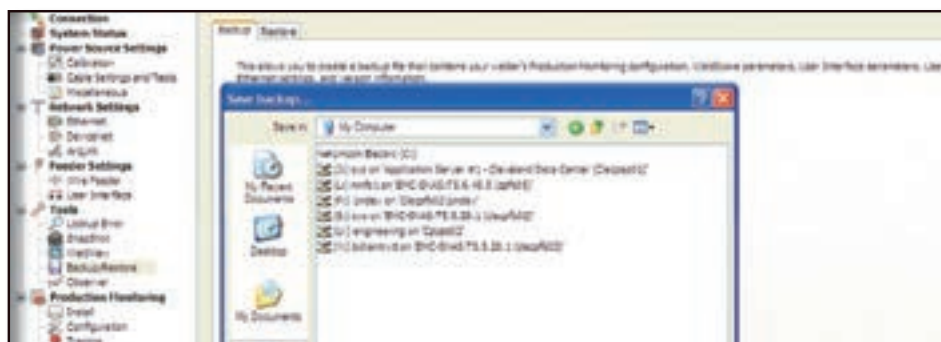
Leichtes Auslesen und Anpassen der Schweißparameter.

Benutzeroberfläche



Passen Sie den Namen Ihrer Speicher-Einstellungen entsprechend der Schweißanweisung (WPS) oder der Verfahrensprüfungsnummer (PQR) oder anderer Kennungen an, für einen einfachen Abruf zu einem späteren Zeitpunkt.

Backup wiederherstellen



Backup – Speichern Sie alle Einstellungen in Verbindung mit einer spezifischen Konfiguration auf Ihre Festplatte.

Wiederherstellung – Öffnen Sie jede zuvor gespeicherte Konfiguration und diese Einstellungen werden auf Ihr Stromquelle hochgeladen.

CheckPoint™

Speichern Sie Ihre Schweißdaten in der Cloud und greifen Sie mit fast jedem Gerät darauf zu



- **Verfolgbarkeits-Scanner:**

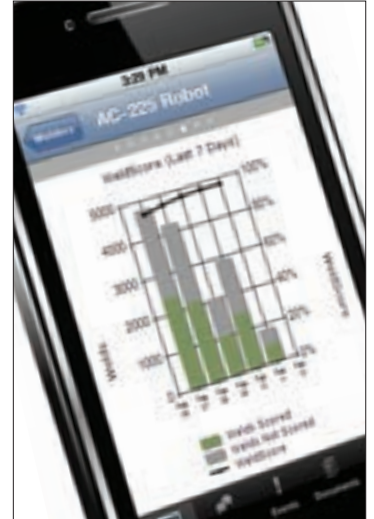
Verwenden Sie die mobile CheckPoint™ App, um Barcodes der Betreiber-ID, Schweißzusatz-ID und einen Teil der Seriennummern zu scannen. Alle Scans werden mit den Schweißdaten, die vom Schweißgerät übertragen werden, korreliert. Inklusive Bluetooth-Integration für industrielle Barcode-Scanner.

- **Einfache Systemverwaltung**

Bestimmen Sie, wer berechtigt ist, die Daten, Analysen, Unterlagen und Handbücher speziell für jedes Schweißgerät über Desktop und mobile Geräte zu sehen.

- **Cloud API:**

Die Verwendung der Industrie-Standardprotokolle wie OData, CheckPoint™ bietet sicheren Zugriff auf Daten, von Betriebssystemen (ERP), Anlagensystemen (OEE) und Wartungsanwendungen.



Vorteile

- **Keine Software-Probleme:**

Sie müssen keine Software kaufen, installieren oder upgraden.

- **Einfach zu aktivieren:**

Minimale oder gar keine IT-Investitionen erforderlich; einfach das Schweißgerät mit dem Internet verbinden und es kann losgehen.

- **Einfach zu verwenden:**

Melden Sie sich überall und jederzeit an, um den Schweißerstatus und vieles mehr zu sehen.

- **Kompatibilität für mobile Geräte:**

Auf Smartphones, Tablets, Laptops oder Desktops mit jedem Browser anzuschauen.

- **Grafische Benutzeroberfläche:**

Veranschaulichung der Schweißdaten in übersichtlichen Diagrammen.

- **Sicherheit, auf die Sie zählen können:**

Ihre Daten werden mit der physischen Sicherheit, Verschlüsselung, Benutzerauthentifizierung und mehr geschützt.

- **Datensammlung:**

Mit einem Gesamtüberblick über alle Ihre Stromquellen, sind Sie in der Lage Ihre Produktion zu bewerten.

- **Exportieren:**

Exportieren Sie Daten und Berichte in verschiedenen Formaten für die Offline-Analyse.

Always On™ und Pulse™ sind Marken von I/Gear Online, LLC



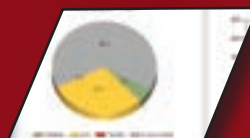
Warnungen

Erhalten Sie eine E-Mail-Benachrichtigung über Stromquellenzustand und Drahtverbrauch.



Production Monitoring

Sehen Sie den Live-Status von jeder Stromquelle und deren Schweißparameter.



Verfolgbarkeit

Erfüllt Meldepflichten durch die Erfassung von Protokoll-Daten.

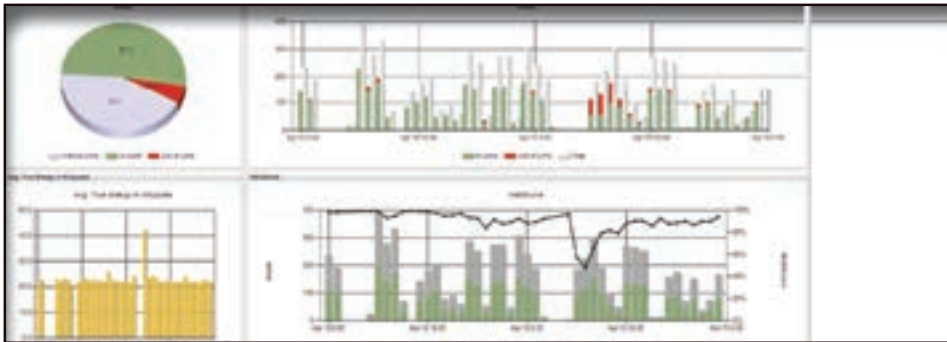


Checkpoint™

Produktionsübersicht



Datensammlung



Schweißnaht Profile



Lincoln Electric Q-Cert™ Verknüpfung



Sehen Sie die Daten für jede Station oder gesamte Anlage in einer benutzerfreundlichen Übersicht. Die Übersicht enthält Diagramme und Grafiken nach Tag, Woche und anderen Zeiträumen mit einer editierbaren Kriterienauswahl.

Sehen Sie sich eine Produktions-Zusammenfassung Ihrer gesamten Anlage mit der Möglichkeit, die Daten von allen Schweißgeräten zu untersuchen und operative Engpässe zu identifizieren.

Sehen Sie die wichtigsten Schweißer-Kennzahlen, wie WeldScore™, True Energy™, Drahtvorschubgeschwindigkeit, Strom/Spannung und Drahtausbringung aufgelistet im Schweißprofil. Vergleichen Sie die Verbrauchsdaten und die verbleibende Zeit für den Schweißdraht an jeder Station.

Wenn die mobile App verwendet wird, um eine Lincoln Q1 oder Q2 Schweißzusatzchargennummer zu scannen, wird die Chargennummer auf die Schweißdaten korreliert. Diese direkte Verbindung zwischen der Schweißung und des Schweißzusatz-Zertifikats stellt eine automatische, abrufbare Aufzeichnung für Firmenqualitätssysteme dar.

WeldScore™

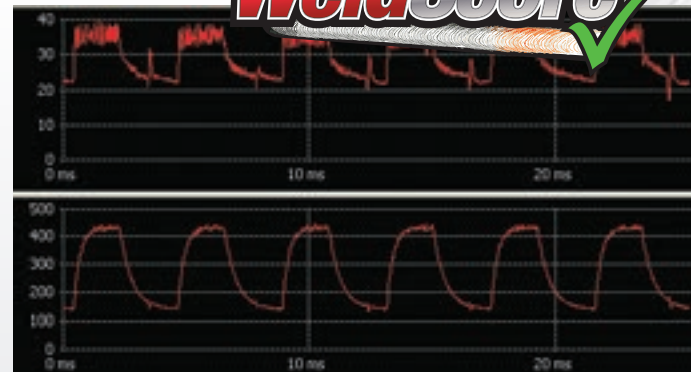
Ein integriertes Schweißqualitätssystem, das die operative Effizienz steigert

Ideal für:

- Erweiterung der Qualitätssicherung.
- Berufsschuleinigung durch Leistungsnachweise und Abschlussprüfungen
- Kritische Schweißungen mit bestimmten Anforderungen an die Qualitätskontrollen.
- Prüf- und Zertifizierungsprogramme für den Anwender.

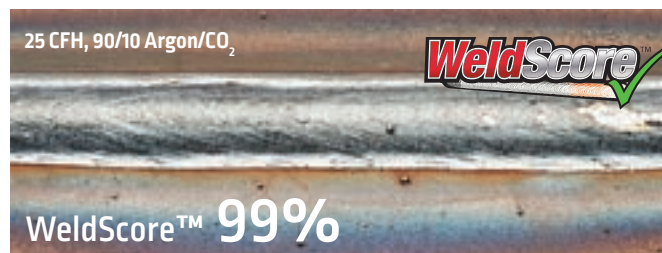
Vorteile

- WeldScore™ ist ein einzigartiges patentiertes Datenüberwachungssystem, welches auf 30 bis 50 internen Kontrollvariablen basiert.
- Es unterscheidet sich grundsätzlich von Datenüberwachungssystemen, die nur Feedback zur Spannung und Stromstärke geben.
- Höchste Präzision durch Abtastraten von 120 kHz, aufgrund des direkten Zugriffs auf die Inverter-Steuereinheit.
- Ermöglicht das Bewerten Ihrer Schweißungen mit vorher aufgezeichneten Referenzschweißungen.
- Multi-parameter statistischer Analyse für eine konsistente und zuverlässige Auswertung.



WeldScore™ Beispiel

Akzeptierte Schweißnaht – Ausreichender Gasfluss und -abdeckung führen zu einer guten Schweißnaht ohne Porosität.



Schweißung nahe Referenznaht führt zu 99% Wertung.



Beispiel-Zu niedriger Gasfluss

Inakzeptable Schweißnaht – Zu niedriger Gasfluss führt zu sichtbaren Porosität.



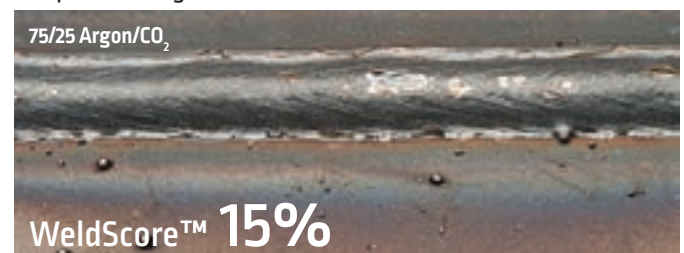
Beispiel-Zu niedriger Gasfluss

Gutes Nahtbild/interne Porosität – Das Nahtbild ist zufriedenstellend, trotzdem verbergen sich versteckte Stecknadelkopf große Poren unter der Oberfläche aufgrund des niedrigen Gasflusses oder der unzureichenden Gasabdeckung.



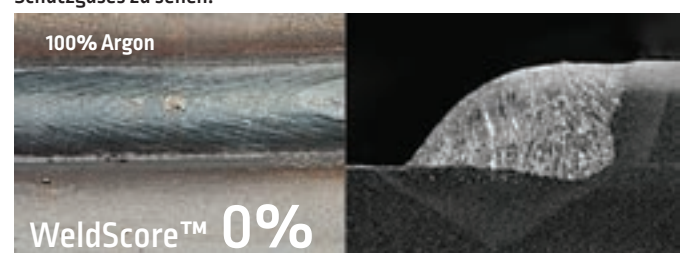
Beispiel-Falsches Schutzgas

Inakzeptable Schweißnaht – Falsches Schutzgas erhöht die Spritzerbildung.



Beispiel-Falsches Schutzgas

Gutes Nahtbild/unzureichende Einbrandtiefe – Das Nahtbild ist zufriedenstellend trotz geringer Spritzerbildung. Im Schliffbild ist jedoch die geringe Einbrandtiefe aufgrund von Einsatz falschen Schutzgases zu sehen.





HALBAUTOMATISCHE DRAHTVORSCHUBGERÄTE

Gebaut für raue Umweltbedingungen
Zuverlässiger Drahtvorschub und Haltbarkeit
Einfaches Bedienfeld

Halbautomatische Drahtvorschubgeräte



Analog	PROZESSE					Drahtvorschub- geschwindigkeit (m/min)	DRAHTGRÖSSE (mm)		VORTEILE						
	MIG/MAG	Fülldraht	E-Hand	Lift TIG	Fugenhobeln		Massivdraht	Fülldraht	Antriebsrolle	Kühlung	Garantie (Jahre)				
Linc Feed 22M	●	●				1,0-20	0,8-1,6	1,0-1,6	2	Luft	3				
Linc Feed 24M	●	●													3
Linc Feed 24M PRO	●	●													3
Linc Feed 33S	●	●				1,5-20			4	Luft/ Wasser	3				
Linc Feed 33	●	●													3
LN-10	●	●				1,0-20	0,6-2,4	0,8-3,2			3				
DH-10	●	●													3

Digital	PROZESSE					Drahtvorschub- geschwindigkeit (m/min)	DRAHTGRÖSSE (mm)		Antriebsrolle	Kühlung	Garantie (Jahre)					
	MIG/MAG	Fülldraht	E-Hand	Lift TIG	Fugenhobeln		Massivdraht	Fülldraht								
Power Feed® 40	●	●	●	●	●	1,0-20	0,8-1,6	1,0-1,6	4	Luft/ Wasser	3					
Power Feed® 42	●	●	●	●	●											3
Power Feed® 44	●	●	●	●	●											3
Power Feed® 46	●	●	●	●	●											3
Power Feed® 84	●	●	●	●	●	2,0-30	0,6-1,6 (hohe Geschwindigkeit)	1,0-2,0			3					
Power Feed® 84 Dual	●	●	●	●	●		0,6-2,4 (geringe Geschwindigkeit)	1,0-3,0					3			
Power Feed® 25M	●	●	●	●	●	1,3-20,3	0,6-1,6	0,8-2,4	2		3					

Feld	PROZESSE					Drahtvorschub- geschwindigkeit (m/min)	DRAHTGRÖSSE (mm)		Antriebsrolle	Kühlung	Garantie (Jahre)
	MIG/MAG	Fülldraht	E-Hand	Lift TIG	Fugenhobeln		Massivdraht	Fülldraht			
LN-23 P		●				0,76-6,7	-	1,7-2,0	2	Luft	3
LN-25 Pro	●	●				1,3-17,7	0,6-1,6	0,8-2,0			

HINWEIS: ○ Ausgezeichnet ● Gut ▲ Optional

Linc Feed 22M, 24M & 24M PRO

Klein, robust, flexibel & vielseitig

Die LF-22, LF-24M und LF-24M PRO sind tragbare Drahtvorschubgeräte mit stabiler Drahtvorschubgeschwindigkeit. Sie enthalten einen robusten 2- oder 4-Rollenantrieb, Funktionen für Kaltdraht einfädeln, Gasspülen und Drahrückbrand sind wählbar. Die Köffer können mit einem schwenk- und/oder fahrbaren Gestell auf der Stromquelle montiert werden. Die Verbindungskabel zwischen der Stromquelle und dem Drahtvorschubgerät sind in verschiedenen Längen erhältlich, die das Arbeiten in einem Abstand zur Stromquelle ermöglichen.

Vorteile

- Kontinuierliche Regelung der Drahtvorschubgeschwindigkeit.
- Auswahlmodus für Standard 2-Takt oder verriegelten 4-Takt-Betrieb.
- Gasspülen zum vollen Abschirmen des Lichtbogens.
- Rückbrand verhindert ein Ankleben des Drahtes im Schweißbad.
- Kaltdraht-Steuerung zum Einfädeln des Drahtes in den Brenner.
- Stabilisiertes Drahtvorschubsystem für konstante Regelung der Drahtvorschubgeschwindigkeit.
- Mit Fahrwagen standardmäßig ausgeliefert.
- Helle Digitalanzeige für Strom und Spannung (Optional für LF22M).



- Sofortstart für perfekte Zündung (außer LF22M) + für die LF24M PRO
 - Synergische Bedienung, zur Unterstützung einfacher Handhabung durch den Schweißer.
 - Gasvorströmzeit verbessert den Schutz des Schweißbades vor der Lichtbogenzündung.

Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Antriebsrollen	Kühlung	Nennausgangsleistung	Eingangsleistung	Drahtvorschubgeschwindigkeit (m/min)	Drahtdurchmesser (mm)		Gewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)
							Massivdraht	Fülldraht		
LF-22M	K14064-1	2	Luft	500A/60%	34-44V AC	1-20	0,8-1,6	1,0-1,6	15	440 x 275 x 636
LF-24M	K14065-1W	4	Luft/Wasser						17	
LF-24M PRO	K14066-1W								17	

Prozesse

- MIG/MAG
- Fülldraht



Empfohlene Stromquellen

- Powertec® 305S / 365S / 425S / 505S

Grundausstattung

- Vorschubrollen-Satz 1,0-1,2 mm
- Wasseranschluss-Set (mit Ausnahme LF22M)

Zubehör

- K10347-PG(W)-xM Verbindungskabel
- K10429-15-xM MIG/MAG-Brenner LGS 150 G – 150A – 3/4/5 m
- K10429-25-xM MIG/MAG-Brenner LGS 250 G – 200A – 3/4/5 m
- K10413-25PHD-xM MIG/MAG-Brenner LGP 250 G – 200A – 3/4/5 m
- K10429-36-xM MIG/MAG-Brenner LGS 360 G – 300A – 3/4/5 m
- K10413-36PHD-xM MIG/MAG-Brenner LGP 360 G – 300A – 3/4/5 m
- K10429-505-xM MIG/MAG-Brenner LGS 505 W – 450A – 3/4/5 m
- K10413-55PHD-xM MIG/MAG-Brenner LGP 550 W – 500A – 3/4/5 m
- K115-1/2 Innershield-Brenner 450A – 82° – 3 mm – 3/4,6 m
- K126-1/2 Innershield-Brenner 350A – 62° – 1,6 mm – 3/4,6 m
- KP14016-x Antriebsrollensatz (2R)
- KP14017-x Antriebsrollensatz (4R)
- K10158-1 Drahtspulenadapter (15kg)
- K14032-1 Schwerlast-Fahrwagen
- K14073-1 Digital Anzeigen (LF22M)



Linc Feed 33S & 33

Klein, robust, flexibel & vielseitig

Die Drahtvorschubgeräte LF33S und 33 wurden für härteste Einsatzbedingungen entwickelt. Bei der Gerätekonzeption standen Robustheit, kompakte Abmessungen und Bedienerfreundlichkeit im Vordergrund. Daraus entstand ein außerordentlich widerstandsfähiges Schutzgehäuse, das standardmäßig mit einem Fahrwagen ausgeliefert wird und damit auch schwierigste Betriebsbedingungen im industriellen Alltag meistert. Die Drahtvorschubgeräte können D300-Drahtspulen (15kg), aber auch kleinere D200-Spulen (5kg) mit Massivdraht oder Fülldraht (auch Innershield) aufnehmen. Als einfachste Version wird die LF33 mit 2/4-Taktbetrieb, Drahteinlauf, Drahtvorschub und Gasspülung angeboten. Zwei ablesbare Digitalanzeigen für Spannung und Stromstärke gehören zur Serienausstattung.



Vorteile

- Kleines, robustes und bedienerfreundliches Drahtvorschubgerät mit leicht ablesbarer digitaler Spannungs- und Schweißstromanzeige.
- Das tachogesteuerte Drahtvorschubsystem garantiert eine gleichbleibende Vorschubgeschwindigkeit.
- Alle Vorschubgeräte sind mit einem ausgeklügelten Drahtvorschubsystem mit vier großen Antriebsrollen und leistungsstarkem Antriebsmotor ausgerüstet.

Technische Daten der Drahtvorschubgeräte

Produkt	Artikel-Nr.	Antriebsrollen	Kühlung	Nennausgangsleistung	Eingangsleistung	Drahtvorschubgeschwindigkeit (m/min)	Drahtdurchmesser (mm)		Gewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)
							Massivdraht	Fülldraht		
LF-33S	K14051-1	4	Luft/Wasser	500A/60%	34-44V AC	1-20	0,8-1,6	1,0-2,4	12	350 x 195 x 530
LF-33	K14030-1W					1,5-20			17	

Prozesse

- MIG/MAG
- Fülldraht



Empfohlene Stromquellen

- STT® II / CV-425 / CV-510
- DC-400
- Invertec® V350 PRO
- Flextec® 450/650 (mit begrenzter Ausgangsleistung)
- Ranger® 305D / Vantage® 400/500

Grundausstattung

- Vorschubrollen-Satz 1,0-1,2 mm,
- Wasseranschluss-Set (LF 33)

Zubehör

- K10347-PG(W)-xM Verbindungskabel
- K10370-PG-xM Verbindungskabel
- K115-1/2 Innershield-Brenner 450A – 82° – 3 mm – 3/4,6 m
- K126-1/2 Innershield-Brenner 350A – 62° – 1,6 mm – 3/4,6 m
- KP14017-x Antriebsrollensatz (4R)
- K14034-1 Fernregler (LF33)
- K10158-1 Drahtspulenadapter (15kg)
- K14032-1 Schwerlast-Fahrwagen
- MIG/MAG-Brenner: gleiche wie LF 22M/24M/24M Pro



LN-10 & DH-10

Einzel- und Dual-Drahtvorschubsysteme

Das halbautomatische Drahtvorschubgerät LN-10 ist mit der völlig neuartigen geteilten Drahtführung ausgerüstet, die eine präzise Ausrichtung und Führung des Drahts durch den gesamten Drahtvorschub gewährleistet. Außerdem verfügt dieses Gerät über den robusten 4-Rollen-Antrieb für sicheren Drahtvorschub. Durch das Baukastenprinzip des LN-10 sind zahlreiche Montagevarianten (u.a. Montage am Ausleger) möglich. Doppelte Präzision! Das Dualdrahtvorschubgerät DH-10 ist mit der neuartigen geteilten Drahtführung von Lincoln® ausgerüstet, damit der Draht exakt ausgerichtet und zugeführt wird; dank des Dualdrahtvorschubs können Sie mit einer einzigen Schweißstromquelle zwischen zwei verschiedenen Drahtsorten und zwei verschiedenen Schweißverfahren mühelos wechseln.

Vorteile

- Dual Prozeduren ermöglichen dem Anwender das Einstellen verschiedener Spannungen und Drahtvorschubgeschwindigkeiten und das Wechseln zwischen diesen.
- Auswählbarer Brennermodus – für Standard 2-Takt oder interlocking 4-Takt.
- Digitales Display – als Standard.
- Standardmäßig mit Vorström-/Nachström/Rückbrand- – und Spot Timer.

DH-10

- Jede Seite des DH-10 Drahtvorschubsystems wird durch einen eigenen Vorschubeinheit angetrieben für höchste Zuverlässigkeit.
- Zwei Separate Drahtvorschubsysteme mit jeweils 4 angetriebenen Vorschubrollen.
- Einstellbare Spannung und Drahtvorschubgeschw. für optimale Kontrolle.



Prozesse

- MIG/MAG
- MIG/MAG Puls
- MIG/MAG-STT
- Fülldraht

Empfohlene Stromquellen

- STT® II
- CV-425
- CV-510
- DC-400
- Flextec® 450/650
- DC-1000

Zubehör

- K10376 Adapter M14/Dinse (weiblich)
- K10413-25PHD-xM MIG/MAG-Brenner LGS 250 G – 200A – 3/4/5 m
- K10413-36PHD-xM MIG/MAG-Brenner LGS 360 G – 300A – 3/4/5 m
- K10413-42PHD-xM MIG/MAG-Brenner LGS 420 G – 350A – 3/4/5 m
- K10429-505-xM MIG/MAG-Brenner LGS 505 W – 450A – 3/4/5 m
- K10413-55PHD-xM MIG/MAG-Brenner LGS 550 W – 500A – 3/4/5 m
- KP1505-x Antriebsrollen Kit (4R)
- KP1507-x Antriebsrollen Kit (4R)
- K115-1/2 Innershield-Brenner 450A – 82° – 3 mm – 3/4,6 m
- K126-1/2 Innershield-Brenner 350A – 62° – 1,6 mm – 3/4,6 m
- K489-9 Eurozentralanschluss / Innershield-Brenner-Adapter
- K590-6 Wasseranschluss Kit
- K1634-1 Kunststoff Drahthaube
- K1733-1 Drahtrichter
- K10158-1 Drahtspulenadapter (15 kg)
- K1555-1 Isolierter Haltebügel
- K1556-1 Leichter Fahrwerksrollen Satz
- K1557-1 Schwenkvorrichtung
- K1501-10 Steuerkabel
- K1797-x Steuerkabel Verlängerung
- K683-3 Dual Prozedur Schalter



Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Antriebsrollen Kit	Kühlung	Eingangsspannung	Drahtvorschubgeschwindigkeit (m/min)	Drahtdurchmesser (mm)		Gewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)
						Massivdraht	Fülldraht		
LN-10	K1559-5	4	Luft/Wasser	42V AC	1-20	0,6-2,4	0,8-3,2	32	520 x 367 x 771
DH-10	K1499-5								

Power Feed® 40, 42, 44, 46

Entwickelt für den Einsatz mit digitalen Stromquellen

Die Power Feed Drahtvorschubsysteme wurden entwickelt um einfachste Handhabung mit optimaler Drahtförderung zu kombinieren. Je nach Anwendung können die PF Vorschubköpfe mit dem standardmäßigen Fahrwagen genutzt werden oder per optimaler Lastöse an einem Ausleger befestigt werden. Auch ein Havey Duty Fahrwagen steht zur Verfügung, somit eignen sich die PF Serie für härteste Arbeitsumgebungen.

Das Basis Model PF-40 ist nur im CV MIG/MAG Modus betreibbar. Die Versionen PF 42/44/46 unterstützen hingegen alle Standard und Sonderprozesse. Zur Kommunikation muss hier die Stromquelle ArcLink unterstützen. Die Vorschubvarianten unterscheiden sich anhand Ihrer Bedienfelder. Der PF-40 (U0) bietet nur Einstellmöglichkeiten für Spannung und Vorschubgeschw. Hingegen der PF42 (U2) verfügt über 2 digital Anzeigen, Trim Funktion, Process Auswahl und Haupt Start & Stop Funktionen. Die PF- 44/46 (U4/U6) sind bereits mit einem graphischen farbdisplay ausgestattet welches eine intuitivere Bedienung mittels Symboliken ermöglicht. Die U6 Bedieneinheit bringt alle möglichen Funktionen mit sich wie USB Schnittstelle, Dual Prozedur.Speicher und Berechtigungsmanagement. Alle Power Feed Vorschübe können optimal mit Gasströmungsanzeige, Havey duty Fahrwagen oder Lastöse ausgestattet werden.

Vorteile

- Kleine, robuste und einfach handzuhabene Vorschübe mit hellen Digital Anzeigen (PF40 exkl.).
- Kommuniziert über ArcLink® – das führende Kommunikationsprotokoll in der Schweißtechnik.
- 4 Rollen Drahtvorschub mit kraftvollem Motor.
- Hot Start und Kraterfüll sowie alle weiteren Funktionen (exkl. PF 40).
- Einfach zu verstehende Bedienoberfläche ermöglichen schnelle Schweißparametrfindung.
- Fernregelbar über den MIG/MAG Brenner (optional PF 44 / stadard PF 46).
- Unterstützt PushPull Systeme für beste Leistung auch bei Aluminium auf großen Entfernungen (optional PF 44 / stadard PF 46).
- Stadardmäßg mit Rädern ausgestattet.



- Prozesse**
- MIG / MAG
 - Fülldraht
 - E-Hand
 - WIG
 - Fugenhobeln
- Empfohlene Stromquellen**
- Power Wave® S350, S500, S700
 - Speedtec® 405S, 405SP, 505S, 505SP
- Grundausrüstung**
- Vorschubrollen 1,0-1,2 mm Stahl
 - Bedieneinheit
- Zubehör**
- K14121-1 Bedienoberfläche U2
 - K14122-1 Bedienoberfläche U4
 - K14123-1 Bedienoberfläche U6
 - K14124-1 Gehäuse für externes Bedienfeld (12 polig)
 - K14127-1 PF Fahrwagen HD
 - K14128-1 Lastöse
 - K14125-1 12 Pin Anschluss Kit (w)
 - K14120-1 6-polig Anschluss Kit (w)
 - K2909-1 6-polig (w) auf 12-polig (m) Adapter für Fernregler 0,5m
 - K14111-1 Gasströmungsanzeige
 - K14126-1 Fernregler RC-42
 - K10095-1-15M Fernregler – 15 m
 - K14091-1 Fernregler MIG, 7m
 - K870 Fußfernregler
 - KP10519-8 WIG Euroadapter
 - K14131-1 ArcLink Y Weiche
 - K14132-1 5-polig (m) auf 12-polig (w) Adapter
 - KP14017-x Vorschubrollen Kit (4R)



Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Vorschubrollen	Kühlung	Ausgangsleistung	Eingangsleistung	Drahtvorschubgeschw. (m/min)	Drahtdurchmesser (mm)		Nettogewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)
							Massivdraht	Fülldraht		
PF-40	K14106-1	4	Luft/Wasser	500A@60%	40V DC	1,0-22	0,8-1,6	1,0-1,6	17	460 x 300 x 640
PF-42	K14107-1									
PF-44	K14108-1									
PF-46	K14109-1									

Eigenschaften und Funktionen

Power Feed	Bedienoberfläche	Graphisches Display	Standart Regler	Digital Anzeigen	Kraterfüll	Hot/Soft Start	Vorgabewerte	Synergie	Speicher / Berechtigungen	Benutzer-managment
PF-40	U0	-	√	-	-	-	-	-	-	-
PF-42	U2	LEDs	√	√	√	-	√	√	-	-
PF-44	U4	TFT	√	√	√	√	√	√	-	√
PF-46	U6	TFT	√	√	√	√	√	√	√	√

EINGANG AUSGANG



Power Feed[®] 84 Single & Dual

Einzel- und Dualspulen Vorschubgeräte

Der Power Feed[™] 84 Vorschubkoffer ist revolutionär in seiner Einfachheit der Handhabung und Flexibilität. Konstruiert um alle Vorteile der Power Wave[®] hervorzuheben. Somit können neue Maßstäbe gesetzt werden auch bei Standard Anwendungen. Die Bauweise der Powerfeed[™] 84 lässt eine beliebige Unterbringung des Steuerkastens zu – in der Nähe des Werkstücks oder direkt auf der Stromquelle. Die Power Feed[™] 84 Dual ist für Einsatzbereiche vorgesehen, in denen hohe Ansprüche an Flexibilität und Leistung des Schweißvorgangs gestellt werden, die mit einem umfassenden Drahtzuführungspaket erfüllt werden sollen. Die duale Zuführung ermöglicht den Einsatz von zwei unterschiedlichen Drahtarten und somit das Schweißen von Edelstahl und Aluminium mit einer Stromquelle. Verbinden Sie die Flexibilität dieser Drahtzuführung mit einer der neuen Stromquellen von Lincoln aus der Serie Power Wave[®]. Damit gelingt das MIG-Schweißen ebenso leicht wie das STT- oder Impulsschweißen.

Vorteile

- Einzigartige Lichtbogenleistung auf Stahl, Edelstahl, Aluminium und anderen Materialien.
- Waveform Control Technology[®] mit patentierten Prozessen wie Pulse-On-Pulse[®] und Power Mode[®].
- Kommuniziert über ArcLink[®] – das führende Kommunikationsprotokoll in der Schweißtechnik.
- Puls MIG/MAG – ideal für geringe Spritzer, geringe Wärmeeinbringung und Zwangslagen – macht praktisch jeden Anwender zu einem besseren Schweißer!
- Übersichtliches Bedienfeld mit großen Zahlendisplays, vereinfacht die Einstellung der Schweißparameter.
- Unterstützt PushPull Systeme für beste Leistung auch bei Aluminium.



Prozesse

- MIG/MAG, MIG/MAG Puls, MIG/MAG STT
- Fülldraht
- E-Hand
- WIG

Empfohlene Stromquellen

- Power Wave[®] S350, S500
- Speedtec[®] 405S, 405SP, 505S, 505SP

Grundausrüstung

- Spulenabdeckung
- Fast Mate Brenner Adapter
- Wasser VerbindungsKit
- Twist Mate (m) auf Lug Adapter
- Power Feed 84- U/I, keine Rolle, USB
- Steuerkabel Asbly
- Spulen Hebevorrichtung
- Vorschubrolle, 1,2mm V-Nut
- Vorschubrolle, 1,6mm V-Nut

Zubehör

- **K10349-PG(W)-x** Zwischenschlauchpaket (Wasser), x = 5, 10, 15m
- **K3336-3** PF84 – Kontrolbox „Bench to Boom“ Anpassung
- **KP1505-x** Vorschubrollen kit (Stahl & Fülldraht)
- **KP1507-x** Vorschubrollen Kit (Aluminium)
- **D-1901-076-1R & D-1319-010-1R** Adapter für Gas Schnellverschluss Kupplung



Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Antriebsrollen	Kühlung	Ausgangsleistung	Eingangsspannung	Drahtvorschubgeschwindigkeit (m/min)	Drahtdurchmesser (mm)		Nettogewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)
							Massivdraht	Fülldraht		
PF84 CE Single ONE PAK	K3329-1	4	Luft/Wasser	600A@60%	40V DC	2-30	0,6-1,6	1,0-2,0	25,8	450 x 430 x 770
							(hohe Geschwindigkeit)			
PF84 CE Dual ONE PAK	K3331-1						0,6-2,4	1,0-3,0	43,2	450 x 590 x 850
							(geringe Geschwindigkeit)			

EINGANG AUSGANG



LN-25 Pro & Pro Dual

Tragbarer Drahtvorschub für den Bau

Gebaut nach Tradition und Erfolg des LN™-25, ist der neue LN™-25 PRO so gebaut, dass die Anwendung einfach und zuverlässig ist. Der LN™-25 PRO ist ideal für field construction und Herstellung, Schiffswerften und Mietfirmen. Der MAXTRAC® Drahtvorschub verbessert die Leistung während das Austauschgehäuse – und viele andere Upgrade Optionen – in weniger als 5 Minuten installiert werden kann. Der LN™-25 PRO kann über den den Lichtbogen angetrieben werden – der Drahtvorschub nutzt die Lichtbogenspannung, um sich einzuschalten.



- Das Standardmodell kann über den Lichtbogen angetrieben werden. Mit Hilfe der Lichtbogenspannung kann der Drahtvorschub angetrieben werden.
- Das Dual Pro Modell hat Fernsteuerknopf für Spannung, digitales Messgerät für genaueste Aufzeichnung, STT® Prozessweiterung und es kann über Steuerkabel oder den Lichtbogen angetrieben werden.

Vorteile

- 2-Wege/Schalter Verriegelung bietet Komfort für längere Schweißnähte bei stabilem und robustem Spulendesign mit einer eingebauten Bremse (Pro und Pro Dual).
- Analoges Voltmeter mit LED-Anzeige für Polarität stellt automatisch die Schweißpolarität ein (Pro).
- Digitales Messgerät für genaueste Aufzeichnung (Pro Dual).
- Leichtes, schlag- und feuerresistentes Polycarbonat-Gehäuse
- Kann in weniger als 5 Minuten ersetzt werden.

Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Antriebsrollen	Kühlung	Eingangsspannung	Drahtvorschubgeschwindigkeit (m/min)	Drahtdurchmesser (mm)		Gewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)
						Massivdraht	Fülldraht		
LN 25 Pro	K2613-5	2	Luft	15-110V DC	1,3 -177	0,6-1,6	0,8-2,0	16	381 x 221 x 599
LN 25 Pro Dual	K2614-8			15-110V DC oder 24-42V AC					

Prozesse

- MIG/MAG
- Innershield

Empfohlene Stromquellen

- Alle CV Schweißstromquellen und Schweissaggregate

Zubehör

- K1795-10 Steuerkabel
- K10194-xM Schweißstromkabel (LN25 Pro)
- K1841-x Schweißstromkabel (LN25 Pro Dual)
- K115-1/2 Innershield-Brenner 450A – 82° – 3mm – 3/4,6 m
- K126-1/2 Innershield-Brenner 350A – 62° – 1,6 mm – 3/4,6 m
- KP1696-0455 Antriebsrollen Kit 1,1 mm Massivdraht
- KP1696-x Antriebsrollen Kit
- KP1697-x Antriebsrollen Kit
- K489-9 Eurozentralanschluss / Innershield-Brenner Adapter
- K2596-2 Austauschgehäuse
- K2330-2 Vorström-, Nachström- und Rückbrand-Zeitsteuermodul
- K435 Spulenadapter für 6,3kg Spulen
- K14095-1 Adapter 8/14-polig

EINGANG AUSGANG



Power Feed® 25M

Erstklassige Schweißlösung in einem tragbaren Design!

Lincoln Electric bietet dieses funktionsbeladene System in einem robusten Gehäuse, welches industrielle Anforderungen entspricht. Die leichte Bauart, das langlebige Gehäuse, sowie das patentierte Design des MAXTRAC® Drahtvorschubsystems bietet Ihnen die Ergebnisse, die Sie brauchen.



Vorteile

- Gehärtet und betriebsbereit. Robust gebaut für raue Umweltbedingungen. Von Bau bis Schiffbau, dieses Design trifft alle Erwartungen. Standardmäßig verpackt in einem langlebigen Aluminium- oder einem Kunststoffgehäuse.
- Interne Beleuchtung. Hochleistungs-LED's beleuchten den Drahtantrieb.
- Eingebaute Heizung – Behält die Kontrolle über den Feuchtigkeitsgehalt der Schweißzusätze, indem das Paket in einem geschlossenen Gehäuse warm gehalten und geschützt wird.
- Mode Select Panel (MSP4) ermöglicht den einfachen Zugang zur Power Wave® Sammlung der Schweißkennlinien. Erweiterte Steuerungs- und Einstelloptionen sind nur einen Handgriff weit entfernt!
- Die Dualverfahrensfunktion und Speichertasten ermöglichen Ihnen das Einstellen von Verfahren A und B, um das schnelle Umschalten zu vereinfachen!

Prozesse

- MIG/MAG
- E-Hand
- Puls MIG/MAG
- WIG
- MIG-STT®
- Fugenhobeln
- Fülldraht

Grundausrüstung

- Elektrodenanschlusslitze
- MSP4 Panel
- Dualverfahren / Speichersteuerung
- Push-Pull-Brenner Anschluss
- Fernregleranschluss
- Brenner-Empfängerbuchse
- Standard- & Extradrehmoment-Getriebe



EINGANG AUSGANG



Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Antriebsrollen	Getriebe	Eingangsspannung	Drahtvorschubgeschwindigkeit (m/min)	Drahtdurchmesser (mm)		Gewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)
						Massivdraht	Fülldraht		
Power Feed® 25M (Aluminiumgehäuse)	K2536-4	2	Standard Geschwindigkeit (Werkseinstellung)	40V DC	2,5-20,3	0,6-1,6	0,8-2,0	15,9	368 x 216 x 597
Power Feed® 25M (Kunststoffgehäuse)	K2536-5		Extradrehmoment						

LN 23P

Entwickelt für Ihre Anforderungen

Der LN-23P halbautomatische Drahtvorschub ist für anspruchsvolle Bauarbeiten und ist eine ausgezeichnete Wahl für Baustellenfertigung und Rohrschweißanwendungen. Er ist tragbar, einfach in der Handhabung, und ideal für das Schweißen in schwierigen Umgebungen.

Vorteile

- Wiegt weniger als 22,7 kg inkl. optionalem Magnum® Innershield® Brenner und 6,3 kg Spule mit Elektroden.
- Konstante Steuerung von Drahtgeschwindigkeit und Spannung und analoges Voltmeter als Standard.
- Komplett geschlossene Spule hält Verunreinigungen vom Draht fern.
- Ausgestattet mit Verriegelungsschaltkreisen über einen Auslöser, um eine Ermüdung des Anwenders zu reduzieren.
- Am Brenner angebrachter 2-Positionsschalter ermöglicht einen fliegenden Wechsel zu 83% der voreingestellten Drahtvorschubgeschwindigkeit.
- Elektroden- und Steuerkabel schnell verbunden mit der Stromquelle.
- Ein oder zwei LN-23P Drahtvorschubgeräte können direkt an empfohlene Lincoln Electric Stromquellen, jedoch kann nur eine betrieben werden.



Prozesse

- Innershield

Grundausrüstung

- Vorschubrollen-Satz 1,0-1,2 mm
- Wasseranschluss Kit

Empfohlene Stromquellen

- DC 400
- V350 PRO

Zubehör

- K10093-xM Verbindungskabel
- K345-10 Innershield-Brenner 350A – 62° – 1,6-2 mm – 3 m
- K350-2 Adapter Kit



EINGANG



AUSGANG



Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Antriebsrollen	Kühlung	Nennausgangsleistung	Eingangsspannung	Drahtvorschubgeschwindigkeit (m/min)	Drahtdurchmesser (mm) Fülldraht	Nettogewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)
LN 23P	K316L-6	2	Luft/Wasser	350A/60%	14-50V DC	0,76-6,7	1,7-2,0	12,3	521 x 229 x 483



VIKING

SCHWEISSERHELME

sind die ideale Lösung für hohe Ansprüche.
Leicht, komfortabel, solarbetrieben.
Es gibt sie in verschiedenen Designs.

Wählen Sie ein für sich,
gehen zu Helme Kapitel in diesem Katalog
oder besuchen Sie unsere Website:
www.lincolnelectric.de

SÄTZE FÜR ZWEIFACHVERFAHREN UND FERNBEDIENUNGEN

Umschalter für Zweifachverfahren

Ermöglicht die Ausführung von zwei Schweißverfahren mit einer Lincoln-Pistole (4,5 m).
 Artikel-Nr.:
K683-3 für LN-10, DH-10



Fußfernregler-Anschlussatz

7,6 m Verlängerung zur Fernausgabesteuerung für WIG-Schweißen (6-poliger Steckverbinder).
 Artikel-Nr.:
K2320-1



GAS-MAGNETVENTILE UND RÜCKBRANDZUBEHÖR

Timer-Kit zur Einstellung von Vorström-, Rückbrand- und Nachströmzeit

Ermöglicht eine anpassbare Abschaltverzögerung der Stromversorgung, um den Verbleib der Elektrode im Schweißkrater bei hohen Drahtzuführungsgeschwindigkeiten zu verhindern.
 Artikel-Nr.:
K2330-2 für LN-25 PRO, LN-25 PRO Dual



WASSERANSCHLUSS KIT

Wasseranschluss Kit

Mit Schnellverschlüssen vorne und hinten am Drahtvorschubantrieb für wassergekühlte Schweißpistole und Kühler. Satz für eine Schweißpistole.
 Artikel-Nr.:
K590-6



HEBEVORRICHTUNG UND FAHRWAGEN

Hochbelastbarer Drahtspulenständer

Für Lincoln-Drahtpakete mit einem Gewicht zwischen 4,5 und 27,2 kg und einer 51-mm-Spindel. Passendes Loch für Haltebügel im Ständer.
 Artikel-Nr.:
K1524-3



Rollensatz für leichte Lasten

Für Anbau LN-10 und PF-10 Drahtrollenständer. Ermöglicht gute Beweglichkeit des Drahtvorschubs.
 Artikel-Nr.:
K1556-1



Isolierter Haltebügel

Ermöglicht, das gesamte Drahtvorschubgerät an einen Haken bzw. Kran aufzuhängen.
 Artikel-Nr.:
K1555-1



STEUERKABEL UND ADAPTER

Beschreibung	Verbindung	Bestell-Nr.	
Spannhülse 2,4mm (LT17/18/26)			
Drahtvorschub-Steuerkabel	14-polig männlich und 9-polig weiblich	K1501-10 (für LN-10, DH-10)	
Drahtvorschub-Steuerkabel	14-polig männlich und 8-polig weiblich	K10093-15M (für LN-23P)	
Drahtvorschub-Steuerkabel	Fast-mate (x2), Gasschlauch, Schutz	K10347-xM (für LF)	
Drahtvorschub-Steuerkabel	Fast-mate (x2), Gasschlauch, Schutz	K10370-xM (für LF)	
Verlängerung und Adapter			
Drahtvorschub-Steuerkabelverlängerung (kann K1501-10 erfordern je nach Drahtvorschub)	14-polig männlich und 14-polig weiblich	K1797-10 (3 m) K1797-50 (15,2 m) K1797-100 (30,4 m)	
Adapter für Verbindung des Steuerkabels mit Klemmleiste der Stromquelle	Steuerkabel 14-polig weiblich mit Klemmleiste	K1798	
ArcLink®/Linc-Net™ Steuerkabel			
ArcLink®/Linc-Net™ Steuerkabel	Für Power Wave®/Power Feed® Systeme	K1543-8 (2,5 m) K1543-25 (7,6 m) K1543-50 (15,2 m) K1543-100 (30,4 m)	
Heavy Duty ArcLink®/Linc-Net™ Steuerkabel	Für Power Wave®/Power Feed® Systeme	K2683-25 (7,6 m) K2683-50 (15,2 m) K2683-100 (30,4 m)	
Kabel 14-polig			
Unterpulver-Schweißgeräte	Für die Synchronisierung Power Wave® AC/DC 1000® SD und verbinden MAXsa™ Schweißkopf	K1785-4 (1,2 m) K1785-8 (2,4 m) K1785-16 (4,9 m) K1785-25 (7,6 m) K1785-50 (15,2 m) K1785-100 (30,4 m)	

SCHWEISSSTROMKABEL

Koaxial Schweißstromkabel

Verwendung für STT®- und Pulsschweißen, bei einem großen Abstand zwischen der Stromquelle und Drahtvorschubgerät.

- Artikel-Nr.: **K1796-25** 7,6 m, 350A
- Artikel-Nr.: **K1796-50** 15,2 m, 350A
- Artikel-Nr.: **K1796-75** 22,8 m, 325A
- Artikel-Nr.: **K1796-100** 30,4 m, 300A

ADAPTERS UND KITS

Adapter von Twist Mate™ auf Kabelschuh

Für den Anschluss des Kabelschuhs auf Twist Mate™ Anschluss, 457 mm lang.

Artikel-Nr.: **K2176-1**



Kabelstecker Twist Mate™

Für den Anschluss des Schweißkabels an Ausgangskupplungsboxen.

- Artikel-Nr.: **K852-70** für Kabel 50-70 mm²
- Artikel-Nr.: **K852-95** für Kabel 95 mm²



SCHWEISSSTROMKABEL

Verbindung	Beschreibung	Bestell-Nr.
Twist-Mate™ mit Haltevorrichtung	1/0, 350A, 60% Einschaltdauer, 3,0 m	K1840-10
Haltevorrichtung mit Haltevorrichtung	3/0, 600A, 60% Einschaltdauer, 3,0 m	K1842-10
	3/0, 600A, 60% Einschaltdauer, 10,6 m	K1842-35
	3/0, 600A, 60% Einschaltdauer, 18,2 m	K1842-60
	4/0, 600A, 60% Einschaltdauer, 33,5 m	K1842-110
Twist-Mate™ mit Twist-Mate™	1/0, 350A, 60% Einschaltdauer, 7,6 m	K1841-25
	2/0, 300A, 60% Einschaltdauer, 10 m	EXT-50-10M

DRAHT-ADAPTER, -ABDECKUNG UND -RICHTER

Spulenadapter, 200 mm Außendurchmesser

Ermöglicht die Montage von Spulen mit 200 mm Innendurchmesser auf Spindeln mit 51 mm Außendurchmesser.

Artikel-Nr.: **K468**



Spulenadapter für 6 kg Spulen Innershield®

Ermöglicht die Montage von 6 kg Innershield® Spulen auf Spindeln 51 mm.

Artikel-Nr.: **K435**



Readi-Reel® Adapter 10-14 kg

Passt 10-14 kg Lincoln Readi-Reels® auf Elektrodenspindeln bis 51 mm an.

Artikel-Nr.: **K363P**



Drahtspulenadapter (15 kg)

Artikel-Nr.: **K10158-1**

Spulenadapter 22,6-27,2 kg

Für 22-30 kg Spulen mit Lincoln Draht auf 51 mm Spindel.

Artikel-Nr.: **K1504-1**



Drahtrollenabdeckung

Schützt den Draht vor Staub und Schmutz. Kunststoffgehäuse für 4,5-20 kg Drahtpakete.

Artikel-Nr.: **K1634-1**



Drahtrollenabdeckung

Kunststoffgehäuse für 27,2 kg Drahtpakete.

Artikel-Nr.: **K1634-2**



Drahtrichter

Richtet Fülldraht von bis zu 3,2 mm und Massivdraht von bis zu 2,4 mm.

Artikel-Nr.: **K1733-1**



Spindeladapter für Readi-Reels® und Spulen

Verfügt über eine Spindel mit 51 mm Außendurchmesser zur Montage von Readi-Reels und Spulen mit 51 mm Innendurchmesser und einer Tragkraft von bis zu 27,2 kg. Zur Befestigung und anderen kundenspezifischen Installationen.

Artikel-Nr.: **K162-1**



Tragbares Polycarbonatgehäuse für die Zuführung

Bei Beschädigung lässt sich das Gehäuse austauschen, ohne die gesamte Einheit zu ersetzen.

Artikel-Nr.: **K2596-2**

MIG/MAG-BRENNER

LINC GUN™ Reihe

Eine komplette Auswahl von Schweißbrennern mit ergonomischem Griff, zwei Metallfedern, versenkbare Stifte und flexible „Kugelgelenk“ am Ende des Griffs.

Luftgekühlt

STANDARD BRENNER

- LGS 150G, 150A @ 60%
K10429-15-xM 3 m, 4 m oder 5 m
- LGS 250G, 200A @ 60%
K10429-25-xM 3 m, 4 m oder 5 m
- LGS 360G, 300A @ 60%
K10429-36-xM 3 m, 4 m oder 5 m



PREMIUM BRENNER

- LGP 250G, 200A @ 60%
K10413-25PHD-xM 3 m, 4 m oder 5 m
- LG 250GFX, 200A @ 60%
K10413-25FX-xM 3 m, 4 m oder 5 m
- LGP 360G, 300A @ 60%
K10413-36PHD-xM 3 m, 4 m oder 5 m
- LGP 420G, 350A @ 60%
K10413-42PHD-xM 3 m, 4 m oder 5 m



Wassergekühlt

STANDARD BRENNER

- LGS 505W, 450A @ 100%
K10429-505-xM 3 m, 4 m oder 5 m



PREMIUM BRENNER

- LGP 550W, 500A @ 100%
K10413-55PHD-xM 3 m, 4 m oder 5 m





2-Rollen
Drahtvorschub
Systeme

ANTRIEBSROLLEN- UND FÜHRUNGSROHR-KITS

POWER WAVE® C300, LN-25 PRO, LN-25 PRO Dual

Beschreibung	Artikel-Nr.
Massivdraht (inkl. Edelstahl)	
0,6-0,8 mm	KP1696-030S
0,9 mm	KP1696-035S
0,9, 1,2 mm	KP1696-1
1,0 mm	KP1696-2
1,2 mm	KP1696-045S
1,4 mm	KP1696-052S
1,6 mm	KP1696-052S

Fülldraht

0,9-1,1 mm	KP1697-035C
1,0-1,2 mm	KP1697-045C
1,2 mm	KP1697-052C
1,4 mm	KP1697-052C
1,7-1,8 mm	KP1697-052C
2,0 mm	KP1697-5/64
2,4 mm	KP1697-3/32

Aluminium-Draht

0,9 mm	KP1695-035A
1,0 mm	KP1695-040A
1,2 mm	KP1695-3/64A
1,6 mm	KP1695-1/16A

POWERTEC® 161C, 191C, 231C, 271C, 205C, 255C, 305C, LF-22M

Beschreibung	Artikel-Nr.
Massivdraht (inkl. Edelstahl)	
0,6-0,8 mm	KP14016-0.8
0,8-1,0 mm	KP14016-1.0
1,0-1,2 mm	KP14016-1.2
Fülldraht	
0,9-1,1 mm	KP14016-1.1R
1,2-1,6 mm	KP14016-1.6R
Aluminium-Draht	
1,0-1,2 mm	KP14017-1.2A

ANTRIEBSROLLEN- UND DRAHTFÜHRUN-KITS

LN-23P

Beschreibung	Artikel-Nr.
Massivdraht	
0,6-0,9 mm	KP653-025S
0,8 mm	KP653-030S
0,9-1,0 mm	KP653-035S
1,2-1,4 mm	KP653-052S
Fülldraht	
0,9 mm	KP653-035C
1,2-1,4 mm	KP653-052C
Fülldraht oder Massivdraht	
1,6 mm	KP653-1/16
1,7-2,4 mm	KP653-3/32
2,4 mm	KP1505-3/32
1,0-1,2 mm	KP14017-1.2A
Auftragschweißen	
2,8 mm	KP653-7/64H



2-Rollen
Drahtvorschub
Systeme



4-Rollen
Drahtvorschub
Systeme

POWERTEC® 305C Pro, 355C Pro, 425C Pro, Power Feed® 40, Power Feed® 42, Power Feed® 44, Power Feed® 46, LF-24M, LF-24MPro, LF-33S, LF-33

Beschreibung	Artikel-Nr.
Massivdraht (inkl. Edelstahl)	
0,6-0,8 mm	KP14017-0.8
0,8-1,0 mm	KP14017-1.0
1,0-1,2 mm	KP14017-1.2
1,2-1,6 mm	KP14017-1.6

Fülldraht

0,9-1,1 mm	KP14017-1.1R
1,2-1,6 mm	KP14017-1.6R
1,6-2,4 mm	KP14017-2.4R

Aluminium-Draht

1,0-1,2 mm	KP14017-1.2A
1,2-1,6 mm	KP14017-1.6A

LN-10, DH-10

Beschreibung	Artikel-Nr.
Massivdraht (inkl. Edelstahl)	
0,6-0,8 mm	KP1505-030S
0,9 mm	KP1505-035S
1,0, 1,2 mm	KP1505-045S
1,4 mm	KP1505-052S
1,6 mm	KP1505-1/16S

Fülldraht, Rändel, V-förmige

0,8-0,9 mm	KP1505-035C
1,0-1,2 mm	KP1505-045C
1,4 mm	KP1505-052C
1,6 mm	KP1505-1/16C
Auftragschweißen 2,8 mm	KP1505-7/64H

Fülldraht und Massivdraht, Rändel, V-förmige

1,7-1,8 mm	KP1505-068
2,0 mm	KP1505-5/64
2,4 mm	KP1505-3/32
2,8 mm	KP1505-7/64
3,2 mm	KP1505-120

Aluminium-Draht, U-förmige Nut

0,9 mm	KP1507-035A
1,0 mm	KP1507-040A
1,2 mm	KP1507-3/64A
1,6 mm	KP1507-1/16A
2,4 mm	KP1507-3/32A



2-Rollen
Drahtvorschub
Systeme

NA-3S, NA-4, NA-5


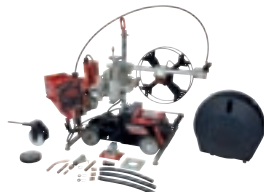






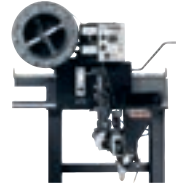

Beschreibung	Artikel-Nr.
Massivdraht	
2,4-5,6 mm	KP1899-1
1,6, 2,0, 2,4 mm	KP1899-2
0,9, 1,2, 1,4 mm.	KP1899-3
Fülldraht	
1,0-1,4 mm	KP1899-4
Rändel-Antriebsrollen	
2,4-5,6 mm	KP1885-1
1,6-2,4 mm	KP1886-1
Ausgangsführung	
2,4-5,6 mm	KP1963-1
Eingangsführung	
2,4-5,6 mm	KP2116-2



UNTERPULVER-SCHWEISSGERÄTE

Ideal geeignet für maximale Kontrolle über Schweißparameter bei Hochleistungsanwendungen in der starren Automatisierung
Konzipiert zur Ablagerung von größeren Schweißmetallmengen bei hohen Vorschubgeschwindigkeiten

Unterpulver-Schweißgeräte

Digitale Stromquelle	Power Wave® AC/DC 1000® SD Verbesserte Produktivität, Qualität und Flexibilität 	Digitales Drahtvorschubgerät	Cruiser® & Tandem Cruiser® UP-Schweißtraktor für zugbelastete Decknähte 	MAXsa™ 10 Steuerung Über ArcLink® aktivierte Steuerung für die Power Wave® AC/DC 1000® SD Systeme 	MAXsa™ 22 Schweißkopf UP-System für Roboteranwendungen mit den Power Wave® AC/DC 1000® SD Systemen 	MAXsa™ 19 Steuerung Unterpulver-Schweißsysteme für Integratorlösungen in der Fertigung und Roboteranwendungen 			
	Digitales Drahtvorschubgerät		MAXsa™ 29 Schweißkopf Unterpulver-Schweißsysteme für Integratorlösungen in der Fertigung und Roboteranwendungen 	Analoge Stromquelle	Idealarc® DC-1000, Idealarc® DC-1500 DC Multiprozess-Schweißstromquelle 	Idealarc® AC-1200 Schweißstromquelle für automatisierte UP-Schweißanwendungen 	Analoge Drahtvorschubgeräte	NA-3, NA-4 & NA-5 Steuerung & Drahtvorschub Automatische Schweißsysteme 	LT-7 Traktor Unterpulver-Gleichstrom-Drahtvorschubgerät 

	Modus	Polarität	Schweißbereich (A)	Netzspannung (V)	Unterpulver	Fülldraht	Fugenhobeln	Waveform Control technology®	Digitale Kommunikation ArcLink®	Production monitoring	Garantie (Jahre)
Digitale Stromquelle	AUSGANG			EINGANG	PROZESSE			VORTEILE			
Power Wave® AC/DC 1000® SD	CC/CV	AC/DC	100-1000	380/400/460/500/575	●			■	■	■	3
Analoge Stromquelle											
Idealarc® DC-1000	CC/CV	DC	150-1300	200/380/440	●	●	●				3
Idealarc® DC-1500	CC/CV	DC	200-1500	380/440	●	●	●				3
Idealarc® AC-1200	CC	AC		380/415	●						3

HINWEIS: ○ Ausgezeichnet ● Gut ▲ Optional

	Drahtvorschubgeschwindigkeit (m/min)	DRAHTGRÖSSE (mm)	PROZESSE	VORTEILE
Digitale Drahtvorschubgeräte				
Cruiser® & Tandem Cruiser®	0,4-12,5	1,6-5,6		■ ■ ■
MAXsa™ 10 Steuerung	-		●	■ ■ ■
MAXsa™ 22 Schweißkopf	0,25-12,7		●	■ ■ ■
MAXsa™ 19 Steuerung	-		●	■ ■ ■
MAXsa™ 29 Schweißkopf	0,25-12,7		●	■ ■ ■
Analoge Drahtvorschubgeräte				
NA-3 Steuerung & Drahtvorschub	0,6-15,2	1,1-4,0	● ● ●	
NA-4 Steuerung & Drahtvorschub	je nachdem Lichtbogenspannung	1,6-5,6	●	
NA-5 Steuerung & Drahtvorschub	0,6-19,7	1,1-4,0	● ● ●	■
LT-7 Traktor	2,5-10,2	2,4-4,8	●	

Power Wave® AC/DC 1000® SD

Verbesserte Produktivität, Qualität und Flexibilität

Softwaregesteuerter Ausgänge ermöglichen dem Anwender Abschmelzleistung und Einbrandtiefe zu regulieren.

Vorteile

- 380-575 VAC, 50/60Hz Eingangsspannung – Ermöglicht den weltweiten Netzanschluss.
- Keine Neukonfiguration der Hardware erforderlich durch einfachen Polaritätswechsel – vermeidet Stillstandzeiten.
- Einfache Handhabung von Parallelbetrieb oder Mehrfachlichtögen.
- 3-ph Eingangsspannung – verhindert Schwankungen, hervorgerufen durch Wechselstromschweißgeräte mit Transformatoren.
- 95% Blindleistungskompensation – Ermöglicht den Anschluss mehrerer Maschinen bei unveränderter betrieblicher Auslastung und senkt die Installationskosten.
- Für den Einsatz bei höchster Beanspruchung – Kann im Außenbereich gelagert werden. IP23 klassifiziert.
- ArcLink®, Ethernet und DeviceNet™ Datenübertragung – Ermöglicht eine ferngesteuerte Prozessüberwachung, -steuerung und Fehlerbehebung.



- True Energy™ – Misst, errechnet und zeigt aktuelle Energiewerte bei kritischen Wärmeeinträgen.
- Softwarebasierte Steuerungen – Sobald Updates verfügbar sind, können diese aktualisiert werden.
- iARC™ Digitale Steuerung – 90 mal schneller als die Vorgängergeneration und liefert einen Lichtbogen mit gutem Ansprechverhalten.



Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Eingangsspannung	Strombereich (A)	Nennausgangsleistung	Nennausgangsleistung	Nettogewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)
Power Wave® AC/DC 1000® SD	K2803-1*	380/400/460/500/575V/3/50/60	100-1000	1000A/44V/100%	82/79/69/62/55	363	1250 x 488 x 1174

*f) Durch diesen Hochleistungsfilter ist die Power Wave® AC/DC 1000® SD CE-zertifiziert und entspricht den EMV-Normen in Europa. K2444-3 muss mit der K2803-1 verwendet werden.

Prozesse

- Unterpulver

Empfohlene Drahtvorschubgeräte

- K3048-1 Cruiser™ Traktor
- K3083-1 Tandem Cruiser™
- K2814-1 MAXsa® 10 Steuerung
- K2370-2 MAXsa® 22 Schweißkopf

Zubehör

- K2444-3 CE Filter Kit (erforderlich in EU)
- K1811-x Hochleistungsprozess-Sensorleitung – 15/30 m
- K2683-x ArcLink® Hochleistungssteuernkabel – 7,5/15/30 m
- K1785-x Steuernkabel (Hohe Leistung) – 3,5/7,5/15 m
- K285 Konzentrischer Pulvertrichter
- K231-1 Unterpulver-Gasdüsenystem für 2,4, 3,2, 4,0 mm Drahtdurchmesser
- K148A Positives Kontaktdüsenystem für 2,4-3,2 mm Drahtdurchmesser
- K148B Positives Kontaktdüsenystem für 4,0-4,8 mm Drahtdurchmesser

THE LINCOLN ELECTRIC GREEN INITIATIVE
 Inverter Technology reduces energy demand
www.lincolnelectric.com/green

EINGANG

3
PHASE

50/60
HZ

AUSGANG

CC
CV

AC
DC

Digitales Drahtvorschubgerät

Cruiser® & Tandem Cruiser®

UP-Schweißtraktor für zugbelastete Decknähte

Der selbstfahrende, modulare Cruiser™ und Tandem Cruiser™ kann in Verbindung mit der Power Wave® AC/DC 1000® SD Stromquelle Ausbringungsraten bis 13 kg pro Stunde bei langen Stumpf- und Kehlnähten allgemein beim Schweißen von Brücken- oder Barkassenbelägen, im Großbehälterbau oder Schiffbau.



Vorteile

- Zuverlässiger Betrieb – Stark, steif und fest besonders dort, wo es am meisten benötigt wird.
 - Robust geschweißter Grundrahmen.
 - Substanzieller Stahlmast geeignet für den täglichen Einsatz bei Bauarbeiten.
 - Einfache Gusseiserne Räder – Ausgestattet mit hochtemperatur- und rutschfesten Gummireifen.
 - Robuste Rohr- und Klemmbauweise – Problemlose Montage der Drahtfördersystemkomponenten.
 - Regelbare Länge der Ausleger – für eine einfache Steuerung des Traktors.
- Durchsteuerung – Abnehmbares, leichtes und stoßfestes Aluminium Bedienfeld kann zum Speichern von Prozessen, zur Eingabe von Grenzwerten und zur Verriegelung von allen oder nur einigen Bedienelementen.
- Vielfältige Konfigurationsmöglichkeiten – Das flexible System ermöglicht Inbetriebnahme mit oder ohne Schiene sowie im 3- oder 4-Räderbetrieb. Tandem-Modell nicht geeignet für den 3-Räderbetrieb.

Prozesse

- Unterpulver

Was ist enthalten

- Schutzschlauch, 1,5 m
- 4 mm, 600A Kontaktdüsenystem, 4mm Kontaktspitze
- Düsenverlängerung, 127 mm
- Gebogene Düsenverlängerung, 45°
- Isolierung der Düsenverlängerung
- Pulverzuführschlauch und Pulverschlauchklemmen
- Drahtpulvensystem
- Räder für den mobilen Einsatz
- Ausleger vorn und hinten
- Geschlossene Drahtspule (2 für Tandem)

Hinweis: Steuerkabel nicht enthalten.

Zubehör

- K1733-5 Drahttrichter
- K396 Streckenabschnitt
- K3070-1 Kleiner Twin-Satz für Cruiser™

EINGANG
AUSGANG

40
VDC

LO
LO

Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Eingangsspannung	Nennausgangsleistung	Schweißgeschwindigkeit (m/min)	Getriebe	Drahtvorschubgeschwindigkeit (m/min)	Draht (mm)	Nettogewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)
Cruiser/Traktor	K3048-1	40V DC	1000A / 100%	0,25-2,5	142:1 95:1 ⁽¹⁾ 57:1 ⁽¹⁾	0,4-5,0	2,4-5,6	94	736 x 584 x 914
Tandem Cruiser™ Traktor	K3083-1					0,4-7,6 1,3-12,7	1,6-3,2 1,6-2,4	136	927 x 1156 x 1054

⁽¹⁾ Optional

MAXsa™ 10 Steuerung

Über ArcLink® aktivierte Steuerung für die Power Wave® AC/DC 1000® SD Systeme

Die MAXsa® 10 Steuerung ermöglicht eine zentrale Überwachung und Steuerung für das komplette Hardautomation Schweißsystem. Anwender haben die volle Kontrolle über AC- und DC-Schweißparameter und verfügen über eine einfach zu bedienende SPS-Schnittstelle zur Steuerung von Schweißrichtung, Timern und anderen Systembefehlen.



Vorteile

- Geeignet bei höchster Beanspruchung – Die Steuerung ist IP23-zertifiziert und betriebsbereit für den Einsatz in rauen Umgebungen.
- Schutzgehäuse – Setzen Sie die Steuerung in das Standard-Schutzgehäuse ein oder entfernen Sie dieses für den Handbetrieb. Erweitern Sie den Handbetrieb von 1,2 m bis zu 30,5 m mit einem ArcLink® Verlängerungskabel.
- Acht Speicherplätze für Verfahren – Einstellen und Abspeichern der optimalen Schweißparameter zur Wiederholung von Anwendungen und späteres Aufrufen für schnelles Wechseln.
- Anwenderfreundliche Bedienelemente – Übersichtliche, digitale Anzeige und Bedienelemente vereinfachen die Einstellung von Schweißmodi, AC-Betrieb, Einfädel-/Zünd-/Stopp-funktion, travel stop/start, Timer und anderen.
- Grenzwertsteuerung – Einstellen von Verfahrensgrenzen und Sperren einiger oder aller Steuerelemente.
- Waveform Control Technology® – Ermöglicht dem Anwender das Aufrufen von voreingestellten, in einer Datenbank gespeicherten Schweißmodi. Für jede Schweißanwendung können die Parameter innerhalb eines bestimmten Bereichs verändert werden, um das optimale Gleichgewicht zwischen Abschmelzleistung und Einbrand zu erzielen.

Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Eingangsspannung	Nettogewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)
MAXsa™ 10	K2814-2	40V DC	11,3	381 x 259 x 102

Prozesse

- Unterpulver

Empfohlene Stromquellen

- Power Wave® AC/DC 1000® SD

Zubehör

- K2462-1 MAXsa® 10 Montageträger (nur erforderlich für TC-3 Fahrwagen)



EINGANG AUSGANG



MAXsa™ 22 Schweißkopf

UP-System für Roboteranwendungen mit den Power Wave® AC/DC 1000® SD Systemen

Speziell entwickelt für Hardautomation Anwendungen, der MAXsa® 22 Drahtschubkopf ist geeignet zur präzisen Förderung von UP-Drähten mit großem Durchmesser. Basierend auf dem bewährten Getriebe und Guss-Aluminium-Gehäuse von Lincoln, besitzt das MAXsa® 22 Model einen 32VDC Dauermagnet, einen Motor mit hohem Drehmoment, das eine gute Traktionsleistung erbringt, zur Förderung von Massivdrähten mit einem Durchmesser von bis zu 5,6 mm. Eine Höchstgeschwindigkeit von bis zu 12,7 m/min kann durch Änderung des Übersetzungsverhältnisses erreicht werden.



Vorteile

- Flexible Konfiguration – Geeignet für Eindraht-, Tandem-, Twinarc® oder Mehrdrahtanwendungen.
- Drehzahlregler – Erleichtert die Steuerung der Drahtvorschubgeschwindigkeit beim Start, während des Betriebs und beim Anhalten
- IP23-zertifiziert – Geeignet für den Einsatz unter rauesten Umweltbedingungen.
- Zusätzliche Radsätze inklusive – Geeignet zur Änderung des Drehzahlverhältnisses zur Anpassung an Ihre Anwendunge.
- Mehrachsige Rotation – Einstellmöglichkeit der Rotation des Vorschubkopfes auf zwei Ebenen bietet eine flexible, genaue Anpassung zur Montage oder Lichtbogenplatzierung. Zusätzliche Flexibilität der Positionierung kann durch optionale horizontale und vertikale Justierer erreicht werden.

Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Eingangsspannung	Nennausgangsleistung	Getriebe	Drahtvorschubgeschwindigkeit (m/min)	Drahtdurchmesserbereich ⁽¹⁾ Massivdraht (mm)	Nettogewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)
MAXsa™ 22 Schweißkopf	K2370-2	40V DC	1000A / 100%	142:1 95:1 ⁽¹⁾ 57:1 ⁽¹⁾	0,4-5,0 0,4-7,6 1,3-12,7	2,4-5,6 1,6-3,2 1,6-2,4	36,3	305 x 355 x 254

⁽¹⁾ Getriebe 142:1 als Standard. Verfügbar Umrüstset ermöglicht andere Getriebe mit Drahtvorschub 2370-2, K2312-2 oder K2311-1 zu erhalten.

Prozesse

- Unterpulver

Was ist enthalten

- Regelbarer Drahtrichter
- Positionsregler
- Pulvertrichter mit elektrischem Flussmittelventil
- Montageträger

Zubehör

- K2163-60 Schweißstromkabel, 18 m
- K1842-110 Schweißstromkabel, 33 m
- K219 Pulvertrichter
- K231-1 Gasdüsenystem (2,4, 3,2, 4,0 mm)
- K148A Positives Kontaktdüsen (2,4-3,2 mm)
- K148B Positives Kontaktdüsen (4,0-4,8 mm)
- KP2721-1 Düsendrahtverlängerung, 5 Zoll
- K149-5/32 Kontaktdüsenverlängerung (4,0 mm)
- K386 Engspaltdüse
- KP2108-1B1 Düsen spitze
- K285 Konzentrischer Pulvertrichter
- K225 Unterpulver Twinarc® Düse für 2,0-2,4 mm
- K129-x Tiny Twinarc® Kit (1,6/2,0/2,4 mm)
- K281 Tiny Twinarc® Drahtrichter
- K162-1 Spindeladapter (51 mm)
- K29 Höhenverstellung, 100 mm
- K96 Horizontalverstellung, 50 mm
- K278-1 Sprühlichtbogen Automatischer Schweißkopf-Oszillator



EINGANG



AUSGANG



MAXsa™ 19 Steuerung

Unterpulver-Schweißsysteme für Integratorlösungen in der Fertigung und Roboteranwendungen

Die MAXsa® 19 Steuerung ist speziell entwickelt, um Drahtvorschubbefehle an den MAXsa® 29 weiterzugeben, wenn eine vom Kunden gelieferte Schnittstelle an Stelle der MAXsa® 10 Steuerung verwendet wird. In der Regel tritt dieses auf bei einer Vielzahl von Drittanbieter-Integratorlösungen, die Integratorzubehör, wie Drehvorrichtungen, Blenden, Falzanlagen und Rohrwerkbefestigungen.



Vorteile

- Kompakte Größe, einfach in Position zu bringen bei individuellen Integratorlösungen.
- Schnelle digitale Datenübertragung mit der Power Wave® AC/DC 1000® SD über Arclink® Kabel und zum Drahtantrieb über ein 14 pol Steuerkabel.
- Standard Statusanzeige unterstützt das Diagnosesystem bei der Fehlerbehebung.
- Standard I/O Steuerung Bereich für Start/Stop, Vor/Zurück der Drahtförderung und Abschalt-Eingangsschnittstelle mit externem Zubehör.
- IP23 geprüft – Getestet für den Einsatz unter rauen Umweltbedingungen.

Prozesse
• Unterpulver



Technische Daten

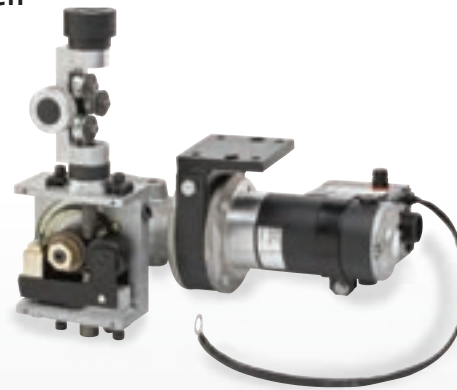
Produkt	Artikel-Nr.	Eingangsspannung	Nettogewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)
MAXsa™ 19	K2626-2	40V DC	3,2	229 x 267 x 76



MAXsa™ 29 Schweißkopf

Unterpulver-Schweißsysteme für Integratorlösungen in der Fertigung und Roboteranwendungen

Der kompakte Drahtschubkopf MAXsa™ 29 ist konzipiert für Integratorlösungen sowie für die neuesten UP-Roboteranwendungen.



Vorteile

- Drehzahlregler – Erleichtert die Steuerung der Drahtvorschubgeschwindigkeit beim Start, während des Betriebs und beim Anhalten.
- 32VDC Dauermagnet, Motor mit hohem Drehmoment zur Traktion für den Vorschub von Massivdraht mit einem Durchmesser von bis zu 5,6 mm. Höchstdrehzahl von bis zu 12,7 m/min) can durch Änderung des Untersetzungsverhältnisses erreicht werden.
- Standardumrüstätze – zur Änderung des Geschwindigkeitsverhältnisses an die Anforderungen Ihrer Anwendung.
- IP23-zertifiziert – geprüft für den Einsatz in rauen Umgebungsbedingungen.
- Einstellen des Drahtvorschubkopfes in einer Ebene ermöglicht ein flexibles und genaues Anpassen bei der Montage.
- Standardmäßig regelbarer Drahrichter.

Prozesse
• Unterpulver



Zubehör

- K2163-60 Schweißstromkabel, 18 m
- K1842-110 Schweißstromkabel, 33 m
- K219 Pulvertrichter
- K231-1 Unterpulver-Gasdüsensystem (2,4, 3,2, 4,0 mm)
- K148A Positives Kontaktdüsensystem (2,4-3,2 mm)
- K148B Positives Kontaktdüsensystem (4,0-4,8 mm)
- KP2721-1 Düsendrahtverlängerung, 5 Zoll (4,0 mm)
- K149-5/32 Kontaktdüsenverlängerung (4,0 mm)
- K386 Engspaltdüse
- KP2108-1B1 Düsen Spitze
- K285 Konzentrischer Pulvertrichter
- K225 Unterpulver Twinarc® Düse für 2,0-2,4 mm
- K129-x Tiny Twinarc® (1,6/2,0/2,4 mm)
- K281 Tiny Twinarc® Drahrichter
- K162-1 Spindeladapter mit 51 mm Innendurchmesser
- K29 Höhenverstellung, 100 mm
- K96 Horizontalverstellung, 50 mm
- K278-1 Sprühlichtbogen Automatischer Schweißkopf-Oszillator



Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Eingangsspannung	Nennausgangsleistung	Getriebe ⁰¹	Drahtvorschubgeschwindigkeitbereich ⁰¹ (m/min)	Drahtdurchmesserbereich ⁰¹ Massivdraht (mm)	Nettogewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)
MAXsa™ 29 Schweißkopf	K2312-2	40V DC	1000A / 100%	142:1 95:1 ⁰¹ 57:1 ⁰¹	0,4-5,0 0,4-7,6 1,3-12,7	2,4-5,6 1,6-3,2 1,6-2,4	35	330 x 406 x 254

⁰¹ Getriebe 142:1 als Standard. Verfügbar Umrüstatz ermöglicht andere Getriebe mit Drahtvorschub 2370-2, K2312-2 oder K2311-1 zu erhalten.



Idealarc® DC-1000, Idealarc® DC-1500

DC Multiprozess-Schweißstromquelle

Erfordert Ihre Anwendung hohe Schweißleistung für unterschiedliche Prozesse dann ist die Idealarc® DC-1000 mit 1300 Ampere bei gleichmäßigem DC-Ausgangsleistung Ihre beste Investition. Entwickelt für halbautomatisches sowie automatisches Schweißen, bietet die präzise Regelung der Idealarc® DC-1000 herausragende MIG/MAG-, Fülldraht- und UP-Schweiß- sowie Fugenhobeigenschaften mit einem Kohlendurchmesser von bis zu 16,0mm. Die Idealarc® DC-1500 ist eine DC-Multiprozess-Schweißstromquelle für automatisierte Schweißanwendungen. Sie bietet herausragende Lichtbogeneigenschaften bei konstanter Spannung und Stromstärke und ermöglicht vielseitige Schweißanwendungen. Hervorragende Schweißergebnisse mit nur einem Potentiometer für einen Regelbereich.

Eigenschaften (Idealarc® DC1000)

- 500 A Anschlüsse liefern verbesserte Lichtbogenkennwerte für Unterpulver-Lichtbogen- und MIG-Schweißanwendungen mit niedriger Stromstärke.
- Ein Regelbereich für eine präzise Ausgangssteuerung und einfache Bedienung.
- Klemmenleiste und Ausgangsstecker für Fernanschlüsse und Kabel.
- Flaches Gehäuseprofil ermöglicht die Installation der DC-1000 unter einer Werkbank sowie das Stapeln von 2 Maschinen, um Abstellfläche einzusparen.
- Abnehmbare Seitenwände für einfachen Zugriff auf innere Teile des Gerätes.
- Netzspannungskompensation sorgt für eine konstante Schweißqualität, selbst bei Spannungsschwankungen von ±10%.
- Interne Komponenten wie Wicklungen, Gleichrichter und Platinen sind beschichtet zum Schutz vor Feuchtigkeit und Korrosion.
- 7 Jahre Garantie auf dem Gleichrichter.

Eigenschaften (Idealarc® DC1500)

- Regelung der Ausgangsspannung über den gesamten Spannungsbereich für einfache Bedienung und präzise Ausgangssteuerung
- Modusschalter für die gewünschten Ausgangskennlinien des aktuellen Prozesses.
- Netzspannungskompensation sorgt für eine konstante Schweißqualität, selbst bei Spannungsschwankungen von ±10%.
- Elektronischer und thermostatischer Schutz vor Stromüberlastung und überhöhten Temperaturen.
- Funktionsleuchten in den Leiterplatten integriert für Drehzahldiagnose.
- Wicklungen und Gleichrichter sind geschützt gegen Feuchtigkeit in korrosiven Umgebungen.
- Abnehmbare Seitenwände für einfachen Zugriff auf innere Teile des Gerätes.
- Frontplatte mit Vertiefung schützt Bedienelemente.
- Klemmenleiste und Ausgangsstecker für Fernanschlüsse und Kabel.
- 7 Jahre Garantie auf dem Gleichrichter.



Prozesse

- UP-Schweisspulver/-drähte
- Fülldraht
- Fugenhobeln

Empfohlene Drahtvorschübe

- NA-3
- NA-5
- LT-7

Zubehör

- **K10376** Adapter M14/Dinse (weiblich)
- **FL060583010** Fugenhobler FLAIR 600
- **K2187-2** Wasserkühler COOL ARC® 40 (DC-1000)
- **K10420-1** Kühlmittel Acorox (2x5l) (DC-1000)
- **K1897-1** Parallelschaltung (DC-1000)
- **K1900-1** Parallelschaltung (DC-1500)
- **K1520-2** Transformator 42 V (DC-1000)
- **K857** Fernbedienungsausgangskabel 7,6 m
- **K857-1** Fernbedienungsausgangskabel 30 m
- **K843** Amptrol™ Adapter Kit
- **K1798** Klemmleistenadapterkabel – Männlich 14-polig (DC-1000)
- **K1770-1** Industrie-Fahrwagen (DC-1000)
- **K1737-1** Gelände-Fahrwagen (DC-1000)
- **K3019-1** Arc Tracker™ (DC-1000)



Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Eingangsleistung (50-60Hz)	Leistungs-bereich [A]	Nennausgangs-leistung	Nennausgangs-leistung	Nettogewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)
Idealarc® DC-1000	K1387-3	200/380/440V/3Ph	150-1300	1250A/44V/50% 1140A/45V/60% 1000A/44V/100%	193/112/97	372	781 x 567 x 991
Idealarc® DC-1500	K1383-4	380/440/3Ph	200-1500	1500A/60V/100%	184	644	1453 x 566 x 965

EINGANG



AUSGANG



Idealarc® AC-1200

Schweißstromquelle für automatisierte UP-Schweißanwendungen

Die AC-1200 ist eine Stromquelle für Unterpulverschweißprozesse, die speziell für den Betrieb mit der automatischen Drahtzuführung NA-4 von Lincoln Electric konzipiert ist. Auf die bewährte Leistung dieser Stromquelle ist Tag für Tag Verlass.

Vorteile

- Standardmäßig mit Scott® Anschlüssen für zwei Wechselstromschweißköpfe im Tandembetrieb ausgestattet.
- Ein Regelwiderstand regelt während dem Schweißen oder im Leerlauf die Einstellungen am Ausgang.
- Drei Schweißbolzen mit überlappenden Bereichen.
- ±10% Eingangsnetzspannungskompensation sichert konstant hohe Schweißqualität.
- Thermostatischer Schutz vor Stromüberlast und überhöhten Temperaturen.
- Klemmleiste für Fernbedienung und Kabelanschlüsse, Ausgangsklemmen für Schweißstromkabel.
- Abnehmbare Seitenwände für einfachen Zugriff auf innere Teile des Gerätes.
- Wicklungen und Gleichrichter sind geschützt gegen Feuchtigkeit in korrosiven Umgebungen.
- 7 Jahre Garantie auf dem Gleichrichter.



Prozesse

- UP-Schweisspulver/-drähte



Empfohlene

Drahtvorschübe

- NA-4

Zubehör

- K10376 Adapter M14/Dinse (weiblich)

EINGANG



AUSGANG

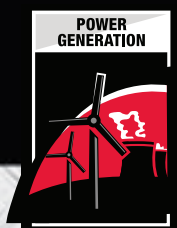
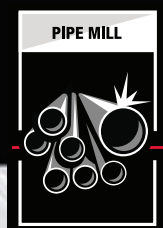


Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Eingangsspannung	Leistungsbereich (A)	Nennausgangsleistung	Nennausgangsleistung	Nettogewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)
Idealarc® AC-1200	K1382-5	380V/1Ph	200-1500	1200A/44V/100%	182	742	1580 x 559 x 965
	K1382-6	415V/1Ph			190		
	K1382-1	380/415/440/1Ph	240-1500		230/201/190		



UNTERPULVER-SCHWEISSGERÄTE FÜR JEDE BRANCHE



FACHKENNTNISSE · LÖSUNGEN FÜR DIE PRODUKTIVITÄT · GLOBALE ANWENDUNGSUNTERSTÜTZUNG

www.lincolnelectric.com/industries

NA-3, NA-4 & NA-5 Steuerung & Drahtvorschub

Automatische Schweißsysteme

Verbessern die Produktivität mit dem automatischen Drahtvorschubgerät NA-3, NA-4, oder NA-5. Diese Systeme wurden speziell dafür ausgelegt, um bei hohen Vorschubgeschwindigkeiten eine höhere Abschmelzleistung zu erzielen und so Engpässe zu vermeiden und Kosten zu senken.



Vorteile

- Vielseitige Einsatzmöglichkeiten – Einfache Einstellmöglichkeiten für viele Vorschubgeschwindigkeiten und Drahtdurchmesser.
- Einfach einstellbar für eine große Bandbreite von Prozessen, Vorschubgeschwindigkeiten und Drahtgrößen.
- Kompaktes Design für den flexiblen Einsatz – Passt sowohl in einfache Halterungen als auch in komplexe, automatisierte Produktionsstraßen.
- Robuste Bauweise – Minimiert Ausfallzeiten und Instandhaltungskosten.

Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Eingangsspannung	Drahtvorschubgeschwindigkeit (m/min)	Drahtdurchmesserbereich Massivdraht (mm)	Getriebe
NA-3S Steuerung	K210-2	115V AC	0,6 -16,5	0,9-5,6	-
NA-4 Steuerung	K388-2		0,6 -16,5*		-
NA-5 Steuerung	K356-2		0,6 -16,5		-
NA-3S/NA-4 Drahtvorschub	K208A		0,4-7,4*	2,4-5,6	142:1
	K208B		0,6-10,8*	0,9-2,4	95:1
NA-3SF/NA-4F Drahtvorschub	K209A		0,4-7,4*	2,4-5,6	142:1
	K209B		0,6-10,8*	0,9-2,4	95:1
NA-5S Drahtvorschub	K346A		0,4-7,4	2,4-5,6	142:1
	K346B		0,6-10,8	1,6-2,4	95:1
NA-5SF Drahtvorschub	K347A		0,4-7,4	2,4-5,6	142:1
	K347B		0,6-10,8	1,6-2,4	95:1



Prozesse

- Unterpulver

Empfohlene Stromquellen

- NA-3S / NA-5: Flextec 650, Idealarc® DC-1000, Idealarc® DC-1500
- NA-4: Idealarc® AC-1200

Zubehör

- K221 Platine für Einschaltbedienelemente
- K245 Krater-Steuerplatine
- K2163-60 Schweißstromkabel, 18 m (NA-5)
- K1842-110 Schweißstromkabel, 33 m (NA-5)
- K29 Höhenverstellung, 100 mm
- K96 Horizontalverstellung, 50 mm
- K219 Pulvertrichter
- K278-1 Sprühlichtbogen Automatischer Schweißkopf-Oszillator
- K231-1 Gasdüsensystem (2,4, 3,2, 4,0 mm)
- K148A Positives Kontaktdüsensystem (2,4-3,2 mm)
- K148B Positives Kontaktdüsensystem (4,0-4,8 mm)
- KP2721-2 Kontaktdüsenverlängerung, 45°
- K1885 Konzentrischer Pulvertrichter
- K386 Engspaltdüse
- K149-5/32 Kontaktdüsenverlängerung (4,0 mm)
- K129-x Tiny Twinarc® (1,6/2,0/2,4 mm)
- K225 Twinarc® Düse (2,0-2,4 mm)
- K389 Pulvertrichter
- K223 Solenoid Kit (NA-5)
- K162-1 Spindeladapter (NA-5)
- K334 Start- oder Kratermodul (NA-5)
- K337-10 Schweißzeitsteuermodul (NA-5)
- K336 Schnittstellenmodul (NA-5)

EINGANG AUSGANG



Analoge Drahtvorschubgeräte

LT-7 Traktor

Unterpulver-Gleichstrom-Drahtvorschubgerät

Der LT-7 Traktor ist ein selbstangetriebener, mechanisierter Drahtvorschub, ausgelegt für das UP-Schweißen mit Nahtverfolgungsfunktion. Er steuert sich selbst und ist einfach in der Handhabung – ein Bediener ist im Regelfall ausreichend.



Vorteile

- Für 2,4-4,8 mm Massivdrähte – mit 2,5-10,2 m/min Drahtvorschubgeschwindigkeit.
- Kalibrierter Traktor Antrieb – regelt die Vorschubgeschwindigkeit 0,12-1,8 m/min.
- Vertikale Kopfhebevorrichtung – zum Einstellen des elektrischen Stick-Out von 12,7-127,0 mm.
- Der Schweißwinkel beträgt auf jeder Seite bis zu 50°, der Anstellwinkel bis zu 30° von der Senkrechten.
- Steuerbox montierbar – entweder links oder rechts, es entfällt die Notwendigkeit zurück zur Schweißstromquelle zu gehen, um routinemäßige Prozessänderungen vorzunehmen.
- Schweiß Stoß-, – horizontale Kehlnähte und Überlappnähte komfortabel rechts oder links des Traktorgehäuses.



Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Schweißbereich	Drahtvorschubgeschwindigkeitsbereich (m/min)	Drahtdurchmesserbereich Massivdraht (mm)	Nettogewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)
LT-7 Traktor	K395-1	600A/100%	2,5-10,2	2,4-4,8	59	698 X 838 X 356

Prozesse

- Unterpulver

Was ist enthalten

- Steuerkabel 7,6 m

Zubehör

- K228-x Steuerkabel
- K231-1 Unterpulver-Gasdüsensystem für 2,4, 3,2, 4,0 mm Drahtdurchmesser
- K148A Positives Kontaktdüsensystem für 2,4-3,2 mm Drahtdurchmesser
- K148B Positives Kontaktdüsensystem für 4,0-4,8 mm Drahtdurchmesser
- K149-5/32 Düsendrahtverlängerung für 4,0 mm Drahtdurchmesser
- KP2721-1 Düsendrahtverlängerung, 127 mm
- K232 Adaptersatz für waagrechte Kehlnähte und Überlappnähte
- K229 Flachnaht-Adapter Kit
- K230 Stumpfnahtrführungssatz
- K396 Streckenabschnitt, 1,8 m
- K285 Konzentrischer Pulvertrichter
- KP2268-x LT-7 Antriebsrolle
- KP1890-1 Antriebsrollenspinde 5/64-3/32 Tiny Twin
- KP1890-2 Schutz für Rollenspinde 5/64-3/32 Tiny Twin
- KP1984-1 Eingangsführungsrohr 068-3/16
- KP1985-1 Ausgangsführungsrohr 3/32-3/16
- KP1986-1 Ausgangsführungsrohr Tiny Twinarc®
- KP2127-1 Eingangsführungsrohr Tiny Twin Tractor

EINGANG AUSGANG



K29

Höhenverstellung

102 mm Höhenverstellung der senkrechten Kopfposition mit Handkurbel. Außerdem bis zu 95,2 mm Ein-Aus-Horizontalverstellung mit voreinstellbaren Anschlägen für sich wiederholende Einstellungen.



K96

Horizontalverstellung

Ermöglicht manuelle Verstellung der Kopfposition. 51 mm horizontaler Verfahrensweg.



K219

Pulvertrichter

Mit elektrischem Flussmittelventil für Unterpulverschweißanwendungen



K230

Stumpfnahtführungssatz

Wird zur Führung an Stelle des Standard-Vorderrades montiert. Es läuft in einer V-Naht oder einer 3,2 bis 9,5 mm breiten Stoßnaht und hält den Draht in der erforderlichen Richtung.



K231-1

Unterpulver-Gasdüsensystem

Für 2,0 oder 4,8 mm Drahtgrößen und Bemessungsstrom von bis zu 600 A. Äußerer Flussmitteltrichter ermöglicht vollständige Flussmittelbenetzung bei minimalem Verbrauch.



K232

Adaptersatz für waagrechte Kehlnähte und Überlappstöße

Enthält ein hinteres Führungsrad, Spannfeder und vordere Führungsradbaugruppe an einem einstellbaren Arm montiert, der in der Fuge sitzt, um Ausrichtung und Elektrodenwinkel zu kontrollieren. Adaptersatz enthält separate Vorderradbaugruppe für Kehlnähte und Überlappstöße. Schweißt links und rechts von der Traktormitte.



K285

Konzentrischer Pulvertrichter

Für den Einsatz mit K148, K148 mit K149, K391 oder K129 Düse. Für konzentrische Benetzung mit Pulver um die Elektrode.



K299

Drahtspulensystem

Die Einheit enthält eine Montagespindel für die 22,7 kg oder 27,2 kg Drahtspulen und ein Bremsystem.



K334

Start- oder Kratermodul

Ermöglicht über einen einstellbaren Zeitraum (max. 10 Sekunden) zusätzliche Einstellungen von Drahtvorschubgeschwindigkeit und Spannung. Kann entweder zu Starten oder zum Füllen eines Kraters verwendet werden. Wenn beides benötigt wird, müssen zwei Baugruppen bestellt werden



K336

Schnittstellenmodul

Ermöglicht die Fernsteuerung der NA-5 mit den Funktionen „Inch Up“ und „Inch Down“ für den Elektrodenvorschub sowie „Start“ und „Stop“ über vom Anwender bereitgestellte externe Signale und gewährleistet die galvanische Trennung der NA-5-Steuerschaltkreise.



K363P

Readi-Reel® Adapter 10-14 kg

Passt 10-14 kg Lincoln Readi-Reels® auf Elektrodenspindeln bis 51mm an.



K396

Streckenabschnitt

Jede Streckenabschnitt liefern Fahrstrecke 1,8 m.



K1520-1

Transformator 115V/42V

Ermöglicht den Betrieb von Drahtzuführungen mit 42 V-Eingangsspannung an Spannungsquellen, an deren Klemmenleiste 115 V Wechselspannung zur Verfügung steht.



K1897-1 (DC-1000)

K1900-1 (DC-1500)

Parallelschaltung

Ermöglicht die Parallelschaltung von zwei Stromquellen.



K1733-5

Drahttrichter (Automatisch)

Beinhaltet einen 3-Rollen-Drahttrichter mit einstellbarem Druck. Für Draht mit bis zu 5,6 mm Durchmesser.



K1811-50/-100

Hochleistungsprozess-Sensorleitung

Erforderlich zur präzisen Überwachung der Lichtbogenspannung bei anspruchsvollen Anwendungen.

Artikel-Nr.: K1811-50 für 15,2 m
Artikel-Nr.: K1811-100 für 30 m



K3090-1

Schlauch- und Schellensatz

Ein 760 mm kerbverzahntes Aluminiumrohr; zwei 380 mm kerbverzahnte Aluminiumrohre; ein 760 mm Stahlrohr; 8 Schellen mit Federn; 2 Stützausleger; Schrauben und Muttern.



K3089-1

Querschlitten

Enthält: Zwei Schlitten mit 100 mm Verfahrensweg (1 Querschlitten für jeden Traktor).



K3070-1

Kleiner Twin-satz für Cruiser™

Enthält eine zweite Spindel, Antriebsrollen und 95:1 unteretzte Zahnräder.



K3019-1

Arc Tracker™

Anschließbar an beliebigen Gleichstromschweißkreis – einfach Spannungsmessanschlüsse befestigen und sofort mit der Überwachung des Schweißprozesses beginnen, inklusive True Energy™ und Production Monitoring™.



K3154-1

Stoßnaht Führungs-Kit

Wird genutzt, um die Verbindung zu verfolgen und den Tandem Cruiser™ zu führen, bei Blech- und Decklagenanwendungen.

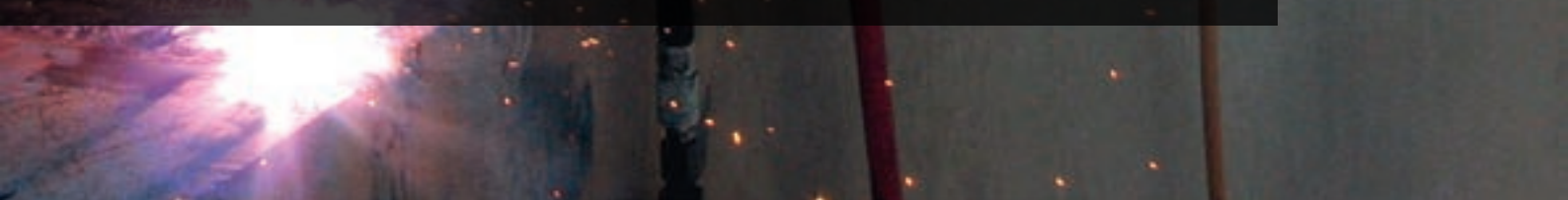




SCHWEISSSTROMAGGREGATE

Die weltweit am meisten geschätzten Produkte im
Rohrschweißbereich

Gebaut für extreme Umweltbedingungen
Gute Eignung für Lichtbogenfugenhobeln



Schweißstromaggregate

Kommerziell

Ranger® 305D
300A DC Diesel-Schweißaggregat



Industriell

Vantage® 400 CE & Vantage® 500 CE
Kompakte Multiprozess-Schweißstromquelle mit herausragender Leistung



	Modus	Polarität	DC	Rohr	DC WIG	AC Generatorleistung (W)	E-Hand	Rohr	Touch-Start DC WIG	MIG/MAG	Füllröhre	Fugenhobeln	Garantie (Jahre)
	AUSGANG					EINGANG	PROZESSE						
Kommerziell													
Ranger® 305D	CC/CV	DC	20-305	40-300	20-250	8000	●	●	●	●	●	●	3
Industriell													
Vantage® 400 CE	CC/CV	DC	30-400	40-300	20-250	13200	●	●	●	●	●	●	3
Vantage® 500 CE			30-500			14500	●	●	●	●	●	●	●

HINWEIS: ○ Ausgezeichnet ● Gut ▲ Optional

SCHWEISSSTROMAGGREGATE

Zubehör

KABEL KITS (MASSE/ELEKTRODE)

Mit Massekabel & Elektrodenhalter (Klemme)

Artikel-Nr.:

- KIT-300A-50-5M (300A – 50 mm² – 5 m)
- KIT-400A-70-5M (400A – 70 mm² – 5 m)



Kabel-Kit (Masse)

Artikel-Nr.:

- GRD-300A-50-5M (300A – 50 mm² – 5 m)
- GRD-300A-50-10M (300A – 50 mm² – 10 m)
- GRD-400A-70-10M (400A – 70 mm² – 10 m)



FERNREGLER

1 potentiometer, 6-polig, 15 m

Artikel-Nr.:

K10095-1-15M

Verlängerungskabel

Artikel-Nr.:

K10398



FAHRWAGEN

Mittelgroßer Fahrwagen mit zwei Rollen

Für den Schwerlasteinsatz auf der Straße oder im Gelände, im Betrieb oder dem Hof. Für Vantage.

Artikel-Nr.:

K2636-1

Lenkbarer Fahrwagen für den Außeneinsatz mit vier Rollen

Für den Einsatz im Gelände, im Betrieb oder auf dem Hof. Mit automatisch einrastender Zugstangenverriegelung bei Erreichen der Vertikalstellung. Für Vantage.

Artikel-Nr.:

K2641-1

Fahrwagen für den Werksverkehr

Für Ranger 305D

Artikel-Nr.:

K10397-1



FUNKENLÖSCHVORRICHTUNG

An den Auslass des Abgasrohres angebracht wird.

Praktisch beseitigt Funkenemission.

Artikel-Nr.:

K10405-1 für Ranger 305D

K903-1 für Vantage



Ranger® 305D

300A DC Diesel-Schweißaggregat

Die Ranger® 305 D CE ist ein leistungsstarkes 300-Ampere DC-Multiprozess-Dieselschweißstromaggregat. Es liefert ausgezeichnete Lichtbogeneigenschaften beim Schweißen im E-Hand- (konventionell oder Rohr), WIG, MIG/MAG-Schweißmodus oder beim Fugenhobeln. Die Ranger ist vollständig geschlossen zum Schutz des 45 Liter Tanks und des wassergekühlten Kubota 18.8 HP D722 Dieselmotors.

Vorteile

- Ausgezeichnete DC-Multiprozess-Schweißeigenschaften – für allgemeine E-Hand Anwendungen, Gefällrohrschweißen (E-Hand), WIG, Fülldraht, MIG/MAG (100% CO₂ und Mischgas) und Fugenhobeln mit bis zu 4,8 mm Kohlen.
- Vollständig geschlossenes Edelstahlgehäuse für Geräteschutz und geringe Geräusentwicklung.
- Lincoln's Chopper Technology® bietet einfache Zündeigenschaften, einen ruhigen Lichtbogen, geringe Spritzer und ausgezeichnetes Nahtaussehen.
- Das tragbare Kraftpaket liefert 8 500 W Spitzenleistung und 8 000 Dauerleistung bei 115/230/400V 50Hz AC Generatorspannung.
- Arc Force-Steuerung sorgt für einen weichen Lichtbogen oder kräftige Grabkurven.
- Integrierter „Hot-Start“ für einfaches Zünden und Heißwiederzünden.
- Touch-Start DC WIG® – Aufheben der Wolframelektrode den Lichtbogen zu zünden.
- Digitale Messgeräte für Strom und Spannung.



Prozesse

- E-Hand
- WIG
- MIG/MAG
- Fülldraht
- Fugenhobeln

Zubehör

- **KIT-300A-50-5M** Kabel Kit 300A – 50 mm² – 5 m
- **GRD-300A-50-xM** Massekabel 300A – 50 mm² – 5/10/15 m
- **K10376** Adapter M14/Dinse (weiblich)
- **K10095-1-15M** Fernregler – 15 m
- **K10405-1-INST** Chalwyn Ventil
- **K1847-1** Funkenlöschvorrichtung



Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Leistungsbereich (A)	Nennausgangsleistung	Model	Zylinder	Drehgeschwindigkeit (rpm)	Gewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)
Ranger® 305D	K2279-3	20-305 DC 40-300 (Rohrschweißen) 20-250 DC WIG	250A/30V/100%	Kubota D722 Diesel	3	Hohe Drehzahlen (Leerlauf): 3100 Vollast: 3000 Niedrige Drehzahlen (Leerlauf): 2200	341	909 x 546 x 1327



Vantage® 400 CE

Vantage® 500 CE

Kompakte Multiprozess-Schweißstromquelle mit herausragender Leistung

Die Vantage® 400 CE und 500 CE bieten Multiprozesseigenschaften und sind ideal für Bauarbeiten, Rohrverlegearbeiten und die Gerätevermietung. Sie sind darüber hinaus auch die leiseste, mit einer lauffruhigen 4-Zylinder Perkins® wassergekühlte Dieselmotoren ausgestattete Geräte. Diese Multiprozess-Schweißstromaggregate sind geeignet für E-Hand-Schweißen mit einer großen Bandbreite an Elektroden, Lift TIG-Schweißen, CV-Schweißen unter Schutzgas oder mit Innershield-Drähten und Fugenhobeln bis 8 mm (Vantage 400) und 10 mm (Vantage 500). Die Lincoln Electric Chopper Technology® bietet ein herausragendes Zündverhalten, geringe Spritzer, einen gleichmäßigen Lichtbogen sowie außerordentliche Schweißergebnisse.

Vorteile

- Kompaktes Gehäuse – mit Edelstahlabdeckung.
- Fugenhobeln – bis 8 mm.
- Fallnahtschweißen bei Rohren – Ausgezeichnet geeignet für zellulose Elektroden.
- Eingebauter „Hot Start“ für einfaches Zünden und Wiederzünden.
- Ausreichende AC 50 Hz Generatorleistung – 3ph 400V / 1ph 220V / 1ph 115V.
- Verlässlich 4-Zylinder wassergekühlten Dieselmotor Perkins® (1500 rpm).
- Innovativer Service-Zugang.
- Edelstahlgehäuse liefert zusätzlichen Schutz und Haltbarkeit.
- Geräuscharmer Betrieb entsprechend Euronormen



Prozesse

- E-Hand
- WIG
- MIG/MAG
- Fülldraht
- Fugenhobeln

Zubehör

- **KIT-400A-70-5M** Kabel Kit 400A – 70 mm² – 5 m
- **GRD-400A-70-xM** Massekabel 400A – 70 mm² – 5/10/15 m
- **E/H-400A-70-xM** Elektrodenhalter, 400A – 70 mm² – 5/10 m
- **K10376** Adapter M14/Dinse (weiblich)
- **K10095-1-15M** Fernregler – 15 m
- **K903-1** Funkenlöschvorrichtung
- **K2636-1** Fahrwagen mit 2 Rädern und Duo-Hitch® Anhängerkupplung
- **K2641-2** Fahrwagen mit 4 Rädern und Duo-Hitch® Anhängerkupplung



EINGANG AUSGANG



Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Leistungsbereich (A)	Nennausgangsleistung	Model	Zylinder	Drehgeschwindigkeit (rpm)	Gewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)
Vantage® 400	K2502-3	30-400	350A/34V/100% 400A/30V/60%	Perkins 404D-22 Diesel	4	Volllast: 1500 Leerlauf: 1200	560	913 x 642 x 1524
Vantage® 500	K2503-3	30-500	400A/36V/100% 450A/38V/60%	Perkins 404D-22 TURBO Diesel			586	





PLASMASCHNEIDSYSTEME

Tragbare Schneidkraft

Hohe Schneidgeschwindigkeit

Ideal für Hobbyarbeiten, Landwirtschaft, Autoreparaturen oder Industrie

Inverter 1Ph

Invertec® PC-210

Tragbare Schneidkraft bis zu 10 mm



Inverter 3Ph

Tomahawk® 1025, Tomahawk® 1538

Hochleistungs-Plasmaschneiden



	Kennlinie	Polarität	Schweißbereich (A)	Schnittstärke (mm)	Schneiden	Fugenhobeln	Durchstechen	Garantie (Jahre)
Inverter 1Ph	AUSGANG			PROZESSE				
Invertec® PC-210	CC	DC	10-25	10	●	●	●	2

Inverter 3Ph								
Tomahawk® 1025	CC	DC	25-60	25	●	●	●	3
Tomahawk® 1538			20-100	40	●	●	●	3

HINWEIS: ○ Ausgezeichnet

PLASMA-SCHNEIDGERÄTE

Zubehör

KREISSCHNEIDER

Artikel-Nr.:
W0300699A



FAHRWAGEN

Fahrwagen mit 2 Rädern, als Bausatz geliefert. Für PC210
Artikel-Nr.:
W0200002



Fahrwagen mit 4 Rädern mit einer Gasflaschen-Aufnahme, als Bausatz geliefert. Für Tomahawk®.
Artikel-Nr.:
K2694-1



AIR FILTER LAF1250

Submikron-Filter für Druckluft
Entwickelt, um Feuchtigkeit, Öle und Sprühpartikel der Druckluftkompressoren abzuscheiden.
Artikel-Nr.:
W88X1456A
W8800117R (Filterpatrone)



BRENNER

Handschnidbrenner PC210

- PTH-C25A-CSL-3MR LC25, 3 m

Handschnidbrenner TH1025

- PTH-061A-CX-7M5A LC65, 7,5 m
- PTH-061A-CX-7M15A LC65, 15 m

Schnidbrenner TH1025

- PTM-061A-CX-7M5A LC65M, 7,5 m
- PTM-061A-CX-7M15A LC65M, 15 m

Handschnidbrenner TH1535

- PTH-101A-CX-7M5A LC105, 7,5 m
- PTH-101A-CX-7M15A LC105, 15 m

Schnidbrenner TH1535

- PTM-101A-CX-7M5A LC105M, 7,5 m
- PTM-101A-CX-7M15A LC105M, 15 m



Invertec® PC-210

Tragbare Schneidkraft bis zu 10 mm

Die Invertec® PC210 ist die flexibelste Plasmaschneidanlage, die Sie sich vorstellen können. Die Maschine wird betriebsbereit geliefert, fähig schnell und präzise zu schneiden. Angetrieben von einem Standard 230V Anschluss, ist dieses Gerät ideal für Arbeiten vor Ort. Mit der PC210 ist Schneiden nicht länger ein Problem, vergessen Sie den grinder, nehmen Sie einfach nur den Brenner und schneiden Sie innerhalb von Sekunden.

Vorteile

- Flexibel: nur 230V Eingangsleistung erforderlich.
- Innovatives, hochentwickeltes Elektroden und Düsen Design.
- Robust: langlebiger Kompressor.
- Tragbar: Nur 18kg, klein und kompakt.
- Verschiedene Materialien – Unlegierter Stahl, Edelstahl, Aluminium und viele mehr.
- Konzentrierter Plasmastrom – Geringere Wärmeeinbringung, geringerer Verzug.



Prozesse

- Plasmaschneiden
- Fugenhobeln



Was ist enthalten

- Netzkabel, 2 m
- Schneidbrenner, 3 m
- Masseklemme und kabel
- Luftanschluss Kit
- Schneidbrenner-Verbrauchsmaterialien-Kit

Zubehör

- W88X1456A Air Filter LAF1250
- W8800117R Filterpatrone
- PTH-C25A-SL-3MR Schneidbrenner
- W0300699A Kreisschneider
- W0200002 Fahrwagen

Anwendungen

- Laufende Instandhaltung
- Servicearbeiten
- Kleine Baustelle
- HLK-Luftkanal System
- Abbrucharbeiten
- Vermietung



- Mit internem Kompressor: empfohlen für bis zu 10 mm Unlegierter Stahl.
- Auch mit externem Kompressor einsetzbar: empfohlen für bis zu 10 mm Unlegierter Stahl.



EINGANG



AUSGANG



Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Eingangsleistung (50-60Hz)	Nennausgangsleistung	Schnittstärke (mm)	Benötigte Luftmenge	Benötigte Druckluftzufuhr	Strombereich (A)	Nettogewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)
Invertec® PC210	K12038-1	230V/1Ph	25A/90V/35% 20A/88V/60% 15A/86V/100%	10	80l/min ±20% @5,0bar	6,0bar	10-25	18,5	385 x 215 x 480



Tomahawk® 1025 Tomahawk® 1538

Hochleistungs-Plasmaschneiden

Tomahawk® 1025 und 1538 Schneisysteme von Lincoln Electric sind leicht genug, um sie auf jede Baustelle mitzunehmen und robust genug für den Einsatz in der Produktion. Durch robuste Metallgehäuse und geschützte Platinen sind diese Maschinen besonders geeignet für den Einsatz vor Ort mit einem Generator oder in der Werkstatt.

Das Lincoln Tomahawk® Konzept für Plasmaschneiden fokussiert sich auf drei Elemente:

- S – Ein innovatives und patentiertes Zündsystem schützt die Elektroden Spitze und erhöht die Lebensdauer.
- P – Rundum Veränderungen mit verbessertem radialen Luftstrom und innovativem Elektroden-/Düsen Design zur Konzentrierung des Plasmastroms.
- L – Die intern gekühlte Elektrode, der Brennerkopf und das Elektroden/ Düsen Design erhöhen die Lebensdauer erheblich.

Vorteile

- Start: Innovative, hochentwickelte Lichtbogenzündung ohne HF.
- Leistung: Innovatives, hochentwickeltes Elektroden und Düsen Design.
- Längere Lebensdauer: Innovatives, hochentwickeltes Design erhöht die Lebensdauer der Schweißzusätze.
- Schneller: höhere Schweißgeschwindigkeit und Materialstärke.
- Flexibel: Mehrfach-Brennerkonfigurationen.
- Vielzahl an Materialien – Unlegierter Stahl, Edelstahl, Aluminium und viele mehr.
- Konzentrierter Plasmastrom – Geringere Wärmeeinbringung, geringerer Verzug.



Prozesse

- Plasmaschneiden
- Fugenhobeln

Was ist enthalten

- Netzkabel, 2 m
- Schneidbrenner, 3 m
- Masseklemme und Kabel
- Luftanschluss Kit
- Schneidbrenner-Verbrauchsmaterialien-Kit

Zubehör

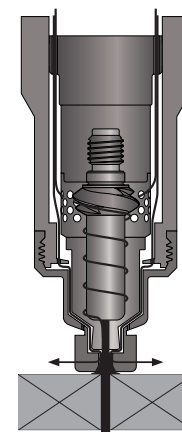
- K12049-1 Fernregler (TH1538)
- W05X1086A Fernregler Kit
- W0300699A Kreisschneider
- K2694-1 Fahrwagen (TH 1025)
- W88X1456A Air Filter LAF1250
- W8800117R Filterpatrone



TH 1025
Empfohlen bis zu 25 mm
Unlegierter Stahl
(Trennung 30 mm)



TH 1538
Empfohlen bis zu 40 mm
Unlegierter Stahl
(Trennung 45 mm)



Design des Brenners
LC 105 mit Schutzkappe



Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Eingangsleistung (50-60Hz)	Nennausgangsleistung	Schneidleistung (mm)	Benötigte Luftmenge	Benötigte Druckluftzufuhr	Strombereich (A)	Nettogewicht (kg)	Abmessungen (HxBxT) (mm)
Tomahawk® 1025	K12048-1	400V/3Ph	60A/40% 40A/100%	25	130l/min ±20%@5,0bar	6,0 bar	20-60	22	389 x 247 x 489
Tomahawk® 1538	K12039-1		100A/40% 60A/100%	40	180 l/min ±0%@5,0bar	7,0 bar	20-100	36	455 x 301 x 618



AUSBILDUNGSSYSTEME

Revolution in der Schweißausbildung

Personelle Herausforderungen im Fertigungsbereich



Für niemanden, der mit dem Fertigungssektor vertraut ist, ist diese schlichte Tatsache ein Geheimnis: Es werden mehr Menschen gebraucht, es sind größere Investitionen im Schulungsbereich nötig und das Problem ist dringend.

In den Vereinigten Staaten beispielsweise gibt es für qualifiziertes Personal in diesem Bereich mehr als 600 000 offene Stellen.

Der Fertigungssektor muss sein Image aufbessern, um künftige Arbeiter für diese qualifizierten Stellen zu interessieren.



DIE FRAGE LAUTET: WIE?

DIE ANTWORT HEISST: VIRTUAL-REALITY-SCHWEISSEN

In den USA geben über 80 % der Arbeitgeber an, unter einem mäßigen bis schweren Mangel an qualifizierten Arbeitskräften zu leiden.

In einer Welt, in der der Mangel an qualifizierten Arbeitskräften zunimmt, sind die Investitionen und die Notwendigkeit, neue qualifizierte Arbeiter nicht nur zu schulen, sondern auch einzubinden, so groß wie nie zuvor.

Die heutige Jugend – und damit die Arbeiterschaft von morgen – verlässt sich ganz auf die virtuelle Welt.

Das bedeutet, dass veränderte Taktiken nötig sind, um sie einzubinden und ein Interesse zu wecken am Erlernen der Fähigkeiten, die sie für ihre künftigen Karrieren brauchen.

Virtual-Reality-Schweißen ist dazu ideal geeignet, denn es ist:

- ein interaktives und ansprechendes Lernwerkzeug,
- zum Prüfen der Schweißkenntnisse von Bewerbern geeignet und somit ein Hilfsmittel für die Personalabteilung,
- eine Lösung zum Auffrischen von Schweißkenntnissen und -fähigkeiten des bestehenden Personals.

LINCOLN ELECTRIC STEIGT IN VR EIN

Vorstellung der Schulungslösung VRTEX® für Schweißsimulationen von Lincoln Electric

VRTEX® 360 / VRTEX® Mobile / VRTEX® Engage™

Die Systeme ermöglichen ein praxisnahes Training im Einklang mit den in der Branche eingesetzten Standardmethodologien und Evaluierungskriterien in einer attraktiven, durch Computerspiele inspirierten Umgebung mit einem speziell präparierten Virtual-Reality-Schweißhelm.

VRTEX® Schweiß-Trainingssimulatoren:

- sind attraktiv für Auszubildende und binden sie direkt ein,
- messen Ergebnisse in Echtzeit und zeichnen sie auf,
- verbessern Schweißtrainingsprogramme,
- verringern den Energieverbrauch, Abfall und Schrott,
- bieten spürbare Einsparungen.



Die Systeme VRTEX® 360, VRTEX® Mobile und VRTEX® Engage™ sind allesamt mit lebendiger, detailreicher Grafik ausgestattet und bieten wirklichkeitsgetreue Ausrüstung zum Schweißen und zur Rauchabsaugung.



VRTEX® 360



VRTEX® Mobile

VRTEX® Engage™



FESSELND. FASZINIEREND. FÖRDERND.

In der heutigen digitalen Gesellschaft ermöglichen virtuelle Trainingssysteme Lernenden aller Altersstufen das Schweißen in einer sicheren, virtuellen Umgebung mit realistischer Bildgebung und Szenerien von einer Militärbasis bis hin zur Motorsportwerkstatt.

VRTEX®-Simulatoren können eingesetzt werden für:

- Ausbildungs- und Jobmessen
- Tagen der offenen Tür
- Messeveranstaltungen
- Seminaren



Die virtuellen Umgebungen von VRTEX® sind wirklichkeitsnah ... und machen Spaß.

Mit der THEORIE-Funktion stehen Schweißterminologie und -definitionen direkt auf dem Bildschirm zur Verfügung. Damit wird das Verständnis der Lernenden zusätzlich gefördert.



VERBESSERTES VERSTÄNDNIS DURCH INTERAKTION



Virtual-Reality-Schweißen ersetzt das tatsächliche Schweißen nicht – es optimiert es.



Wenn ein Projektor oder eine große LCD-Anzeige an das VRTEX®-Gerät angeschlossen wird, können alle Anwesenden im Unterrichtsraum mitverfolgen, was der Schweißer in seinem Helm sieht.

Dadurch wird eine Teamwork-Komponente in den Lernprozess eingeführt und das Verständnis durch Interaktion vergrößert. Unterschiedliche Ansichten ermöglichen die präzise Echtzeitmessung von Schlüsselvariablen wie Abstand von Kontaktspitze bis Werkstück, Arbeitswinkel, Vorschubwinkel, Vorschubgeschwindigkeit und Position.

Die Interessenten werden Schlange stehen, um das virtuelle Schweißen selbst einmal auszuprobieren und um herauszufinden, welche Voraussetzungen man für eine Karriere als qualifizierter Facharbeiter in diesem Bereich erfüllen muss.



Das VRTEX®-System bildet sogar die sachgemäße Einrichtung der Maschine ab. Bevor sie mit dem „Schweißen“ beginnen können, müssen die Lernenden im System zunächst die entsprechenden Einstellungen für Materialtyp, Prozess, Gasfluss, Strom, Spannung und Drahtzuführungsgeschwindigkeit vornehmen.





Das Schweißtraining in anspruchsvollen Zwangslagen wird einfach mit VRTEX®. Die Lernenden entwickeln ein Verständnis dafür, was sie sehen und spüren werden, bevor sie eine echte Schweißpistole zur Hand nehmen.



EFFEKTIVE ERGEBNISSE VERSTÄNDLICH GEMACHT FÜR DIE REALITÄT



Von einem realistischen Schmelzsumpf bis hin zu wirklichkeitsgetreuen Geräuschen und Bewegungsabläufen – die virtuellen Lerninhalte des VRTEX®-Systems lassen sich für die Lernenden nahtlos in das Praxis-Schweißtraining übertragen.

Die Lernenden gehen von einer VRTEX®-Maschine über zum wirklichen Schweißtraining in der Kabine mit einem Gefühl der Sicherheit in Bezug auf Einrichtung und Schweißverfahren.

Effizientes virtuelles Lernen = Geringere Kosten, größere Sicherheit

Der Einsatz von VRTEX® als primäre Trainingsmethode trägt dazu bei, Abfall und Schrott zu verringern und eine sauberere Schulungsumgebung zu schaffen.

Die Lernenden können wiederkehrende Schweißaufgaben ausführen, ohne Zeit zu verlieren für das Heftschiessen von Blechen oder die Entsorgung von Ausschuss.

Sämtliche Übungen erfolgen nicht mit einem echten Prüfstück – sondern mit einem virtuellen – das blitzschnell auf Knopfdruck erzeugt wird.



VRTEX® 360

Motivierend. Aufregend.

In der heutigen digitalen Gesellschaft ermöglichen virtuelle Trainingssysteme Lernenden aller Altersstufen das Schweißen in einer sicheren, virtuellen Umgebung mit realistischer Bildgebung und Szenarien von einer Militärbasis bis hin zur Motorsportwerkstatt.

VRTEX®-Simulatoren können eingesetzt werden für:

- Ausbildungs- und Jobmessen
- Tage der offenen Tür
- Messveranstaltungen
- Seminare

Die Systeme ermöglichen ein praxisnahes Training im Einklang mit den in der Branche eingesetzten Standardmethodologien und Evaluierungskriterien in einer attraktiven, durch Computerspiele inspirierten Umgebung mit einem speziell präparierten Virtual-Reality-Schweißhelm. VRTEX® Schweiß-Trainingssimulatoren:

- sind attraktiv für Auszubildende und binden sie direkt ein,
- messen Ergebnisse in Echtzeit und zeichnen sie auf,
- verbessern Schweißtrainingsprogramme,
- verringern den Energieverbrauch, Abfall und Schrott,
- bieten spürbare Einsparungen.

Vorteile

- Hochentwickelter und skalierbarer Schweißsimulator mit großem Funktionsumfang.
- Lebendige, detailreiche Grafik und wirklichkeitsgetreue Ausrüstung zum Schweißen und zur Rauchabsaugung.
- Mit der THEORIE-Funktion stehen Schweißterminologie und -definitionen direkt auf dem Bildschirm zur Verfügung. Damit wird das Verständnis der Lernenden zusätzlich gefördert.
- Virtual-Reality-Schweißen ersetzt das tatsächliche Schweißen nicht – es optimiert es.
- Das VRTEX®-System bildet sogar die sachgemäße Einrichtung der Maschine ab. Bevor sie mit dem „Schweißen“ beginnen können, müssen die Lernenden im System zunächst die entsprechenden Einstellungen für Materialtyp, Prozess, Gasfluss, Strom, Spannung und Drahtzuführungsgeschwindigkeit vornehmen.
- Wenn ein Projektor oder eine große LCD-Anzeige an das VRTEX®-Gerät angeschlossen wird, können alle Anwesenden im Unterrichtsraum mitverfolgen, was der Schweißer in seinem Helm sieht.
- Unterschiedliche Ansichten ermöglichen die präzise Echtzeitmessung von Schlüsselvariablen wie Abstand von Kontaktspitze bis Werkstück, Arbeitswinkel, Vorschubwinkel, Vorschubgeschwindigkeit und Position.



Zusatzfunktionen

- Erweitertes Analysemodul (ASME/D1.1)
- AWS Biegeprüfung
- GMAW Aluminium
- GMAW Hochlegiert



Prozesse

- SMAW, GMAW, FCAW-GS, FCAW-SS

Werkstückformen

- Flaches Werkstück
- T-Stück
- Nut-Verbindung
- 6" Durchmesser schedule 40 Rohrstück
- 2" Durchmesser XXS Rohrstück

Positionen

- 1G/PA, 2F/PB, 2G/PC, 3F/PF-PG, 3G/PF-PG, 4F/PD, 4G/PE

Benutzerfreundlichkeit

Flexibler Multipositionsstand

Funktionalität

GMAW-Brenner und versenkbarer SMAW-Ausleger (45°/90° Winkelverstellung)

Artikel-Nr.:

- AD2433-1 Standardfrequenz, CE
- AD2433-2 Alternativfrequenz, CE

Zubehör

- AD2435-2 VRTEX® 360 Upgrade 2
 - Virtuelle Biegeprüfung der American Welding Society für mehrlagige Rohrschweißnähte und Schweißnahtfugen sowie ein Zertifikat über die virtuelle Biegeprüfung nach erfolgreichem Abschluss,
 - Fortgeschrittenes Auswertemodul gemäß American Welding Society D1.1 oder der American Society of Mechanical Engineers,
 - Virtuelle Schweißumgebung Motorsportwerkstatt,
 - Schwenkansichtsfunktion für den Ausbilder.
- AD2435-3 VRTEX® 360 Upgrade 3
 - Unterstützung für MIG/MAG-Aluminiumschweißen inklusive visuelle und klangliche Differenzierung,
 - Schutzgas- und THEORIE-Ergänzungen für das Aluminiumschweißen,
 - Abspielmöglichkeit von Videoaufzeichnungen zur Beurteilung und Analyse des Schweißverlaufs durch den Ausbilder oder Lernenden,
 - Die Lernstufen Anfänger, fortgeschrittener Anfänger und Fortgeschrittener stehen in der Ansicht des Ausbilders zur Verfügung.
- AD2435-4 VRTEX® 360 Upgrade 4
 - Das Upgrade für MIG/MAG-Schweißen umfasst mehrere Toleranzbereiche, Ausrüstungseinstellungen, Unterbrechungen sowie visuelle und klangliche Differenzierung,
 - Erweiterte THEORIE-Funktionalität,
 - Die Schweißdemo-Funktion bietet dem Ausbilder oder Lernenden die Möglichkeit, vor der Erstellung einer Schweißnaht, eine Beispielnah bzw. die Demonstration einer fachgemäß umgesetzten Technik anzuschauen,
 - Die erweiterte Unterstützung umfasst 1,3 mm Volldraht und Lichtbogenhandschweißen für dünnere Materialien.
- AD2435-5 VRTEX® 360 Upgrade 5
 - Überlappstoß
 - Bolzenschweißauswertung
 - Impulsschweißergänzungen
- K3205-1 VRTEX® 360 Lernprogramm mit spiralgebundenem Handbuch und DVD-Videoreihe.

Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Eingangsspannung	Stromzufuhr	Positionen	Abmessungen (HxBxT) (mm)	Gewicht (kg)
VRTEX® 360 Std.	AD2433-1	115/230/1/50/60	4A @ 115, 2A @ 230	1G/PA, 2F/PB, 2G/PC, 3F/PF-PG, 3G/PF-PG, 4F/PD, 4G/PE	Maschine: 1803 x 762 x 1270 Stand: 1981 x 990 x 1194	Maschine: 163 Stand: 46
VRTEX® 360 Alt.	AD2433-2					

VRTEX® Mobile

Fesselnd. Faszinierend. Fördernd.

VRTEX® Mobile ist ein einfaches Schweißtrainingssystem der Einstiegsklasse. Das Konzept dahinter lautet Mobilität in einem leicht bedienbaren und motivierenden Hilfsmittel für das Schweißtraining. VRTEX® Mobile ist ideal für das anfängliche Grundtraining im Schweißen geeignet, als Hilfsmittel zur Gewinnung und Einbindung von Mitarbeitern für den Bildungsbereich und die Industrie, zum Prüfen von Personal oder als Hilfsmittel für Ausbilder und Lehrkräfte zur Beurteilung des Kenntnisstands der Lernenden.

Vorteile

- Lässt sich leicht von einem Unterrichtsraum zum anderen, zu einer Jobmesse oder zu einer Veranstaltung zum Tag der offenen Tür transportieren. VRTEX® Mobile ist innerhalb von Minuten einsatzbereit.
- Interaktion mit dem Anwender über intuitiv bedienbares, resistives Touchscreen-Display für die Einrichtung von Ausrüstung und Verfahren. Wiedergabe von VRTEX® 360 auf allen Bildschirmen für den nahtlosen Interaktionstransfer zwischen den Systemen.
- Universaler Pistolengriff zum Anschluss von Zubehör für MIG/MAG-Schweißen, für das MSG-Schweißen sowie optionales Zubehör für Lichtbogenhandschweißen.
- Der Prüfstückständer lässt sich zum Schweißen einfach anbringen und auf Tischoberflächen aufstellen. Er lässt sich auseinander nehmen und somit rasch und leicht in der VRTEX® Mobile-Einheit verstauen.
- Sparsam in Bezug auf Schweißzusätze und umweltschonend
 - keine Schweißzusätze, Drähte oder Schweißreste,
 - Einsparungen laufend im Blick mit dem Weldometer™.

Zusatzfunktionen

Kein Software-Upgradepaket.



Prozesse

- GMAW Standard
- FCAW-GS Standard
- FCAW-SS Standard
- SMAW Optional

Werkstückformen

- Flaches Werkstück
- T-Stück
- Nut-Verbindung

Positionen

1G/PA, 2F/PB, 2G/PC, 3F/PF-PG, 3G/PF-PG

Benutzerfreundlichkeit

Tischfuß mit optionaler Armauflage

Funktionalität

Unigon – Standardeinheit mit GMAW-Zubehör. Optional virtuell/fest installiertes 90° SMAW-Zubehör

Artikel-Nr.:

- **AD2436-1** VRTEX® Mobile – Standardfrequenz
- **AD2436-2** VRTEX® Mobile – Alternativfrequenz

Was ist enthalten

- **K3165-3** SMAW-Kit
- **K3268-1** Armlehne

Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Eingangsspannung	Stromzufuhr	Positionen	Abmessungen (HxBxT) (mm)	Gewicht (kg)
VRTEX® Mobile Standardfrequenz	AD2436-1	115/230/1/50/60	4A @ 115, 2A @ 230	1G, 2F, 2G, 3F, 3G	Maschine: 826 x 496 x 978 Monitor: 366 x 392 x 204	Maschine: 57 kg; Monitor: 9 kg; Armlehne: 3,1 kg; Zusammenstellung: 70 kg
VRTEX® Mobile Alternativfrequenz	AD2436-2					

NEU!

VRTEX® Engage™

Schweissen beginnt hier

Die Entscheidung für virtuelle Übungsumgebungen fällt vielen Unternehmen nicht leicht. Lincoln Electric erleichtert den Einstieg mit VRTEX® Engage™. Mit diesem eigenständigen Basissystem können Auszubildende in den Beruf eingeführt werden – insbesondere in das Lichtbogenschweißen. VRTEX Engage umfasst einen Touchscreen-Bildschirm, einen Schweißbrenner, ein Tracking System und eine Arbeitsfläche. Alle Komponenten passen in eine leichte Tragetasche und können in vielen Industrien eingesetzt werden – wie Bildungseinrichtungen oder in der Industrie.

VRTEX Engage ist ein kostengünstiges Tool, mit dem Ausbilder die Schweißerausbildung effizienter gestalten und Auszubildende neugierig auf einen Berufsweg im Schweißen machen zu können. Das System eignet sich für Einsteiger, unter Berücksichtigung von Arbeitsschutz, mit der Möglichkeit der Auswahl von verschiedensten Geräten und Verfahren.

Vorteile

- Nicht ortsgebunden – Das transportable System kann an beliebigen Orten eingesetzt werden, um Auszubildende in den Beruf einzuführen.
- Leichter Einstieg – VRTEX® Engage™ ist eine Einführungsumgebung, die technische Aspekte, Arbeitsschutz beim Schweißen, Verfahren und Techniken abdeckt.
- Keine versteckten Kosten. Kosten und Abfälle reduzieren – Für VRTEX® Engage™ müssen Sie weder Lizenzgebühren noch Jahresbeiträge bezahlen. In der virtuellen Umgebung werden keine Materialien und keine Gase verbraucht.
- Mehr Praxiserfahrung sammeln.
- Berufswege im Schweißen erkunden.

Komponenten und technische Daten

- Betriebssystem MS Windows® 7 Professional 32-bit
- Prozessor Intel® Core® i5 Quad Core
- Speicher 4GB DDR
- SSD-Festplatte 128 GB
- Grafikkarte 2GB

Monitor

Monitor LCD 17" – resistive Touchscreen

Lautsprecher

Lautsprecher für USB 2.0 Anschluß

VRTEX Werkstoffübergang

Simulation der Kurzlichtbogen, Sprühlichtbogen und Puls

Sprachunterstützung

English

Artikel-Nr.:

- K4299-1 Standardfrequenz
- K4299-2 Alternativfrequenz 1
- K4299-3 Alternativfrequenz 2
- K4299-4 Alternativfrequenz 3



Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Eingangsspannung	Stromzufuhr	Betriebssystem	Prozessor / Speicher	Festplatte	Abmessungen (HxBxT) (mm)	Gewicht (kg)
VRTEX® Engage™	K4299-1	115/230/1/50/60	1A @ 115, 0,5A @ 230	MS Windows® 7 Professional 32-bit	Intel® Core® i5 Quad / 4 GB	128 GB SSD	622 x 492 x 310	22,6
	K4299-2							
	K4299-3							
	K4299-4							



SCHWEISSRAUCHABSAUGUNG

Reduziert Schweißrauch und Staub am Arbeitsplatz

Mobile, Wandmontierte und Werkstatt Niedervakuum-Systeme

Lincoln Electric bietet eine komplette Auswahl an tragbaren, stationären und speziell entwickelten Absauglösungen.



Mobil

Mobile Schweißrauchabsaugungen mit Filterung sind leicht und robust, entwickelt für leichte bis mittel-schwere Schweißrauchabsaug-anwendungen. Leichtes, robustes Niedervakuum-Filterssystem, zur Absaugung und Filtration von Schweißrauch. Ideal für den Einsatz in Einrichtungen, die Schweißrauchabsaugungen an mehreren Orten benötigen.

Stationäre

Wandmontierte Niedervakuum-Systeme sind entwickelt zur Absaugung und Filtration von Schweißrauch für eine optimale Bewegungsfreiheit und Erreichbarkeit des Schweißers, um in jeder beliebigen Schweißposition und in jedem Arbeitsumfeld eine gute Absaugleistung zu leisten. Ideal für den Einsatz in der Instandsetzung, allgemeinen Fertigung, in Schulen, Schweißwerkstätten und für industrielle Schweißaufgaben.



Absaugtische

Der DownFlex® Absaugtisch von Lincoln Electric ist ein Zweizweckgerät – zum einen Werkbank und zum anderen Absauggerät. Er ist speziell zur Absaugung von Schweißrauch direkt an der Quelle geeignet. Er kann ebenso zur Entfernung von Partikeln und Staub beim Abschleifen von Metall und leichten Plasmaschneidarbeiten eingesetzt werden.



Mobile/tragbare Geräte

Leichtes, robustes Niedervakuum-Filtersystem, zur Absaugung und Filtration von Schweißrauch. Ideal für den Einsatz in Einrichtungen, die Schweißrauchabsaugungen an mehreren Orten benötigen, wie z.B. in der Instandsetzung, in der allgemeinen Fertigung, in Schweißereien und für industrielle Schweißaufgaben. Perfekte Wahl für kleine Werkstätten oder Unternehmen mit wenigen Schweißstationen. Die Geräte sind leicht und klein genug, um sie einfach zum Schweißbereich bewegen zu können.

Tragbare Absaugungen

Miniflex® ist ideal für die:

- Bauunternehmer
- Wartungsarbeiter
- Kleine und mittlere Herstellung
Geschäfte
- Heimanwender



Miniflex®

Tragbar Schweißrauchabsaugung

Miniflex® ist ein Hochvakuumssystem zur Absaugung und Filtration von Schweißrauch bei leichten Anwendungen. Die Miniflex® zeichnet sich durch Leistung und einfache Handhabung aus. Sie kann innerhalb von Minuten zur Reinigung und Instandsetzung vollständig demontiert werden. Die Start/Stop-Automatik kann die Lebensdauer der Motorkohlebürsten verlängern und den Energieverbrauch senken.

- LongLife-H Filter austauschbare Filterpatrone 12 m²
- HEPA Filter
- Aluminium-Vorfilter
- Start/Stop-Automatik
- Set von Rädern
- Verlängerungsschlauch 2,5 m
- 2 Stk. Kohlebürsten
- Leistung: 2 x 1000W



Mobile Schweissrauchabsaugung

Mobiflex® ist ideal für die:

- Kleine Fertigungsstätten
- Schulungen/Training
- Herstellung
- Anlageninstandhaltung und -instandsetzung

Mobiflex®

Mobile Schweißrauchabsaugung

Die Produkte Mobiflex® 200-M, 300-E und 400-MS sind Niedervakuumsysteme zur Schweißrauchabsaugung und -filterung. Aufgrund ihrer Größe und Mobilität sind sie ideal für kleinere Fertigungsbetriebe geeignet, bei denen eine Schweißrauchabsaugung im unteren bis mittleren Leistungsbereich an unterschiedlichen Orten benötigt wird.



Mobiflex® 100-NF Mobile Schweißrauchabsaugung

Tragbarer Absaug-Ventilator mit einer freiblasenden Leistung von 2400m³/h. Inkl. 6m Netzkabel und Motorschutzschalter.

Technische Daten

- Energieverbrauch – 0,75kW
- Leistung – Max. ca. 1300 m³/h in der Nähe der Düse (mit 5 m Schlauch)
- Freiblasende Leistung – max. 2400 m³/h
- Maximale Länge des Luftsystems – bis zu 20 m
- Schlauchdurchmesser – Ø 160 mm

Anwendungen

Sämtliche Schweißverfahren in geschlossenen Bereichen wie Rohre, Container, Tankwagen, Schiffsrümpfe.



Mobiflex® 200-M

Mobiles Gerät mit 50m² LongLife Filter mit Filterverschmutzungsanzeige, wird mit 5m Netzkabel geliefert.

Technische Daten

- Energieverbrauch – 0,75 kW
- Leistung – Max. ca. 1250m³/h an der Haube
- Arm – Ø 203 mm mit drehbarer Haube und Luftstrom-Drosselklappe

Schlauch – Ø 203 mm

- Filtereffizienz – bis zu 99%

Anwendungen

- MIG/MAG Massivdraht < 700 kg/Jahr
- MIG/MAG Fülldraht < 500 kg/Jahr
- Rutilelektroden < 500 kg/Jahr
- Umhüllten Elektroden < 500 kg/Jahr
- Nicht geeignet für mit Öl behandelte Metalle

Mobiflex® 300-E

Mobiles Gerät mit 14,2mm² elektrostatischem Filter (bestehend aus einem Ionisator und einem industriellen Kollektor) und metallisch vorgeprägtem Filter, wird mit 5m Netzkabel geliefert.

Technische Daten

- Energieverbrauch – 0,75 kW
- Leistung – Max. ca. 1300 m³/h an der Haube
- Arm – Ø 203 mm mit drehbarer Haube und Luftstrom-Drosselklappe

Schlauch – Ø 203 mm

- Filtereffizienz – bis zu 99%

Anwendungen

- Öl behandelte Metalle

Mobiflex® 400-MS

Mobiles Gerät mit 30m² mechanischem, selbstreinigendem RotaPulse Filter mit ExtraCoat-Vorbehandlung. Automatische Filterreinigung durch Druckluftstöße. Wird mit 5m Netzkabel geliefert.

Technische Daten

- Energieverbrauch – 0,75 kW
- Leistung – Max. ca. 1250 m³/h an der Haube
- Arm – Ø 203 mm mit drehbarer Haube und Luftstrom-Drosselklappe

Schlauch – Ø 203 mm

- Filtereffizienz – bis zu 99%

Anwendungen

- MIG/MAG Massivdraht > 700 kg/Jahr
- MIG/MAG Fülldraht > 500 kg/Jahr
- Rutilelektroden > 500 kg/Jahr
- Umhüllten Elektroden > 500 kg/Jahr
- Nicht geeignet für mit Öl behandelte Metalle
- Trockener, ölfreier Druckluftanschluss mit 4-5 bar erforderlich



Stationäre Absaugungen

Wandmontierte Niedervakuum-Systeme sind entwickelt zur Absaugung und Filtration von Schweißrauch für eine optimale Bewegungsfreiheit und Erreichbarkeit des Schweißers, um in jeder beliebigen Schweißposition und in jedem Arbeitsumfeld eine gute Absaugleistung zu leisten. Ideal für den Einsatz in der Instandsetzung, allgemeinen Fertigung, in Schulen, Schweißereien und für industrielle Schweißaufgaben.

Statiflex® ist ideal für die:

- Allgemeine Fertigung
- Job Shops
- Schweißausbildungseinrichtungen
- Wartungsabteilungen



Statiflex® 400-MS

Statiflex® 400-MS ist ein stationäres Niedrigvakuumssystem zur Wandmontage für die Schweißrauchabsaugung und -filtration im unteren bis mittleren Leistungsbereich. Statiflex® ist für Einrichtungen mit festen Arbeitsplätzen und wenig verfügbarer Standfläche konzipiert. Ein selbstreinigender Filter ist im Standardlieferumfang des Statiflex® 400-MS enthalten.

Anwendungen

- MIG/MAG Massivdraht > 700 kg/Jahr
- MIG/MAG Fülldraht > 500 kg/Jahr
- Rutilelektroden > 500 kg/Jahr
- Umhüllten Elektroden > 500 kg/Jahr
- Nicht geeignet für mit Öl behandelte Metalle.
- Trockener, ölfreier Druckluftanschluss mit 4-5 bar erforderlich.

Die Statiflex® 400-MS ist für den Anschluss an einen CB-Steuerkasten vorgesehen.



Statiflex®

Wandmontierte Schweißrauchabsaugung

Die Basiseinheit Statiflex® ist ein stationäres Niedrigvakuumssystem zur Wandmontage für die Schweißrauchabsaugung und -filtration im unteren bis mittleren Leistungsbereich.

Statiflex® 200-M

Stationärer Schweißrauchfilter mit Einweg-LongLife Filterpatrone.

Filterkapazität 50 m² mit ExtraCoat-Vorbehandlung.

Mit Filterstatusanzeige.

Keine Speisespannung erforderlich.

Anwendungen

- MIG/MAG Massivdraht < 700 kg/Jahr
- MIG/MAG Fülldraht < 500 kg/Jahr
- Rutilelektroden < 500 kg/Jahr
- Umhüllten Elektroden < 500 kg/Jahr
- Nicht geeignet für mit Öl behandelte Metalle.
- Trockener, ölfreier Druckluftanschluss mit 4-5 bar erforderlich.

Statiflex® 300-E

Industrielle Luftreinigung mit elektrostatischem Filter. Zur Installation in der Luftführungsanlage oder zum Anschluss an Absaugarme mit Ventilator. Inkl. Ölkollektor. Öl-Ablassgerät montierbar. Enthaltene Filter: FIS und FCS, Vor- und Endfilter separat bestellbar. Kein Lüfter im Lieferumfang. Max. Filterkapazität: 2500 m³/h. Filteroberfläche: 14,2 m².

Anwendungen

- Öl behandelte Metalle



Absaugtische

Der DownFlex® Absaugtisch von Lincoln Electric ist ein Zweizweckgerät – zum einen Werkbank und zum anderen Absauggerät. Er ist speziell zur Absaugung von Schweißrauch direkt an der Quelle geeignet. Er kann ebenso zur Entfernung von Partikeln und Staub beim Abschleifen von Metall und leichten Plasmaschneidarbeiten eingesetzt werden.

Der DownFlex® Absaugtisch ist ideal für die:

- Schweißen
- Plasmaschneiden
- Schleifen ⁽¹⁾

⁽¹⁾ Nicht geeignet zum Schleifen von Aluminium, Magnesium oder explosiven Materialien

DownFlex® Schweißrauchabsaugtische

Die Werkbank DownFlex® kann aufgrund ihrer kompakten Beschaffenheit an unterschiedlichen Orten in der Schweißwerkstatt aufgestellt werden. Sie stellt eine speziell auf die Beseitigung von Schweißrauch zugeschnittene Kombination aus Werkbank und Absaugeinheit dar. Die DownFlex®-Werkbänke können eingesetzt werden, um beim Metallschleifen entstehende Partikel und Staub zu beseitigen sowie auch bei leichten Plasmaschneidaufgaben entstehenden Rauch und Partikel.

DownFlex® 200-M

- Werkbank mit integriertem Absaug-Ventilator, 3-Wege Funkenvorabscheider und Einwegfilterpatronen.
- Eine magnetische Anzeige auf dem Bedienfeld zeigt an, wenn die Filterpatronen ausgetauscht werden müssen.
- Für Schweiß- und Schleifanwendungen sollte der Absaugtisch mit einem Funkenfänger-Bausatz für eine optimale Aufteilung der Absaugkapazität.
- Geeignet für leichte bis mittelschwere Anwendungen.



DownFlex® 400-MS

- Werkbank mit integriertem Absaug-Ventilator, Drei-Wege Funkenvorabscheider und selbstabreinigende Filterpatronen.
- Eine magnetische Anzeige auf dem Bedienfeld zeigt an, wenn die Filterpatronen ausgetauscht werden müssen.
- Die Filterpatronen werden von innen durch Druckluftstöße gereinigt.
- Für Schweiß- und Schleifanwendungen sollte der Absaugtisch mit einem Funkenfänger-Bausatz für eine optimale Aufteilung der Absaugkapazität.
- Geeignet für mittelschwere bis schwere Anwendungen.



DownFlex® 400-MS/A

- Werkbank mit integriertem Absaug-Ventilator, Drei-Wege Funkenvorabscheider und selbstabreinigende Filterpatronen. Die Filterpatronen werden von innen durch Druckluftstöße gereinigt.
- Ein integrierter Summer informiert über die Notwendigkeit des Filteraustauschs.
- Für Schweiß- und Schleifanwendungen sollte der Absaugtisch mit einem Funkenfänger-Bausatz für eine optimale Aufteilung der Absaugkapazität.
- Geeignet für schwere Anwendungen.



DownFlex® 100-NF

- Werkbank zum Anschluss an externe Absaug- und Filtersysteme
- Inkl. Abzugsatz und Seitenwänden Absaugeinrichtung zum Anschluss an den Luftauslass an der Oberseite der Abzugswand.
- Umfasst keine Filter, kann jedoch optional mit Funkenfängern ausgerüstet werden, die in der Abzugswand montiert werden.
- Konzipiert für zwei optionale Staubauffangbehälter

Modulare Absaughauben

Eine innovative und flexible Lösung zur effizienten Schweißrauchabsaugung

KOMBINATION AUS INNOVATION UND EINFACHHEIT, DIE MODULARE ABSAUGHAUBE VON LINCOLN ELECTRIC BIETET EINE FLEXIBLE UND EFFIZIENTE MÖGLICHKEIT ZUR SCHWEISSRAUCHABSAUGUNG BEI DER ARBEIT MIT AUTOMATISIERTEN SCHWEISSGERÄTEN.

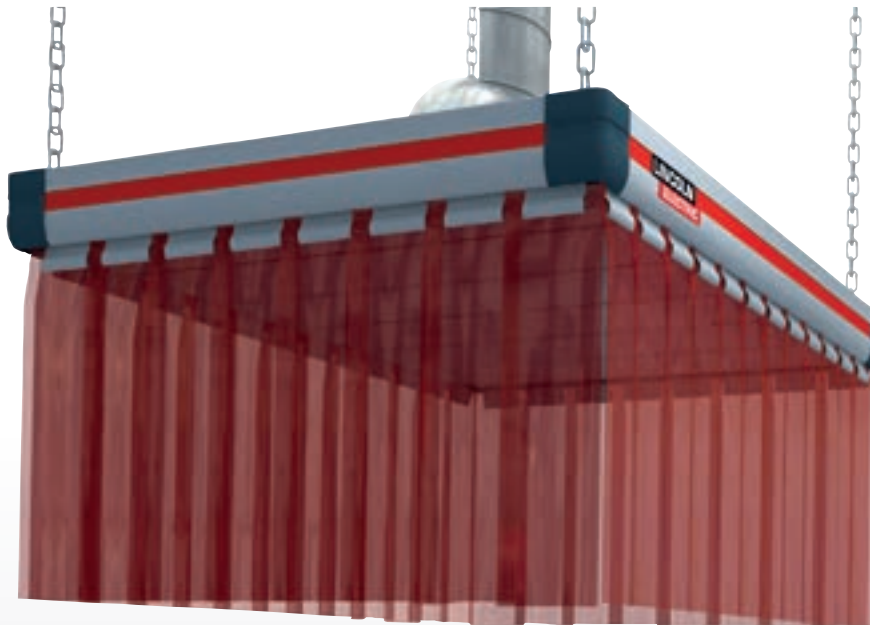
Die modulare Absaughaube ist einfach zu installieren, hat ein individuell anpassbares Gehäuse und unterstützt die Reinigung des Arbeitsplatzes bei einer Vielzahl von industriellen Prozessen. Diese Systeme sind entwickelt und gebaut nach den Lincoln Standards für Robustheit und Zuverlässigkeit und somit ideal für Roboter- und Hard Automation-Anwendungen.

Die modulare Absaughaube ist eine zuverlässige und praktische Lösung zur Aufnahme und Entfernung von Schweißrauch, Schneid-, Fugenhobel- und Schleifstaub am Arbeitsplatz.

PROZESSE

Die modulare Absaughaube ist geeignet für die folgenden industriellen Schweiß- und Schneidprozesse: E-Hand, WIG, MIG/MAG, Fülldraht, Plasmaschneiden, Fugenhobeln, Schleifen⁽¹⁾.

Für Anwendungen in denen der Arbeiter sich im Arbeitsbereich befindet, kann eine Absaugung direkt am Lichtbogen oder ein Atemgerät erforderlich sein.



Das Dilutersystem™

Freistehendes Raumfiltersystem

Der Diluter™ ist ein freistehendes Raumfiltersystem, das die Gesamtkonzentration von Schweißrauch durch eine kontinuierliche Filterung und anhaltenden Luftstrom reduziert. Das System wurde speziell zur Absaugung und Filtration von Schweißrauch, der bei den meisten gängigen Schweißfertigungsprozessen freigesetzt wird, entwickelt. Das System ergänzt die natürliche Belüftung (Durchzug) und/oder zwangsläufige Durchlüftung (Dach/Wandventilatoren), die vorhanden sein kann, um die Gesamtkonzentration des Schweißrauches in der Werkstatt zu reduzieren.



DIE VIER HAUPTKOMPONENTEN:

1. **Diluter™-Einheit:** Der einzigartige Diluter™-Luftverteilerkopf führt die gereinigte Luft zurück in den Arbeitsbereich mit Hilfe der präzise gesteuerten Ausblasdüsen.
2. **Filter-Einheit:** Eine stationäre Filtereinheit mit automatischer, pneumatischer Filterabreinigung. Die Luft wird eingesogen und in einem 150m² großen Dreistufenfiltersystem mit einer Effizienz von 99,9% gereinigt. Die Filtereinheit verfügt über einen externen Druckluftanschluss und die Partikel werden in einem Abfallbehälter gesammelt, welcher leicht entleert werden kann.
3. **Ventilator:** Lincoln Electric nutzt einen leistungsstarken 10 PS IE3-Motor in Kombination mit einer 50Hz-Lüftungstechnologie und bietet somit den selben Luftstrom als ein herkömmlicher 60Hz-Ventilator, jedoch geräuscharmer, mit einem geringeren Energieverbrauch und geringerer erforderlicher Antriebsleistung.
4. **Green-Drive™-Steuerungssystem:** Die Umweltfreundlichen Systeme von Lincoln Electric sind auf dem neuesten Stand der Schweißrauchabsaugtechnik. Integrierte Kontrollsysteme überwachen kontinuierlich den Systembetrieb über einen hochmodernen Drucksensor und erhöhen oder verringern automatisch den Luftstrom, um die erforderlichen Leistungsniveaus aufrecht zu erhalten. Dies resultiert in einer Energieersparnis von bis zu 50% und erhöht die Filterstandzeit auf bis zu 30% höher, als bei herkömmlichen Ein/Aus-Systemen.



Vorteile

- **Sauberer Arbeitsbereich** – Reduziert Staub und Schmutz im Anwendungsbereich und umliegenden Arbeitsbereichen.
- **Kostengünstige Installation** – Keine Rohrleitungen erforderlich.
- **Individuell entwickelt, um den Anlagen- und Anwendungsanforderungen zu entsprechen.**
- **Einfache Installation** – Positionierung des Gerätes auf dem Boden, einer Plattform oder auf einem Zwischengeschoss.
- **Geringer Geräuschpegel** – Wird nicht zu einer erhöhten Lärmbelastung beitragen.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- **Luftstrom:** 6000 cfm
- **Eingangsleistung:** 380-480/3/50-60 Hz
- **Maximale Leistungsaufnahme des Ventilators:** 10 HP (7,5 kW)
- **Abmessungen: H x B x T:** 5245 x 1200 x 2438 mm
- **Gewicht:** 800 kg
- **Maximaler Geräuschpegel:** 68 dB(A) gemäß ISO 3746
- **Ausblasung des Luftstromes:** regelbar von 15-50 m
- **Betriebstemperaturen:** Minimum: 5 °C, Maximum: 45 °C
- **Fassinhalt:** 100 Liter
- **Zertifikat:** Systemsteuerungen-UL 508A, Ventilatormotor-UR, Frequenzregler-UL

Das Push/Pull-System

Die Lösung für Innenraumluftverschmutzungen in der Industrie

Das Absaugen an der Quelle ist nicht möglich beim Schweißen von großen Werkstücken bei der Metallverarbeitung oder, wenn der Schweißer häufige Ortswechsel für seine Schweißarbeiten vornehmen muss. In solchen Fällen ist die Lincoln hat das äußerst effektive Push/Pull-System speziell zu diesem Zweck entwickelt.

Das Lincoln Push/Pull-System besteht aus 4 Komponenten:

- 1. Ansaugung (Pull):** Um eine optimale Absaugung und Weiterleitung der Partikel garantieren zu können, wird die Ansaugleitung speziell an Ihren Betrieb und Ihre Anlage angepasst. Die Ansaugleitung ist mit Luftgittern versehen.
- 2. Filtration:** Die Ansaugleitung ist mit einem Filtersystem mit automatischer Druckluftreinigung verbunden. Die verunreinigte Luft wird durch die Ansaugleitung zur Filtereinheit geführt, die periodisch durch ein automatisches, pneumatisches Reinigungssystem abgereinigt wird.
- 3. Ventilator:** Die kontinuierliche Ansaugung (Saugen), die Filterung und Rückführung (Blasen) wird von einem Ventilator angetrieben, der speziell für das System bemessen ist und stromabwärts von der Filtereinheit angeordnet wird. Um den Geräuschpegel deutlich zu reduzieren, ist der Ventilator in einem schallisierenden Gehäuse eingebaut und wird angetrieben und gesteuert durch ein intelligentes Kontrollsystem.
- 4. Rückführung (Push):** Sobald die Partikel gefiltert wurden, kann die gefilterte Luft zurückgeführt werden. Durch die Rückführung der Luft, können Energiekostensparnisse, speziell in klimatisierter Umgebung erreicht werden.

Vorteile

- **Sauberer Arbeitsbereich** – Reduziert Staub und Schmutz im Anwendungsbereich und umliegenden Arbeitsbereichen.
- **Individuell entwickelt, um den Anlagen- und Anwendungsanforderungen zu entsprechen.**
- **Einfache Installation** – Positionierung des Gerätes auf dem Boden, einer Plattform oder auf einem Zwischengeschoss.
- **Geringer Geräuschpegel** – Wird nicht zu einer erhöhten Lärmbelastung beitragen.

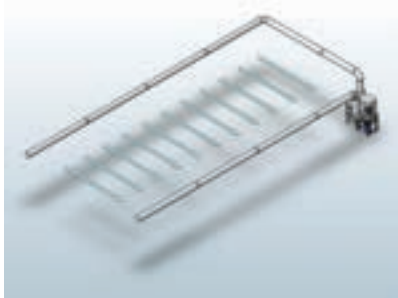


TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN:

- **Luftstrom:** 6000 cfm
- **Eingangleistung:** 380-480/3/50-60 Hz
- **Maximale Leistungsaufnahme des Ventilators:** 10 HP (7,5 kW)
- **Abmessungen:** H x B x T: 2865 x 1200 x 2438 mm
- **Lüftungskanalhöhe:** 4-6 m
- **Gewicht:** 620 kg, nicht enthalten Lüftungskanal oder Einlass-/Auslassgitter
- **Maximaler Geräuschpegel:** 68 dB(A) gemäß ISO 3746
- **Ausblasung des Luftstromes** ist regelbar von 5-23 m
- **Betriebstemperaturen:** Minimum: 20 °C, Maximum: 45 °C
- **Fassinhalt:** 100 Liter
- **Zertifikat:** Systemsteuerungen-UL 508A, Ventilatormotor-UR, Frequenzregler-UL
- **Fläche:**
 - Minimale Länge: 10 m
 - Maximale Länge: 50 m
 - Minimale Breite: 5 m
 - Maximale Breite: 23 m

Geeignete Lösungen für alle Gegebenheiten

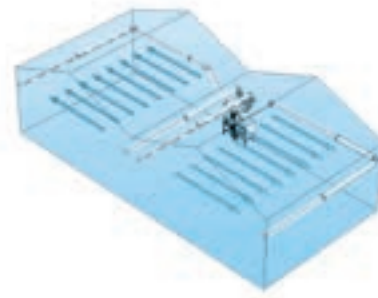
Einige Beispiele für Push/Pull-Systeme mit der Lincoln SCS-Filtereinheit und dem Ventilator FAN 120 finden Sie weiter unten:



U-förmiges Push/Pull-System mit 1 Filtereinheit und 1 Ventilator.



Double-parallel Push/Pull-System mit 2 Filtereinheiten und Ventilatoren.



Verbundsystem



AUTOMATION

ING SOLUTIONS
Y INDUSTRY

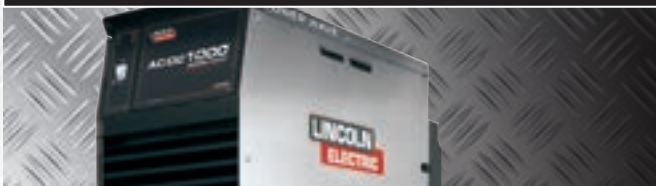
ING
ELE
AUTO
DIVI

Lincoln Electric bietet Lösungen für AUTOMATISIERUNGSSYSTEME. Dazu zählen Produkte für die feste und programmierbare Automatisierung inklusive automatische Schweißausrüstung, Drahtzuführungen, Prozesssteuerungen, Positionierer, Spannelemente, Schweißzusätze und weiteres Zubehör.

Lincoln Electric bietet eine vollständige Palette an fertigen sowie an maßgeschneiderten Produkten und Dienstleistungen.

- Portalschweißmaschinen
- Tankschweißgeräte
- Rohrschweißgeräte
- Säulen- und Auslegersysteme
- Drehtische und Positionierer
- Schweißbänke
- Rollenböcke

Energiequellen



Multi-Prozess-Spannungsquellen mit Transformator oder Inverter decken alle vorgestellten Anforderungsbereiche ab. Die bedienfreundliche Bauweise ermöglicht die Anwendung einer Vielzahl von Schweißverfahren zum Herstellen von konsistenten, hochwertigen Schweißnähten.

Querschlitzen



Manuelle oder automatische Positionierung des Schweißkopfs an der Schweißnaht – völlig unabhängig von der Positionierausrüstung.

Positionierer



Werkstückpositionierung immer in der optimalen Arbeitsposition.

Säulen- und Auslegermanipulatoren



Säule und Ausleger sind vibrationsfrei und können zur Positionierung des Schweißkopfs beim automatisierten Schweißen unterschiedlichster Werkstücke von kleinen Rohren bis hin zu Großtanks eingesetzt werden. Sowohl Längsnähte als auch umlaufende Nähte lassen sich durch den Einsatz zusätzlicher Rollenböcke leicht automatisieren.

Auftragschweißsysteme



Setzen sie unsere Ausrüstung und unser Prozess-Know-how für eine breite Palette von Anwendungen ein.

Rollenböcke / Mitlaufrollen



Exakte Positionierung des Werkstücks oder Umlauf bei konstanter Drehgeschwindigkeit je nach Einsatzart.

Wenn Sie an weiteren Informationen über Automatisierung interessiert sind, besuchen Sie unsere Website!





BANDPLATTIERUNG

Bandplattierungsverfahren

Einführung

Beim Auftragschweißen handelt es sich um ein grundlegendes Verfahren der Fertigungsindustrie, das über das gesamte Anwendungsspektrum hinweg zum Einsatz kommt – von der Atom-, Öl- und Gasindustrie, im petrochemischen Bereich sowie in der Stahlherstellung. Das Auftragschweißen ist prozessseitig bei prozesskritischer Hochdruckausrüstung notwendig, um die Korrosionsbeständigkeit gegenüber stark korrosiven Betriebsstoffen zu erhöhen oder um die Verschleißfestigkeit von Komponenten in verschleißintensiven Anwendungsbereichen zu verbessern, wie beispielsweise bei für das Stranggießen in Stahlwerken eingesetzten Rollen. CMn-Substrate, niedriglegierte Stähle und andere Materialien verleihen Festigkeit und andere physikalische Eigenschaften, Auftragschweißen führt zu der gewünschten Korrosions- und Verschleißfestigkeit. Das Ergebnis sind außerordentliche Flexibilität und Kosteneinsparungen.

Es gibt zahlreiche Möglichkeiten, diese korrosionsbeständige Schicht aufzubringen – entweder durch Walz- oder Sprengplattierung von Blechen oder durch unsere flexiblere Schweißplattierung mit CMn-Stahl oder niedriglegiertem Stahl als Basismaterial.

Auftragschweißverfahren

Während die meisten herkömmlichen Verfahren zum Lichtbogenschweißen und Elektroschlackeschweißen für die Schweißplattierung eingesetzt werden können, sind das Unterpulverschweißen und das Elektroschlackeschweißen bei der Bandplattierung die interessantesten Lösungen in Anwendungsbereichen mit großer Oberflächenabdeckung – aufgrund ihrer wesentlich größeren Auftrags- und Oberflächenabdeckungsgrade.

Schweißköpfe, Zubehör und Steuergeräte

Auftragschweißkopf

- Auftragschweißköpfe aus Eigenentwicklung für ein breites Bandbreitenspektrum (15 bis 120 mm)
- Wassergekühlte und robuste modulare Konstruktion
- Weitere Stromkabel können bei Bedarf nachgerüstet werden.
- Einfache Ausrichtung in die gewünschte Schweißrichtung
- Speziell konzipiert für den Einsatz bei H-ESC*-Anwendungen mit gleichzeitiger Zufuhr von Draht, Flussmittel und Heißdraht.

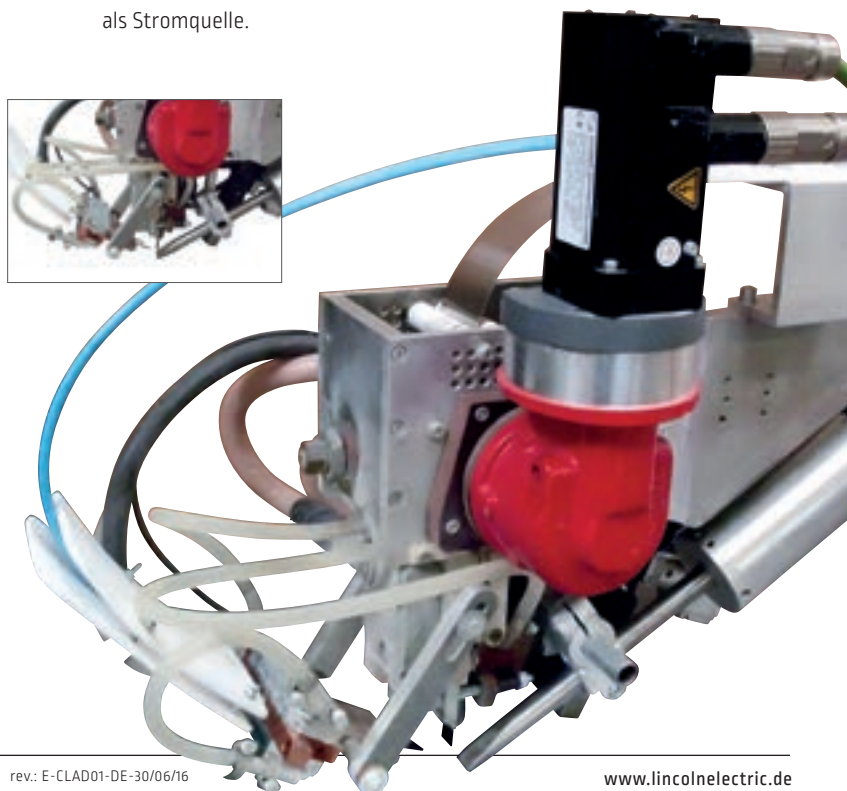


Heißdrahtzuführung

- Beim H-ESC* (Hybrid Electro-Slag Strip Cladding – Hybrid-Elektroschlackeband-Auftragschweißen) werden mehrere Heißdrähte mit Metallkern zum Schmelzbad geführt, um im Ergebnis eine chemische Zusammensetzung innerhalb einer einzigen Lage bei höherer Produktivität zu erreichen.
- Die Heißdrahtzuführung nutzt das angepasste Schweißsystem Idealarc® DC-1000 oder Power Wave® AC/DC 1000 SD als Stromquelle.

Magnetische Steuergeräte

- Neutralisiert den Effekt der starken, durch hohe Schweißströme erzeugten magnetischen Felder. Dies ermöglicht eine breitere Schweißraupe mit glatteren Überlappungen und Kantenprofil.
- Magnetische Steuergeräte mit Digitalsteuerung für konventionelles Elektroschlackeschweißen und H-ESC* mit Bandbreiten ≥ 60 mm.
- Luftkühlung, rasche Umpolung von Nord- und Südpol möglich
- Strombereich bis zu 15 A



Schweißstromquellen und Bandzuführung

Die Kombination aus Lincoln Idealarc® DC 1000 und 1500 als Stromquellen, den Bandzuführungsköpfen und Steuerungen NA-5 und NA-3 kommt bei der konventionellen Schweißplattierung am häufigsten zum Einsatz. Mehrere Stromquellen können leicht parallel geschaltet werden, um Schweißströme von 3000 Ampere oder darüber zu erzielen. Ein Verbund von Power Wave® AC/DC 1000 SD oder angepasster Idealarc® DC 1000 als Stromquellen der neuen Generation auf Inverterbasis wird für H-ESC*-Anwendungen parallelgeschaltet in Verbindung mit dem Steuerungssystem „Hybrid 3D Z5“. Dieselben Kombinationen können jetzt auch für die konventionelle Schweißplattierung eingesetzt werden.

*** Patent angemeldet**

Funktionen

- Die weltweit am häufigsten eingesetzten Stromquellen, Steuergeräte und Bandzuführungen.
- Leicht parallel schaltbar zur Erzielung von Strömen von bis zu 3000 Ampere oder mehr.
- Energiesparend durch den Einsatz von Stromquellen auf Inverterbasis.



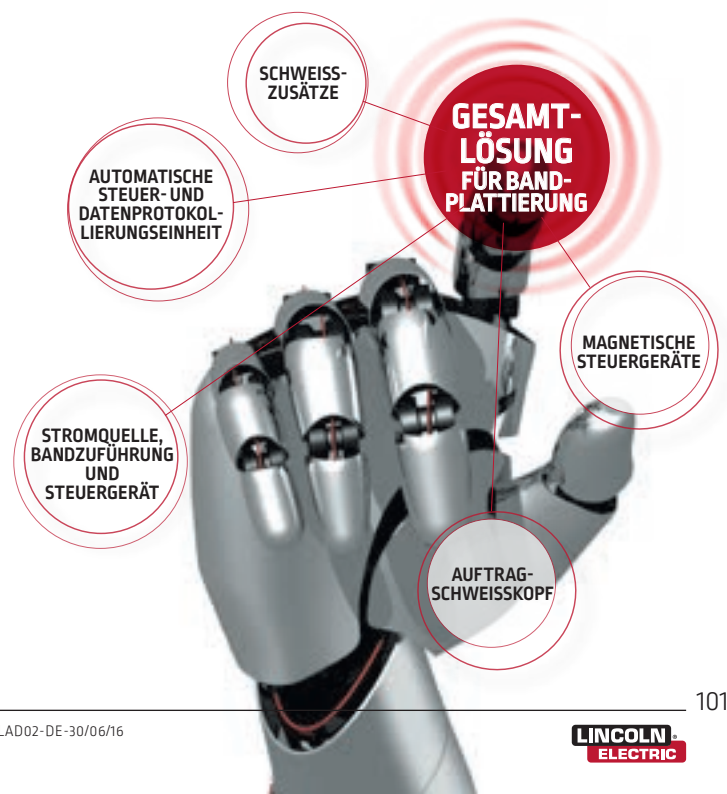
Gesamtlösung für die Bandplattierung

Der Schlüssel zum Erfolg liegt bei der Bandplattierung in der richtigen Kombination von:

- Schweißzusätzen, d. h. Band, Flussmittel und Draht (sofern zutreffend)
- Auftragschweißkopf
- Magnetische Steuergeräte
- Schweißstromquellen und Bandzuführung
- Heißdrahtzuführung
- Automatisches Schweißkontrollsystem

Wenn nur eines dieser Schlüsselemente nicht vorhanden ist, wird bei dem Prozess das gewünschte Ergebnis mit hoher Wahrscheinlichkeit verfehlt.

Lincoln Electric ist weltweit führend aufgrund seiner hochwertigen Lösungen und dem nötigen Fachwissen in allen oben aufgeführten Feldern.





SCHWEISSBRENNER

Entwickelt und getestet für verschiedenste Schweißanwendungen
Robustes Design

LINC TORCH™

Mit der Produktreihe LINC TORCH bietet Lincoln Electric ein umfassende Palette von WIG-Schweißbrennern an. Damit bieten wir Ihnen für jede Anwendung den idealen Schweißbrenner. Die höchst flexible europäische Palette von Schweißbrennern umfasst wasser- und luftgekühlte Brenner mit unterschiedlichen Köpfen. Die Differenzierungsmöglichkeit der Schweißköpfe ermöglicht die einfache Auswahl des richtigen Brenners. Kleine und leichte Köpfe sind für geringe Blechdicken oder schwer zugängliche Bereiche vorgesehen; der Kopf des Standardschweißbrenners ist für 90 % der Anwendungen ausgelegt. Unsere unterschiedlichen keramischen Gasdüsen sind für das Schweißen in schmalen Schweißfugen oder bei hohen Strömen und Gasflüssen geeignet.

Alle unsere Schweißbrenner können mit Gaslinsen ausgerüstet werden. Die Gaslinse sorgt für einen laminaren Gasfluss und somit für einen besseren Schutz des Schmelzbades. Der Einsatz von Gaslinsen führt über eine Verringerung des Gasflusses auch zu einer allgemeinen Kostenersparnis.

Bei der Entwicklung der Produktreihe Linc Torch wurde besonders auf die Bedürfnisse des Schweißers geachtet. Der ergonomische Handgriff mit dem flexiblen Kugelgelenk am Ende des Brennerkörpers und das flexible Kabel ermöglichen die einfache Handhabung des Schweißbrenners und sorgen für angenehmes Arbeiten.

Vorteile

- Komplette Auswahl, um jede Ihrer Schweißanwendungen zu unterstützen.
- Hochwertiges Produkt, nach Lincoln Standards gefertigt
- Ergonomischer Griff für komfortables Schweißen Tag für Tag.
- Flexibles Kugelgelenk zur einfachen Handhabung des Schweißbrenners.
- Robuste und flexible Kabelpakete.
- Verbrauchsmaterialien am schweißseitigen Ende des Brenners gemäß Branchenstandard.
- CE-Kennzeichnung, erfüllt IEC60974-1 und EN50078.



Hebelgriff



Kugelgelenk

Ergonomischer Handgriff

LT 17 G, Luftgekühlt



LT 17 G – Standard Brennerkopf



mit Hebelgriff

Produkt	Artikel-Nr.	Strom [A]
LT 17 G 4 mtr Ergo	K10513-17-4	140 A DC 100 A AC @ 35%
LT 17 G 8 mtr Ergo	K10513-17-8	
LT 17 G 4 mtr Hebelgriff	K10513-17-4F	
LT 17 G 8 mtr Hebelgriff	K10513-17-8F	
Zubehör-Kit 1,6-2,4 mm	KP10516-11	

LT 9 G, Luftgekühlt



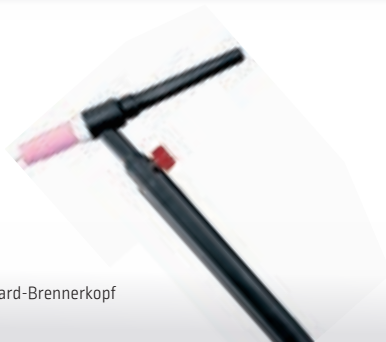
LT 9 G – Klein-Brennerkopf



mit Hebelgriff

Produkt	Artikel-Nr.	Strom [A]
LT 9 G 4 mtr Ergo	K10513-9-4	110 A DC 80 A AC @ 35%
LT 9 G 8 mtr Ergo	K10513-9-8	
LT 9 G 4 mtr Hebelgriff	K10513-9-4F	
LT 9 G 8 mtr Hebelgriff	K10513-9-8F	
Zubehör-Kit 1,0-1,6 mm	KP10516-9	

LT 17 GV, Luftgekühlt, manuelles Ventil



LT 17 GV – Standard-Brennerkopf

Produkt	Artikel-Nr.	Strom [A]
LT 17 GV 4 mtr verb. 10-25	K10513-17-4VS	140 A DC 100 A AC @ 35%
LT 17 GV 8 mtr verb. 10-25	K10513-17-8VS	
LT 17 GV 4 mtr verb. 35-50	K10513-17-4V	
LT 17 GV 8 mtr verb. 35-50	K10513-17-8V	
Zubehör-Kit 1,6-2,4 mm	KP10516-11	

LT 26 G Luftgekühlt



mit Hebelgriff

LT 26 G – Standard Brennerkopf

Produkt	Artikel-Nr.	Strom [A]
LT 26 G 4mtr Ergo.	K10513-26-4	180 A DC
LT 26 G 8mtr Ergo.	K10513-26-8	
LT 26 G 4mtr Hebelgriff	K10513-26-4F	130 A AC
LT 26 G 8mtr Hebelgriff	K10513-26-8F	@ 35%
Zubehör-Kit 2,4-3,2mm	KP10516-12	

LT 18 SC Wassergekühlt



LT 18 SC

Produkt	Artikel-Nr.	Strom [A]
LT 18 SC 4mtr Ergo	K10513-18SC-4	400A DC 280A AC @ 100%
LT 18 SC 8mtr Ergo	K10513-18SC-8	

Schweissbrenner mit flexibel Kopf



Typ LT 9	Artikel-Nr.	Typ LT 17	Artikel-Nr.	Typ LT 26	Artikel-Nr.
LT 9 G Flex 4mtr Ergo	K10513-9-4X	LT 17 G Flex 4mtr Ergo	K10513-17-4X	LT 26 G Flex 4mtr Ergo	K10513-26-4X
LT 9 G Flex 8mtr Ergo	K10513-9-8X	LT 17 G Flex 8mtr Ergo	K10513-17-8X	LT 26 G Flex 8mtr Ergo	K10513-26-8X
LT 9 G Flex 4mtr Hebelgriff	K10513-9-4FX	LT 17 G Flex 4mtr Hebelgriff	K10513-17-4FX	LT 26 G Flex 4mtr Hebelgriff	K10513-26-4FX
LT 9 G Flex 8mtr Hebelgriff	K10513-9-8FX	LT 17 G Flex 8mtr Hebelgriff	K10513-17-8FX	LT 26 G Flex 8mtr Hebelgriff	K10513-26-8FX

LT 20 W Wassergekühlt



mit Hebelgriff

LT 20 W – Kleiner Brennerkopf

Produkt	Artikel-Nr.	Strom [A]
LT 20 W 4mtr Ergo	K10513-20-4	220 A DC
LT 20 W 8mtr Ergo	K10513-20-8	
LT 20 W 4mtr Hebelgriff	K10513-20-4F	160 A AC
LT 20 W 8mtr Hebelgriff	K10513-20-8F	@ 100%
Zubehör-Kit 1,6-2,4mm	KP10516-10	

LT 18 W Wassergekühlt



mit Hebelgriff

LT 18 W – Standard Brennerkopf

Produkt	Artikel-Nr.	Strom [A]
LT 18 W 4mtr Ergo	K10513-18-4	320 A DC 230 A AC @ 100%
LT 18 W 8mtr Ergo	K10513-18-8	
LT 18 W 4mtr Hebelgriff	K10513-18-4F	
LT 18 W 8mtr Hebelgriff	K10513-18-8F	
Zubehör-Kit 1,6-2,4mm	KP10516-11	

Reiner, nicht strahlende WIG-Stäbe

Eine komplette Auswahl an strahlungsfreien Wolframelektroden, erhältlich in 150 und 175 mm.
Die perfekte Lösung für Ihre WIG-Maschinen!

- Längere Lebensdauer
- Kleinere Durchmesser mit gleichen Schweißströme
- Häufiges Schärfen nicht erfordert
- Erstklassiges Zündverhalten
- Gute Lichtbogenstabilität für AC-Schweißen



Artikel Nr.: L = 150mm	Artikel Nr.: L = 175mm	Durchmesser (mm)	Verpackung
2124905	2124058	1,0	10
2124916	2124069	1,6	10
2124927	2124074	2,0	10
2124938	2124080	2,4	10
2124949	2124091	3,2	10
2124960	2124102	4,0	5
2124410	2124300	1,0	10
2124421	2124311	1,6	10
2124432	2124322	2,0	10
2124443	2124333	2,4	10
2124454	2124344	3,2	10
2124806	2105479	1,0	10
2124817	2105396	1,6	10
2124828	2105417	2,0	10
2124839	2105414	2,4	10
2124850	2105419	3,2	10
-	2105480	4,0	5
2124707	2104797	1,0	10
2124718	2103864	1,6	10
2124729	2103868	2,0	10
2124740	2103865	2,4	10
2124751	2103866	3,2	10
2124762	2103867	4,0	5

TYP	Farbe	ANWENDUNGEN
WP – Reines Wolfram	Grün	Nickel, Bronze, Nickellegierungen, Aluminium, Aluminiumlegierungen, Magnesium, Magnesiumlegierungen
WR2 – Misch-Oxid	Türkis	Aluminium, Stahl, Edelstahl, Kupfer und Bronze
WLa15 – Lanthanhaltige	Gold	Aluminium, Aluminiumlegierungen, Edelstahl, Kupfer, Bronze, Titan
WCe20 – Cerhaltige	Grau	Unlegierte Stahl, Stahl, Edelstahl, Bronze, Kupfer, Titan

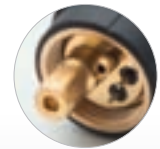
LINC GUN™

Die ultimativen MIG/MAG-Brenner

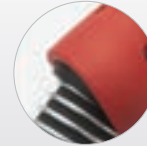
- Complett Sortiment, um jede Ihrer Schweißanwendungen zu unterstützen.
- Hochwertiges, robustes Produkt gebaut nach Lincoln Electric Standards.
- Überdimensionales Verbrauchsmaterial in Kupfer-Chrom-Zirkonium bei der LGS Serie.
- Ergonomischer Griff für komfortables Schweißen Tag für Tag.
- Einzigartig flexibles „Kugelgelenk“ für komfortables Schweißen in jeder Position.
- Zwei Metallfedern sorgen für optimalen Kabelschutz (außer LGS 150 G).
- Versenkbare Stifte für eine konstant zuverlässige Standardverbindung.
- Schlauchpaket mit hitzebeständigem Kabel für schwierige Umweltbedingungen.
- Verschleißteile nach dem Industriestandard CE IEC 60974-7 und EN 50078.



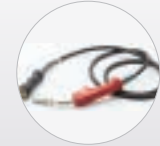
**ERGONOMISCHER
GRIFF**



**VERSENKBARE
STIFTE**



**FLEXIBLES
„KUGELGELENK“**

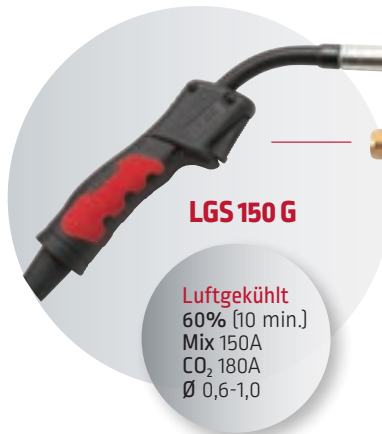


**ZWEI
METALLFEDERN**

LGS 150 G

- LGS 150 G 3M K10429-15-3M
- LGS 150 G 4M K10429-15-4M
- LGS 150 G 5M K10429-15-5M

150A-180A



LGS 150 G

Luftgekühlt
60% (10 min.)
Mix 150A
CO₂ 180A
Ø 0,6-1,0

**GASDÜSENTRÄGER
OHNE FEDERUNG
S52151-1 (M6)**

**HALTEFEDER
KP10400-1**



**STROMDÜSE
KP10440-Größe (M6x25)**



	Ø	Artikel-Nr.
ECu	0,6 mm	KP10440-06
	0,8 mm	KP10440-08
	0,9 mm	KP10440-09
CuCrZr	1,0 mm	KP10440-10
	0,8 mm	KP10440-08C
Al (Ecu)	1,0 mm	KP10440-10C
	0,8 mm	KP10440-08A
	1,0 mm	KP10440-10A

GASDÜSE



KP10461-1 (Ø=12mm)



KP10460-1 (Ø=16mm)



KP10461-6 (Ø=9,5mm)



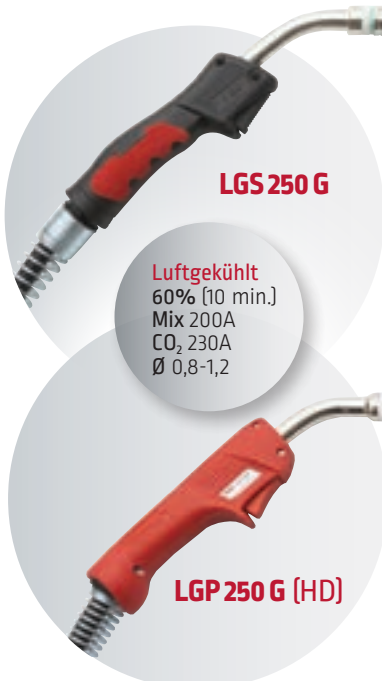
KP10463-1 (Ø=16mm)



KP10468 (Ø=6mm)
für Innershield

LGS 250 G / LGP 250 G / LGP 250 G FX (SCHWANENHALS) / LG 250 G-E (SCHWEISSRAUCHABSUGUNG)

- LGS 250 G 3M K10429-25-3M
- LGS 250 G 4M K10429-25-4M
- LGS 250 G 5M K10429-25-5M
- LGP 250 G 3M K10413-25PHD-3M
- LGP 250 G 4M K10413-25PHD-4M
- LGP 250 G 5M K10413-25PHD-5M
- LG 250 G FX 4M K10413-25FX-4M
- LG 250 G-E 3M K10413-25E-3M
- LG 250 G-E 4M K10413-25E-4M



LGS 250 G

Luftgekühlt
60% (10 min.)
Mix 200A
CO₂ 230A
Ø 0,8-1,2

LGP 250 G (HD)

200A-230A

**HALTEFEDER
KP10401-1**



**DÜSENSTOCK
KP10455-8 (M6x35)**



**STROMDÜSE
KP10441-Größe (M6x28)**



	Ø	Artikel-Nr.
ECu	0,8 mm	KP10441-08
	0,9 mm	KP10441-09
	1,0 mm	KP10441-10
	1,2 mm	KP10441-12
CuCrZr	0,8 mm	KP10441-08C
	1,0 mm	KP10441-10C
Al (Ecu)	1,2 mm	KP10441-12C
	0,8 mm	KP10441-08A
	1,0 mm	KP10441-10A
	1,2 mm	KP10441-12A

GASDÜSE



KP10461-2 (Ø=15mm)
KP10461-11 (Ø=15mm) (HD)



KP10460-2 (Ø=20mm)



KP10461-7 (Ø=11mm)



KP10462-2 (Ø=14mm)
KP10466-1 (Ø=11mm)



KP10463-2 (Ø=18mm)

LGS 240 G

- LGS 240 G 3M K10429-24-3M
- LGS 240 G 4M K10429-24-4M
- LGS 240 G 5M K10429-24-5M

220A-250A



LGS 240 G

Luftgekühlt
60% (10 min.)
Mix 220A
CO₂ 250A
Ø 0,8-1,2

GASVERTEILER

- KP10404-WT
- KP10404-RD
- KP10404-CR (keramisch)

DÜSENSTOCK
KP10455-1 (M6x26)



STROMDÜSE
KP10440-Größe (M6x25)



	Ø	Artikel-Nr.
ECu	0,8 mm	KP10440-08
	0,9 mm	KP10440-09
	1,0 mm	KP10440-10
	1,2 mm	KP10440-12
CuCrZr	0,8 mm	KP10440-08C
	1,0 mm	KP10440-10C
	1,2 mm	KP10440-12C
Al (Ecu)	0,8 mm	KP10440-08A
	1,0 mm	KP10440-10A
	1,2 mm	KP10440-12A

GASDÜSE

- KP10461-4 (Ø=12,5mm)
- KP10461-9 (Ø=10mm)
- KP10460-4 (Ø=17mm)
- KP10463-4 (Ø=17mm)

LGS 360 G / LGP 360 G / LG 360 G-E (SCHWEISSRAUCHABSAUGUNG)

- LGS 360 G 3M K10429-36-3M
- LGS 360 G 4M K10429-36-4M
- LGS 360 G 5M K10429-36-5M
- LGP 360 G 3M K10413-36PHD-3M
- LGP 360 G 4M K10413-36PHD-4M
- LGP 360 G 5M K10413-36PHD-5M
- LG 360 G-E 3M K10413-36E-3M
- LG 360 G-E 4M K10413-36E-4M
- LG 360 G-E 5M K10413-36E-5M

300A-330A



LGS 360 G

Luftgekühlt
60% (10 min.)
Mix 300A
CO₂ 330A
Ø 0,8-1,6

LGP 360 G (HD)

GASVERTEILER

- KP10405-WT
- KP10405-CR (keramisch)

DÜSENSTOCK
KP10456-1 (M8x28)



STROMDÜSE
KP10445-Größe (M8x30)



	Ø	Artikel-Nr.
ECu	0,8 mm	KP10445-08
	1,0 mm	KP10445-10
	1,2 mm	KP10445-12
	1,6 mm	KP10445-16
CuCrZr	0,8 mm	KP10445-08C
	0,9 mm	KP10445-09C
	1,0 mm	KP10445-10C
Al (Ecu)	1,2 mm	KP10445-12C (HD)
	1,6 mm	KP10445-16C
	0,8 mm	KP10445-08A
	1,0 mm	KP10445-10A
Al (Ecu)	1,2 mm	KP10445-12A
	1,6 mm	KP10445-16A

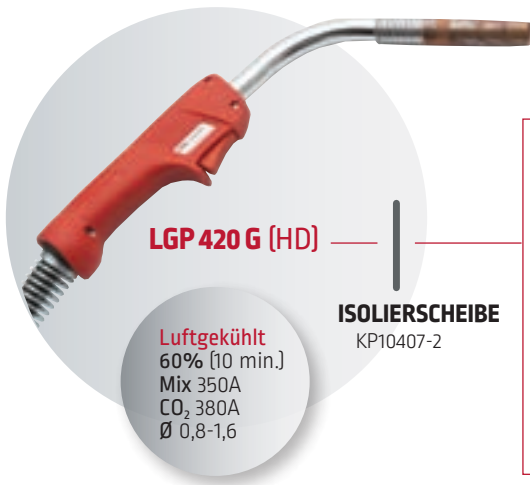
GASDÜSE

- KP10461-3 (Ø=16mm)
- KP10461-8 (Ø=12mm)
- KP10460-3 (Ø=20mm)
- KP10463-3 (Ø=20mm)



LGP 420 G

- LGP 420 G 3M K10413-42PHD-3M
- LGP 420 G 4M K10413-42PHD-4M
- LGP 420 G 5M K10413-42PHD-5M



M10 (Standard)

	Ø	Artikel-Nr.
CuCrZr	1,0 mm	KP10449-10C
	1,2 mm	KP10449-12C
	1,6 mm	KP10449-16C
Al (Ecu)	1,0 mm	KP10449-10A
	1,2 mm	KP10449-12A
	1,6 mm	KP10449-16A

DÜSENSTOCK



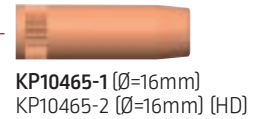
ZWISCHENKÖRPER PVC



STROMDÜSE



GASDÜSE



M8 (optional)

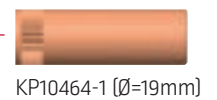
GASVERTEILER



DÜSENSTOCK



STROMDÜSE
KP10445-Größe
(M8x30)



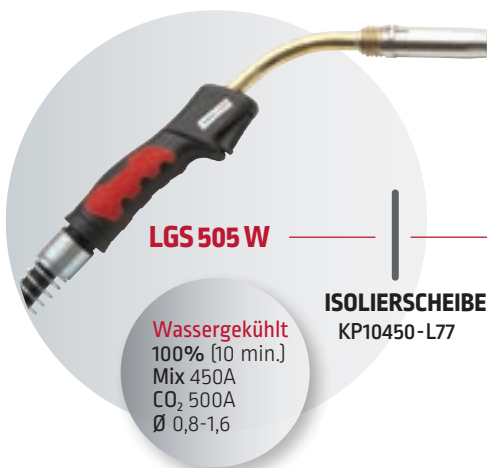
	Ø	Artikel-Nr.
CuCrZr (*)	0,8 mm	KP10445-08C
	0,9 mm	KP10445-09C
	1,0 mm	KP10445-10C
	1,2 mm	KP10445-12C
	1,6 mm	KP10445-16C
Al (Ecu)	0,8 mm	KP10445-08A
	1,0 mm	KP10445-10A
	1,2 mm	KP10445-12A
	1,6 mm	KP10445-16A

(*) Stromdüse auch in Ecu erhältlich.

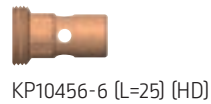
350A-380A

LGS 505 W / LG 505 G-E (SCHWEISSRAUCHABSAUGUNG)

- LGS 505 W 3M K10429-505-3M
- LGS 505 W 4M K10429-505-4M
- LGS 505 W 5M K10429-505-5M
- LG 505 G-E 4M K10413-505E-4M
- LG 505 G-E 5M K10413-505E-5M



DÜSENSTOCK



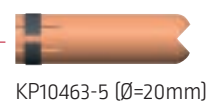
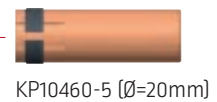
GASVERTEILER



STROMDÜSE
KP10445-Größe (M8x30)



GASDÜSE



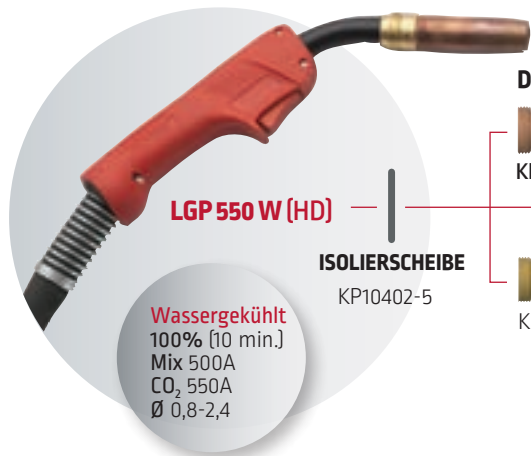
	Ø	Artikel-Nr.
Ecu	0,8 mm	KP10445-08
	1,0 mm	KP10445-10
	1,2 mm	KP10445-12
	1,6 mm	KP10445-16
CuCrZr	0,8 mm	KP10445-08C
	0,9 mm	KP10445-09C
	1,0 mm	KP10445-10C
Al (Ecu)	1,2 mm	KP10445-12C
	1,6 mm	KP10445-16C
	0,8 mm	KP10445-08A
	1,0 mm	KP10445-10A
	1,2 mm	KP10445-12A
1,6 mm	KP10445-16A	

450A-500A

LGP 550 W

LGP 550 W 3M K10413-55PHD-3M
 LGP 550 W 4M K10413-55PHD-4M
 LGP 550 W 5M K10413-55PHD-5M

500A-550A





LGP 550 W (HD)

ISOLIERSCHEIBE
 KP10402-5

Wassergekühlt
 100% (10 min.)
 Mix 500A
 CO₂ 550A
 Ø 0,8-2,4

DÜSENSTOCK

 KP10456-6 (L=25) (HD)

 KP10456-2 (L=25)

GASVERTEILER

 KP10408-WT

 KP10408-BR

 KP10408-CR
 (keramisch)

STROMDÜSE
 KP10445-Größe (M8x30)

	Ø	Artikel-Nr.
ECu	0,8 mm	KP10445-08
	1,0 mm	KP10445-10
	1,2 mm	KP10445-12
	1,6 mm	KP10445-16
CuCrZr	0,8 mm	KP10445-08C
	0,9 mm	KP10445-09C
	1,0 mm	KP10445-10C
	1,2 mm	KP10445-12C
Al (Ecu)	1,6 mm	KP10445-16C
	0,8 mm	KP10445-08A
	1,0 mm	KP10445-10A
	1,2 mm	KP10445-12A
	1,6 mm	KP10445-16A

GASDÜSE



KP10465-1 (Ø=16mm)
 KP10465-2 (Ø=16mm) (HD)



KP10465-3 (Ø=14mm)



KP10464-1 (Ø=19mm)

LGP S2F W

LGP S2F ALU K10413-ALUPHD-4M

500A-550A




LGP S2F ALU

ISOLIERSCHEIBE
 KP10511-3

Wassergekühlt
 100% (10 min.)
 Mix 500A
 CO₂ 550A
 Ø 1,0-1,6

DÜSENSTOCK

 KP10457-2
 (M10x27 HD)

ZWISCHENKÖRPER PVC

KP10467

STROMDÜSE
 KP10449-Größe (M10x33 HD)

	Ø	Artikel-Nr.
Al (Ecu)	1,0 mm	KP10449-10A
	1,2 mm	KP10449-12A
	1,6 mm	KP10449-16A

GASDÜSE



KP10465-8
 (Ø=16mm) (HD)



PP 405 WC (PUSH-PULL)

LGPPW 405 8M K10413-PPW405-8M


350A-400A



LGPPW 405 8M

Wassergekühlt
 100% (10 min.)
 Mix 350A
 CO₂ 400A
 Ø 0,8-1,6
 Poti 1x10kΩ
 Plug 12-polig

DÜSENSTOCK

 KP10456-6 (L=25) (HD)

 KP10456-2 (L=25)

GASVERTEILER

 KP10408-WT

 KP10408-BR

 KP10408-CR
 (keramisch)

STROMDÜSE
 KP10445-Größe (M8x30)

	Ø	Artikel-Nr.
ECu	1,0 mm	KP10445-10
	1,2 mm	KP10445-12
CuCrZr	1,0 mm	KP10445-10C
	1,2 mm	KP10445-12C
Al (Ecu)	1,0 mm	KP10445-10A
	1,2 mm	KP10445-12A

GASDÜSE



KP10461-5 (Ø=16mm)



KP10461-10 (Ø=14mm)



KP10460-5 (Ø=20mm)

Metal Transfer (STT® Kurzlichtbogen / Sprühlichtbogen / Puls)

☉	∅	STT® Kurzlichtbogen							Sprühlichtbogen							Puls							
		LGS 150 G	LGS 250 G LGP 250 G	LGS 240 G	LGS 360 G LGP 360 G	LGP 420 G	LGS 505 G LGP 550 W	LGP 52F W	LGS 150 G	LGS 250 G LGP 250 G	LGS 240 G	LGS 360 G LGP 360 G	LGP 420 G	LGS 505 G LGP 550 W	LGP 52F W	LGS 150 G	LGS 250 G LGP 250 G	LGS 240 G	LGS 360 G LGP 360 G	LGP 420 G	LGS 505 G LGP 550 W	LGP 52F W	
Massivdraht (80%Ar/20%CO ₂)	0,8	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●		●		●	●	●	●	
	1,0	●	●	●	●	●	●						○	●	●				●	●	●	●	
	1,2		●	●	●	●	●						○	●	●				●	●	●	●	
Fülldraht (80%Ar/20%CO ₂)	1,2				●	●	●						●	●	●				●	●	●	●	
	1,4											○	●	●	●					●			
	1,6													●	●								
Legierter Stahl (98%Ar/2%CO ₂)	0,8	●	●	●	●	●	●			○	●	●	●	●		○		○	●	●	●	●	
	1,0	○	●	●	●	●	●				●	●	●	●				○	●	●	●	●	
	1,2		●	●	●	●	●				○	●	●	●				○	●	●	●	●	
Aluminium (100% Ar)	1,0										○	○	○	○				○	○	○	○	○	
	1,2											●	●	●	●				○	●	●	●	●
	1,6											●	●	●	●					●	●	●	●

HINWEIS: ● Ausgezeichnet ○ Gut

Liner

BILD	FÜR	TYP	ARTIKEL-NR.	FARBE	DRAHT ∅	LGS150G	LGS250G LG- P250G	LGS240G	LGS360G LG- P360G	LGP420G	LGS505W LGP550W	LGP 52FW	PP405WC		
	Stahl	Stahl-Liner	KP10410-Länge	-	0,8-1,2	-	-	-	-	-	●	-	-		
			KP10411-Länge (*)	-	0,8-1,6	-	-	-	-	-	-	○	-	○	
		Stahl-Liner, beschichtet	KP10413-Länge	blau	0,6-1,0	●	○	○	-	-	-	-	-	-	-
			KP10414-Länge	rot	0,8-1,2	○	●	●	●	○	-	-	-	-	-
			KP10415-Länge	gelb	1,2-1,6	-	-	-	○	●	-	-	-	-	-
	ALU, CuSi	PTFE-Liner	KP10422-Länge	blau	0,8-1,0	○	○	○	-	-	-	-	-		
			KP10418-Länge	rot	0,8-1,2	○	○	○	○	○	○	-	-	-	
			KP10420-Länge	gelb	1,2-1,6	-	-	-	○	○	○	-	-	-	
		Graphit-Liner	KP10430-Länge (***)	schwarz	1,0-1,6	-	-	-	-	-	-	-	-	●	
		PTFE-Liner mit Kupferspiralende	KP10419-Länge	rot	0,8-1,2	○	○	○	○	○	○	○	-	-	-
			KP10421-Länge	gelb	1,2-1,6	-	-	-	-	○	-	-	-	-	-
			Graphit-Liner mit Kupferspiralende	KP10425-Länge (**)	schwarz	1,0-1,2	-	-	-	-	-	-	-	●	-
		KP10426-Länge	schwarz	1,4-1,6	-	-	-	-	-	○	-	-	○	-	

Verfügbar in 3m-4m-5m Länge.

(*) Auch verfügbar in 8m Länge.
(**) Nur in 4m Länge verfügbar.
(***) Nur in 8m Länge verfügbar.

● Standard
○ Optional

LC25, LC65 & LC105 (Handschneidbrenner) / 65 M & 105M (Maschinenschneidbrenner)



- | | |
|----------------------------|------------------|
| TORCH LC25 HAND 3M | PTH-C25A-SL-3MR |
| TORCH LC65 HAND 7,5M | PTH-061A-CX-7M5A |
| TORCH LC65 HAND 15M | PTH-061A-CX-15MA |
| TORCH LC65M MASCHINE 7,5M | PTM-061A-CX-7M5A |
| TORCH LC65M MASCHINE 15M | PTM-061A-CX-15MA |
| TORCH LC105 HAND 7,5M | PTH-101A-CX-7M5A |
| TORCH LC105 HAND 15M | PTH-101A-CX-15MA |
| TORCH LC105M MASCHINE 7,5M | PTM-101A-CX-7M5A |
| TORCH LC105M MASCHINE 15M | PTM-101A-CX-15MA |



Schneidbrenner	Kühlung	Benötigte Luftmenge	Einschaltdauer @ 60% (10 min 40 °C)	Materialstärke (mm)
LC25 (Hand)	Luft	min. 96 l/min @ 5,0 bar	25A	10 mm (Unlegierter Stahl) 12 mm (Trennung)
LC 105 (Hand)	Luft	min. 280 l/min @ 5,5 bar	100A	40 mm (Unlegierter Stahl)
LC 105M (Maschine)				45 mm (Trennung)
LC 65 (Hand)	Luft	min. 130 l/min @ 5,0 bar	60A	25 mm (Unlegierter Stahl)
LC 65M (Maschine)				30 mm (Trennung)

KREISSCHNEIDEINRICHTUNG FÜR LC25/65/105

W0300699A



Plasma-Schneidzusätze

Plasma-Zusatzeinrichtung für LC65/105

Sonderelektroden, Spitzen und Schutzkappen zum Einsatz in engen Arbeitsumgebungen mit den Plasmabrennern LC65 und LC105.



LC65

- Schutzkappe, lang
- Tauchdüse 40A
- Tauchdüse 60A
- Elektrode, lang

- W03X0893-21A
- W03X0893-40A
- W03X0893-54A
- W03X0893-53A

LC105

- Schutzkappe, lang
- Tauchdüse 40A
- Tauchdüse 60A
- Tauchdüse 80A
- Tauchdüse 100A
- Elektrode, lang

- W03X0893-74A
- W03X0893-58A
- W03X0893-59A
- W03X0893-72A
- W03X0893-73A
- W03X0893-57A



LAF1250 Air Filter

Submikron-Filter für Druckluft. Entwickelt, um Feuchtigkeit, Öle und Sprühpartikel der Druckluftkompressoren abzuscheiden.

- Bessere Schnittqualität.
- Längere Lebensdauer von Verbrauchsmaterialien.
- Erhöht die Lebensdauer des Brenners
- Kompatibel mit jedem Plasmaschneidgerät und Brenner
- Filterpatrone leicht austauschbar
- Auch für den Einsatz mit Maschinen aus unterschiedlichen Anwendungsbereichen verwendbar (Spritzlackierung, pneumatische Werkzeuge, ...)

AIR FILTER LAF1250

W88X1456A

FILTERPATRONE

W8800117R



BESCHREIBUNG	WERT
Filtrationsgrade:	0,25 microns (0 : 01 µinch)
Maximaler Betriebsdruck:	8,5 bar (125 PSI)
Maximaler Luftdurchfluss @ 80%:	1250 L/min. (2700 SCFH)
Betriebstemperaturbereich:	-10 +60 °C (15-140°F)
Anschlussstyp:	1/4 Gas (18 NPT)
Abmessungen:	Ø132 x 200 mm (Ø 5,2 «x 7”).
Gewicht:	1,58 kg



SCHWEISSERHELME

Variable Steuerung der Verfärbung, Lichtempfindlichkeit und Verzögerung
Leicht

Filtertechnologie

Eine klare Sicht auf die Produktivität und Qualität

4C

EINE VISION FÜR BESSERES SCHWEISSEN

Wenn Qualität und Produktivität Ihre ultimativen Ziele sind, sollte Ihre erste Priorität Klarheit sein. Einfach gesagt, wenn Sie Ihre Arbeit nicht sehen können, können Sie nicht arbeiten. 4C™ Technologie bietet eine Filterlinse, die eine bessere, klarere Sicht der Schweißpfützen bietet.

Die Aufrüstung der Lincoln Electric's VIKING® Schweißhelme durch die 4C™ Filtertechnologie – einschließlich der 1840 Serie, 2450 Serie und 3350 Serie – verbessert die Sichtbarkeit und reduziert die Belastung der Augen durch die Minimierung des grünen Farbtons im Sichtfeld des Helms. Die 4C™ Technologie ist ideal für eine Reihe von Branchen, die mehrere Schweißprozesse, darunter Elektrode, MIG/MAG und WIG: Fertigung, Automobilteile, Haushaltsgeräte und vieles mehr. Was auch immer die Aufgabe ist, 4C™ Technologie bietet Ihnen eine klare Sicht auf die Produktivität und Qualität.



Eine Vision für besseres Schweißen

Bessere Klasse, weniger Farbe

Jetzt können Sie die gute Sicht noch verbessern. Die Aufrüstung der VIKING 1840, 2450 und 3350 Serie mit der 4C™ Technologie ermöglicht dem Sichtfeld dieser Helme eine perfekte 1-1-1 optische Klasse zu erreichen. Außerdem wird die Sicht durch die Reduzierung des grünen Farbtons verbessert.

Breitbild-Ansicht

4C™ Technologie ermöglicht es Ihnen, nicht nur besser zu sehen, sondern auch mehr zu sehen. Das große Sichtfeld liefert Ihnen eine vollständige Sicht in Bezug auf den Schweißbereich, welche die Bedienung und die Qualität der Schweißnähte verbessert.

Angenehm für die Augen

Verbesserte Sicht und weniger Belastung für die Augen bedeutet mehr Komfort für den Schweißer. Dies in Kombination mit einer verbesserten Sicht der Schweißpfütze führt zu besseren Schweißungen.



Vorherige 1/1/2 optische Klasse



NEUE 4C™ 1/1/1 Klasse

4C™ Technologie

1. Klasse – Optische Klasse 1/1/1
2. Farbe – Echtfarbansicht
3. Karat – geringes Gewicht ADF
4. Schnittstelle – Even Shade From Any Angle

Viking™ – 3350 Serie

Einen neuen Goldstandard bei den Schweißerhelmen definieren

Der Viking 3350, unser bester Helm der Serie, bietet die beste optische Klarheit, die heute in einem Schweißerhelm verfügbar ist und das größte Sichtfeld in seiner Klasse. Die 3350 Serie bietet ein neues flexibles Kopfband für mehr Komfort und eine optimale Passform.

Vorteile

- Perfekte 1/1/1 optische Klasse [EN379]
- Stufenlos variable 5-13 interne Abdunklungssteuerung
- Stufenlos variable Empfindlichkeit und Verzögerung.
- Schleifmodus
- 95 x 85 mm Sichtfeld: Größtes in der VIKING Serie
- Große (133 x 114 mm) Filterpatrone
- 4 Lichtbogensensoren
- Solarzellen mit einer austauschbaren Lithium-Batterie
- Korrekturinsatz möglich
- Neues flexibles Kopfband



VIKING
WELDING HELMS



40TM

Prozesse

- E-Hand
- WIG, WIG Puls
- MIG, MIG Puls
- Fülldraht
- Fugenhobeln
- Schleifen

Bestellnr.

- K3034-3-CE Viking™ Helm 3350 Schwarz
- K3100-3-CE Viking™ Helm 3350 Motorkopf™
- K3101-3-CE Viking™ Helm 3350 Mojo™



Viking™ – 2450 Serie

Die ideale Wahl für die Handwerksgehlen

Der Viking™ 2450, die neueste Entwicklung in unserem mittleren Preissegment der Helme mit Verdunklungsautomatik, bietet die beste optische Klarheit. Die 2450 Serie bietet eine verbesserte Kopfbedeckung für mehr Komfort und Flexibilität.

Vorteile

- Perfekte 1/1/1 optische Klasse [EN379]
- Stufenlos variable 5-13 interne Abdunklungssteuerung
- Stufenlos variable Empfindlichkeit und Verzögerung.
- Schleifmodus
- 97 x 62 mm Sichtfeld
- Große (133 x 114 mm) Filterpatrone
- 4 Lichtbogensensoren
- Solarzellen mit einer austauschbaren Lithium-Batterie
- Korrekturinsatz möglich
- Neues flexibles Kopfband



VIKING
WELDING HELMS



40TM

Prozesse

- E-Hand
- WIG, WIG Puls
- MIG, MIG Puls
- Fülldraht
- Fugenhobeln
- Schleifen

Bestellnr.

- K3028-3-CE Viking™ Helm 2450 Schwarz
- K3035-3-CE Viking™ Helm 2450 Street Rod™



Viking™ – 1840 Serie

Hervorragende optische Klarheit

Der Viking™ 1840 bietet heute den Verwendern die beste optische Klarheit, die in einem Schweißerhelm verfügbar ist. Die externe Steuerung ermöglicht eine schnelle und einfache Änderung der Abdunklungsstufe. Die 1840 Serie bietet eine verbesserte Kopfbedeckung für mehr Komfort und eine optimale Passform.

Vorteile

- Perfekte 1/1/1 optische Klasse [EN379]
- Stufenlos variable 9-13 externe Abdunklungssteuerung
- Stufenlos variable Empfindlichkeit und Verzögerung.
- Schleifmodus
- 96 x 47 mm Sichtfeld
- Kompakt DINS 110 x 90 mm Filterpatrone
- 2 Lichtbogensensoren
- Solarbetrieben mit austauschbarer Lithium Batterie
- Korrekturinsatz möglich
- Neues flexibles Kopfband



VIKING
WELDING HELMS



40TM

Prozesse

- E-Hand
- WIG, WIG Puls
- MIG, MIG Puls
- Fülldraht
- Fugenhobeln
- Schleifen

Bestellnr.

- K3023-3-CE Viking™ Helm 1840 Schwarz
- K3024-3-CE Viking™ Helm 1840 Tribal™



Viking™ – 1740 Serie

Machen Sie es zu Ihrem eigenen Helm:
Ein toller Schweißerhelm zu einem günstigen Preis

Die Helmserie 1740 bringt alle notwendigen Features mit sich. Erhältlich in schwarzer Lackoptik. Dekorieren Sie Ihren Helm mit dem zusätzlichen Dekorbogen, um Ihren persönlichen Stil zu verwirklichen!

Eigenschaften

- Perfekte 1/1/2 optische Klasse (EN379)
- Stufenlos variable 9-13 interne Abdunklungssteuerung
- Stufenlos variable Empfindlichkeit und Verzögerung
- Schleifmodus
- 96 x 42,5 mm Sichtfeld
- Kompakt DINS 110 x 90 mm Filterpatrone
- 2 Lichtbogensensoren
- Solarbetrieben mit 2 austauschbaren AAA Alkaline Batterien
- Korrektoreinsatz möglich
- Extra Vorsatzscheiben anbei - (2) innen und (5) außen
- Zusätzlichen Dekorbogen um Ihren eigenen Helm zu designen



VIKING
SOLAR BETRIEBEN MIT 2 AAA BATTERIEN



Prozesse

- E-Hand
- WIG, WIG Puls
- MIG, MIG Puls
- Fülldraht
- Fugenhobeln
- Schleifen

Bestellnr.

- K3282-1-CE Viking™ Helme 1740 Schwarz



Linc Screen II

Leicht und Intelligent

Der Linc Screen® II Helm mit Verdunklungsautomatik wurde entwickelt um Sicherheit mit einer Vielzahl von Eigenschaften zu kombinieren, ideal für E-Hand, WIG, MIG/MAG-Schweißen, wie auch Plasmaschneiden. Ein großer Regler an der Außenseite des Helms ermöglicht eine Veränderung der Verfärbung von 9 bis 13 DIN. Ausgestattet mit zwei unabhängigen Lichtbogensensoren. Solarzellen – keine Batterien erforderlich. Ideal für allgemeine Anwendungen.

Eigenschaften

- 1/2/1/2 optische Klasse (EN379)
- Stufenlos variable 9-13 externe Abdunklungssteuerung
- 97 x 44 mm Sichtfeld
- 2 Lichtbogensensoren
- Solarbetrieben mit Batterieunterstützung, kein Ein-/Ausschalter
- Leicht – 496 g
- Benutzerfreundliches Design



Linc Screen



Prozesse

- E-Hand
- WIG > 10A
- MIG
- Fülldraht
- Fugenhobeln

Bestellnr.










- K2953-1-CE Linc Screen II



Sehen Sie jetzt klarer

4C™

Filtertechnologie

	Linc Screen II	1740 Serie	1840 Serie	2450 Serie	3350 Serie
Schaltzeit von Hell nach Dunkel (sek)	1/10,000	1/25,000	1/25 000	1/25 000	1/25 000
Variable Farbsteuerung	9-13 Extern	9-13 Intern	9-13 Extern	5-13 Intern	5-13 Intern
Korrektureinsatz möglich	-	Ja	Ja	Ja	Ja
Schleifmodus Abdunklung/Steuerung	-	DIN4/Intern	DIN4/Extern	DIN3,5/Intern	DIN3,5/Intern
Lichtempfindlichkeitssteuerung	-	Stufenlos	Stufenlos	Stufenlos	Stufenlos
Verzögerungssteuerung dunkel zu hell (sek)	0,70 Fest	0,1÷1 voll einstellbar	0,1÷1 voll einstellbar	0,1÷1 voll einstellbar	0,1÷1 voll einstellbar
Lichtbogensensoren	2	2	2	4	4
TIG Amper Bewertung	> 10A AC/DC	> 5A AC/DC	≥ 2A AC/DC	≥ 2 AC/DC	≥ 2A AC/DC
Filterpatrone Größe (mm)	110x90	110x90	110x90	114x133	114x133
Sichtfeld Größe (mm)	97x44	96x42,5	96x47	97x62	95x85
Temperaturbereich	Betrieb: -5 °C ÷ +55 °C Lagerung: -20 °C ÷ +70 °C	Betrieb: -10 °C ÷ +55 °C Lagerung: -20 °C ÷ +70 °C	Betrieb: -10 °C ÷ +55 °C Lagerung: -20 °C ÷ +70 °C	Betrieb: -10 °C ÷ +55 °C Lagerung: -20 °C ÷ +70 °C	Betrieb: -10 °C ÷ +55 °C Lagerung: -20 °C ÷ +70 °C
Gewicht [g]	496	528	532	595	595
Optische Klasse	1/2/1/2	1/1/1/2	1/1/1/1	1/1/1/1	1/1/1/1
Kopfband	Standard LS	Standard Viking	Pivot	Pivot	Pivot
Batterietyp	Solarzellen – keine Batterie erforderlich	2AAA Alkaline	1 CR 2450 Batterie	2 CR 2450 Batterien	1 CR 2450 Batterie
					
	Linc Screen II K2953-1-CE	Schwarz K3282-1-CE	Schwarz K3023-3-CE	Schwarz K3028-3-CE	Schwarz K3034-3-CE
					
			Tribal K3024-3-CE	Street Rod® K3035-3-CE	Motorhead® K3100-3-CE
					
					Mojo® K3101-3-CE





Normal
96 x 47 mm



Mittel
97 x 62 mm



Groß
95 x 85 mm

SICHTFELD

Ersatzteile

Artikelnr.	Beschreibung	Größe	Stück/ Paket	Linc Screen II	1740 Series	1840 Series	2450 Series	3350 Series
KP3046-100	KORREKTUREINSATZ LINSE 1.00 MAG	51 x 108 mm RAHMEN, 1,0 MAG	1		●	●	●	●
KP3046-125	KORREKTUREINSATZ LINSE 1.25 MAG	51 x 108 mm RAHMEN, 1,25 MAG	1		●	●	●	●
KP3046-150	KORREKTUREINSATZ LINSE 1.50 MAG	51 x 108 mm RAHMEN, 1,5 MAG	1		●	●	●	●
KP3046-175	KORREKTUREINSATZ LINSE 1.75 MAG	51 x 108 mm RAHMEN, 1,75 MAG	1		●	●	●	●
KP3046-200	KORREKTUREINSATZ LINSE 2.00 MAG	51 x 108 mm RAHMEN, 2,0 MAG	1		●	●	●	●
KP3046-225	KORREKTUREINSATZ LINSE 2.25 MAG	51 x 108 mm RAHMEN, 2,25 MAG	1		●	●	●	●
KP3046-250	KORREKTUREINSATZ LINSE 2.50 MAG	51 x 108 mm RAHMEN, 2,5 MAG	1		●	●	●	●
KP3043-1	1740 1840 VORSATZSCHEIBE AUSSEN	114 x 100 x 1,5 mm	5		●	●		
KP3283-1	1740 VORSATZSCHEIBE INNEN	95,9 x 47,2 x 1,0 mm	5		●			
KP2897-1	1840 VORSATZSCHEIBE INNEN	96 x 51,6 x 1,0 mm	5			●		
KP2898-1	2450 3350 VORSATZSCHEIBE AUSSEN	114 x 133 x 1,0 mm	5				●	●
KP2931-1	2450 VORSATZSCHEIBE INNEN	98,5 x 66,5 x 1,0 mm	5				●	
KP3044-1	3350 VORSATZSCHEIBE INNEN	94,7 x 89,7 x 1,0 mm	5					●
KP3323-1-CE	LS2 VORSATZSCHEIBEN (2 AUSSEN 2 INNEN)	N/A	2 + 2	●				
KP2930-1	STIRNBAND	N/A	2		●	●	●	●
KP3324-1-SB	STIRNBAND	N/A	1	●				
KP3284-1	1740 KASSETTE	DINS 110 X 90 mm	1		●			
KP2853-3	1840 Kasette	DINS 110 X 90 mm	1			●		
KP2932-3	2450 KASSETTE	114 X 133mm	1				●	
KP3045-3	3350 Kasette	114 X 133mm	1					●
S27978-55	KASSETTEN HALTER	N/A	1		●	●		
S27978-33	KASSETTEN HALTER	N/A	1				●	●
S27978-54	Schwarze Helmschale	N/A	1			●		
KP3282-SH	Schwarze Helmschale	N/A	1		●			
S27978-31	SCHWARZE HELMSCHALE	N/A	1				●	●
KP3324-1-CE	KOPFBAND	N/A	1	●				
KP2929-1	KOPFBAND	N/A	1		●			
KP3908-1	KOPFBAND (FLEXIBEL)	N/A	1		●	●	●	●
S27978-58	ÄUSSERE VORSATZSCHEIBE	N/A	1		●	●		
S27978-32	Äußere Vorsatzscheibe	N/A	1				●	●



SCHWEISSAUSRÜSTUNG

Lincoln Electric bietet persönliche Schutzkleidung einschließlich Schweißhelme, Handschuhe und Jacken. Egal, ob Sie ein Leben lang oder nur gelegentlich schweißen, wir haben die richtige Schweißausrüstung für Sie.

MIG/MAG & E-HAND-SCHWEISSERHANDSCHUHE

Diese Lederhandschuhe sind aus hitze- und flammenbeständigem Spaltleder gefertigt. Kevlar®-Nähte bietet längere Lebensdauer.

Gemäß EN12477.

Größe: Universalgröße.

Artikel-Nr.: 2105730



Größentabelle	Markierung	Breite [cm]	Länge [mm]
	S	7 $\frac{1}{2}$	190
	M	8 $\frac{1}{2}$	216
	L	9	229
	XL	9 $\frac{1}{2}$	241

HERKÖMMLICHE MIG/MAG & E-HAND-SCHWEISSERHANDSCHUHE

Diese Allzweckhandschuhe sind aus hitze- und flammenbeständigem Rindspaltleder gefertigt für alle Schweißarten. Innen haben die Handschuhe ein 100% weiches, schweißabsorbierendes Baumwollfutter für zusätzlichen Komfort und Hitzeschutz. Kevlar® -Nähte und gefaltete Nähte bieten zusätzliche Haltbarkeit und eine Daumenpolsterung an stark beanspruchten Stellen erweitert die Lebensdauer des Handschuhs.

Gemäß EN12477.

Größe: Universalgröße.

Artikel-Nr.: K2979-ALL-CE



PREMIUM MIG/MAG & E-HAND-LEDERHANDSCHUHE

Das sehr bewegliche, genarbte Glattleder und das langlebige Rindspaltleder bieten gemeinsam erstklassigen Komfort und Leistung. Ein Innenfutter und gepolsterte Daumen als zusätzlicher Schutz und Komfort. Das zweifache Futter erhöht die Lebensdauer an stark beanspruchten Stellen. Kevlar®-Garn bietet Wärmebeständigkeit und eine zusätzliche Nahtfestigkeit. Ein Unterarmschutz bietet einen zusätzlichen Schutz vor Spritzern.

Gemäß EN12477.

Größe: M, L, XL

Artikel-Nr.: K2980-M-CE, K2980-L-CE, K2980-XL-CE



LEDER WIG-SCHWEISSERHANDSCHUHE

Unser besonders weiche Ziegenleder bietet die richtige Passform, ein sensibles Tastgefühl und langlebiges Design ideal geeignet zum WIG-Schweißen. Der gerade Daumen, gefaltete Nähte und Kevlar®-Nähte für eine längere Lebensdauer.

Gemäß EN12477.

Größe: M, L, XL

Artikel-Nr.: K2981-M-CE, K2981-L-CE, K2981-XL-CE



STEELWORKER® VOLLEDERHANDSCHUHE FÜR STAHLARBEITER

Für Fertigungsarbeiten oder leichte Schweißarbeiten. Erstklassiges, genarbtes Rindsleder für eine ausgezeichnete Passform und Beweglichkeit mit Ziegenlederhandrücken für gute Atmungsaktivität. Die gepolsterte Handfläche bietet besten Tragekomfort und am Handgelenk garantiert ein nicht einschnürender Gummizug und Klettverschluss festen Passsitz und Komfort.

Gemäß EN388.

Größe: S, M, L, XL,

Artikel-Nr.: K2977-S-CE, K2977-M-CE, K2977-L-CE, K2977-XL-CE



SHADOW™ SCHWEISSERJACKE MIT LEDERÄRMELN

Das Modell mit Ärmeln aus vollnarbigem Leder und flammfestem Brustteil aus 100 % Baumwolle bietet zusätzlichen Komfort und Bewegungsfreiheit beim MIG- oder Stabschweißen. Der Hochstellkragen ist durch einen regulierbaren Klettverschluss gesichert. Die Vorderseite ist durch Druckknöpfe mit zusätzlicher Patte zum vollständigen Verschließen gesichert. **Gemäß EN11611.**



Bestell-Information			
Artikel-Nr./ Größe	Brust Maße (cm)	Jacke Ärmel (cm)	Jacke Körper (cm)
K2987-M-CE	113	79	76
K2987-L-CE	123	81	81
K2987-XL-CE	133	84	86
K2987-2XL-CE	144	86	91
K2987-3XL-CE	154	89	96



STRAPAZIERFÄHIGE LEDERJACKE

Die Brustpartie, Seitenteile und Ärmel unserer stark beanspruchbaren, strapazierfähigen Schweißjacke sind aus Rindspaltleder gefertigt und bieten erstklassigen Schutz für das E-Hand-Schweißen, während das Rückenteil aus flammenhemmendem Material Sie kühl hält. Zusätzlichen Spritzerschutz bietet der Hochstellkragen, der durch Haken und Öse gesichert ist sowie die gefütterte Frontdruckknopfleiste. Eine Innentasche schützt persönliche Gegenstände. **Gemäß EN11611.**



Bestell-Information			
Artikel-Nr./ Größe	Brust Maße (cm)	Jacke Ärmel (cm)	Jacke Körper (cm)
K2989-M-CE	113	79	76
K2989-L-CE	123	81	81
K2989-XL-CE	133	84	86
K2989-2XL-CE	144	86	91
K2989-3XL-CE	154	89	96



SCHWEISSERJACKE AUS RINDSPALTLEDER

Ärmel aus Rindspaltleder zum Schutz vor Spritzern und für zusätzliche Widerstandsfähigkeit mit einem Gewicht von 255g. 100% flammenhemmendes Material an Brust und Rücken halten Sie kühl. Diese einfache Jacke verfügt über eine Innentasche und zwei abknöpfbare Ärmel. **Gemäß EN11611.**



Bestell-Information			
Artikel-Nr./ Größe	Brust Maße (cm)	Jacke Ärmel (cm)	Jacke Körper (cm)
K3106-M-CE	113	79	76
K3106-L-CE	123	81	81
K3106-XL-CE	133	84	86
K3106-2XL-CE	144	86	91
K3106-3XL-CE	154	89	96



FR SCHWEISSERJACKE

100% flammenhemmendes Material bietet Schutz für leichte Schweißarbeiten. In einer innenliegenden Tasche lassen sich persönliche Dinge verstauen. Maschinen waschbar. **Gemäß EN11611.**



Bestell-Information			
Artikel-Nr./ Größe	Brust Maße (cm)	Jacke Ärmel (cm)	Jacke Körper (cm)
K2985-M-CE	113	79	76
K2985-L-CE	123	81	81
K2985-XL-CE	133	84	86
K2985-2XL-CE	144	86	91
K2985-3XL-CE	154	89	96



FR SCHWEISSERKITTEL

Ideal für Ausbilder, Ausbildungsleiter und gelegentliche Schweißer. Der knielange, schwarze Kittel wiegt 255g. 100% flammenhemmendes Material bietet Schutz bei leichten Schweißarbeiten. Zwei hüfthohe Taschen verstauen Magnesia, Fettstift oder andere Dinge. **Gemäß EN11611.**



Bestell-Information			
Artikel-Nr./ Größe	Brust Maße (cm)	Jacke Ärmel (cm)	Jacke Körper (cm)
K3112-M-CE	113	79	114
K3112-L-CE	123	81	114
K3112-XL-CE	133	84	114

FR SHIRT SCHWARZ

Zusätzlicher, atmungsaktiver Schutz mit 255g für leichte Schweißarbeiten. Schwarzes Shirt aus 100% flammenhemmenden Material. Das Shirt hat zwei Brusttaschen mit Klappen und einen Stiftesteckplatz.



Bestell-Information			
Artikel-Nr./ Größe	Brust Maße (cm)	Jacke Ärmel (cm)	Jacke Körper (cm)
K3113-M-CE	102-107	79	81
K3113-L-CE	112-117	81	84
K3113-XL-CE	122-127	84	86
K3113-2XL-CE	132-137	86	89
K3113-3XL-CE	142-147	89	91

SCHWEISSERSCHÜRZE AUS RINDSPALTLEDER

Diese Schweißerschürze kann für zusätzlichen Schutz über Ihrer Schweißjacke getragen werden oder für leichte Schweißarbeiten einfach über Ihrer Kleidung. Die Schürze ist aus schwerem Rindspaltleder und hat ein verstellbares Gurtsystem für eine perfekte Passform und Gewichtsverlagerung. **Gemäß EN11611.**



Größe: Universalgröße
 Artikel-Nr.: K3110-ALL-CE

FR SCHWEISSERÄRMEL AUS RINDSPALTLEDER

Schlüpfen Sie in dieses Paar Schweißärmel für zusätzlichen Spitzer- und Hitzeschutz. Diese schwarzen Ärmel wiegen 255 gr. 100% flammenhemmendes Material, dass Sie kühl hält und aus Spaltlederverstärkungen an stark beanspruchten Stellen. Elastische Bündchen an jedem Ende schützen vor Spritzern und halten die Ärmel in Position. **Gemäß EN11611.**



Ärmellänge: 53 cm
 Artikel-Nr.: K3111-ALL-CE

SCHWEISSERTUCH FR & SCHWEISSERBEANIE

Dieses Premium Tuch aus 255 gr. schwer entflammablem Material, mit Mesh-Innenfutter für eine schnelle Verdunstung des Schweißes. Waschmaschinenfest. **Gemäß EN11611.**

Größe: Universalgröße
 Artikel-Nr.: K2993-ALL-CE



Schützen Sie Ihren Kopf mit Lincoln Electric beanie 100% Flammenhemmendes Material. Maschinen waschbar. **Gemäß EN11611.**

Größe: Universalgröße
 Artikel-Nr.: K2994-ALL-CE



LEDER HOSEN & FR HOSEN



KP10571



KP10570

Besell-Information	
Artikel-Nr./Größe	Länge (cm)
KP10571-M	133
KP10571-L	138
KP10571-XL	144
KP10571-2XL	144
KP10571-3XL	148

Strapazierfähige Lederhose.
Hergestellt aus Rindspaltleder, mit stromisolierten Druckknöpfen und feuerbeständigen Baumwolltrageriemen.
Gemäß EN11611.

Bestell-Information	
Artikel-Nr./Größe	Länge (cm)
KP10570-M	113
KP10570-L	116
KP10570-XL	118
KP10570-2XL	123
KP10570-3XL	126

FR Hosen
Praktische und bequeme Baumwollhose mit Flammenschutzbeschichtung. Knieschutz.
Gemäß EN11611.



SCHWEISSEROVERALL



Komfortabler Overall, 100% aus 360 gr/m² Baumwolle mit flammhemmenden Beschichtung. Maschinen waschbar.
Gemäß EN11611.

Bestell-Information		
Artikel-Nr./Größe	Brustmaße (cm)	Höhe (cm)
K10515-S	86-84	166-172
K10515-M	95-102	173-178
K10515-L	106-110	179-184
K10515-XL	111-118	185-188
K10515-2XL	119-126	189-192
K10515-3XL	127-134	193-196

SCHWEISSAUSRÜSTUNG READY-PAK®

Alles, was ein Student oder gelegentlicher Schweißer benötigt, um zu starten

Abriebfeste Umhängetasche, bestückt mit allem, was man in der Schweißausbildung oder für gelegentliche Schweißarbeiten benötigt.
Gemäß EN11611, EN379, EN388 und EN12477.

Herkömmlich Schweiß-Kit READY-PAK®

- Lincoln® Industrielle Tasche
- VIKING™ Schwarz 1840-Serie Helm mit Verdunklungsautomatik
- FR-Schweißerjacke (K2985)
- Lederhandschuhe MIG/MAG & E-Hand
- Steelworker® Volllederhandschuhe
- FR-Schweißertuch

Artikel-Nr. :
K3105-M-CE – mittel
K3105-L-CE – groß
K3105-XL-CE – extra groß
K3105-2XL-CE – 2X groß

Komfort Schweiß-Kit READY-PAK®

- Lincoln® Industrielle Tasche
- VIKING™ Schwarz 1840-Serie Helm mit Verdunklungsautomatik
- FR Schweißeroverall (K10515)
- Lederhandschuhe MIG/MAG & E-Hand
- Steelworker® Volllederhandschuhe
- FR-Schweißertuch

Artikel-Nr.:
K10516-M-CE – mittel
K10516-L-CE – groß
K10516-XL-CE – extra groß
K10516-2XL-CE – 2X groß



Das Bild zeigt K3105





SCHWEISSZUBEHÖR

Hydroguard™ Werkbank-Trockenöfen

Ausstehende Feuchtigkeitsbeständigkeit

HydroGuard™-Trockenöfen schützen Stabelektroden vor der Aufnahme von Feuchtigkeit, die den Hauptauslöser für Rissbildungen und Porositäten von Schweißnähten darstellt.

Das Tischmodell nimmt bis zu 159 kg an Stabelektroden bis zu einer Länge von 450 mm auf. Das ist ausreichend für mehrere Bediener in fast jeder Fertigungsabteilung.

Vorteile

- Verteilt Wärme gleichmäßig im Innenraum und leitet Feuchtigkeit zur regulierbaren Lüftungsöffnung im oberen Bereich der Tür.
- Temperatur regelbar zwischen 38 und 288 °C. Kontrollleuchte zeigt aktiven Heizmodus an. Die Unterbringung der Bedienelemente in einer Gehäusevertiefung bietet größeren Schutz.
- Herausnehmbare Böden zur Wärmebehandlung von Schweißbauteilen mit dem Trockenofen vor oder nach dem Schweißvorgang.
- Regulierung des internen Feuchtigkeitsgehalts mittels einer regulierbaren Entlüftungsöffnung in der Tür.
- Auf der horizontalen Fläche an der Oberseite lassen sich Notizen erstellen sowie Dokumente oder benötigte Werkzeuge ablegen.
- Zeichnet Zeit und Temperatur auf, um regulatorische Anforderungen zu erfüllen.

Zubehör

- K3148-1 Thermometer Kit – ermöglicht die Überwachung der Isttemperatur von 38-260 °C. Zertifizierte Genauigkeit bis zu ±12 °C.



Thermometer Kit



Herausnehmbare Böden – zur Wärmebehandlung von Schweißbauteilen oder MIG-Schweißdrahtspulen vor oder nach dem Schweißvorgang.



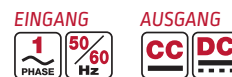
Entlüftungsöffnung zur Feuchtigkeitsregulierung – lässt heiße, feuchte Luft aus der Kammer entweichen.



Regelbares Thermostat
 · Temperaturbereich 38-288 °C
 · Kontrollleuchte zeigt den Betrieb des Heizelements an
 · Innen liegende Bedienelemente



Ablagefläche an der Oberseite – als Schreibunterlage für Notizen und für Dokumente.



Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Eingangsleistung (50-60Hz)	Kapazität	Innenausmassen	Isolation	Temperaturbereich	Heizkörper	Abmessungen (HxBxT) (mm)	Nettogewicht (kg)
HydroGuard™ Bench 350 Trockenofen	K2942-1	115/120/1/50/60	159 kg Elektrodenlänge bis zu 450 mm	Durchmesser/Tiefe 457 x 483 mm	Fiberglass 5 cm	38-288 °C Thermostatsteuerung mit Leuchtanzeige 14 °C	Zwei Elemente – 1000W insgesamt	749 x 572 x 572	41
	K2942-2*	240/480/1/50/60							

* Modell K2942-2 240/480V ist geliefert ohne Stecker.

Hydroguard™ Tragbare Trockenöfen

Hervorragende Feuchtebeständigkeit für bessere Schweißqualität

HydroGuard™ Schweißstab-Trockner schützen Stabelektroden vor der Aufnahme von Feuchtigkeit, was ein großer Faktor bei Riss-bildungen und Porosität des Schweißgutes ist.

Entscheiden Sie sich jetzt für eine herausragende Beständigkeit gegen Feuchtigkeit und verbesserte Schweißqualität.

Vorteile

- Leicht an den Einsatzort transportierbar.
- Stabelektrode leicht herausnehmbar.
- Voreingestellte Temperatur von 149 °C.
- Betriebsanzeige.
- Aus einem Stück gefertigter, abnehmbarer Tragegriff.
- Effiziente Temperaturerhaltung.
- Robuste Pulverbeschichtung.
- Solide Stahlkonstruktion.



Technische Daten

Produkt	Artikel-Nr.	Eingangsleistung (50-60Hz)	Kapazität	Innenausmassen	Isolation	Temperaturbereich	Heizelement	Abmessungen (HxBxT) (mm)	Nettogewicht (kg)
HydroGuard™ Tragbarer Trockenofen	K2939-1	115/120/1/50/60	4,5 kg Elektrodenlänge bis zu 450 mm	Durchmesser/Tiefe 73 x 50 cm	Fiberglass 3,8 cm	Voreingestellte von 149 °C Die Mindestumgebungstemperatur für den Betrieb beträgt 0 °C für eine konstante Ofenkammertemperatur von 120 °C.	Heizspirale 75W	518 x 386 x 630	4,8
	K2939-2	230/1/50/60							

GC1 150 / 200 / 300 / 600



GC1 150



GC1 200



GC1 300



GC1 600

Klemme	Artikel-Nr.	DC@35%	DC@60%	Kabelgröße (mm ²)	Gewicht (g)	Standard
GC1-150	KP10580-1	150	100	10-16	180	EN60974-13
GC1-200	KP10580-2	200	150	16-25	190	
GC1-300	KP10580-3	300	250	35-50	205	
GC1-600	KP10580-4	600	500	95-120	430	

GC2 250 / 350 / 600



GC2 250



GC2 350



GC2 600

Klemme	Artikel-Nr.	DC@35%	DC@60%	Kabelgröße (mm ²)	Gewicht (g)	Standard
GC2-250	KP10581-1	250	200	25-35	215	EN60974-13
GC2-350	KP10581-2	300	250	50-70	305	
GC2-600	KP10581-3	600	500	95-120	570	

GC3 200 / 300 / 500



GC3 200



GC3 300



GC3 500

Klemme	Artikel-Nr.	DC@35%	DC@60%	Kabelgröße (mm ²)	Gewicht (g)	Standard
GC3-200	KP10582-1	200	150	25-35	190	EN60974-13
GC3-300	KP10582-2	300	250	50-70	350	
GC3-500	KP10582-3	500	400	70-95	550	

GC4 600 – GC5 600 / 800 / 600R



GC4 600



GC5 600



GC5 800



GC5 600R

Klemme	Artikel-Nr.	DC@35%	DC@60%	Kabelgröße (mm ²)	Gewicht (g)	Standard
GC4-600	KP10583-1	600	500	95-120	865	EN60974-13
GC5-600	KP10584-1	600	500	70-95	370	
GC5-800	KP10584-2	800	600	95-120	1650	
GC5-600R (drehbare)	KP10584-3	600	500	95-120	935	

EH1 300 / 500 – EH2 300 / 500



EH1 300



EH1 500



EH2 300



EH2 500

Elektrodenhalter	Artikel-Nr.	DC@35%	DC@60%	Max. Electrode	Kabelgröße (mm ²)	Gewicht (g)	Standard
EH1-300	KP10575-1	300	200	4-6,3	50-70	470	EN60974-11
EH1-500	KP10575-2	500	400	6,3-10	95-120	600	
EH2-300	KP10576-1	300	200	4-6,3	50-70	430	
EH2-500	KP10576-2	500	400	6,3-10	95-120	580	

EH3 200 / 300 / 400



EH3 200



EH3 300



EH3 400

Elektrodenhalter	Artikel-Nr.	DC@35%	DC@60%	Max. Electrode	Kabelgröße (mm ²)	Gewicht (g)	Standard
EH3-200	KP10577-1	200	150	2,5-4	25-35	335	EN60974-11
EH3-300	KP10578-1	300	250	4-6,3	50-70	365	
EH3-400	KP10578-2	400	300	5-8	70-95	490	

EH4 300



EH4 300

Elektrodenhalter	Artikel-Nr.	DC@35%	DC@60%	Max. Electrode	Kabelgröße (mm ²)	Gewicht (g)	Standard
EH4-300	KP10579-1	300	250	4-6,3	50-70	495	EN60974-11



Empfohlene Strom [A]	Kabelgröße [mm ²]	Kabellänge [m]	Elektrodenhalter	Masseklemme	Artikel-Nr.
200	25	3	X		E/H-200A-25-3M
400	70	10	X		E/H-400A-70-10M
400	70	5	X		E/H-400A-70-5M
200	35	5		X	GRD-200A-35-5M
200	35	10		X	GRD-200A-35-10M
300	50	5		X	GRD-300A-50-5M
300	50	10		X	GRD-300A-50-10M
400	70	10		X	GRD-400A-70-10M
400	70	15		X	GRD-400A-70-15M
600	95	10		X	GRD-600A-95-10M
120	10	5	X	X	KIT-120A-10-5M
140	16	3	X	X	KIT-140A-16-3M
140	25	5	X	X	KIT-140A-25-5M
200	25	3	X	X	KIT-200A-25-3M
200	35	5	X	X	KIT-200A-35-5M
250	25	3	X	X	KIT-250A-25-3M
250	35	5	X	X	KIT-250A-35-5M
300	50	5	X	X	KIT-300A-50-5M
400	70	5	X	X	KIT-400A-70-5M



Chemikalien

Linc Spray Eco

SPITZERSCHUTZSPRAY

Spritzerschutzspray, vermeidet die Haftung von Schweißspritzern auf dem Schweißstück oder an der Brennerdüse.

Ökologisch

CFC-Frei

Auf Wasserbasis

Linc Spray Eco

Spritzerschutzspray – Westeuropa

Artikel-Nr.: KP10565-W

- Verpackung: Dose 400 ml
- Konditionierung: 12 Dosen/Box

Linc Spray Eco

Spritzerschutzspray – Osteuropa

Artikel-Nr.: KP10565-E

- Verpackung: Dose 400 ml
- Konditionierung: 12 Dosen/Box

PRAKTISCH

- Direkt einsatzbereit
- Keine Silikone, die entfernt werden müssen
- Keine Reinigung notwendig vor der Anwendung.

SICHER

- Nicht brennbar
- Frei von chlorierten Lösungsmitteln
- Nicht entflammbar, nicht toxisch, verursacht keine Hautirritationen
- Keine Reinigung notwendig vor der Anwendung.



Kühlmittel Acorox

KÜHLMITTEL ACOROX

Spezielle Korrosionsschutzflüssigkeit für Kühlsysteme von Schweißmaschinen.

VORTEILE

- Effektiv zu -26 °C
- Nicht verdünnen

Artikel-Nr.: K10420-1

- Verpackung: Dose 5 liter
- Konditionierung: 2 Dosen/Box



BÜRSTEN**Edelstahl Drahtbürste**

3 x 7 Reihige

Artikel-Nr.: KH580

Top-Merkmale

- Handzahnbürsten ähnliches Aussehen
- Leichte Reinigung auf Edelstahl
- Für enge und schwer zugängliche Bereiche
- Länge: 20 cm
- Bürstengröße: 8x40 mm

Schweißen von: Edelstahl & Titan**Edelstahl Drahtbürste**

2 x 9 Reihige

Artikel-Nr.: KH581

Top-Merkmale

- Leichte Krümmung des Griffs für besseren Halt
- Leichte Reinigung auf Edelstahl
- Länge: 22 cm
- Bürstengröße: 10x66 mm

Schweißen von: Edelstahl & Titan**Messing-Drahtbürste**

3 x 7 Reihige

Artikel-Nr.: KH582

Top-Merkmale

- Kompaktes Handzahnbürsten ähnliches Aussehen
- Leichte Reinigung auf Aluminium
- Für enge und schwer zugängliche Bereiche
- Messingborsten sind einfach auf Aluminiumoberflächen
- Länge: 20 cm
- Bürstengröße: 8x40 mm

Schweißen von: Aluminium**Messing-Drahtbürste**

2 x 9 Reihige

Artikel-Nr.: KH583

Top-Merkmale

- Krümmung des Griffs für besseren Halt
- Leichte Reinigung auf Aluminium
- Messingborsten sind einfach auf Aluminiumoberflächen
- Länge: 22 cm
- Bürstengröße: 10x66 mm

Schweißen von: Aluminium**Kohlenstoffstahl-Drahtbürste**

3 x 19 Reihige

Artikel-Nr.: KH584

Top-Merkmale

- Borstenmuster aus gehärtetem Stahl
- Gründliche, großflächige Reinigung
- Länge: 35 cm
- Bürstengröße: 18x163 mm

Schweißen von: Kohlenstoffstahl**Kohlenstoffstahl-Drahtbürste**

4 x 16 Reihige

Artikel-Nr.: KH585

Top-Merkmale

- Borstenmuster aus gehärtetem Stahl
- Schnelles Entfernen von Rost, Zunder und Lacken
- Länge: 24 cm
- Bürstengröße: 20x125 mm

Schweißen von: Kohlenstoffstahl**Edelstahl Drahtbürste**

3 x 19 Reihige

Artikel-Nr.: KH586

Top-Merkmale

- Universal einsetzbar
- Langlebig
- Gründliche Oberflächenreinigung
- Länge: 35 cm
- Bürstengröße: 18x163 mm

Schweißen von: Edelstahl & Titan**Dreierpack Drahtbürsten**

Artikel-Nr.: KH590

Top-Merkmale

- Set im kompakten Handzahnbürsten ähnlichen Aussehen
- In der Tasche leicht zu verstauen
- Ideal für kleine Oberflächenarbeiten
- Beinhaltet:
 - eine Bürste mit Messingborsten für Aluminium,
 - eine Bürste mit Edelstahlborsten für Edelstahl,
 - eine Bürste mit Nylonborsten für unlegierten Stahl.
- Länge: 18 cm
- Bürstengröße: 10x38 mm

Schweißen von: Kohlenstoffstahl**Schlackenhammer**

Artikel-Nr.: KP10587-1

Top-Merkmale

- Stoßreduzierender Griff mit Federspeicher
- Zur Beseitigung von Flussmittel und Schlacken auf Metall
- Robuster, aus legiertem Stahl geschmiedeter Kopf mit vertikalem Meißel auf der einen und lang zulaufender Spitze auf der anderen Seite
- Länge: 24 cm
- Gewicht: 315 g

Inspektionsspiegel

Artikel-Nr.: KP10587-2

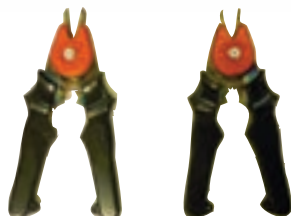
**Zangen und Brennerhalter****Zangen FIX CO2**

Größe 1, für Gasdüsen 12-15 mm

Artikel-Nr.: KP10520-1

Größe 2, für Gasdüsen 15-18 mm

Artikel-Nr.: KP10520-2

**Brennerhalter für MIG/MAG-Brenner**

Magnetfuß

Artikel-Nr.: KP10521-1

Brennerhalter für WIG-Brenner



Magnetfuß

Artikel-Nr.: KP10521-2





Lincoln Electric Druckminderer



LE601D-L	LE250L
Strömungsregler für leichte MIG/WIG-Anwendungen	Strömungsregler für alle MIG/MAG/WIG-Anwendungen
	

MAX EINGANGSDRUCK [bar]	230	230
GASFLUSS [l/min]	0-30	0-30
DRUCKMINDERER [bar]	0-315	0-315
DURCHFLUSSMESSER [l/min]	0-30	0-30
FÖRDERDRUCK [bar]	-----	-----

Hauptsächlich verwendet in		Zylinderanschluss-gewinde	Ausgangs-anschluss	Schlauchanschluss	Artikel-Nr.	Beschreibung	Artikel-Nr.	Beschreibung
DEUTSCHLAND	Ar – Ar Mix CD	W21,8-14-RH	G1/4"	ohne	3100481	LE601D30LARC117	3100521	LE250DB30LARC22
	Ar – Ar Mix CD	W21,8-14-RH	G3/8"	für 6 und 8 mm Schläuche	3100486	LE601D30LARC938	3100382	LE250DB30LARC25
NIEDERLANDE	Ar – Ar Mix CD	W24,32-14-RH	G3/8"	für 6 und 8 mm Schläuche	3100088	LE601D30LAR3124	3100520	LE250DB30LAR3132
	Ar – Ar Mix CD	W21,8-14-RH			3100487	LE601D30LCD3562	3100525	LE250DB30LCD106
ITALIEN	Ar – Ar Mix CD	W24,51-14-RH	G3/8"	für 6 und 8 mm Schläuche	3100477	LE601D30LAR3563	3100517	LE250DB30LAR108
	Ar – Ar Mix CD	W21,7-14-RH			3100488	LE601D30LCD3570	3100526	LE250DB30LCD112
SPANIEN	Ar – Ar Mix CD	W21,8-14-RH	G1/4"	für 5mm Schläuche	3100491	LE601ED30LARC98	3100516	LE25030LARC575
	Ar – Ar Mix CD	W21,7-14-RH	G1/4"	für 6 und 8 mm Schläuche	3100257	LE601ED30LARC93	3100047	LE25030LARC3001
FRANKREICH	Ar – Ar Mix CD	W21,8-14-RH	9/16" UNF	für 6mm Schläuche	3100485	LE601D30LARC500	3100523	LE250DB30LARC643
	Ar – Ar Mix CD	W24,32-14-RH	G3/8"	für 6 und 8 mm Schläuche	3100478	LE601D30LAR3579	3100519	LE250DB30LAR275
Ar – Ar Mix CD	W21,8-14-RH	3100479			LE601D30LCD3582	3100528	LE250DB30LCD17	
NORWEGEN	Ar – Ar Mix CD	W24,32-14-RH	G3/8"	für 6 und 8 mm Schläuche	3100478	LE601D30LAR3579	3100519	LE250DB30LAR275
	Ar – Ar Mix CD	W21,8-14-RH			3100479	LE601D30LCD3582	3100528	LE250DB30LCD17
FINNLAND	Ar – Ar Mix CD	W24,32-14-RH	G3/8"	für 6 und 8 mm Schläuche	3100478	LE601D30LAR3579	3100519	LE250DB30LAR275
	Ar – Ar Mix CD	W21,8-14-RH			3100479	LE601D30LCD3582	3100528	LE250DB30LCD17
DÄNEMARK	Ar – Ar Mix CD	W24,32-14-RH	G3/8"	für 6 und 8 mm Schläuche	3100478	LE601D30LAR3579	3100519	LE250DB30LAR275
	Ar – Ar Mix CD	W21,8-14-RH			3100479	LE601D30LCD3582	3100528	LE250DB30LCD17
RUSSLAND	Ar – Ar Mix CD	G3/4"-RH	G1/4"	für 6mm Schläuche	3100482	LE601D30LARC168	3100415	LE250DB30LARC46
	Ar – Ar Mix CD	W21,8-14-RH	G3/8"	ohne	3100483	LE601D30LARC169	3100522	LE250DB30LARC23
TSCHECHIEN	Ar – Ar Mix CD	W24,32-14-RH	G1/4"	für 6mm Schläuche	3100480	LE601D30LAR3589	3100518	LE250DB30LAR109
	Ar – Ar Mix CD	W21,8-14-RH			3100490	LE601D30LCD3590	3100527	LE250DB30LCD164
SLOVENIEN	Ar – Ar Mix CD	W21,8-14-RH	G1/4"	ohne	3100481	LE601D30LARC117	3100521	LE250DB30LARC22
	Ar – Ar Mix CD (Skandinavischer Art)	W24,32-14-RH	G3/8"	für 6 und 8 mm Schläuche	3100478	LE601D30LAR3579	3100519	LE250DB30LAR275
Ar – Ar Mix CD (Skandinavischer Art)	W21,8-14-RH	3100479			LE601D30LCD3582	3100528	LE250DB30LCD17	
Ar – Ar Mix CD (Russischer Art)	G3/4"-RH	3100484			LE601D30LARC363	3100524	LE250DB30LARC69	

LE250D-F		LE651		LE603		LE711	
Durchflussregler für MIG/WIG-Anwendung, genaue Durchflussmessung		Durchflussregler mit Gassparfunktion		Inertgas Schutz		Strömungsregler (elektrisch beheizt)	
							
230		300		15		230	
0-30		0-30		-----		0-25	
0-315		0-400		-----		0-315	
0-30		0-30		-----		0-25	
-----		-----		0,6-0,9		-----	
Artikel-Nr.	Beschreibung	Artikel-Nr.	Beschreibung	Artikel-Nr.	Beschreibung	Artikel-Nr.	Beschreibung
3100538	LE250DB30FARC55	3100704	LE65130LARC3564	3001051	LE603Z003	3100624	LE711Z002
3100537	LE250DB30FARC54	3100705	LE65130LARC3567	3002150	LE603Z001	3100623	LE711Z001
3100532	LE250DB30FAR3130	3100709	LE65130LAR3568	3002150	LE603Z001		
3100540	LE250DB30FCD107	3100712	LE65130LCD3569			3100623	LE711Z001
3100530	LE250DB30FAR120	3100701	LE65130LAR3574	3002150	LE603Z001		
3100541	LE250DB30FCD121	3100713	LE65130LCD3575			3100625	LE711Z003
3100529	LE250D30FARC734	3100706	LE65130LARC3576	3001051	LE603Z003	3100626	LE711Z004
3100029	LE250D30FARC103	3100707	LE65130LARC3577	3001051	LE603Z003	3100627	LE711Z005
3100534	LE250DB30FARC163	3100708	LE65130LARC3578	3002088	LE603Z002	3100628	LE711Z006
3100533	LE250DB30FAR50	3100702	LE65130LAR3581	3002150	LE603Z001		
3100542	LE250DB30FCD175	3100714	LE65130LCD3584			3100629	LE711Z007
3100533	LE250DB30FAR50	3100702	LE65130LAR3581	3002150	LE603Z001		
3100542	LE250DB30FCD175	3100714	LE65130LCD3584			3100629	LE711Z007
3100533	LE250DB30FAR50	3100702	LE65130LAR3581	3002150	LE603Z001		
3100542	LE250DB30FCD175	3100714	LE65130LCD3584			3100629	LE711Z007
3100533	LE250DB30FAR50	3100702	LE65130LAR3581	3002150	LE603Z001		
3100542	LE250DB30FCD175	3100714	LE65130LCD3584			3100629	LE711Z007
3100536	LE250DB30FARC49	3100700	LE65130LARC3586	3001051	LE603Z003	3100630	LE711Z008
3100535	LE250DB30FARC20	3100710	LE65130LARC3588	3002150	LE603Z001	3100631	LE711Z009
3100531	LE250DB30FAR301	3100703	LE65130LAR3593	3001051	LE603Z003		
3100543	LE250DB30FCD302	3100715	LE65130LCD3594			3100630	LE711Z008
3100538	LE250DB30FARC55	3100704	LE65130LARC3564	3001051	LE603Z003	3100624	LE711Z002
3100533	LE250DB30FAR50	3100702	LE65130LAR3581	3002150	LE603Z001		
3100542	LE250DB30FCD175	3100714	LE65130LCD3584	3002150	LE603Z001	3100629	LE711Z007
3100539	LE250DB30FARC87	3100711	LE65130LARC3618	3002150	LE603Z001	3100632	LE711Z010

LE601D-L

Kompakter Druckminderer

Eigenschaften

- Maximaler Eingangsdruck 230 bar
- 50 mm Sicherheitsmesser
- Hintere Einlaufstutzen



Anwendungen

- leichte MIG/WIG-Anwendungen

LE250L

Druckminderer

Eigenschaften

- Geschmiedete Messingkörper für maximale Stärke
- Maximaler Eingangsdruck 230 bar



Eigenschaften

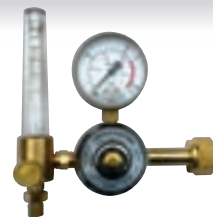
- Alle MIG/WIG Schweißanwendungen

LE250D-F

Druckminderer

Eigenschaften

- Geschmiedete Messingkörper für maximale Haltbarkeit
- Maximaler Eingangsdruck 230 bar



Eigenschaften

- Alle MIG/WIG Schweißanwendungen

LE711

Elektrisch beheizte Druckminderer

Eigenschaften

- Geschmiedete Messingkörper für maximale Stärke
- Maximaler Eingangsdruck 230 bar



Eigenschaften

- Alle MIG/WIG Schweißanwendungen

LE651

Zwei-Stufen Druckminderer

Eigenschaften

- Geschmiedeter Zwei-Stufen Druckminderer
- Geschmiedeter Messingkörper für maximale Stärke
- Einlassfilter, um vor Verschmutzung zu schützen
- Zylindergasversorgung
- Präzise Gasflusssteuerung
- Starkes und widerstandsfähiges 360° Sichtfeld aus Polycarbonat
- Einlaufseite



Eigenschaften

- Alle MIG/WIG Schweißanwendungen

LE603

Inertgas Schutz

Eigenschaften

- Um zwischen Ihrem bestehendem Druckminderer und Schlauch verbunden zu sein
- LE603 Inertgas Schutz wurde entwickelt, um Schutzgase auf zwei Arten zu speichern:
 - durch die Reduzierung des Gasstoßes, wenn ein MIG/MAG-Brenner oder WIG-Brenner aktiviert wurde. Entworfen, um den Druck im Gasschlauch zu reduzieren, wird auch die Verschwendung vom Gas reduziert, sobald ein Brenner aktiviert wird.
 - durch die Bereitstellung einer gesteuerten Durchflussrate
- Der Schweißer wird normalerweise den Gasfluss höher als benötigt einstellen. Einmal von der Schweißaufsicht eingestellt liefert der geschützte Druckminderer genau die benötigte Gasmenge für die jeweilige Schweißanwendung. Somit ist eine Verschwendung von Gas ausgeschlossen.
- Entwickelt um den erhöhten Gasdruck zu Beginn der Schweißung zu verhindern. Es ermöglicht einen konstanten Gasfluss bei jeder Schweißung. Somit können bis zu 60% der Gaskosten eingespart werden.



Eigenschaften

- Alle MIG/WIG Schweißanwendungen

